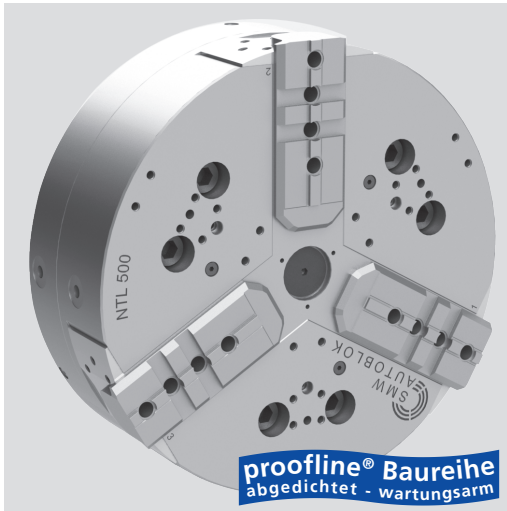


NTL-D**NTL-C**SPITZVERZÄHNUNG
ZOLL

KREUZVERSATZ

Präzisions-Kraftspannfutter Ø 500 - 1000 mm

- Fliehkraftausgleich
- Ohne Durchgang - 3 Backen
- Langhub
- proofline® Futter = abgedichtet - wartungsarm

**Anwendung/Kundennutzen**

- Für mittlere bis große Produktionsstückzahlen von Futterteilen
- Sicheres Spannen durch Fliehkraftausgleich, auch von deformationsempfindlichen Teilen bei höchsten Drehzahlen
- Abgedichtetes, wartungsarmes Futter, speziell geeignet zur Trockenbearbeitung von Guss- und Schmiedeteilen oder bei Einsatz von Hochdruckkühlmittel

NTL-D: Grundbacken mit SPITZVERZÄHNUNG ZOLL (3/32" x 90°)**NTL-C:** Grundbacken mit KREUZVERSATZ**Technische Merkmale**

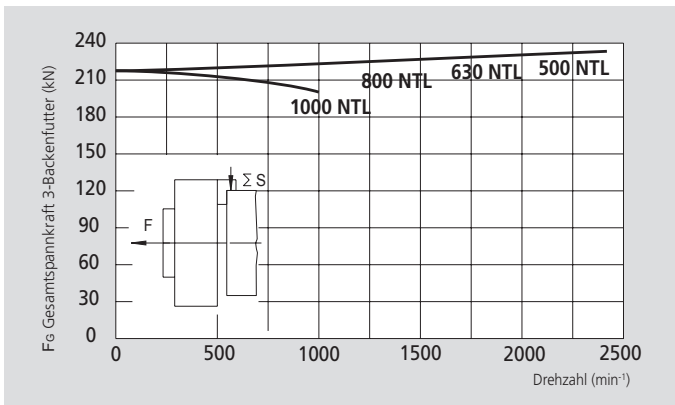
- Extra langer Backenhub
- Fliehkraftausgleich über Gegengewichte
- Konstante Spannkraft durch Dauerfetttschmierung
- Durchgangsbohrung für Medienzufuhr
- Futterkörper und Innenteile einatzgehärtet
- **proofline® Futter** = abgedichtet - wartungsarm

Lieferumfang

3-Backenfutter
1 Satz weiche Aufsatzbacken
Befestigungsschrauben

Bestellbeispiel

3-Backenfutter NTL-D 500 / Z380
oder
3-Backenfutter NTL-C 800 / Z520

Spannkraft-/Drehzahldiagramm

Die Daten des Diagramms beziehen sich auf 3-Backenfutter, die nach Bedienungsanleitung frisch gewartet und mit SMW-AUTOBLOK-Fett K67 geschmiert sind. Die statischen und dynamischen Spannkräfte sind mit weichen Standard-Aufsatzbacken gemessen, die nicht radial über den Futterkörper überstehen.

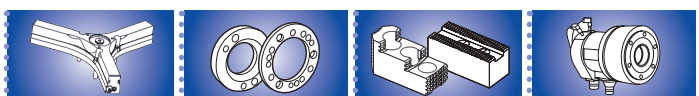
⚠ Sicherheitshinweis / Beschädigungsgefahr:

bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen muss die Betätigungskraft / Drehzahl entsprechend reduziert werden.

Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ		NTL-D 500 NTL-C 500	NTL-D 630 NTL-C 630	NTL-D 800 NTL-C 800	NTL-D 1000 NTL-C 1000
Hub pro Backe	mm	12.1	12.1	12.1	12.1
Kolbenhub	mm	30	30	30	30
Betätigungskraft max. *	kN	120	120	120	120
Gesamt-Spannkraft max. *	kN	240	240	240	240
Drehzahl max.	min⁻¹	2400	2000	1500	1000
Masse (ohne Aufsatzbacken)	kg	255	420	680	970
Massenträgheitsmoment	kg·m²	8.2	21.2	55.7	110
Betätigungszyylinder (empfohlen)	Typ	SIN-S 175 / 200	SIN-S 175 / 200	SIN-S 175 / 200	SIN-S 175 / 200

* Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30% reduziert werden.



• Backen +
• Anschlagrohlinge
• auf Anfrage

• SMW-AUTOBLOK
• 438

• SMW-AUTOBLOK
• 440

• SMW-AUTOBLOK
• 297

Präzisions-Kraftspannfutter Ø 500 - 1000 mm

- Fliehkraftausgleich
- Ohne Durchgang - 3 Backen
- Langhub
- proofline® Futter = abgedichtet - wartungsarm

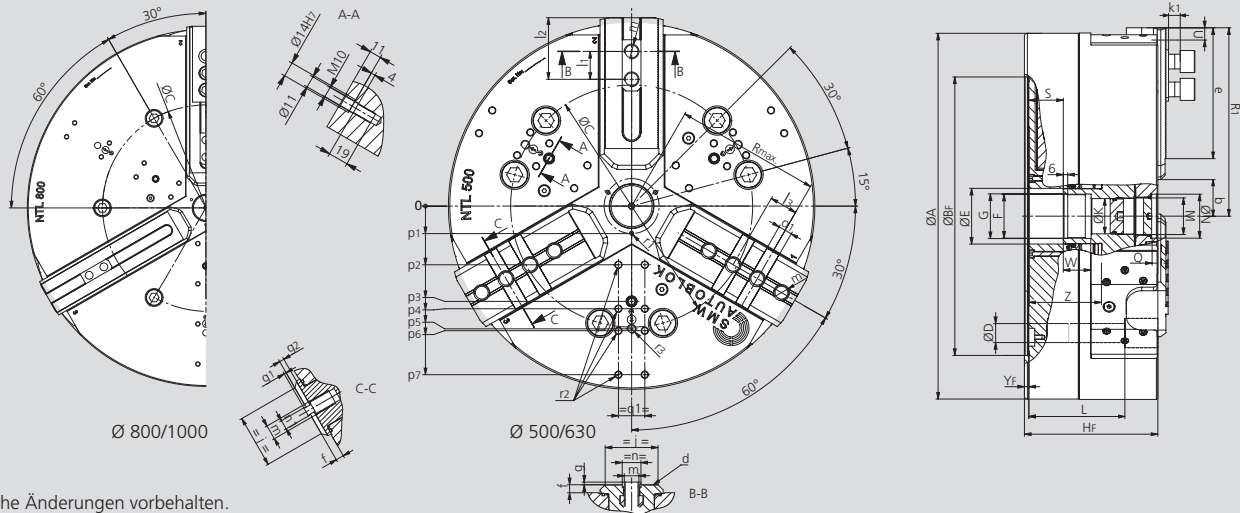
NTL-D

SPITZVERZÄHUNG
ZOLL

NTL-C

KREUZVERSATZ

1



Technische Änderungen vorbehalten.
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ			NTL-D 500 NTL-C 500	NTL-D 630 NTL-C 630	NTL-D 800 NTL-C 800	NTL-D 1000 NTL-C 1000
Aufnahme			Z380	Z380	Z520	Z520
	A	mm	500	630	800	1000
	Bf	H6 mm	380	380	520	520
	C	mm	330.2	330.2	463.6	463.6
	D	mm	26	26	26	26
	E	mm	75	75	75	75
	F	mm	M60 x 1.5	M60 x 1.5	M60 x 1.5	M60 x 1.5
	G	H8 mm	61	61	61	61
	Hf	mm	182	182	182	187
	K	mm	48	48	48	48
	L	mm	131	131	131	146
	M	mm	M52 x 1.5	M52 x 1.5	M52 x 1.5	M52 x 1.5
	N	H8 mm	60	60	60	60
	Q	mm	7.5	7.5	7.5	7.5
Futter geöffnet	R1	mm	257	322	407	507
	R max.	mm	198	250	351	465
	S	mm	47	47	47	52
Backenhub	U	mm	12.1	12.1	12.1	12.1
	W	mm	38	38	38	38
Max. / min.	Z	mm	99.5 / 69.5	99.5 / 69.5	99.5 / 69.5	99.5 / 69.5
Min.	b	mm	38	38	38	38
	d	mm	3 / 32 x 90°	3 / 32 x 90°	3 / 32 x 90°	3 / 32 x 90°
	e	mm	177	242	327	457
	f	mm	11	11	11	11
	g	mm	3.5	3.5	3.5	3.5
	g1	mm	3	3	3	3
	g2	mm	6.5	6.5	6.5	6.5
	j	mm	72	72	72	72
	k1	mm	16	16	16	16
	l1	mm	38	38	38	38
Max. / min.	l2	mm	145 / 54	210 / 54	295 / 54	393 / 54
	l3	mm	38.1	38.1	38.1	38.1
	m	mm	M20	M20	M20	M20
	n	h8 mm	25.5	25.5	25.5	25.5
	n1	h8 mm	12.7	12.7	12.7	12.7
	o1	H8 mm	19.03	19.03	19.03	19.03
	p1	mm	37.5	37.5	37.5	37.5
	p2	mm	80	80	80	80
	p3	mm	130	130	130	130
	p4	mm	140	170	170	170
	p5	mm	167.5	280	280	280
	p6	mm	170	-	260	260
	p7	mm	230	260	350	350
	q1	mm	36	36	36	36
	r1	mm	M6	M6	M6	M6
	r2	mm	M10	M10	M10	M10
	r3	mm	M12	M16	M16	M16
	YF	mm	6	6	6	6
Anzahl Quernuten (nur für NTL-C)		mm	2	3	6	9
Anzahl „M“ Gewinde (nur für NTL-C)		mm	4	5	8	10