

Calculation Service

■ We can provide a calculation of deformation for thin walled components when clamping with the chuck

Werkstück-Daten

Aussendurchmesser AD: 100 mm
 Innendurchmesser ID: 80 mm
 Einspanntiefe L1: 15 mm
 Werkstoff: Stahl

Futter-Spannkraft: 7000 daN

Werkstück-Spannung: 3-Punkt Spannung 6-Punkt Spannung

berechnen

Berechnung der Verformung 3-Punktspannung

Werkstückverformung t: 0,3265 mm

Please note:
 The roundness of the work piece is affected by the clamping, as well as by the accuracy of the machine, the tool and the work piece characteristic.

Werkstück-Daten

Aussendurchmesser AD: 100 mm
 Innendurchmesser ID: 80 mm
 Einspanntiefe L1: 15 mm
 Werkstoff: Stahl

Futter-Spannkraft: 7000 daN

Werkstück-Spannung: 3-Punkt Spannung 6-Punkt Spannung

berechnen

Berechnung der Verformung 6-Punktspannung

Werkstückverformung t: 0,0187 mm

Please note:
 The roundness of the work piece is affected by the clamping, as well as by the accuracy of the machine, the tool and the work piece characteristic.

Calculation service

■ We can calculate the necessary gripforce for SMW-AUTOBLOK chucks for your machining process.

ESPK1.3

Bearbeitungs-Daten

Spanndurchmesser dsp: 100 mm
 Zerspanndurchmesser dz: 80 mm
 Vorschub: 0,2 mm/Umdr.
 Schnittiefe: 2 mm
 Einstellwinkel χ_r : 45
 Drehzahl: 4500 min⁻¹

Werkstück-Daten

Werkstoff: 16 Mn Cr5
 Werkstückoberfläche: geschliffen geschlichtet roh

Spann-Verhältnis: lz/sp <= 3

Backen-Daten

Backenlänge: 72 mm
 Backenbreite: 22 mm
 Backenhöhe: 38 mm
 Backengewicht / Backe (kg): 0,47
 Schwerpunktradius Aufsatzbacke: 94 mm

Backenspannfläche: glatt Pflastersteinverzahnung Spitzverzahnung

Spannfutter-Daten

Spannfutter-Typ: KNCS-N
 Spannfutter-Größe: 210
 max. zul. Spannkraft: 10000 daN

für die Bearbeitung erforderlichen Kräfte

berechnen

Haupt-schnittkraft: 114 daN
Futterspannkraft bei statischer Anwendung: 405 daN
Futterspannkraft bei dynamischer Anwendung: 5054 daN

Die angezeigten Werte sind RICHT-WERTE. Bei der Bearbeitung eventuell auftretende zusätzliche Faktoren wurden nicht berücksichtigt. Die Verantwortung zur Prüfung der angezeigten Werte hat der Anwender zu tragen. Garantieleistungen bzw. Forderungen jeglicher Art können nicht gewährt werden.