

Anwendung/Kundennutzen

- Spannen von großen Werkstücken
- Zentrische Spannung von Werkstücken, welche über die Backenspannung zentriert werden
- Ausgleichende Spannung von Werkstücken, welche zwischen Spitzen oder durch andere Zentriereinrichtungen (z.B. Spannzangen, Dorne usw.) zentriert werden

IND-CP Ø 500-800: Grundbacken mit SPITZVERZÄHNUNG (3/32" x 90°)

IND-CP Ø 1000: Grundbacken mit MODUL 2 Verzahnung

KREUZVERSATZ Grundbacken auf Anfrage

Technische Merkmale

- Kraftübertragung über Keilhaken
- Geschützt gegen Staub und Späne
- Umstellbar von zentrischer auf ausgleichende Spannung über eingebauten Ringmechanismus
- Umstellung der Spannart ohne Demontage des Futterers von der Maschine

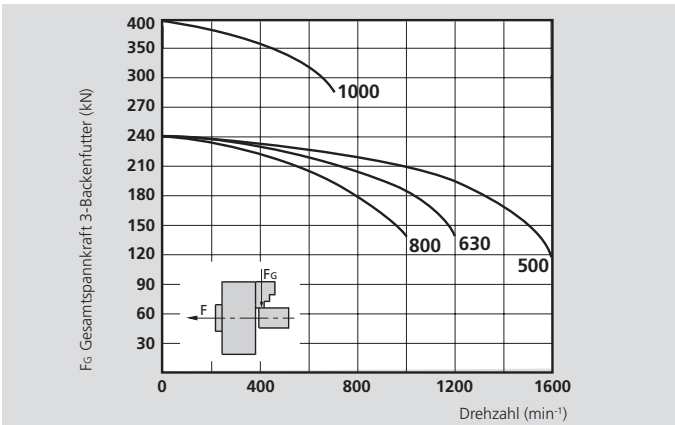
Lieferumfang

- 3-Backenfutter /
- 1 Satz Nutensteine mit Schrauben
- 1 Satz weiche Aufsatzbacken
- Zentriereinsatz auf Anfrage

Bestellbeispiel

3-Backenfutter IND-CP 630 / A15

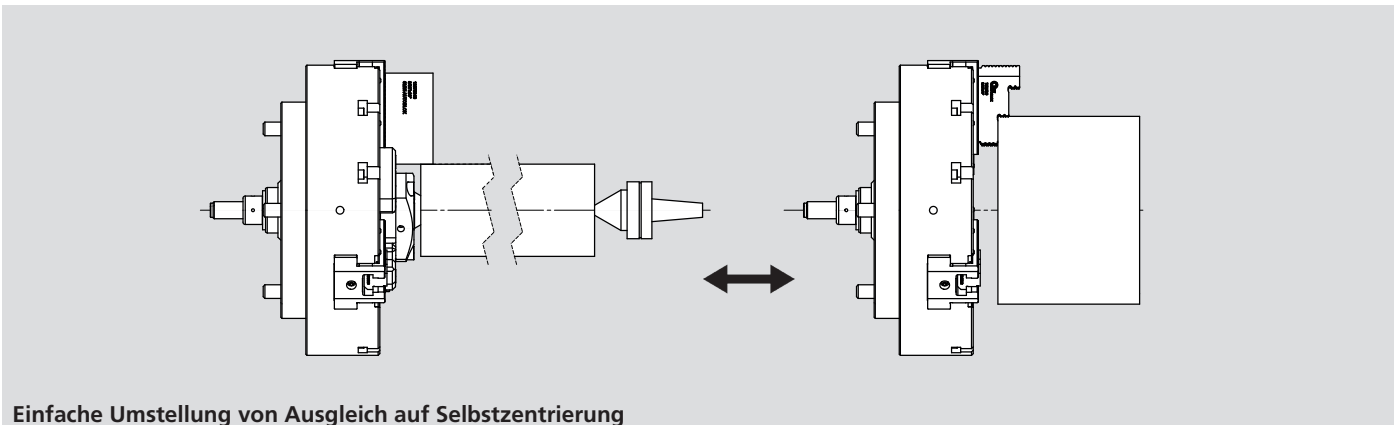
Spannkraft- / Drehzahldiagramm



Die Daten des Diagramms beziehen sich auf 3-Backenfutter, die nach Bedienungsanleitung frisch gewartet und mit SMW-AUTOBLOK-Fett K05 geschmiert sind. Die statischen und dynamischen Spannkräfte sind mit weichen Standard-Aufsatzbacken gemessen, die nicht radial über den Futterkörper überstehen.

⚠ Sicherheitshinweis / Beschädigungsgefahr:

Bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen muss die Betätigungskraft / Drehzahl entsprechend reduziert werden.



Einfache Umstellung von Ausgleich auf Selbstzentrierung

Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ		500	630	800	1000
Backenanzahl		3	3	3	3
Hub pro Backe	mm	7.5	10	10	15
Kolbenhub	mm	28	38	38	57
Ausgleich	mm	2.5	2.5	2.5	3
Betätigungskraft max.*	kN	100	100	100	150
Gesamt-Spannkraft max.*	kN	240	240	240	320
Drehzahl max.	r.p.m.	1500	1000	900	630
Masse (ohne Aufsatzbacken)	kg	130	240	320	710
Massenträgheitsmoment	kg·m²	4.5	11	24	50
Betätigungszyylinder (empfohlen)	Typ	SIN-S 150 / 175 / 200			

* Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30% reduziert werden.

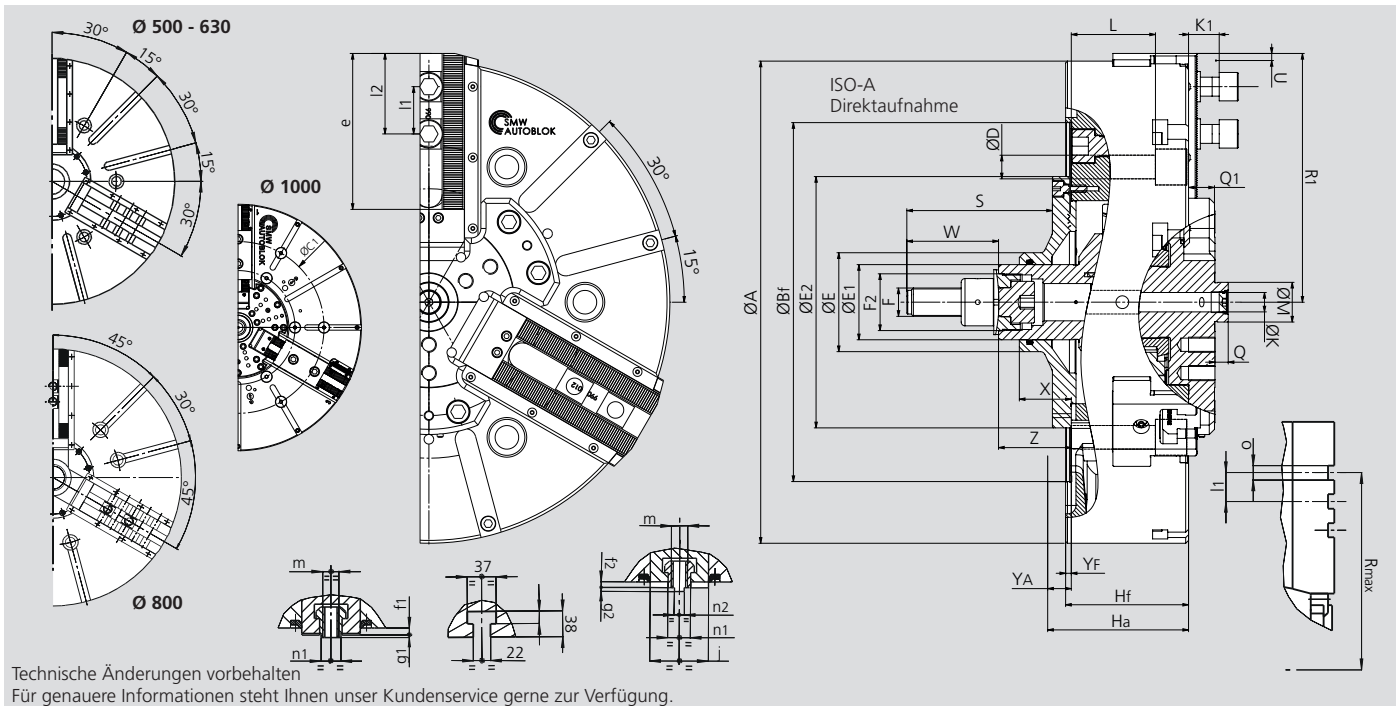
Präzisions-Kraftspannfutter zentrisch und ausgleichend spannend Ø 500 - 1000 mm

- Ohne Durchgang
- 3 Backen

IND-CP

SPITZVERZÄHUNG ZOLL
UND MODUL 2

1



SMW-AUTOBLOK Typ			IND-CP 500		IND-CP 630		IND-CP 800		IND-CP 1000	
Aufnahme			Z380	A15	Z380	A15	Z380	A15	Z520	
	A	mm	510		630		800		1005	
	Bf/BAH6	mm	380	285.775	380	285.775	380	285.775	520	
	C	mm	330.2		330.2		330.2		463.6	
	C1	mm	-		-		-		700	
	D	mm	25		25		25		25	
	E	mm	105		105		105		115	
	E1	mm	80		80		80		90	
	E2	mm	266		266		266		325	
	F	mm	M30		M30		M30		M36	
	F2	mm	M60 x 1,5		M60 x 1,5		M60 x 1,5		M78X2	
	Hf/HA	mm	130	174	150	194	150	194	184	
	K	mm	20.5		20.5		20.5		34.5	
	L	mm	89		89		89		108	
	M	mm	42		42		42		100	
	M1	mm	280		280		280		405	
	Q	mm	14		14		14		20	
	Q1	mm	32		32		32		30	
Futter geöffnet	R1	mm	263		318		405		498	
	Rmax	mm	209.5		247.5		349		-	
Max. / min.	S	mm	154 / 182		134 / 172		134 / 172		143 / 200	
Backenhub	U	mm	7.5		10		10		15	
	W	mm	97		97		97		105	
	X	mm	55		55		55		60	
	Yf/YA	mm	6	50	6	50	6	50	8	
Max. / min.	Z	mm	77 / 105		57 / 95		57 / 95		65 / 122	
	e	mm	165		220		307		353	
	f1	mm	9		9		9		8	
	f2	mm	8		8		8		-	
	g1	mm	4		4		4		4	
	g2	mm	3		3		3		-	
	j	mm	75		75		75		-	
	k1	mm	16		16		16		16	
	l1	mm	38.1		38.1		38.1		100	
Max. / min.	l2	mm	135 / 48		190 / 48		277 / 48		320 / 36	
	m	mm	M20		M20		M20		M24	
	n1 h8	mm	25.5		25.5		25.5		30	
	n2 h8	mm	12.7		12.7		12.7		-	
	o H7	mm	19.03		19.03		19.03		-	