SMW AUTOBLOK

NEU

KNCS-matic

3 BACKEN

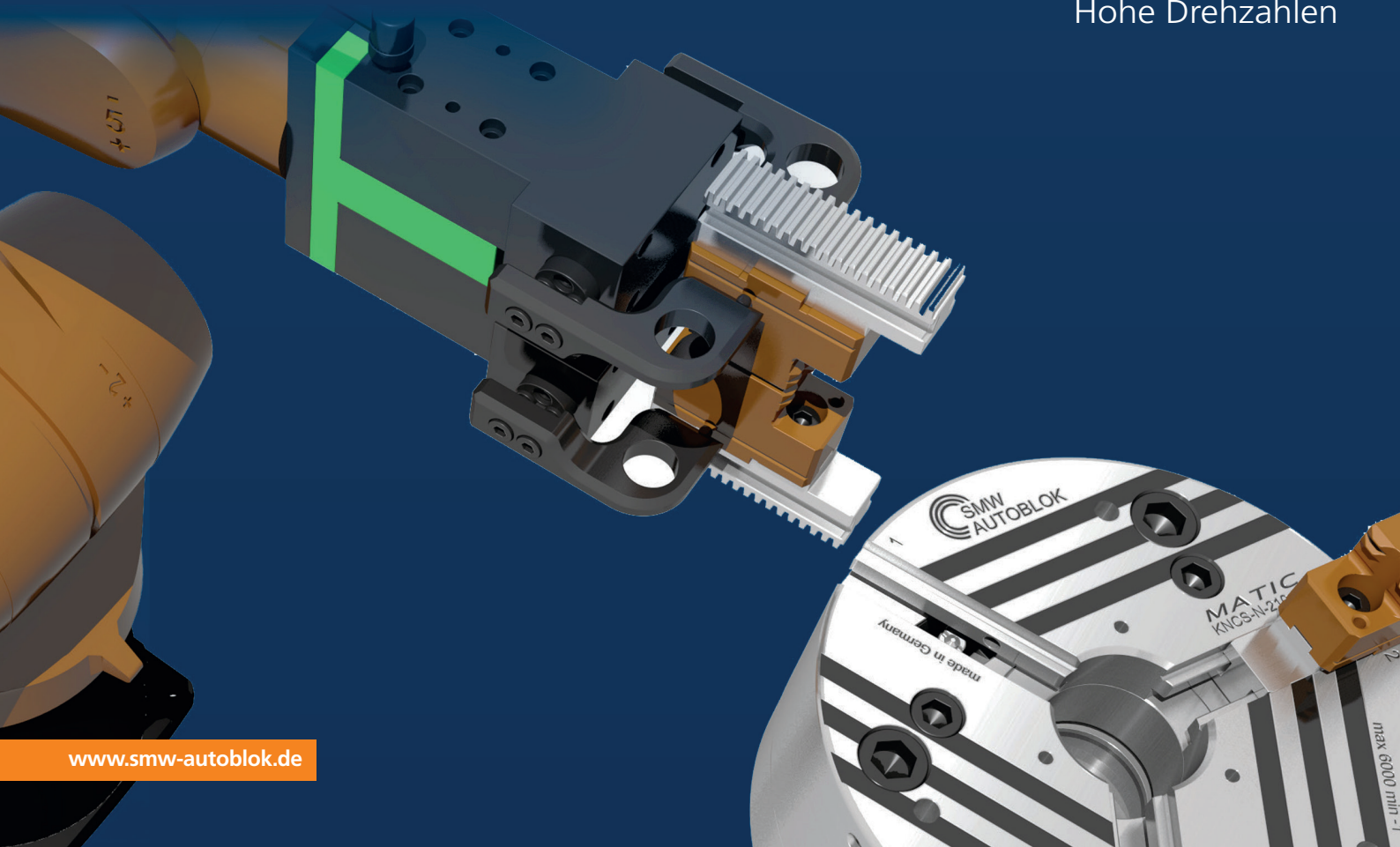
Automatischer Backenschnellwechsel

FLEXIBEL

Automatischer Backenschnellwechsel
mit dem maschinenseitigen
Werkstück-Beladeroboter

PRÄZISE

Hohe Wechsel-Wiederholgenauigkeit
Hohe Drehzahlen



www.smw-autoblok.de

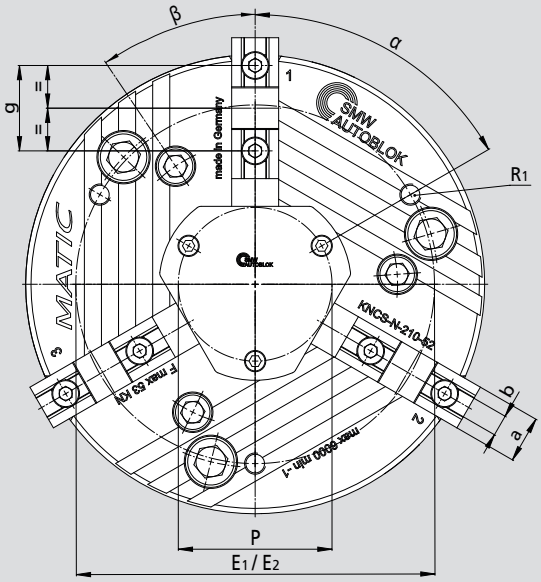
KNCS-*matic*

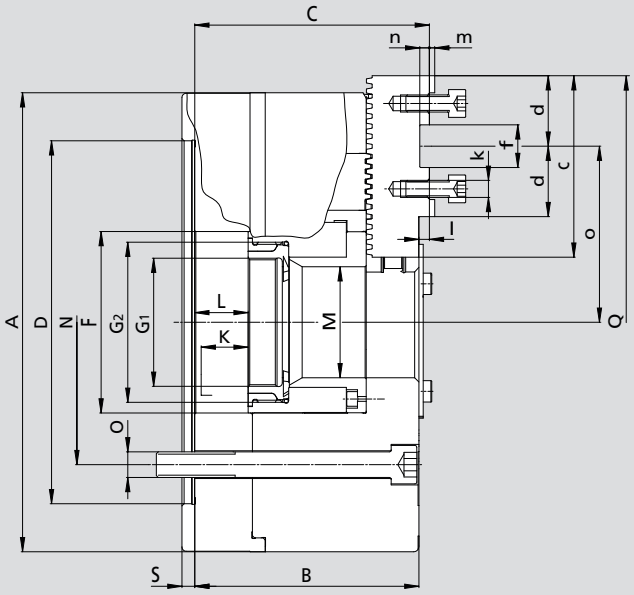
BACKENSCHNELLWECHSEL

Abmessungen und Technische Daten

* ACHTUNG!
Grundbacken immer zusammen mit der Futterabdeckung verwenden!

Backenstellung: geöffnet für Außenspannung
Grundbackenstellung „o *"

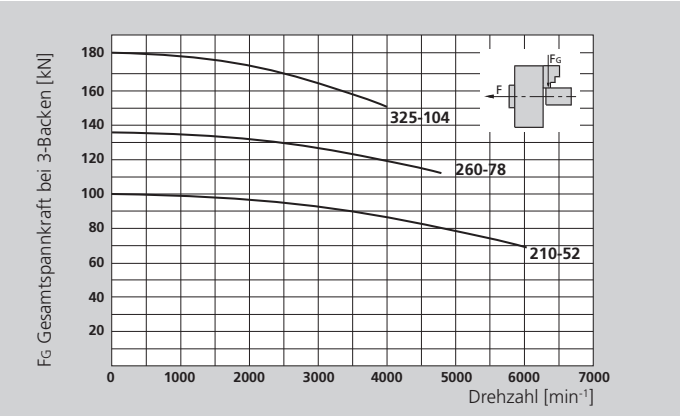


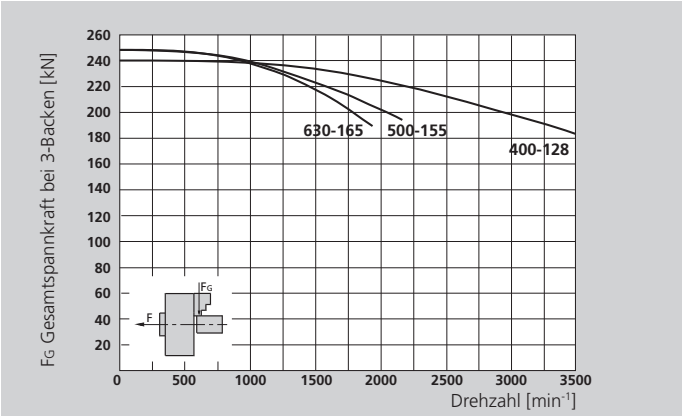


Technische Änderungen vorbehalten.
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ KNCS-*matic*		210-52	260-78	325-104	400-128	500-155	630-165
Aufnahme	**Größe**	**Z170**	**Z170 / Z220**	**Z300**	**Z380**	**Z380**	**Z380**
	A	215	260	324	400	500	630
	B	105	120	129.9	140	174	174
	C	109.9	128.3	139.2	149.2	184	184
	D H6	170	170 / 220	300	380	380	380
Lochkreis-Ø für Anschläge usw.	**E1**	168	210	268	330	420	420
Lochkreis-Ø für Anschläge usw.	**E2**	-	-	-	-	-	585
	F	85	111	144	180	207	217
Drehbarer Gewindering / -tiefe	**G1**	M60 x 1.5 / 16	M90 x 2.0 / 20	M115 x 2.0 / 22	M138 x 2.0 / 22	M165 x 2.0 / 25	M175 x 2.0 / 25
Kolbengewinde / -tiefe	**G2**	M75 x 2.0 / 19	M102 x 2.0 / 23	M132 x 2.0 / 25	M160 x 2.0 / 25	M185 x 2.0 / 28	M195 x 2.0 / 28
Kolbenhub	**K**	25	28	28	32	42	42
max.	**L**	25	28	28	32	42	42
	M	52	78	104	128	155	165
Befestigungslochkreis	**N**	133.4	133.4 / 171.4	235	330.2	330.2	330.2
Befestigungsschraube	**O**	M12	M12 / M16	M20	M24	M24	M24
Lochkreis-Ø für Futterabdeckung	**P**	72	95	130	152	180	195
	Q	261	307	385	452	552	643
Gewinde / Gewindetiefe	**R**	M10 / 12 (3x)	M10 / 18 (3x)	M10 / 16 (6x)	M12 / 18 (9x)	M16 / 25 (9x)	M16 / 25 (18x)
	S	6	6	6	8	8	8
	a	22	26	32	32	45	45
	b f7	10	12	12	12	18	18
	c	85	104	115	125	160	200
	d	33	36	36	43	50	50
	f H7	20	20	20	26	30	30
	g	40	40	40	54	60	60
Gewinde / Gewindetiefe	**k**	M8 / 13	M12 / 17	M12 / 17	M12 / 17	M16 / 34	M16 / 34
	l	4.9	8.3	9.3	9.3	10	10
	m	2.5	3	3	3	4	4
	n	4.5	5.5	6	7	9	9
max. / min.	**o**	96.6 / 68.3	116.6 / 83.6	155.7 / 106.2	182.3 / 121.8	225 / 141	270.5 / 179.5
Zahnteilung Grundbacke	**-**	4.7	5.5	5.5	5.5	164 / 80	7
Versatz Grundbacke	Zähne	6	6	9	11	12	13
α	Grad	60	60	60 / 85	20 / 60 / 100	20 / 60 / 100	20 / 60 / 100
β Befestigungslochkreis	Grad	34	55	40	40	40	40
Hub pro Backe / bei Kolbenhub **K** max.	mm	7.0 / 25	8.0 / 28	8.0 / 28	8.0 / 32	10.0 / 42	10.0 / 42
max. Betätigungskraft	kN	53	70	95	115	120	120
max. Gesamtspannkraft	kN	100	135	180	240	250	250
max. Drehzahl	min^{-1}	6000	4700	4000	3500	2200	1700
Masse ohne Backen	kg	24	43	65	115	225	390
Massenträgheitsmoment	$kg \cdot m^2$	0.11	0.38	1.20	2.50	6.50	18.0
empf. Vollspannzylinder	**Typ**	**SIN-S 125/150**	**SIN-S 150/175**	**SIN-S 150/175/200**	**SIN-S 175/200**	**SIN-S 175/200**	**SIN-S 175/200**
empf. Hohlspannzylinder	**Typ**	**VNK-T2 130-52**	**VNK-T2 170-77**	**VNK-T2 250-110**	**VNK-T2 320-127**	**VSG 450-165**	**VSG 450-165**

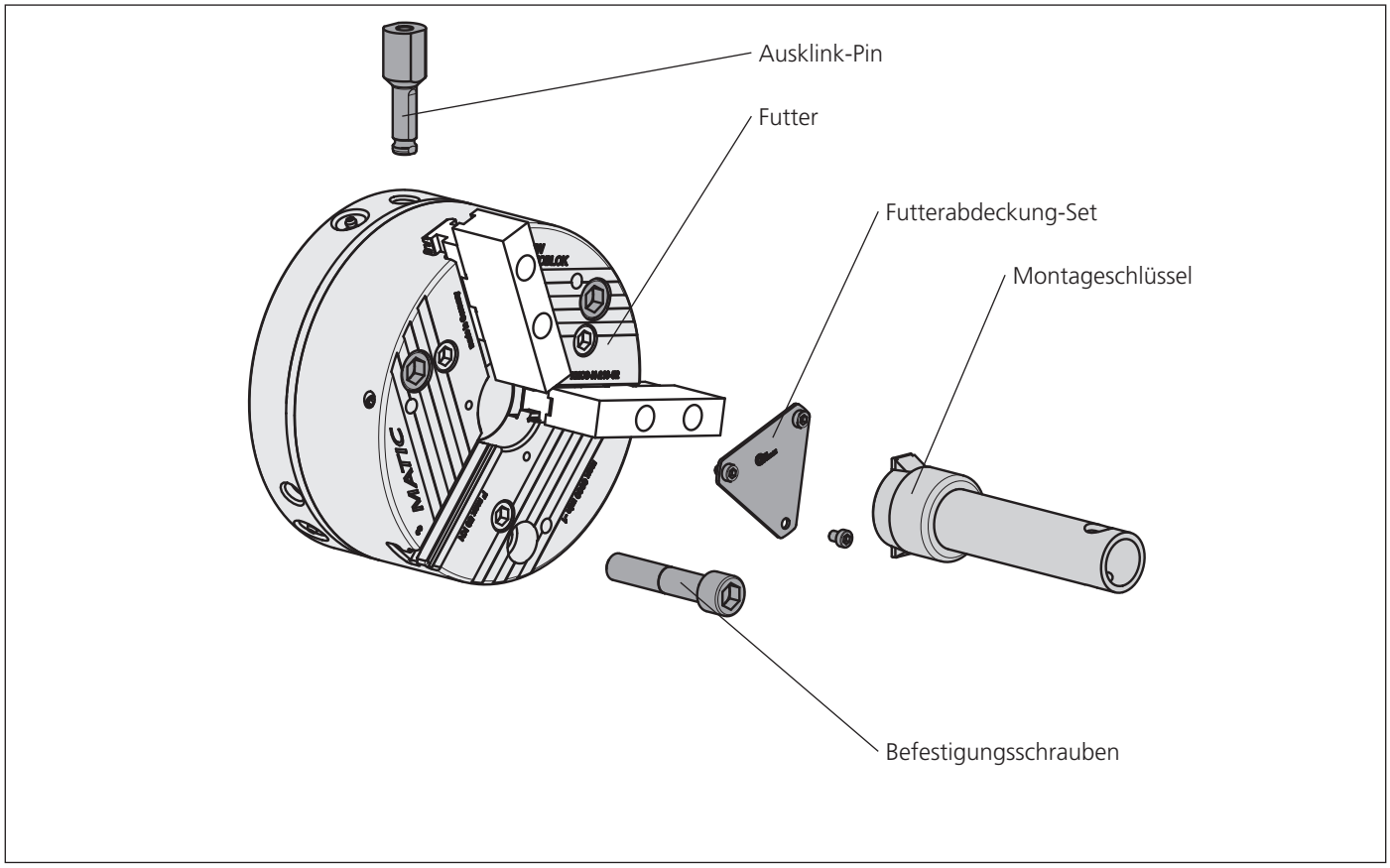
Spannkraft-/Drehzahldiagramm KNCS-*matic*





Die Daten des Diagramms beziehen sich auf 3-Backenfutter, die nach Bedienungsanleitung frisch gewartet und mit SMW-AUTOBLOK-Fett K67 geschmiert sind.
Die statischen und dynamischen Spannkräfte sind mit weichen Standard-Aufsatzbacken gemessen, die nicht radial über den Futterkörper überstehen.

Sicherheitshinweis / Beschädigungsgefahr:
Bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen muss die Betätigungskraft / Drehzahl entsprechend reduziert werden.



Lieferumfang:

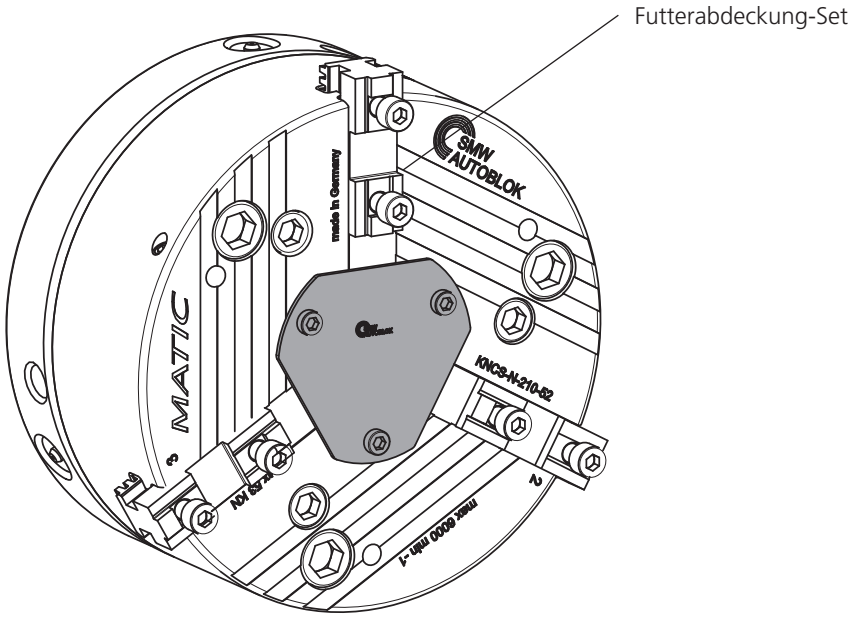
Futter + Ausklink-Pin + Befestigungsschrauben + Schlüssel + 1 Satz Futterabdeckung-Set für Futterbohrung

Größe / Spindelaufnahme	KNCS-*matic* 210-52 - Z170	KNCS-*matic* 260-78 - Z170	KNCS-*matic* 260-78 - Z220	KNCS-*matic* 325-104 - Z300	KNCS-*matic* 400-128 - Z380	KNCS-*matic* 500-155 - Z380	KNCS-*matic* 630-165 - Z380
Ident-Nr.	162080	162242	162255	162183	162155	162355	162200

Das KNCS-*matic* Spannfutter nur mit Futterabdeckung-Set in Betrieb nehmen!

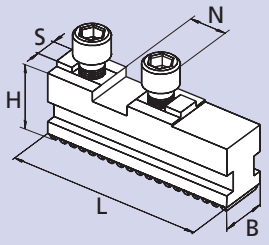
ACHTUNG!

Verschmutzungsgefahr der Verzahnung Grundbacken durch Späne und dadurch Klemmung der Backen und Funktionsstörungen des Futters!



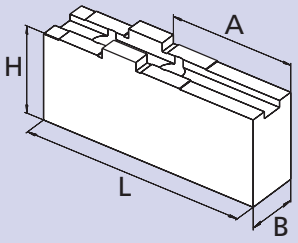
GBK
Harte Grundbacken

KNCS-*matic*	210	260	325	400	500	630
Backen Typ	GBK 200	GBK 250	GBK 315	GBK 400	GBK 500	GBK 630
Id.-Nr.	012440	012441	012442	012443	012444	012445
B	22	26	32	32	45	45
H	29.5	37	43	43	57	57
L	85	104	115	125	160	200
N	20	20	20	26	30	300
S	10	12	12	12	18	18
kg/Satz	1.0	1.8	2.7	3.0	7.1	9.0



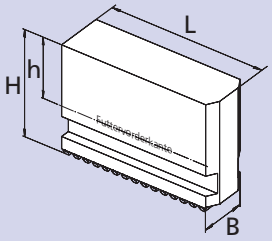
WAK
Weiche Aufsatzbacken

KNCS-*matic*	210	260	325	400	500	630
Backen Typ	WAK 200-10	WAK 250-10	WAK 250-10	WAK 400-10	WAK 500-10	WAK 500-10
Id.-Nr.	012492	012493	012493	012494	012495	012495
B	22	30	30	35	50	50
H	42	50	50	54	75.5	75.5
L	105	125	125	145	180	180
A	50	70	70	74	100	100
kg/Satz	2.0	3.6	3.6	5.8	13.7	13.7



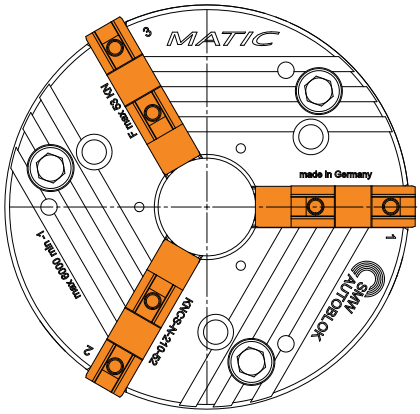
UVB
Weiche Blockbacken

KNCS-*matic*	210	260	325	400	500	630
Backen Typ	UVB 200	UVB 250	UVB 315	UVB 400	UVB 500	UVB 630
Id.-Nr.	012448	012449	012450	012451	012452	012453
B	22	26	32	32	45	45
H	70	90	100	100	134	134
h	45	61	66	66	87	87
L	83	108	119	146.5	175	230
kg/Satz	2.7	5.5	8.2	10.1	23	30.4



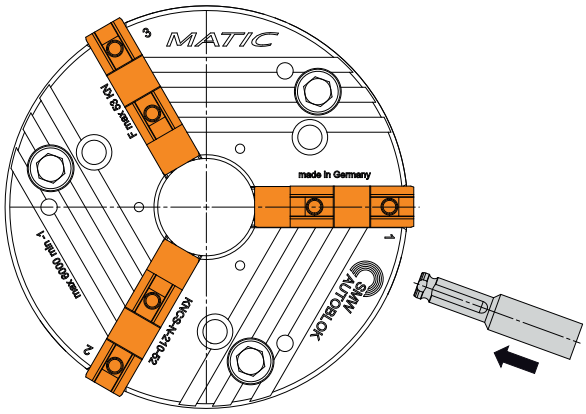
ACHTUNG!
Weiche Blockbacken UVB zur Verwendung mit Futterabdeckung modifizieren!

Schritt 1



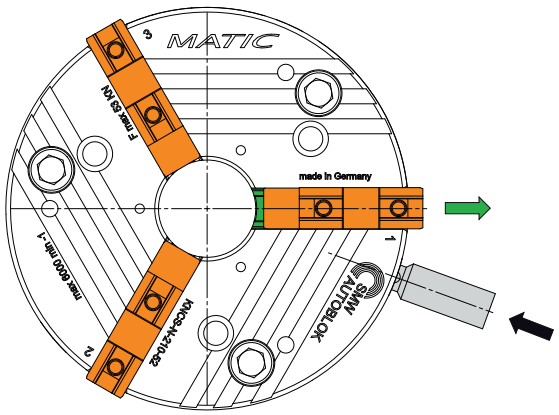
Maschinenspindel stoppen, so dass 1 Führungsbahn in horizontaler Lage ist. (Bei Vertikaleinsatz ist keine definierte Orientierung notwendig)

Schritt 2



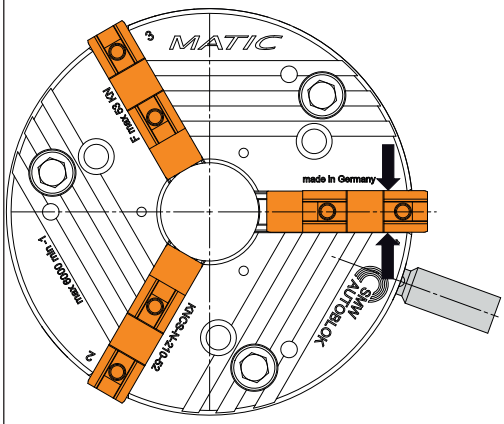
Ausklink-Pin zuführen.

Schritt 3



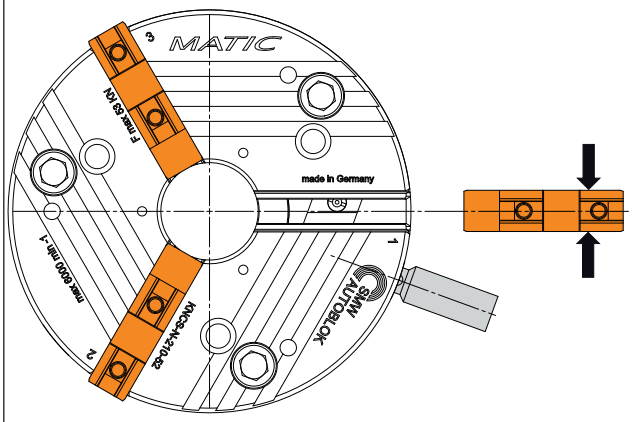
Erste Backe ausklinken. Die Backe macht dabei eine radiale Relativbewegung nach aussen.

Schritt 4



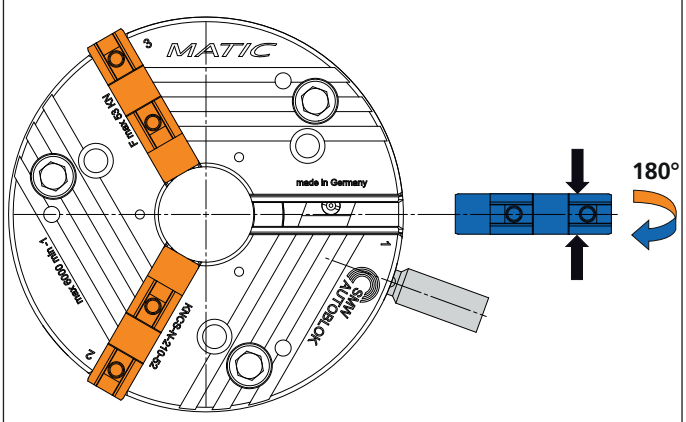
Robotergreifer zuführen und Backe greifen.

Schritt 5



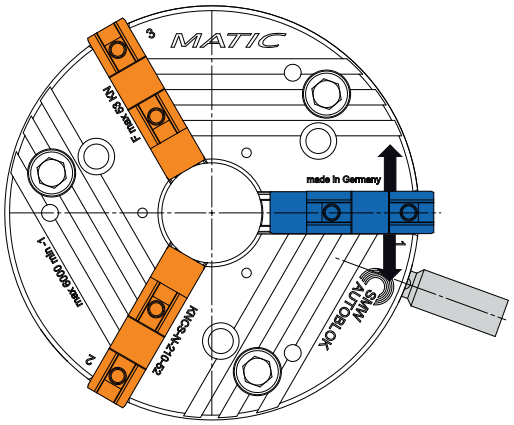
Backe aus dem Futter ziehen.

Schritt 6



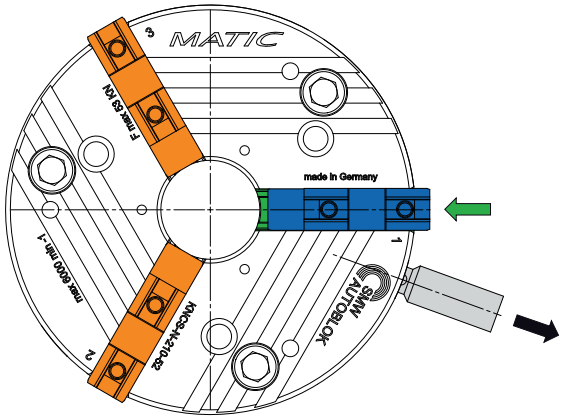
Nächste Backe einsetzen.

Schritt 7



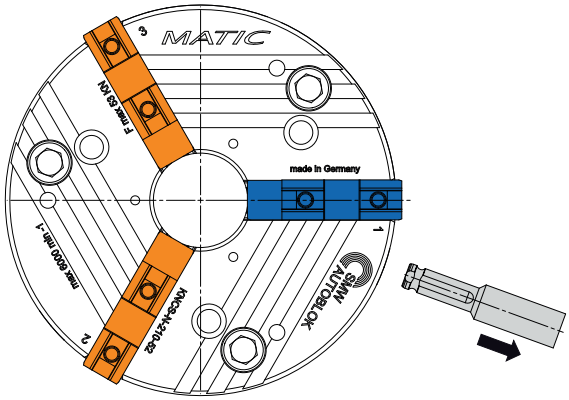
Robotergreifer öffnen und neue Backe freigeben.

Schritt 8



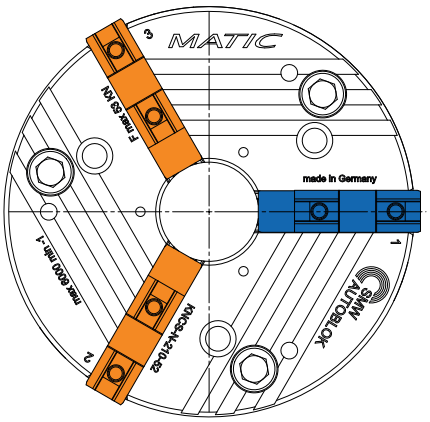
Ausklink-Pin herausziehen. Die Backe macht dabei eine radiale Relativbewegung nach innen.

Schritt 9



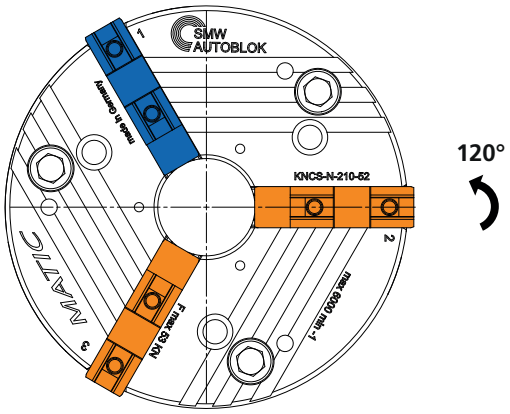
Ausklink-Pin zurückfahren.

Schritt 10



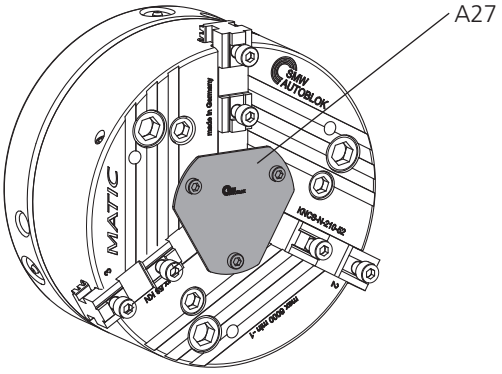
Nächsten Backenwechsel vorbereiten.

Schritt 11



Futter indexieren, so dass die nächste Backenführung für den Backenwechsel in horizontaler Lage ist und Prozedur wiederholen.

Das KNCS-*matic* Spannfutter nur mit Futterabdeckung-Set (A27) in Betrieb nehmen!

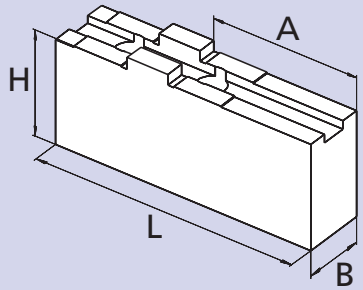


KNCS-*matic*

BACKENSCHNELLWECHSEL

■ WEICHE AUFSATZBACKEN in breiter Ausführung
■ Zubehör

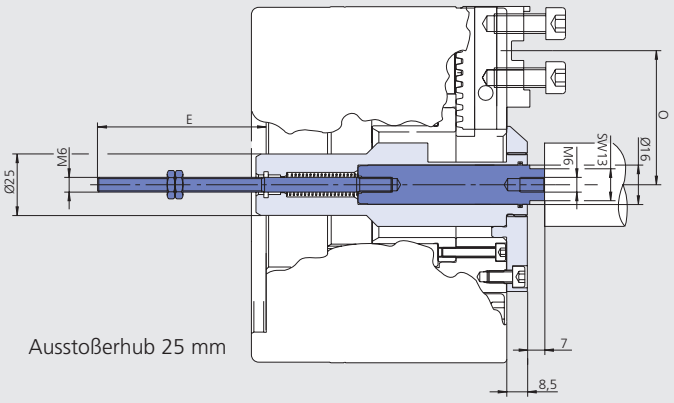
WAKS
Weiche Aufsatzbacken breite Ausführung



Typ	Id.-Nr.	B	H	L	A	kg/ Satz	SMW-AUTOBLOK Futter Typ
WAKS 200-10	**080934**	30	51	100	57	2.9	KNCS-*matic* 210-52
WAKS 200-20	**080935**	30	66	100	45	3.4	
WAKS 200-30	**012497**	40	36	70	27	1.9	
WAKS 200-31	**080936**	40	56	90	43	3.9	
WAKS 200-32	**036733**	40	76	95	52	5.8	
WAKS 250-10	**080937**	40	55	125	70	3.9	KNCS-*matic* 260-78 325-104
WAKS 250-11	**080938**	40	75	125	70	7.5	
WAKS 250-12	**080939**	40	95	125	70	9.6	
WAKS 250-13	**080940**	40	115	125	70	11.5	
WAKS 250-20	**012498**	60	55	90	44	6.2	
WAKS 250-21	**080942**	60	55	110	60	7.6	
WAKS 250-22	**080943**	60	75	90	44	9.4	
WAKS 250-23	**080944**	60	75	110	60	11.5	
WAKS 250-30	**012499**	80	55	90	44	8.5	
WAKS 250-31	**080945**	80	75	110	60	14.1	
WAKS 400-10	**080946**	40	54	110	54	4.9	KNCS-*matic* 400-128
WAKS 400-11	**080947**	40	54	145	89	6.7	
WAKS 400-12	**080948**	40	94	145	89	11.1	
WAKS 400-13	**080949**	40	114	145	89	13.5	
WAKS 400-14	**080950**	40	146	145	89	16.9	
WAKS 400-20	**080951**	60	54	110	54	7.6	
WAKS 400-21	**080952**	60	74	110	54	10.3	
WAKS 400-22	**080953**	60	94	110	54	14.1	
WAKS 400-30	**012500**	80	64	100	44	11.0	
WAKS 500-10	**080954**	60	73	155	90	13.8	KNCS-*matic* 500-155 630-165
WAKS 500-12	**080956**	60	113	155	90	19.5	
WAKS 500-20	**080957**	80	73	155	90	15.5	
WAKS 500-21	**080958**	80	93	155	90	26.3	
WAKS 500-30	**012501**	90	73	130	65	16.4	
WAKS 500-31	**012502**	100	73	150	85	20.0	

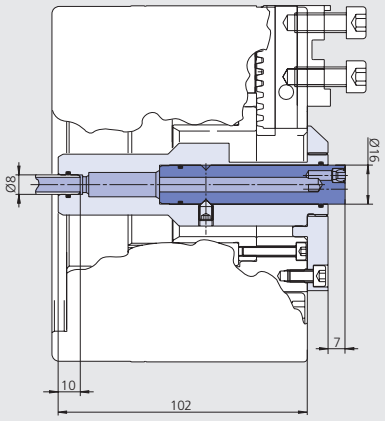
Zubehör für KNCS-*matic* Futter

Ausstoßer / Axialanschlag



Ausstoßerhub 25 mm

Wasserspülung



Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ				KNCS-*matic* 210-52	KNCS-*matic* 260-78	KNCS-*matic* 325-104	KNCS-*matic* 400-128	KNCS-*matic* 500-155	KNCS-*matic* 630-165
Ausstoßer		**E**	mm	61.5	46.5	-	-	-	-
Ausstoßer	min./max.	**O**	mm	68.3 / 77.8	88.6 / 105.1	-	-	-	-
Ausstoßer / Axialanschlag			Id.-Nr.	174142	274140	-	-	-	-
Wasserspülung Basiskit	min./max.	**O**	mm	68.3 / 77.8	88.6 / 105.1	-	-	-	-
Wasserspülung Basiskit			Id.-Nr.	175002	274141	-	-	-	-
Wasserspülung Premiumkit	min./max.	**O**	mm	68.3 / 96.6	89.1 / 116.6	-	-	-	-
Wasserspülung Premiumkit			Id.-Nr.	176022	274142	-	-	-	-

Notizen

Notizen



Deutschland
SMW-AUTOBLOK Spannsysteme GmbH
Postfach 1151 • D-88070 Meckenbeuren
Wiesentalstraße 28 • D-88074 Meckenbeuren
Tel.: +49 (0) 7542 - 405 - 0
Vertrieb Inland ➤ vertrieb@smw-autoblok.de
Fax: +49 (0) 7542 - 3886
Sales International ➤ sales@smw-autoblok.de
Fax: +49 (0) 7542 - 405 - 181



U.S.A.
SMW-AUTOBLOK Corporation
285 Egidi Drive - Wheeling, IL 60090
Tel. +1 847 - 215 - 0591
Fax +1 847 - 215 - 0594
E-mail ➤ autoblok@smwautoblok.com



Japan
SMW-AUTOBLOK Japan Inc.
1-56 Hira, Nishi-Ku
461-Nagoya
Tel. +81 (0) 52 - 504 - 0203
Fax +81 (0) 52 - 504 - 0205
E-mail ➤ japan@smwautoblok.co.jp



China
SMW-AUTOBLOK (Shanghai) Work Holding Co.,Ltd.
Building 6, No.72, JinWen Road, KongGang
Industrial Zone, ZhuQiao Town, Pudong District
201323, Shanghai P.R. China
Tel. +86 21 - 5810 - 6396
Fax +86 21 - 5810 - 6395
E-mail ➤ china@smwautoblok.cn



Mexiko
SMW-AUTOBLOK Mexico, S.A. de C.V.
Acceso III No. 16 Int.9,
Condominio Quadrum
Industrial Benito Juarez
Querétaro, Qro. C.P. 76120
Tel. +52 (442) 209 - 5118
Fax +52 (442) 209 - 5121
E-mail ➤ smwmex@smwautoblok.mx



Indien
SMW-AUTOBLOK Workholding Pvt. Ltd.,
Plot No. 4, Weikfield Industrial Estate,
Gat No. 1251, Sanaswadi, Tal - Shirur,
Dist – Pune. 412 208
Tel. +91 2137 - 616 974
Fax +91 2137 - 616 972
E-mail ➤ info@smwautoblok.in



Türkei
SMW AUTOBLOK Makina San. Ve Tic. Ltd. Şti.
Yenişehir Mah, Osmanlı Blv, Volume Kurtköy Ofis
No:9, Kat:1, D:4, PK: 34912, Pendik, İstanbul
Tel. +90 216 629 - 2019
E-mail ➤ info@smwautoblok.com.tr



Schweden / Norwegen
SMW-AUTOBLOK Scandinavia AB
Kasernvägen 2
SE - 281 35 Hässleholm
Tel. +46 (0) 761 420 111
E-mail ➤ info@smw-autoblok.se



Italien
AUTOBLOK s.p.a.
Via Duca D'Aosta n.24
Fraz. Novaretto
I-10040 Caprie - Torino
Tel. +39 011 - 9638411
Tel. +39 011 - 9632020
Fax +39 011 - 9632288
E-mail ➤ info@smwautoblok.it



Frankreich
SMW-AUTOBLOK
17, Avenue des Frères Montgolfier - Z.I. Mi-Plaine
F-69680 Chassieu
Tel. +33 (0) 4 - 727 - 918 18
Fax +33 (0) 4 - 727 - 918 19
E-mail ➤ autoblok@smwautoblok.fr



Großbritannien
SMW-AUTOBLOK Telbrook Ltd.
7 Wilford Industrial Estate
Ruddington Lane, Wilford
GB-Nottingham, NG11 7EP
Tel. +44 (0) 115 - 982 1133
E-mail ➤ info@smw-autoblok-telbrook.co.uk



Spanien
SMW-AUTOBLOK IBERICA, S.L.
Ursalto 4 – Pab. 9-10 Pol. 27
20014 Donostia - San Sebastián (Gipuzkoa)
Tel.: +34 943 - 225 079
Fax: +34 943 - 225 074
E-mail ➤ info@smwautoblok.es



Russland
SMW-AUTOBLOK Russia
B.Tulskaya str., 10, bld.3, off. 323,
115191 Moscow (Russia)
Tel. +7 495 -231-1011
Fax +7 495 -231-1011
E-mail ➤ info@smw-autoblok.ru



Taiwan
AUTOBLOK Company Ltd.
No.6, Shuyi Rd., South Dist.,
Taichung, Taiwan
Tel. +886 4-226 10826
Fax +886 4-226 12109
E-mail ➤ taiwan@smwautoblok.tw



Tschechien / Slowakei
SMW-AUTOBLOK s.r.o.
Merhautova 20
CZ - 613 00 Brno
Tel. +420 513 034 157
Fax +420 513 034 158
E-mail ➤ info@smw-autoblok.cz



Polen
SMW-AUTOBLOK Poland Sp. z.o.o.
Ul Ligocka 103 - Building 8
40-568 Katowice
Tel. +48 (0) 664 673 428
E-mail ➤ info@smwautoblok.pl



Korea
SMW-AUTOBLOK KOREA CO., LTD.
1108 ho, Baeksang Startower 1st,
65, Digital-ro 9-gil, Geumcheon-gu
Seoul, ROK-08511, Korea
Tel. +82 2 6267 9505
Fax +82 2 6267 9507
E-mail ➤ info-korea@smw-autoblok.net

SMW AUTOBLOK
www.smw-autoblok.de

© SMW-AUTOBLOK | Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten. 0M000975 • KNCS-matic_DE_03_10_2020