



BACKEN-KATALOG
Anfordern oder
herunterladen unter:
www.smw-autoblok.de

**Die wirtschaftliche Lösung:
Greifbacken mit auswechselbaren Spanneinsätzen**

- Aus SMW-AUTOBLOK Standard-Backenrohlingen hergestellt.
- Kostengünstig, da nur der verschlissene Spanneinsatz in Sekunden gewechselt wird.
- Vielfache Lebensdauer im Vergleich zu herkömmlichen Greifbacken.

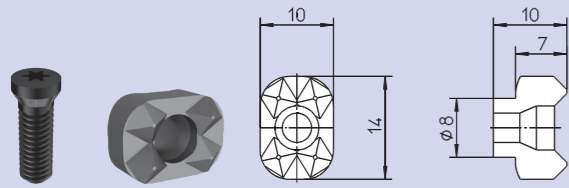
Die Eigenschaften:

- Sicheres Spannen von Rohlingen / Schmiedeteilen / Gußteilen / Werkstücken aus hochfesten Werkstoffen.
- Übertragung von hohen Drehmomenten für schwere Schnitte.
- Einfaches, schnelles Auswechseln der Spanneinsätze bei Verschleiß.

UGE 10 Id.-Nr. 081845F, Feinguss gehärtet

Der universelle Spanneinsatz mit einzigartigen Eigenschaften:

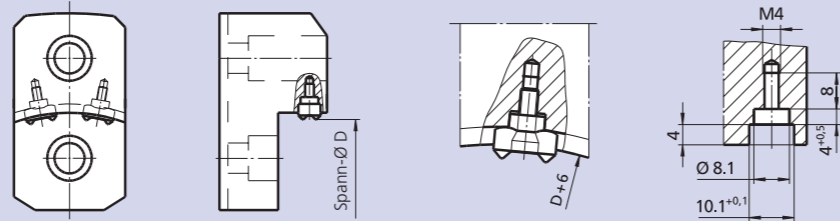
- Für flache und runde Spannflächen
- Für Außen- und Innenspannung
- Befestigung von vorne
- Spanneinsatz-Sitz: Nut (rund oder flach) + Gewinde leicht herstellbar
- Härten der Backen erforderlich
- **Torx-Profilschraubendreher Id.-Nr. 085961**
- **Torx-Schraube M4 x 13.5 Id.-Nr. 033010**



Lieferumfang: Spanneinsatz mit Torx-Profilschraube

Einbauanleitung:

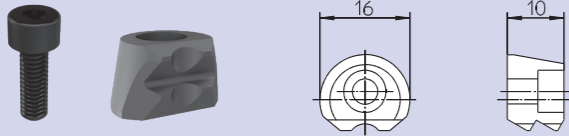
1. Spann-Ø D + 6 mm + Auflage + Nut drehen / fräsen. Korrekturmaße lt. Skizze beachten
2. Gewinde bohren
3. Backen einsetzen und härten



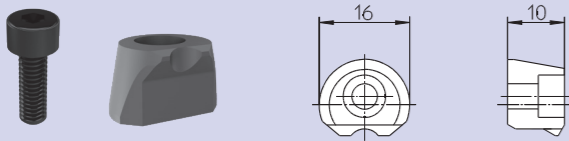
UGE 20 Id.-Nr. 087414, Feinguss gehärtet

Der Spanneinsatz mit der cleveren Formgebung:

- Befestigung von vorne
- Niederzug durch Keilform
- Selbstzentrierend/pendelnd
- Spanneinsatz-Sitz: Einfräsung + Gewinde mit Winkelstirnfräser leicht herstellbar (033611)
- Kein Härten des Backenrohlings notwendig
- Für Außen- und Innenspannung
- Zylinderschraube M4 x 12 ISO 4762, Id.-Nr. 010145



UGE 21 Id.-Nr. 233348 (Greifeinsatz mit 1 Zahnreihe)



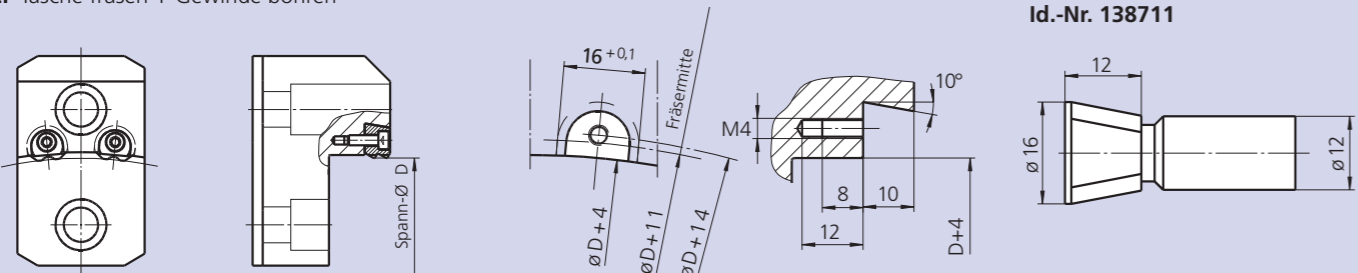
Lieferumfang: Spanneinsatz mit Zylinderschraube M4 x 12 ISO 4762

Einbauanleitung:

1. Spann-Ø D + 4 mm + Werkstück-Anlage drehen / fräsen
2. Tasche fräsen + Gewinde bohren

Winkelstirnfräser HSS
Id.-Nr. 033611

Winkelstirnfräser Hartmetall
Id.-Nr. 138711

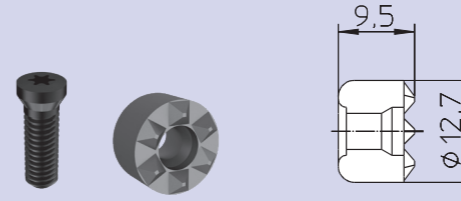


BACKEN-KATALOG
Anfordern oder
herunterladen unter:
www.smw-autoblok.de

UGE 30 Id.-Nr. 089822, Hartmetall

Spanneinsatz für Prismenbacken und Schraubstöcke:

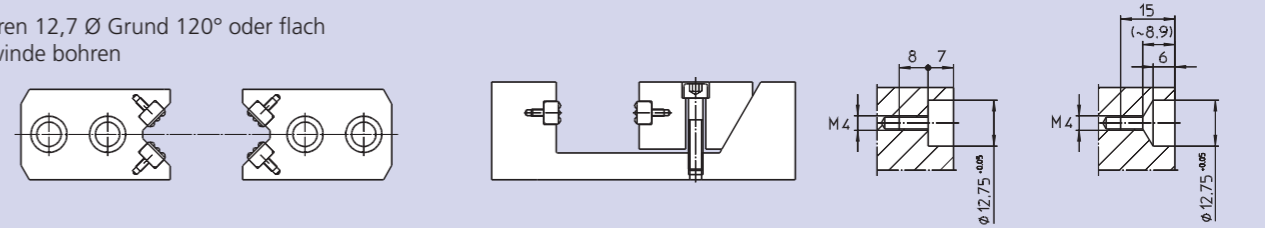
- Für Außen- und Innenspannung von kubischen Teilen
- Für Drehbacken, Schraubstockbacken, Vorrichtungen
- Befestigung von vorne
- Spanneinsatz-Sitz: Bohrung + Gewinde einfach herstellbar. Grund 120° (Standardbohrer) oder Flachbohrer
- Härten der Backen bei Dauereinsatz wird empfohlen
- **Torx-Schraubendreher Id.-Nr. 085961**



Lieferumfang: Spanneinsatz mit Torx-Profilschraube

Einbauanleitung:

1. Bohren 12,7 Ø Grund 120° oder flach
2. Gewinde bohren



Prismenbacken

Schraubstock

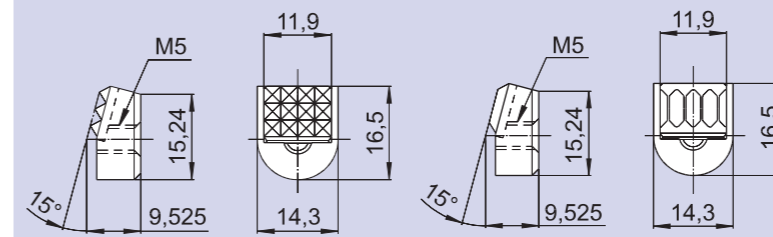
wahlweise

FGH 33 Id.-Nr. 71400133
Hartmetall-Einsatz
mit 12 Spitzen

FGH 34 Id.-Nr. 71400134
Hartmetall-Einsatz
mit 4 Schneiden

Schräge Spanneinsätze mit Niederzug:

- Für Außenspannung
- Sehr kurze und nach vorne positionierte Spannfläche
- Befestigung von hinten
- Schräge Spanneinsatz-Sitze einfach zu bearbeiten
- Für hohe Produktion wird das Härten des Spanneinsatz-Sitzes empfohlen



Lieferumfang: Spanneinsatz ohne Schraube

Einbauanleitung für FGH Spanneinsätze:

1. Fräsen des Spanneinsatz-Sitzes Ø14,3 mit 15° angeschrägten Aufsatzbacken.
2. Bohren Ø 5,5 wie auf Zeichnung dargestellt.
3. Bohren Ø 10,5 für Schraubenkopf.

