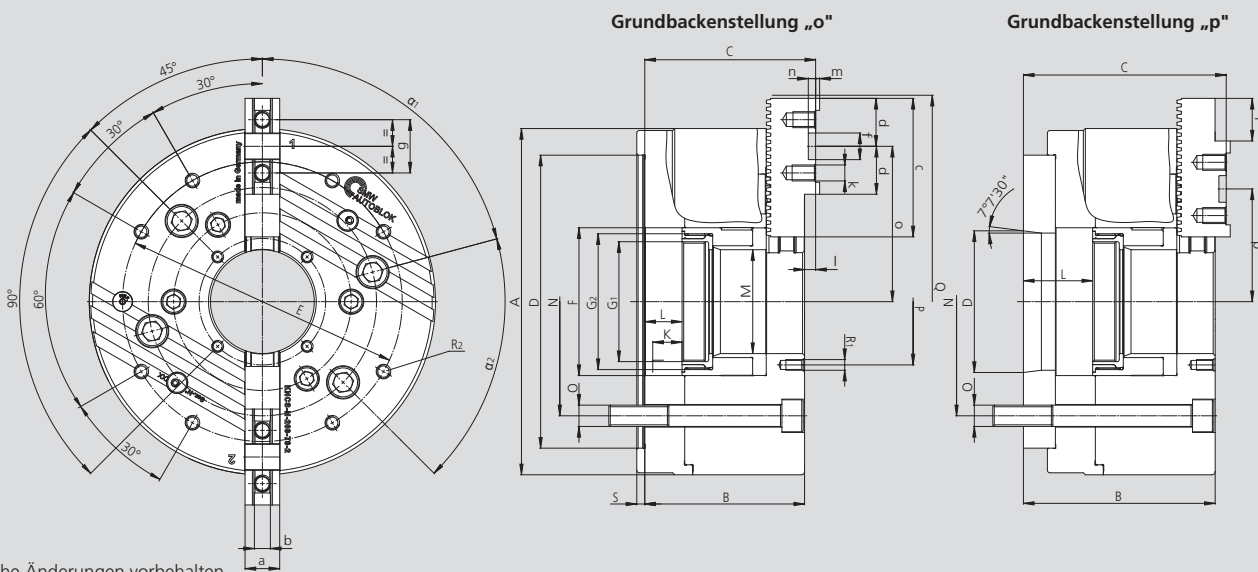


Backenstellung: geöffnet für Außenspannung

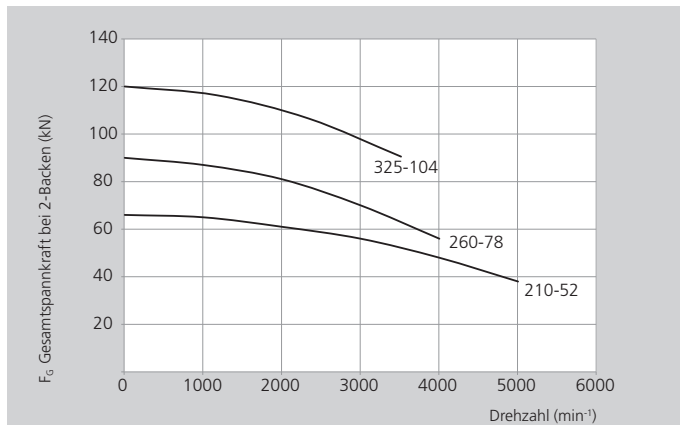


Technische Änderungen vorbehalten.
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ		KNCS-N 210-52-2			KNCS-N 260-78-2				KNCS-N 325-104-2			
Aufnahme		Z170	A06	A08	Z170	Z220	A06	A08	Z220	Z300	A08	A11
	A	215			260				324			
	B	105	122	124	120	120	137	139	129.9	129.9	148.9	150.9
	C	109.9	126.9	128.9	128.3	128.3	145.3	147.3	139.2	139.2	158.2	160.2
	D H6	170	106.375	139.719	170	220	106.375	139.719	220	300	139.719	196.869
	E	168			210				268			
	F	85			111				144			
Drehb. Gewindering / -tiefe	G1	M60 x 1.5 / 16			M90 x 2.0 / 20				M115 x 2.0 / 22			
Kolbengewinde / -tiefe	G2	M75 x 2.0 / 19			M102 x 2.0 / 23				M132 x 2.0 / 25			
Kolbenhub	K	25			28				28			
Max.	L	25	42	44	28	28	45	47	28.1	28.1	47.1	49.1
	M	52			78				104			
Befestigungslochkreis	N	133.4		171.4	133.4	171.4	133.4	171.4	171.4	235.0	171.4	235.0
Befestigungsschraube	O	M12		M16	M12	M16	M12	M16	M16	M20	M16	M20
	P	72			95				130			
Max. Schwingkreis-Ø	Q	261			307				385			
Gewinde / Gewindetiefe	R1	M6 / 10			M8 / 14				M10 / 16			
Gewinde / Gewindetiefe	R2	M10 / 12			M10 / 18				M10 / 16			
	S	6			6				6			
	a	22			26				32			
	b f7	10			12				12			
	c	85			104				115			
	d	33			36				36			
	f H7	20			20				20			
	g	40			40				40			
Gewinde / Gewindetiefe	k	M8 / 13			M12 / 17				M12 / 17			
	l	4.9			8.3				9.3			
	m	2.5			3				3			
	n	4.5			5.5				6			
Max. / min.	o	96.72 / 68.45			116.65 / 83.65				155.783 / 106.301			
Max. / min.	p	77.74 / 49.47			84.66 / 51.66				111.781 / 62.299			
Zahnteilung Grundbacke	-	4.7			5.5				5.5			
Versatz Grundbacke	r	28.27			32.988				49.482			
Anzahl Zähne	Zähne	6			6				9			
α_1 / α_2 (für Befestigungsschrauben)	Grad	73.5 / 60			75 / 60				75 / 60			
Hub pro Backe / bei Kolbenhub K	mm	7 / 25			8 / 28				8 / 28			
Max. Betätigungskraft	kN	35			47				63			
Max. Gesamtspannkraft	kN	66			90				120			
Max. Drehzahl	min ⁻¹	5000			4000				3500			
Masse ohne Backen	kg	27.8	29.3	30.0	45.1	44.5	46.6	47.3	72.3	77.3	75.2	82.8
Massenträgheitsmoment	kg·m ²	0.17	0.18	0.19	0.41	0.41	0.43	0.44	1.09	1.17	1.11	1.26
Empf. Vollspannzylinder	Typ	SIN-S 125 / 150			SIN-S 150 / 175				SIN-S 150 / 175 / 200			
Empf. Hohlspannzylinder	Typ	VNK-T2 130-52			VNK-T2 170-77				VNK-T2 250-110			

Bestellübersicht

Spannkraftdiagramm



Die Daten des Diagramms beziehen sich auf 2-Backenfutter, die nach Bedienungsanleitung frisch gewartet und mit SMW-AUTOBLOK-Fett K05 geschmiert sind. Die statischen und dynamischen Spannkräfte sind mit weichen Standard-Aufsatzbacken gemessen, die nicht radial über den Futterkörper überstehen.

⚠ Sicherheitshinweis / Beschädigungsgefahr:

Bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen muss die Betätigungskraft / Drehzahl entsprechend reduziert werden.

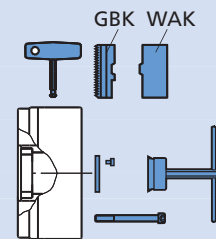
Bestellübersicht

KNCS-N + GBK + WAK

Lieferumfang:

Futter + Auslinkschlüssel + Montageschlüssel + Befestigungsschrauben + 1 Satz harte Grundbacken Typ GBK + 1 Satz weiche Aufsatzbacken Typ WAK

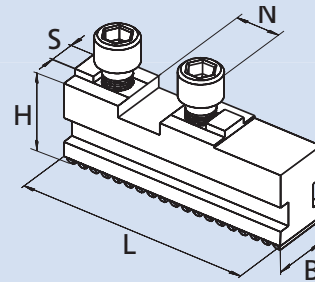
Spindel- aufnahme	Größe	KNCS-N	KNCS-N	KNCS-N
		210-52	260-78	325-104
Z-Rand klein		-	Z 170 162014	Z 220 161859
Z-Rand groß		Z 170 162034	Z 220 162015	Z 300 161860
A 06		162037	162020	-
A 08		162040	162021	161861
A 11		-	-	161862



GBK

Harte Grundbacken

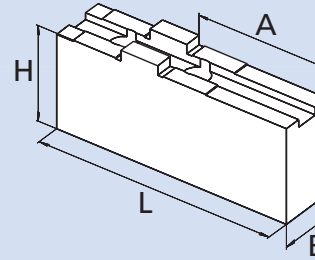
KNCS-N	210	260	325
Backen Typ	GBK 200	GBK 250	GBK 315
Id.-Nr.	012440-2	012441-2	012442-2
B	22	26	32
H	29.5	37	43
L	85	104	115
N	20	20	20
S	10	12	12
kg / Satz	0.7	1.3	1.9



WAK

Weiche Aufsatzbacken

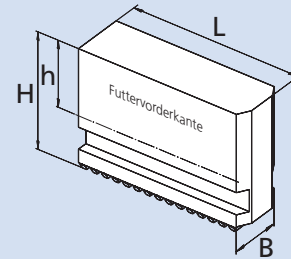
KNCS-N	210	260	325
Backen Typ	WAK 200-10	WAK 250-10	WAK 250-10
Id.-Nr.	012492-2	012493-2	012493-2
B	22	30	30
H	42	50	50
L	105	125	125
A	50	70	70
kg / Satz	1.3	2.5	2.5



UVB

Weiche Blockbacken

KNCS-N	210	260	325
Backen Typ	UVB 200	UVB 250	UVB 315
Id.-Nr.	012448-2	012449-2	012450-2
B	22	26	32
H	70	90	100
h	45	61	66
L	83	108	119
kg / Satz	1.8	3.7	5.5



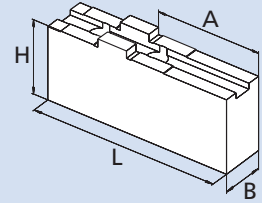
■ Weiche Aufsatzbacken in breiter Ausführung

Weiche Aufsatzbacken in breiter Ausführung

WAKS

Weiche Aufsatzbacken
Breite Ausführung

Typ	Id.-Nr.	B	H	L	A	kg / Satz	SMW-AUTOBLOK Futter Typ
WAKS 200-10	080934-2	30	51	100	57	2.1	KNCS-N 210
WAKS 200-20	080935-2	30	66	100	45	2.7	
WAKS 200-30	012497-2	40	36	70	27	1.4	
WAKS 200-31	080936-2	40	56	85	43	2.7	
WAKS 200-32	036733-2	40	76	95	52	4.1	
WAKS 250-10	080937-2	40	55	125	70	3.8	KNCS-N 260 KNCS-N 325
WAKS 250-11	080938-2	40	75	125	70	5.1	
WAKS 250-12	080939-2	40	95	125	70	6.5	
WAKS 250-13	080940-2	40	115	125	70	7.9	
WAKS 250-20	012498-2	60	55	90	44	4.2	
WAKS 250-21	080942-2	60	55	110	60	3.2	
WAKS 250-22	080943-2	60	75	90	44	5.7	
WAKS 250-23	080944-2	60	75	110	60	7.0	
WAKS 250-30	012499-2	80	55	90	44	5.8	
WAKS 250-31	080945-2	80	75	110	60	9.7	



3



BACKEN-KATALOG

Anfordern oder
herunterladen unter:
www.smw-autoblok.de