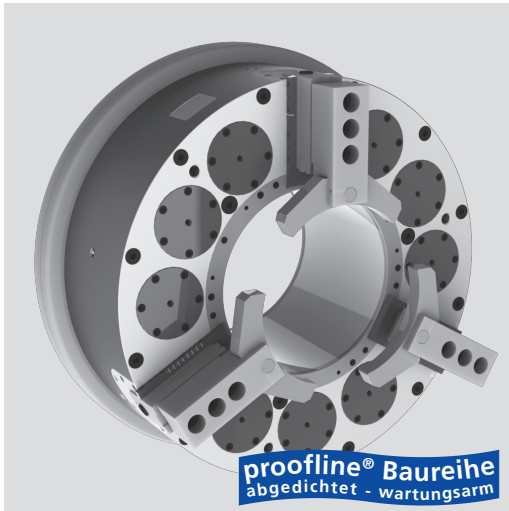


# BIG BORE® BB-SC

SPITZVERZÄHNUNG ZOLL

## Federgespanntes Vorderend-Kraftspannfutter EXTRA großer Durchgang Ø 275 - 565 mm

- Futter Größe 600 - 1020
- Spannung über Federpakete
- Eil- und Spannhub



### Anwendung/Kundennutzen

- Endenbearbeitung von langen Röhren / zentrische Spannung
- Langer Backenhub zum Übergreifen von angestauchten Röhren
- Höchste Produktivität durch Öffnungs- und Schließzeit < 3 sek.
- Lange Wartungsintervalle = hohe Maschinenverfügbarkeit
- Tipfbetrieb für partielles Öffnen / Schließen zur Rundlaufeinstellung möglich
- Spindelbohrung der Maschine kann komplett genutzt werden

### Technische Merkmale

- Zentrisches Spannen wahlweise über 9 / 6 / 3 Federpakete
- Federpakete in Kartuschen gekapselt
- Öffnen über einseitigen integrierten Pneumatikzylinder
- Konstante Spannkraft durch Dauerfetttschmierung
- Tipfbetrieb Öffnen / Schließen zur Rundlaufeinstellung
- Langer Backenhub aufgeteilt in Eil- und Spannhub
- Geringer Luftverbrauch
- Hubkontrolle
- **proofline® Futter** = abgedichtet - wartungsarm

### Lieferumfang

- Futter mit Befestigungsschrauben
- 1 Satz weiche Aufsatzbacken
- 1 Satz Nutensteine mit Schrauben

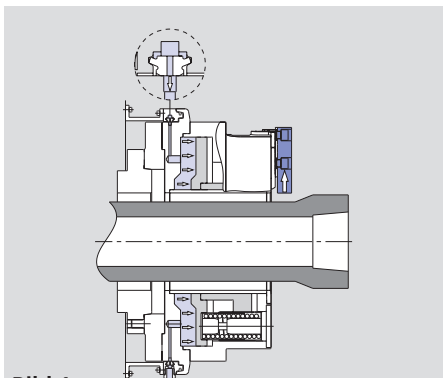
### Bestellbeispiel

Big Bore SC 850-395  
Id.-Nr. 053350

### Zubehör

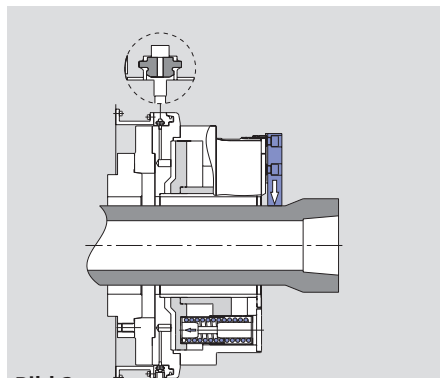
Steuereinheit AC-SC

## Das zuverlässige Prinzip: Spannen über gekapselte Federpakete - Öffnen über Luftzylinder



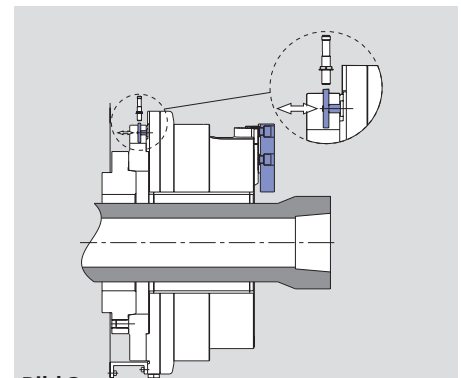
**Bild 1**

Futter öffnen (nur im Stillstand möglich). Profildichtung wird durch Druckluft am Futteraußendurchmesser angelegt und die einseitige Zylinderkammer wird befüllt. Der Kolben drückt die Federpakete zusammen und die Backen öffnen sich.



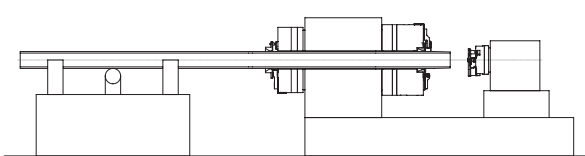
**Bild 2**

Futter gespannt. Druckluft wird abgeschaltet. SMW-Profilabdichtung hebt durch Eigenelastizität ab, die Federpakete entspannen sich und übertragen die Federkraft über den Keilhakentrieb auf die Backen. Die Spindel kann rotieren.

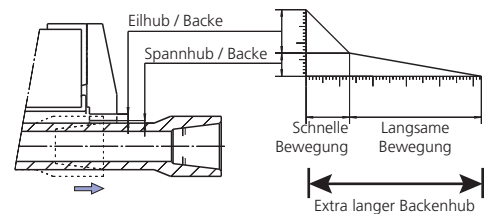


**Bild 3**

Hubkontrolle. Der Spannweg der Backen wird mechanisch auf eine Schaltnocke übertragen. Die Endkontrolle erfolgt über 1 oder 2 Beros.



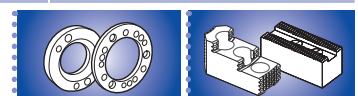
Endenbearbeitung von Röhren mit Vorderend- und Hinterendfutter



### Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ		BB-SC 600-275			BB-SC 850-395			BB-SC 1020-565		
Id.-Nr.		053540			053350			053570		
Futterdurchgang	mm (Zoll)	275 (10.83")			395 (15.55")			565 (22.24")		
Hub pro Backe	mm (Zoll)	25.4 (1")			27 (1.06")			27 (1.06")		
Eilhub pro Backe*	mm (Zoll)	16.9 (0.67")			15 (0.59")			15 (0.59")		
Spannhub pro Backe	mm (Zoll)	8.5 (0.33")			12 (0.47")			12 (0.47")		
Öffnungsdruck bei 9 Federn	bar (psi)	5 (73)			5 (73)			5 (73)		
Gesamtspannkraft max. bei 3 / 6 / 9 Federn	kN (lbf)	50 (11240)	100 (22480)	150 (33721)	57 (12814)	113 (25403)	170 (38218)	57 (12814)	113 (25403)	170 (38218)
Drehzahl max.	min <sup>-1</sup>	1000			700			420		
Luftverbrauch für öffnen bei 5 bar (73 psi)	liter	60			115			139		
Masse (ohne Backen)	kg (lbs)	510 (1124)			930 (2050)			1260 (2779)		
Massenträgheitsmoment	kg·m <sup>2</sup>	34			101			223		

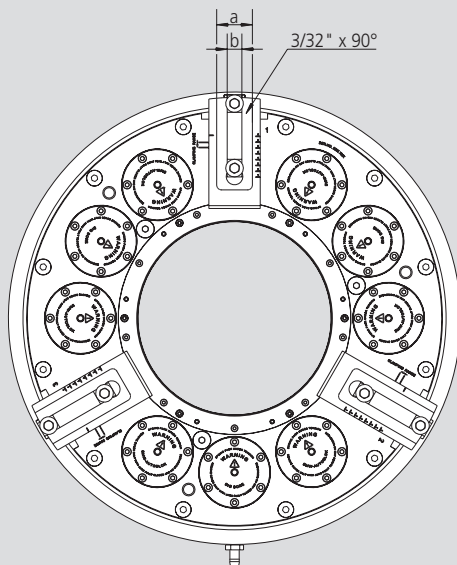
\* Darf nicht zum Spannen verwendet werden.



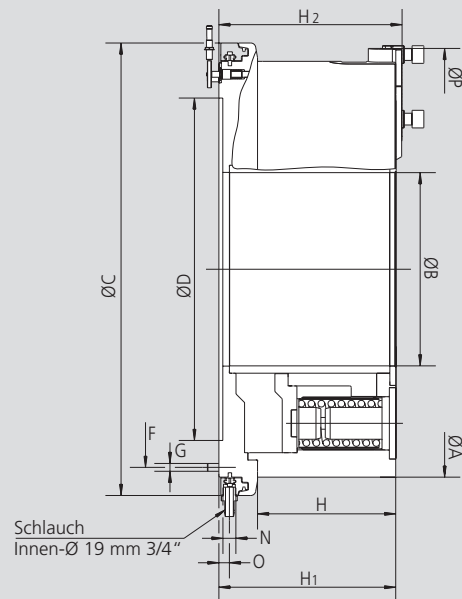
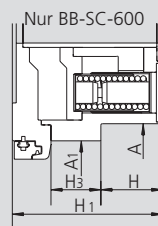
SMW-AUTOBLOK  
335

SMW-AUTOBLOK  
332

### Abmessungen und technische Daten



Öffnungsdruck, wenn alle Federn montiert sind:  
Min. 5 bar (73 psi), max. 8 bar (116 psi)

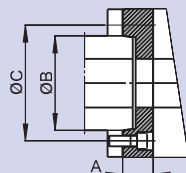


Technische Änderungen vorbehalten.  
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ			BB-SC 600-275	BB-SC 850-395	BB-SC 1020-565
<b>Aufnahme</b>			<b>Z520</b>	<b>Z700</b>	<b>Z870</b>
	<b>A</b>	mm	605	850	1020
(BB-SC-600-275)	<b>A1</b>	mm	675	-	-
Durchlass	<b>B</b>	mm	275	395	565
	<b>C</b>	mm	750	925	1095
	<b>D H6</b>	mm	520	700	870
	<b>F</b>	mm	640	810	980
	<b>G</b>		M12 (12x)	M16 (12x)	M16 (12x)
	<b>H</b>		126.7	282.5	282.5
	<b>H1</b>		307.5	361.5	361.5
	<b>H2</b>		320.5	374.5	374.5
(BB-SC-600-275)	<b>H3</b>		102	-	-
	<b>N</b>		G 3/4"	G 3/4"	G 3/4"
	<b>O</b>		21.5	21.5	21.5
Max. Schwingkreis	<b>P</b>		655.8	902.8	1074
	<b>a</b>		58	73	73
	<b>b</b>		25.5	30	30
Eilhub		mm	16.9	15	15
Spannhub		mm	8.5	12	12
Backenhub gesamt		mm	25.4	27	27

### Spindelflansche

Befestigung Flansch  
ISO-A DIN 55026



BB-SC	600-275			850-395		1020-565		
<b>Spindelnase</b>	A11	A15	A20	A15	A20	A15	A20	A28
Id.-Nr.	auf Anfrage	053590	053591	053362	053358	auf Anfrage	053595	053596