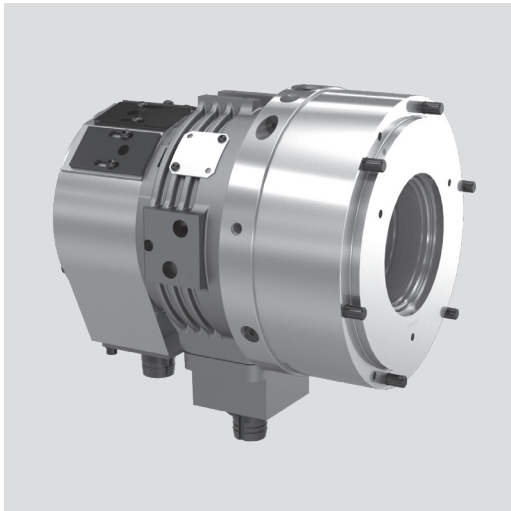


VNK-T2

Hydraulik-Hohlspannzylinder
umlaufend

- Bis 45 bar
- Mit Durchgang Ø 37.5 - 127.5 mm
- Kurze Bauweise / geringe Masse
- Wegekontrolle über Bero oder LPS 4.0



Anwendung/Kundennutzen

- Betätigung von Kraftspannfuttern / Spannzangenfuttern mit Durchgang
- Für Stangenbearbeitung / Hohlspannung langer Werkstücke

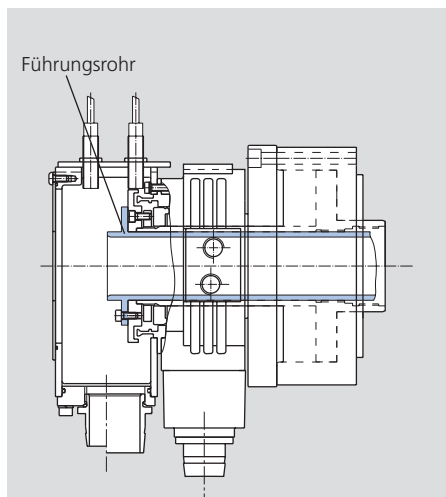
Technische Merkmale

- Betriebsdruck = 8 - 45 bar
- Kurze Bauweise / geringe Masse / geringer Stromverbrauch
- Einbaulage horizontal
- Sicherheitsventil und Überdruckventil
- Befestigung von hinten mit Durchgangsschrauben
- Filter 10 µm in Druckleitung erforderlich
- Öl HM32 ISO 3448 verwenden

VNK-T2

Standard Ausführung

- Führungsrohraufnahme ist Standard
- Führungsrohre im Lieferumfang nicht enthalten



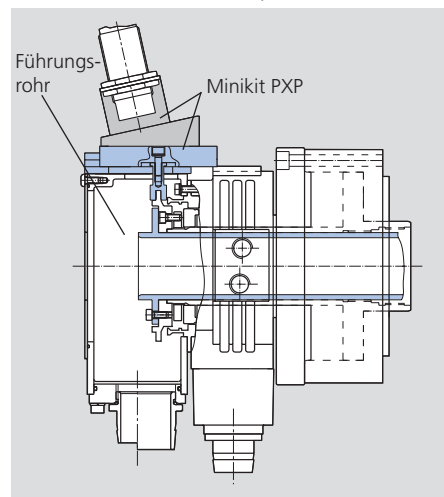
Bestellbeispiel VNK-T2 150-67

- Zylinder Id.-Nr. 33092216

VNK-T2-PXP

für lineares Messsystem

- Führungsrohraufnahme ist Standard
- Führungsrohre im Lieferumfang nicht enthalten
- Minikit PXP extra bestellen
- Sensor Ø30 mm muss separat bestellt werden



Bestellbeispiel

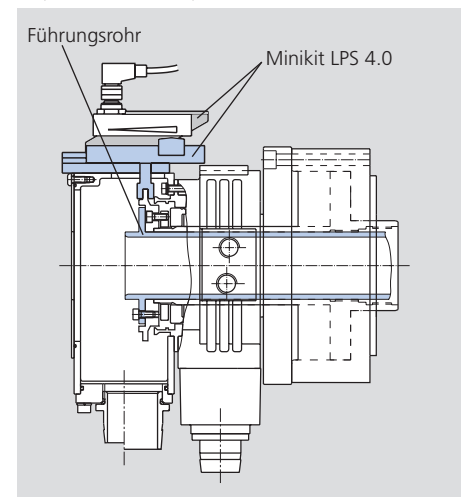
VNK-T2 150-67-PXP

- Zylinder Id.-Nr. 77091916
- Minikit PXP Id.-Nr. 60367941***

VNK-T2-LPS 4.0

für lineares Messsystem LPS 4.0

- Führungsrohre im Lieferumfang nicht enthalten
- Minikit LPS 4.0 extra bestellen
- Sensor LPS 4.0 muss separat bestellt werden (siehe Seite 343)



Bestellbeispiel

VNK-T2 150-67-LPS 4.0

- Zylinder Id.-Nr. 77091916
- Minikit LPS 4.0 Id.-Nr. 46593***

Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ VNK-T2		70-37	102-46	130-52	150-67	170-77	176-82	200-86	225-95	250-110	320-127
Kolbenfläche	cm ²	70	103	131	152	170	176	197	226	247	325
Durchgang	mm	37.5	46.5	52.5	67.5	77	82	86	95	110	127.5
Druck max.	bar	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45
Zugkraft bei 45 bar	kN	32	47	59	68	76	79	89	102	110	144
Leckölmenge*	dm ³ /min	2.5	3	3.5	4	4.5	4.5	5	7	9	12
Drehzahl max.	min ⁻¹	8000	7000	6300	5500	5000	5000	4500	4000	3600	3200
Masse	kg	8	12	15	20	23	25	27	30	49	61
Massenträgheitsmoment	kg·m ²	0.013	0.028	0.04	0.07	0.09	0.12	0.13	0.17	0.28	0.54
Leistungsaufnahme**	kW	0.85	1	1.2	1.5	1.8	1.8	1.9	1.9	2.2	2.5
VNK-T2 Standardversion		33092211	33092213	33092215	33092216	33092218	33092117	33092219	33092220	33092122	33092225
VNK-T2 vorbereitet für PXP/LPS		77091911	77091913	77091915	77091916	77091918	77092017	77091919	77091920	77092022	77091925
Minikit PXP		60367941	60367941	60367941	60367941	60367941	60367941	60367941	60367941	60367941	60367941
Minikit LPS 4.0		046593	046593	046593	046593	046593	046593	046593	046593	046593	046593

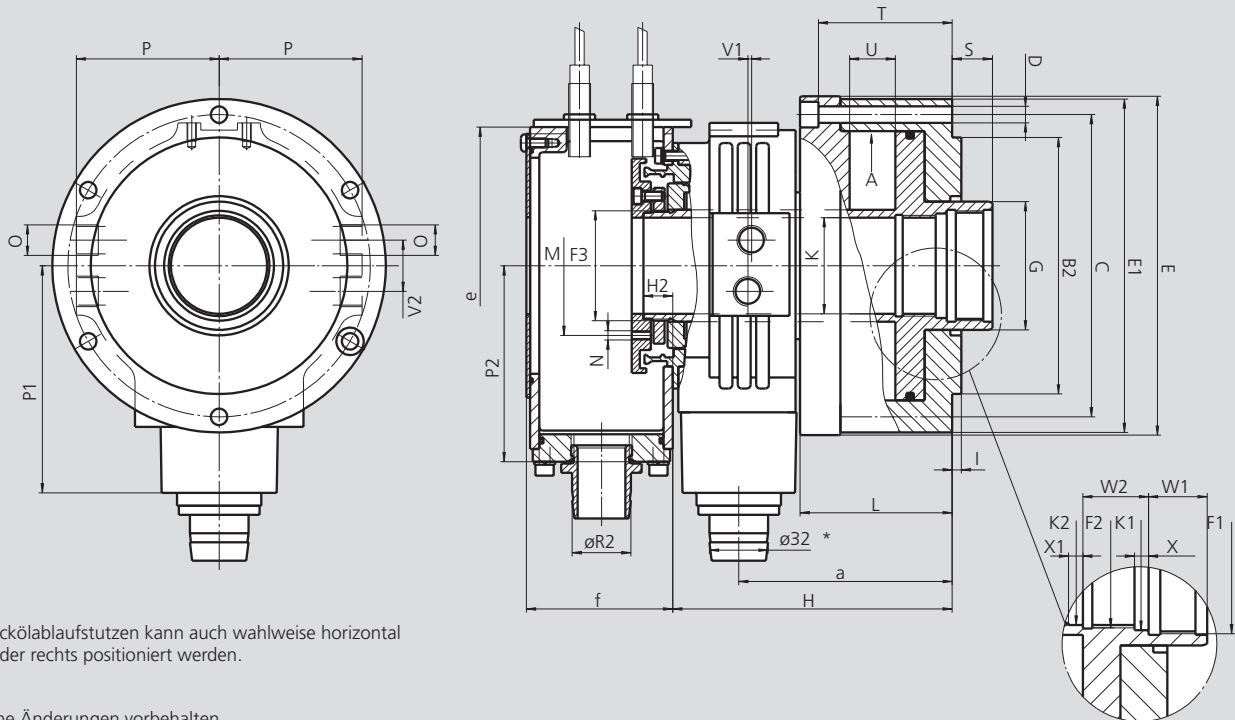
* Gesamt bei 30 bar / 50 °C.
 ** max. Drehzahl / Öl HM32 ISO 3448.
 *** Sensor nicht enthalten.

Achtung: Bei höherem Druck steigt die Leckölmenge proportional. Bei höherer Öltemperatur steigt die Leckölmenge überproportional (Fallweise eventuell Ölkühler vorsehen!). Bitte fordern Sie im Bedarfsfall zur Auslegung/Überprüfung des Hydraulikaggregates unsere Datenblätter an.

VNK-T2

Hydraulik-Hohlspannzylinder
umlaufend

- Bis 45 bar
- Mit Durchgang Ø 37.5 - 127.5 mm
- Kurze Bauweise / geringe Masse
- Wegekontrolle über Bero oder LPS 4.0



* Der Leckölablaufstutzen kann auch wahlweise horizontal links oder rechts positioniert werden.

Technische Änderungen vorbehalten.
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ VNK-T2		70-37	102-46	130-52	150-67	170-77	176-82	200-86	225-95	250-110	320-127	
A	mm	107	130	147	163	175	180	190	205	220	250	
B2 h7	mm	110	130	140	160	160	168	180	210	210	250	
C	mm	125	147	165	180	195	205	210	227	240	270	
D	mm	6 x Ø 9	6 x Ø 9	6 x Ø 9	6 x Ø 11	6 x Ø 11	6 x Ø 11	6 x Ø 11	6 x Ø 11	6 x Ø 11	6 x Ø 13	
E	mm	145	165	185	202	217	228	234	249	266	295	
E1	mm	140	162	182	197	214	222	228	245	266	290	
F1	mm	M44 x 1.5	M55 x 2.0	M60 x 1.5	M75 x 2.0	M85 x 2.0	M90 x 2.0	M95 x 2.0	M105 x 2.0	M120 x 2.0	M135 x 2.0	
F2	mm	M42 x 1.5	M50 x 1.5	M55 x 2.0	M72 x 1.5	M80 x 2.0	M85 x 2.0	M90 x 2.0	M100 x 2.0	M115 x 2.0	-	
F3	mm	M42 x 1.5	M52 x 1.5	M60 x 1.5	M74 x 1.5	M84 x 1.5	M89 x 1.5	M94 x 2.0	M104 x 2.0	M120 x 2.0	M138 x 2.0	
G	mm	50	61	70	85	95	100	105	115	130	145	
H	mm	151	152	152	178	178	182.5	203	208	245	265	
H2	mm	16	16	16	21	21	24.5	21	21	26	36.5	
I	mm	5	5	5	8	8	8	8	8	8	5	
Durchgang	K	mm	37.5	46.5	52.5	67.5	77	82	86.5	95.5	110.5	127.5
	K1 H8	mm	42.5	52.5	57	72.5	82	87	92	102.5	117.5	132
	K2 H8	mm	40	47	52.5	69	77	82	87	97	112	-
	L	mm	83	83	83	95	95	97	107	116	134	
	M	mm	Ø 53	Ø 68	Ø 70	Ø 91	Ø 91	Ø 101	Ø 116	Ø 120	Ø 130	-
	N	mm	M6 (2x)	M6 (2x)	M6 (2x)	M6 (4x)	M6 (2x)	M6 (2x)	M6 (2x)	M6 (2x)	M6 (2x)	-
Ölanschluss	O	Zoll	G 3/8"	G 3/8"	G 3/8"	G 3/8"	G 3/8"	G 3/8"	G 3/8"	G 3/8"	G 3/8"	
	P	mm	67	76	78	89	94	94	104	112	115	128
	P1	mm	111	122	128	138	143	143	153	165	185	198
	P2	mm	100	100	107	127	127	127	127	162	162	
Standard	R2*	mm	32	32	32	32	32	32	32	32	32	
Max.	S	mm	24	22	22	25	25	25	31	31	44	
Kolbenhub	T	mm	67	73	73	83	83	85	95	95	103	119
	U	mm	26	25	25	29	29	29	34	34	35	40
	V1	mm	9	9	9	10	10	10	11	11	13	15
	V2	mm	28	28	28	36	36	36	36	36	36	36
	W1	mm	20	25	25	25	25	25	32	32	32	32
	W2	mm	22	25	28	28	28	28	30	30	30	-
	X	mm	5	6	6	6	6	6	6	6	6	6
	X1	mm	5	20	10.5	6	10	10	10	6	6	-
	a	mm	114.5	117	117	134	134	136.5	146	151	180	198
	e	mm	128	128	144	184	184	184	184	184	230	230
Standard	f	mm	65	65	80	90	90	90	90	100	100	

* R₂ auch Ø 40 oder Ø 60 (Option).

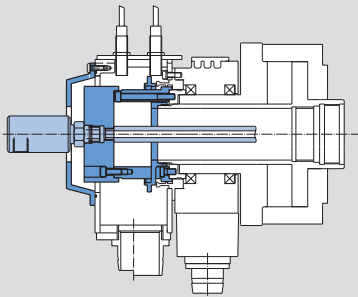
VNK-T2

Hydraulik-Hohlspannzylinder
umlaufend

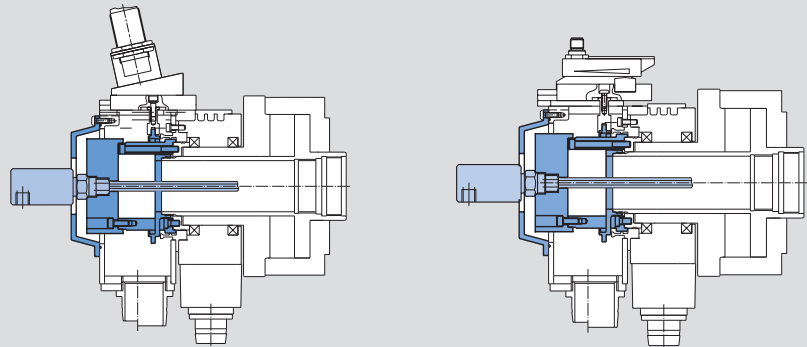
Kits für VNK-T2 Zylinder (optional)

- Kit CP3 für Drehzuführung
- Kit für Werkstückanschlag

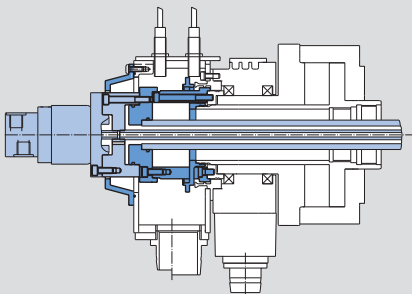
Kit CP3 für VNK-T2 Standard 1 Medium Drehzuführung



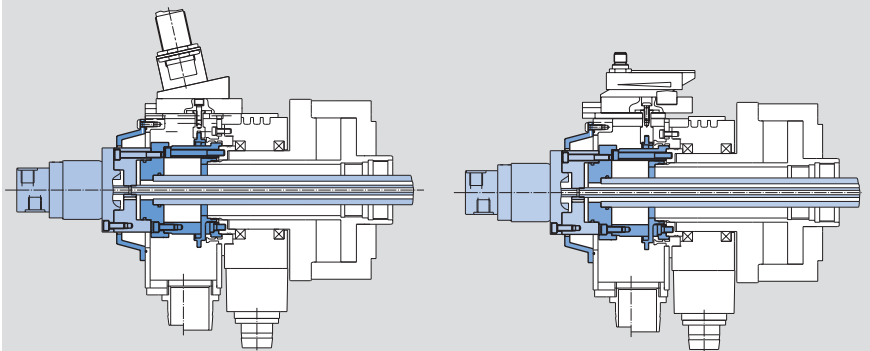
Kit CP3 für VNK-T2-PXP / VNK-T2-LPS-4.0 1 Medium Drehzuführung



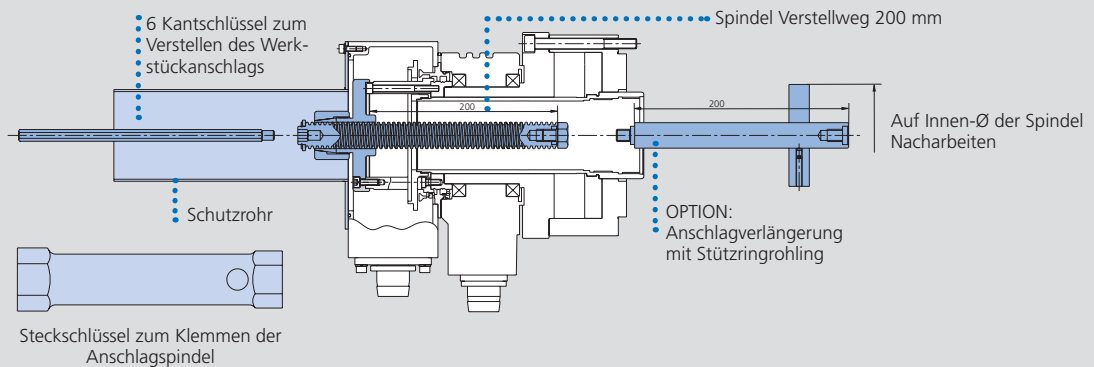
Kit CP3 für VNK-T2 Standard 2 Medien Drehzuführung



Kit CP3 für VNK-T2-PXP / VNK-T2-LPS-4.0 2 Medien Drehzuführung



Kit Werkstückanschlag (nur für Zylinder mit Kit CP3)



SMW-AUTOBLOK Typ VNK-T2	70-37	102-46	130-52	150-67	170-77	176-82	200-86	225-95	250-110	320-127
Id.-Nr. Werkstückanschlag	044540	044542	044544	044546	044548	046682	044550	044552	044554	044556

Bitte beachten:

Voraussetzung für den Anbau eines Hohlspindelanschlages ist ein VNK-T2 Spannzylinder mit **CP-3 Grundeinheit**.
Optional kann die Anschlagsspindel mit einer Bohrung zur Medienzufuhr versehen werden.