

IEP-D

2+2+2 Backenfutter
MODULVERZÄHNUNG

Präzisions-6-Backenfutter 2+2+2 ausgleichend

Ø 1000 - 1600 mm

- Ohne Durchgang
- Pendel feststellbar
- Fliehkräftausgleich



Anwendung/Kundennutzen

- Spannen von dünnwandigen Werkstücken
- Geringe Werkstückverformung durch 2+2+2 Ausgleich
- Für Horizontal- und Vertikalmaschinen geeignet

Technische Merkmale

- 6-Backenausführung (2+2+2 oder auf 6 Backen zentrisch umstellbar)
- Einstellmöglichkeit des Pendelausgleichs von max. (für OP10) auf min. (für OP20)
- Konstante Spannkraft durch Dauerschmierung
- Grundbacken mit MODULVERZÄHNUNG (Zahnteilung 6.28 mm)
- Fliehkräftausgleich für hohe Drehzahlen
- **proofline® Futter** = abgedichtet – wartungsarm

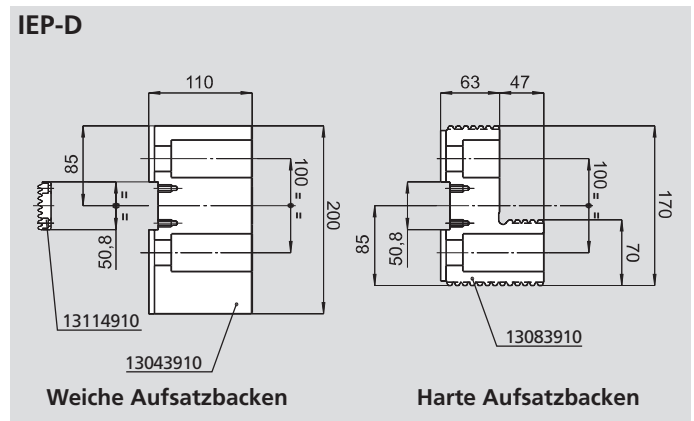
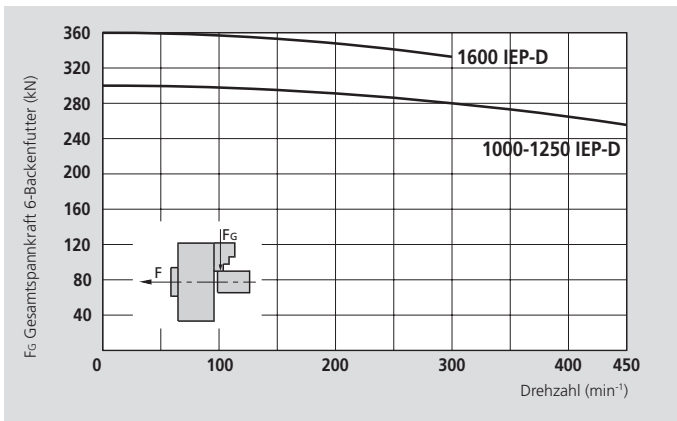
Lieferumfang

- Backenfutter mit Befestigungsschrauben
- 1 Satz weiche Aufsatzbacken
- 1 Einstellschlüssel für den Pendelausgleich

Bestellbeispiel

Backenfutter IEP-D 1250 / Z520

Spannkraft-/Drehzahldiagramme



Die Daten in den Diagrammen beziehen sich auf 6-Backenfutter, die nach Bedienungsanleitung frisch gewartet und mit Original SMW-AUTOBLOK K67 geschmiert sind. Die statischen und dynamischen Spannkräfte sind mit weichen Standard-Aufsatzbacken gemessen, die nicht radial über den Futterkörper überstehen.

⚠ Sicherheitshinweis / Beschädigungsgefahr:

Bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen muss die Betätigungskraft / Drehzahl entsprechend reduziert werden.

Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ		IEP-D 1000	IEP-D 1250	IEP-D 1600
Anzahl der Backen		2+2+2	2+2+2	2+2+2
Radialer Backenhub	mm	20	20	25
Backen Ausgleichsweg	mm	±5	±5	±5
Kolbenhub	mm	40	40	50
Betätigungskraft max. *	kN	200	200	240
Gesamt-Spannkraft max. *	kN	300	300	360
Drehzahl max.	min ⁻¹	450	400	280
Masse (ohne Aufsatzbacken)	kg	1100	1550	2400
Massenträgheitsmoment	kg·m ²	127	273	640
Harte Aufsatzbacken (pro Stück)	Id.-Nr.	13083910	13083910	13083910
Weiche Aufsatzbacken (pro Stück)	Id.-Nr.	13043910	13043910	13043910
Betätigungszylinder (empfohlen)	Typ	SIN-S 200-250	SIN-S 200-250	SIN-S 200-250

* Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30% reduziert werden.



SMW-AUTOBLOK
297

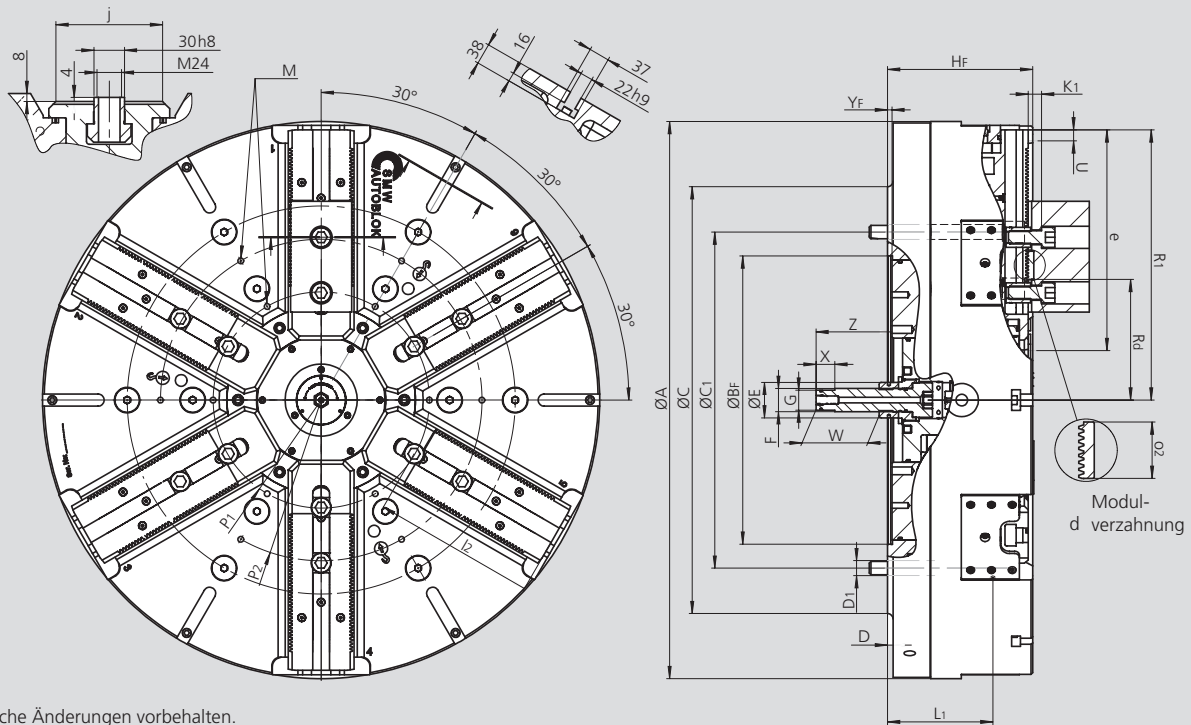
Präzisions-6-Backenfutter 2+2+2 ausgleichend

Ø 1000 - 1600 mm

- Ohne Durchgang
- Pendel feststellbar
- Fliehkraftausgleich

IEP-D

2+2+2 Backenfutter
MODULVERZÄHNUNG



Technische Änderungen vorbehalten.
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ		IEP-D 1000		IEP-D 1250		IEP-D 1600	
	A	mm	1005	1250	1600		
	B_F H₆	mm	520	520	720		
	C	mm	700	900	1225		
	C₁	mm	700	700	1110		
	D	mm	10	10	58		
	D₁	mm	27	27	27		
	E	mm	64	64	64		
	F	mm	M42 x 3	M42 x 3	M42 x 3		
	G H₈	mm	36	36	36		
	H_F	mm	254	254	272		
	M	mm	M12 x 22	M12 x 22	M16 x 28		
	L₁	mm	207	207	225		
Futter geöffnet	R₁	mm	498	620.5	811		
Futter geöffnet	R_d	mm	228	228	288.5		
Backenhub	U	mm	20	20	25		
	W	mm	114	114	114		
	X	mm	34	34	34		
	Y_F	mm	8	8	8		
Max. / min.	Z	mm	156 116	156 116	156 106		
Verzahnung	d	M	Modul 2		Modul 2		Modul 2
	e	mm	345	465	595		
	j	mm	105	105	131		
	k₁	mm	24	24	24		
Max. / min.	l₂	mm	295 118	417 118	531 118		
	o₂	mm	50.8	50.8	50.8		
	P₁	mm	390	390	760		
	P₂	mm	580	580	1000		