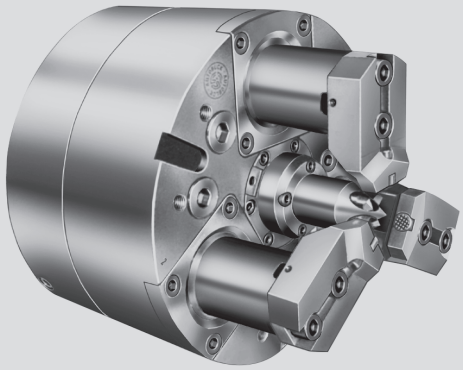
GSA

Wellenspannfutter mit rückziehbaren Backen Stirnmitnehmer

Wellenspannfutter Ø 200 - 480 mm

- **Ausgleichende Spannung**
- **Stirnmitnehmer mit Zentrierspitze fest oder gefedert**
- **proofline® Futter = abgedichtet - wartungsarm**



proofline® Baureihe
abgedichtet - wartungsarm

Anwendung/Kundennutzen

- Komplettbearbeitung von Wellen in einer Aufspannung
- Die Schruppbearbeitung erfolgt mit ausgleichender Backenspannung
- Fertigbearbeitung der gesamten Außenkontur über Stirnmitnehmer mit zurückgezogenen Backen

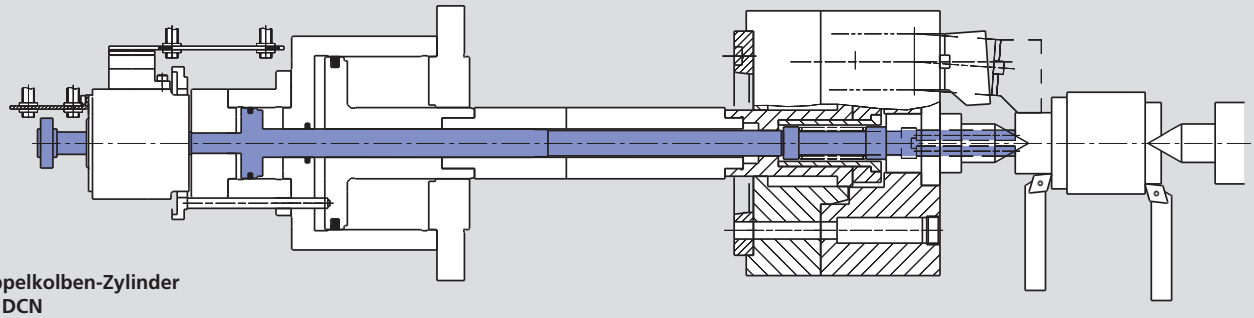
Technische Merkmale

- Backen rückziehbar
- Ausgleichende Backenspannung
- Stirnmitnehmer über Stellkeile einstellbar
- Stirnmitnehmer mit Zentrierspitze fest oder gefedert
- Niederzug des Werkstücks auf Axialreferenz, garantiert höchste Positionsgenauigkeit
- Innenteile im Einsatz gehärtet
- Fett-Dauerschmierung
- **proofline® Futter** = abgedichtet - wartungsarm

Lieferumfang

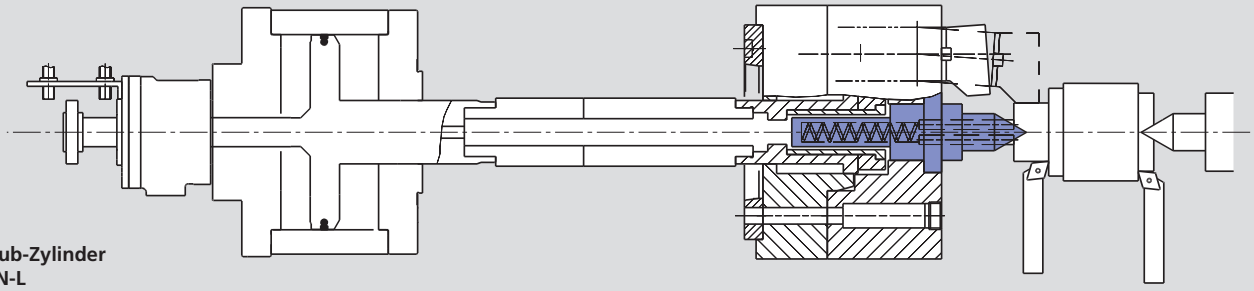
Wellenspannfutter ohne Stirnmitnehmer
mit Befestigungsschrauben

Axialreferenz = Zentrierbohrung Werkstück - kraftbetätigter Stirnmitnehmer
Betätigung durch Doppelkolben-Zylinder Typ ZHVD-SZ oder DCN



Doppelkolben-Zylinder Typ DCN

Axialreferenz = Stirnseite Werkstück - Stirnmitnehmer mit gefederter Spitze
Betätigung durch Langhub-Zylinder, Typ SIN-L



Langhub-Zylinder Typ SIN-L

Technische Daten

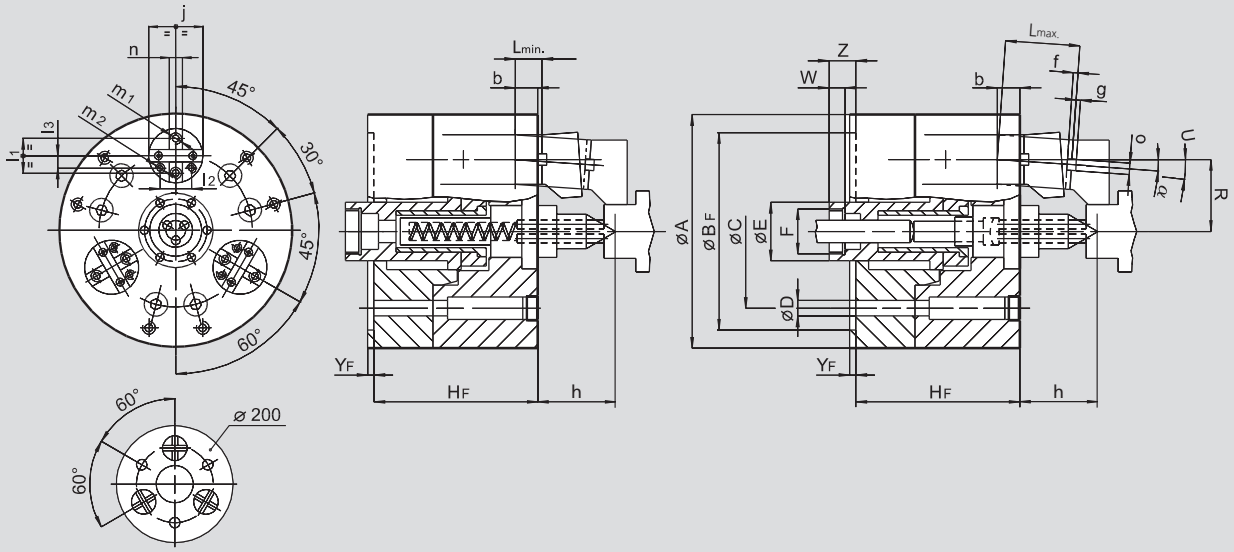
SMW-AUTOBLOK Typ		GSA 200	GSA 260	GSA 320	GSA 480
Anzahl der Backen		**3**	**3**	**3**	**3**
Backen Schwenkbewegung U°	Grad	5°	5°	5°	5°
Backenhub bei Abstand **h**	mm	9	10	11.5	15
Ausgleichsweg bei Abstand **h**	mm	±0.8	±1	±1	±4.5
Kolbenhub	mm	57.5	66.5	77.6	103.9
Betätigungskraft max.	kN	40	60	80	200
Spannkraft max. bei Abstand **h**	kN	40	65	100	240
Drehzahl max.	min^{-1}	4500	4000	3200	1600
Masse (ohne Aufsatzbacken)	kg	30	55	100	420
Massenträgheitsmoment	$kg \cdot m^2$	0.15	0.46	1.28	11
Empfohlene Zylinder: **- Axialreferenz in der Zentrierbohrung**		**DCN 125 / 30 70 / 25**	**DCN 125 / 30 70 / 25**	**DCN 125 / 30 87 / 40** **DCN 170 / 40 95 / 50**	**ZHVD-SZ 240-40**
- Axialreferenz an der Stirnseite		**SIN-L 125**	**SIN-L 150**	**SIN-L 150**	**SIN-L 250**

Wellenspannfutter Ø 200 - 480 mm

- Ausgleichende Spannung
- Stirnmitnehmer mit Zentrierspitze fest oder gefedert
- proofline® Futter = abgedichtet - wartungsarm

GSA

Wellenspannfutter mit rückziehbaren Backen Stirnmitnehmer

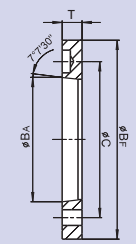


Technische Änderungen vorbehalten.
Für genauere Informationen, steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

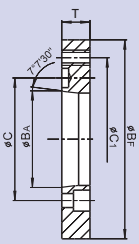
SMW-AUTOBLOK Typ			GSA 200	GSA 260	GSA 320	GSA 480
	A	mm	200	260	320	480
	BF H6	mm	170	220	280	380
	C	mm	146	171.4	235	330.2
	D	mm	17	17	21	25
	E	mm	50	61	75	105
	F	mm	M38 x 1.5	M50 x 1.5	M56 x 2	M75 x 2
	HF	mm	160	183	215	356
	Lmin.	mm	24	25	33	55
	max.	mm	74	83	98	135
	R	mm	60	75	102.5	153
Backen-Schwenkbewegung	**U**	Grad	5°	5°	5°	5°
	W	mm	18	18	18	30
	YF	mm	6	6	6	18
Min.	**Z**	mm	25	27	15.4	27
Max.	**Z**	mm	82.5	93.5	93	131
	b	mm	24	25	32	58
	f	mm	4	5	5	7
	g	mm	3	3.5	3	6
Referenzhöhe	**h**	mm	80	90	105	115
	j	mm	48	55	65	95
	l1	mm	32	35	42	66
	l2	mm	27	32	35	53
	l3	mm	12	12.5	16	25
	m1	mm	M10	M12	M16	M16
	m2	mm	M8	M10	M12	M16
	n H7	mm	12.68	12.68	12.68	19.03
	o h7	mm	12.68	12.68	12.68	19.03
	α	Grad	3.5°	3.5°	3.5°	3.5°

ISO-A Flansch für GSA-Futter

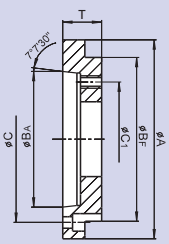
FF 1
Direkte
ISO-A Befestigung



FF 2
Reduzierung
ISO-A Befestigung



FF 3
Erweiterung
ISO-A Befestigung



GSA Futter	Spindel	Typ	Id.-Nr.	A	BF	BA	C	C1	T
200	A5	2	24152050	-	170	82.563	104.8	146	24
200	A6	2	24162050	-	170	106.375	133.4	146	24
200	A8	3	24182050	210	170	139.719	171.4	146	40
260	A6	2	24162530	-	220	106.375	133.4	171.4	24
260	A8	1	24182500	-	220	139.719	171.4	-	19
260	A11	3	24112510	280	220	196.869	235	171.4	45
320	A8	2	24183500	-	280	139.719	171.4	235	30
320	A11	1	24113500	-	280	196.869	235	-	21
480	A11	2	24115000	-	380	196.869	235	330.2	40
480	A15	1	24125000	-	380	285.775	330.2	-	23

SMW-AUTOBLOK
297