

TSBF-C

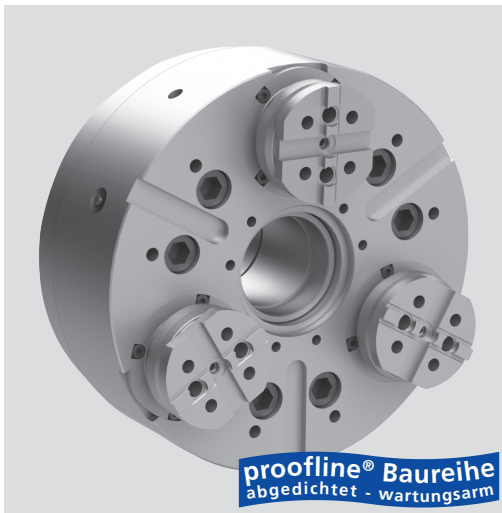
Zentrisch spannend
Pendelbacken

TSBR-C

Zentrisch spannend
Starre Backen

Niederzugfutter Ø 220 - 330 mm

- Aktiver Niederzug
- Kreuzversatz
- Großer Durchgang
- 3 Backen



Anwendung/Kundennutzen

- Spannen von Werkstücken mit höchsten Anforderungen an **Planparallelität**
- **Höchste Produktivität** durch lange Wartungsintervalle
- Konstante Spannkraft und lange Lebensdauer bei höchster Präzision garantiert **gleichbleibende Werkstückqualität**
- Durchgang zur Bearbeitung langer Werkstücke und für Sonderanwendungen

TSBF-C: Pendelnde Grundbacken zum Spannen von rohen und leicht verformbaren Werkstücken (6-Punkt-Spannung)

TSBR-C: Starre Grundbacken zur hochpräzisen Spannung auf bearbeiteten Durchmessern

Technische Merkmale

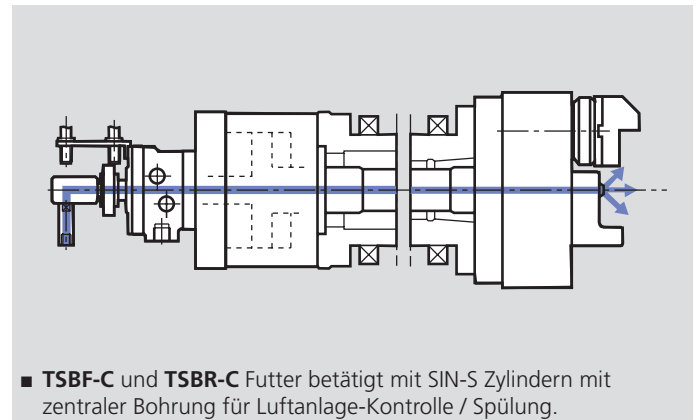
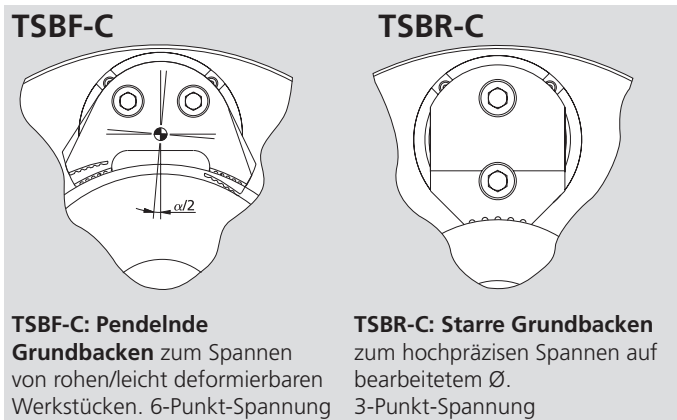
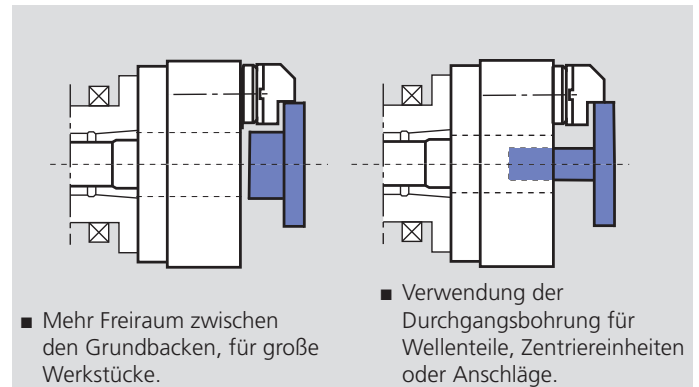
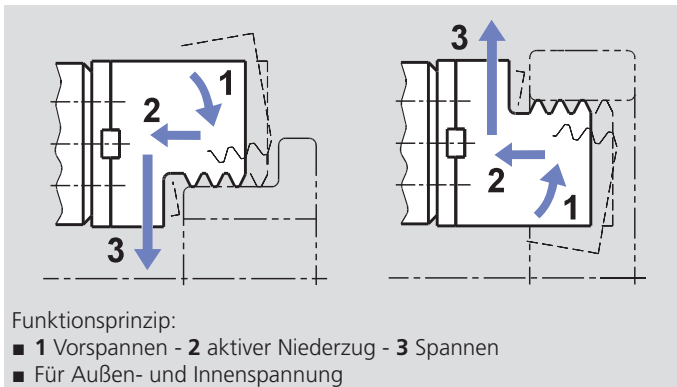
- Aktiver Niederzug
- Fliehkraftausgleich
- KREUZVERSATZ-Grundbacken
- **proofline® Futter** = abgedichtet - wartungsarm
- Großer Durchgang
- Fett-Dauerschmierung

Lieferumfang

3-Backenfutter
Befestigungsschrauben

Bestellbeispiel

3-Backenfutter TSBF-C 220 / A6
oder 3-Backenfutter TSBR-C 330 / Z300

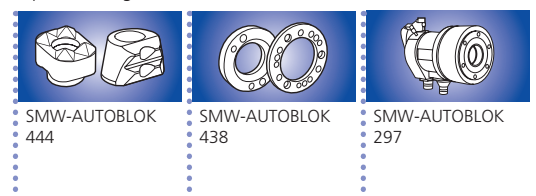


Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ		TSBF-C 220 TSBR-C 220	TSBF-C 260 TSBR-C 260	TSBF-C 330 TSBR-C 330
Backen-Schwenkwinkel U°	Grad	5.2°	5.2°	5°
Backenhub bei Abstand h	mm	5.3	6.3	7
Niederzug (Standard)	mm	0.1	0.1	0.1
Kolbenhub	mm	21	25	25
Betätigungskraft max.**	kN	18	25	40
Spannkraft max. bei Backenhöhe h**	kN	44	60	96
Drehzahl* max.	min ⁻¹	4250	3750	3000
Masse (ohne Aufsatzbacken)	kg	25	40	67
Massenträgheitsmoment	kg·m ²	0.165	0.34	0.97
Betätigungszyylinder (empfohlen)	Typ	SIN-S 85	SIN-S 100	SIN-S 125

* Die angegebene maximale Drehzahl ist nur gültig bei maximaler Betätigungskraft und beim Einsatz der zum Spannfutter gehörenden Standardbacken. Bei Sonderaufspannungen stehen unsere SMW-AUTOBLOK Techniker jederzeit zur Verfügung.

** Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30% reduziert werden.



Niederzugfutter Ø 220 - 330 mm

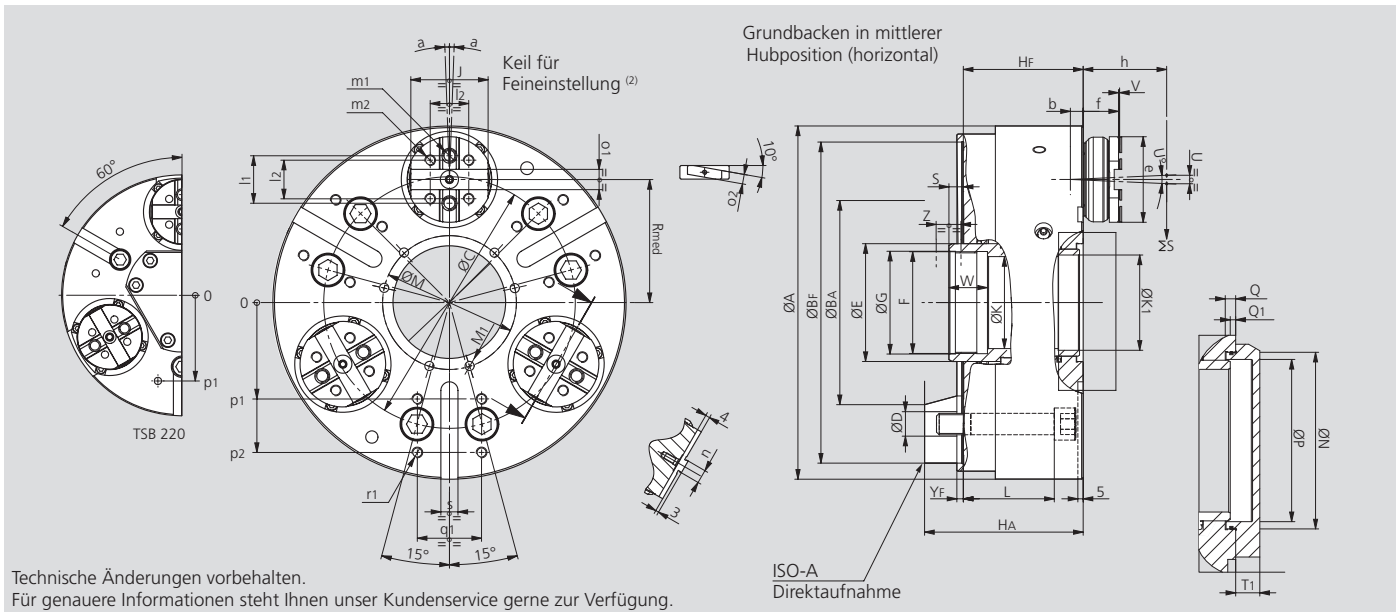
- Aktiver Niederzug
- Kreuzversatz
- Großer Durchgang
- 3 Backen

TSBF-C

Zentrisch spannend
Pendelbacken

TSBR-C

Zentrisch spannend
Starre Backen



Technische Änderungen vorbehalten.
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

ISO-A
Direktaufnahme

SMW-AUTOBLOK Typ			TSBF-C 220 TSBR-C 220		TSBF-C 260 TSBR-C 260		TSBF-C 330 TSBR-C 330	
Aufnahme			Z170	A6	Z220	A8	Z300	A11
	A	mm		225		265		330
	BF/BA H6	mm	170	106.375	220	139.719	300	196.869
	C	mm		133.4		171.4		235
	D	mm		13.5		17		21
	E	mm		75		85		110
	F	mm		M65 x 2		M75 x 2		M95 x 2
	G H8	mm		66		76		96
	Hf/HA	mm	86	103	100	119	112	133
Durchgangsbohrung	K	mm		55		62		86
	K1	mm		-		65		89
	L	mm		66		80		85
	M	mm		88		100		125
Gewinde/-tiefe	M1	mm		M8 / 20		M8 / 20		M10 / 20
	N H8	mm		74		85		110
	P	mm		65		75		100
	Q	mm		6.5		6.5		6.5
Bei 1/2 Backenhub	Q1	mm		2		1		3
Bei 1/2 Backenhub	Rmed	mm		78		90		115
Bei 1/2 Backenhub	S	mm		15		13		14
	T1	mm		13		16		15
Backen-Schwenkwinkel	U°	Grad		5.2°		5.2°		5°
Hub pro Backe ⁽¹⁾ @ h	U	mm		5.3		6.3		7
Niederzug (optional)	V	mm		0.1 (0.6)		0.1 (0.6)		0.1 (0.6)
	W	mm		30		34		36
Kolbenhub	Z	mm		21		25		25
Pendelwinkel (nur TSBF-C)	α	Grad		±2°		±2°		±1.5°
	b	mm		9		10		12
	e	mm		60		75		80
Referenz-Backenhöhe	f	mm		27		33		33
	h	mm		50		60		70
	j	mm		55		65		72
	l1	mm		32		38		44.4
	l2	mm		24		32		36
Gewinde / -tiefe	m1	mm		M10 / 16		M12 / 18		M12 / 18
Gewinde / -tiefe	m2	mm		M8 / 14		M10 / 14		M10 / 14
	n h8	mm		7.94		7.94		12.7
	o1 H7	mm		12.68		12.68		19.03
	o2 h7	mm		9		9		12
	p1	mm		80		102		90
	p2	mm		-		-		140
	q1	mm		45		60		60
Gewinde / -tiefe	r1	mm		M8 / 15		M10 / 20		M10 / 20
	s	mm		16		16		16
	yF	mm		5		5		5

⁽¹⁾ Bei Referenz Backenhöhe **h**.
⁽²⁾ SMW-AUTOBLOK 172: Gesamt-Katalog.