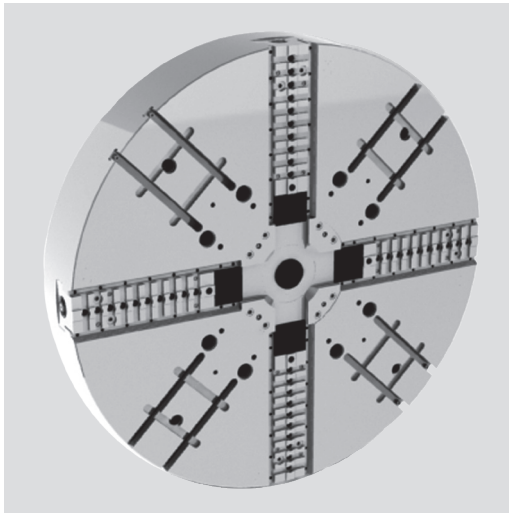


# TPT-RC

2+2 Backenfutter  
KREUZVERSATZ  
Radiale Backenverstellung

Präzisions 2+2 Backenfutter mit unabhängiger zentrischer Spannung in 2 Achsen Ø 1000 - 2000 mm

- Ohne Durchgang
- Kreuzversatz



## Anwendung/Kundennutzen

- Hohe Flexibilität um runde, elliptische, unregelmäßige, rechteckige und quadratische Werkstücke zentrisch in 2 Achsen auf Vertikalmaschinen zu spannen
- Für Außen- oder Innenspannung

## Technische Merkmale

- 2+2 Backenfutter mit 2 voneinander unabhängig, zentrisch spannenden Backenpaaren (2 Keilhakenantriebe)
- Backenpaar 1+3 (Spannbacken): kraftbetätigt
- Backenpaar 2+4 (Zentrierbacken): kraftbetätigt
- Innenteile im Einsatz gehärtet für höchste Präzision und Lebensdauer
- Backen mit Radialverstellung für Werkstückzentrierung
- Dichtungen schützen vor Verschmutzungen entlang der Grundbackenführung
- Optional sind manuelle, einstellbare Spannblöcke erhältlich, welche in den T-Nuten zwischen den Backen befestigt werden können

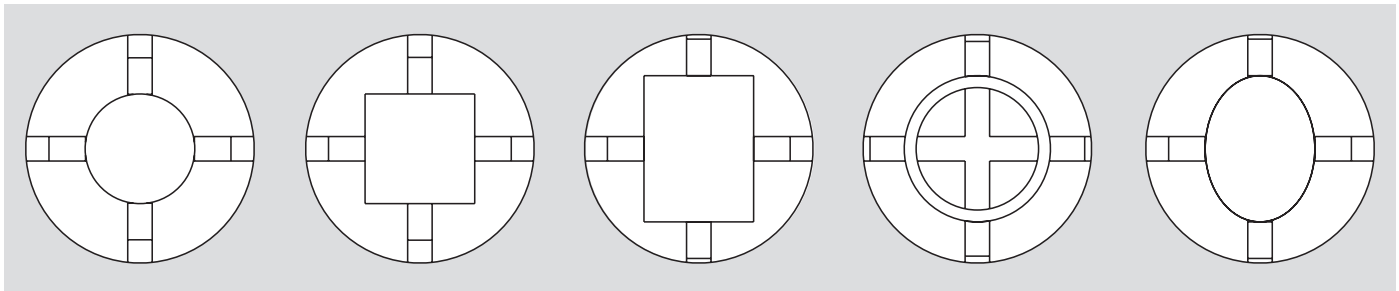
## Lieferumfang

2+2 Backenfutter  
1 Satz weiche Aufsatzbacken  
Befestigungsschrauben

## Bestellbeispiel

Backenfutter TPT-RC 2+2 1000 Z520

Der Doppelkolbenantrieb erlaubt es, eine breite Vielfalt von Werkstückformen zu spannen: rund, elliptisch, unregelmäßig, rechteckig und quadratisch



## Doppelkolbenantrieb

- Betätigung mit Doppelkolbenspannzylinder.
- Backen 2 und 4 sind kraftbetätigt (durch kleinen Kolben des Spannzylinders) und zentrieren das Werkstück in einer Achse.
- Backen 1 und 3 sind kraftbetätigt (durch großen Kolben des Spannzylinders) und zentrieren das Werkstück in der zweiten Achse und bringen die zur Bearbeitung notwendige Spannkraft auf.
- Kraftbetätigung beider Backenpaare erlaubt höhere Drehzahlen.
- Die Axialkraft, Spannkraft und Drehzahl entnehmen Sie bitte den unten stehenden technischen Daten.

## Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ		TPT-RC 1000	TPT-RC 1250	TPT-RC 1400	TPT-RC 1600	TPT-RC 2000
Anzahl der Backen		2+2	2+2	2+2	2+2	2+2
Radialer Backenhub + Radialverstellung	mm	17+30	17+30	20+40	20+40	20+40
Kolbenhub	mm	30	30	40	40	40
Masse (ohne Aufsatzbacken)	kg	750	940	1460	1800	2760
Massenträgheitsmoment	kg·m <sup>2</sup>	86	180	355	565	1370

## Futter mit Doppelkolbenantrieb

SMW-AUTOBLOK Typ		TPT-RC 1000	TPT-RC 1250	TPT-RC 1400	TPT-RC 1600	TPT-RC 2000
Anzahl der Backen		2+2	2+2	2+2	2+2	2+2
Betätigungskraft max.* (Spannkolben, Backe 1 + 3)	kN	100	100	130	130	130
Betätigungskraft max.* (Zentrierkolben, Backe 2 + 4)	kN	100	100	130	130	130
Spannkraft max. Backe 1 + 3* (kraftbetätigt)	kN	140	140	190	190	190
Zentrierkraft Backe 2 + 4 (kraftbetätigt)	kN	140	140	190	190	190
Drehzahl max.	min <sup>-1</sup>	550	450	450	400	280
Betätigungszyylinder (empfohlen)**	Typ	DCE 240 / 240	DCE 240 / 240	DCE 240 / 240	DCE 240 / 240	DCE 240 / 240

\* Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30% reduziert werden.

\*\* SMW-AUTOBLOK 310: die technischen Daten der DCE Zylinder entnehmen sie bitte aus dem Gesamt-Katalog.



SMW-AUTOBLOK  
444

SMW-AUTOBLOK  
438

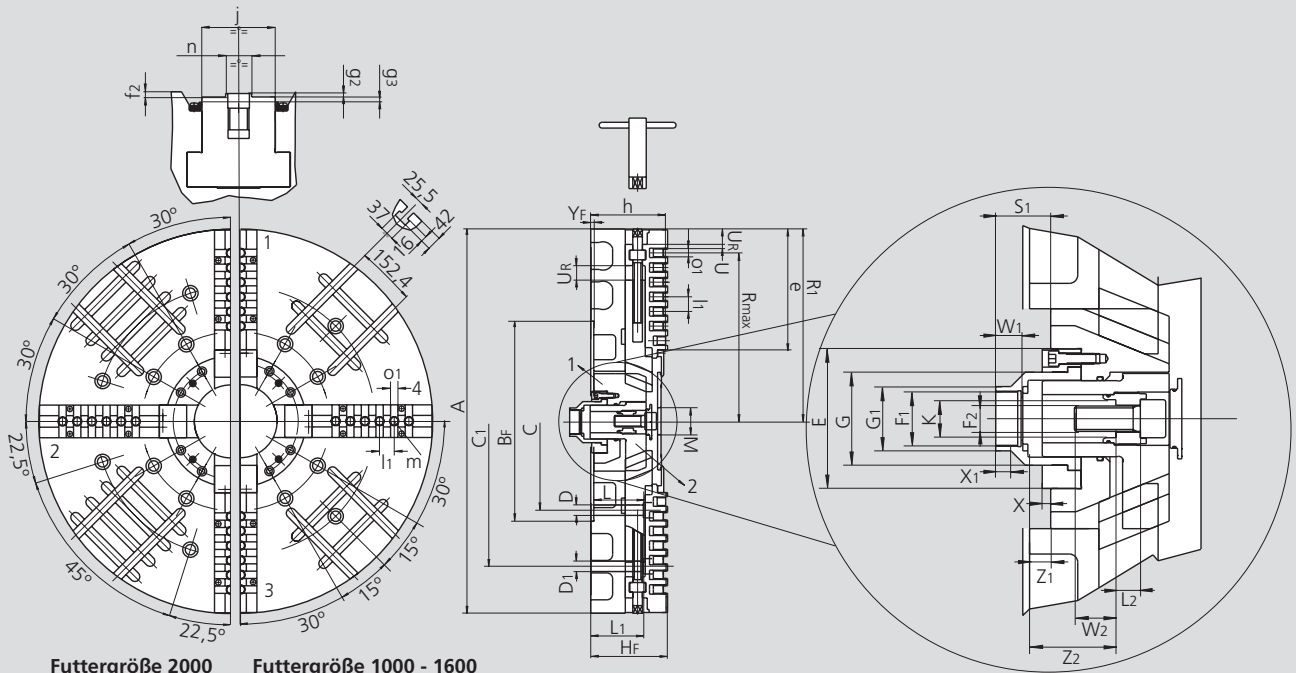
SMW-AUTOBLOK  
297

# Präzisions 2+2 Backenfutter mit unabhängiger zentrischer Spannung in 2 Achsen Ø 1000 - 2000 mm

# TPT-RC

2+2 Backenfutter  
KREUZVERSATZ  
Radiale Backenverstellung

- Ohne Durchgang
- Kreuzversatz



Futtergröße 2000 Futtergröße 1000 - 1600

Technische Änderungen vorbehalten.  
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ			TPT-RC 1000		TPT-RC 1250		TPT-RC 1400		TPT-RC 1600		TPT-RC 2000	
Aufnahme			Z520		A20		Z720		Z720		Z720	
	<b>A</b>	mm	1005		1250		1400		1600		2000	
	<b>BF H6</b>	mm	520		520		720		720		720	
	<b>C</b>	mm	463.6		463.6		647.6		647.6		647.6	
	<b>C1</b>	mm	700		700		1110		1110		1110	
	<b>D</b>	mm	27		27		33		33		33	
	<b>D1</b>	mm	27		27		27		27		27	
	<b>E</b>	mm	180		180		164		164		164	
	<b>F1</b>	mm	M75 x 2		M75 x 2		M75 x 2		M75 x 2		M75 x 2	
	<b>F2</b>	mm	M24		M24		M24		M24		M24	
	<b>G</b>	mm	100		100		100		100		100	
	<b>G1</b>	mm	86		86		86		86		86	
	<b>Hf</b>	mm	200		200		240		240		260	
	<b>K</b>	mm	37		37		37		37		37	
	<b>L</b>	mm	145		145		183		183		205	
	<b>L1</b>	mm	145		145		181		181		205	
	<b>L2</b>	mm	31		31		31		31		31	
	<b>M</b>	mm	70		70		70		70		70	
Futter geöffnet	<b>R1</b>	mm	502		623		696		796		996	
	<b>Rmax</b>	mm	457		563		651		738		914	
	<b>S1</b>	mm	100.5		100.5		95		95		95	
Backenhub	<b>U</b>	mm	17		17		20		20		20	
Radialverstellung	<b>UR</b>	mm	30		30		40		40		40	
	<b>W1</b>	mm	30		30		30		30		30	
	<b>W2</b>	mm	47		47		47		47		47	
	<b>X</b>	mm	5		5		0		0		0	
	<b>X1</b>	mm	27		27		27		27		27	
	<b>Yf</b>	mm	8		8		8		8		8	
Kolbenhub 1 max. / min.	<b>Z1</b>	mm	30	0	30	0	40	0	40	0	60	20
Kolbenhub 2 max. / min.	<b>Z2</b>	mm	116	85	116	85	143	113	143	113	162	122
	<b>e</b>	mm	295		416		446		539		739	
	<b>f2</b>	mm	8		8		8		8		8	
	<b>g2</b>	mm	4		4		4		4		4	
	<b>g3</b>	mm	7		7		7		7		7	
	<b>h</b>	mm	192		192		232		232		252	
	<b>j</b>	mm	85		85		110		110		110	
	<b>l1</b>	mm	38.1		38.1		38.1		38.1		38.1	
Anzahl + Größe	<b>m</b>	mm	7 x M24		10 x M24		11 x M24		13 x M24		17 x M24	
	<b>n</b>	mm	30		30		30		30		30	
Anzahl + Größe	<b>o1</b>	mm	6 x 19.03		9 x 19.03		10 x 19.03		12 x 19.03		16 x 19.03	