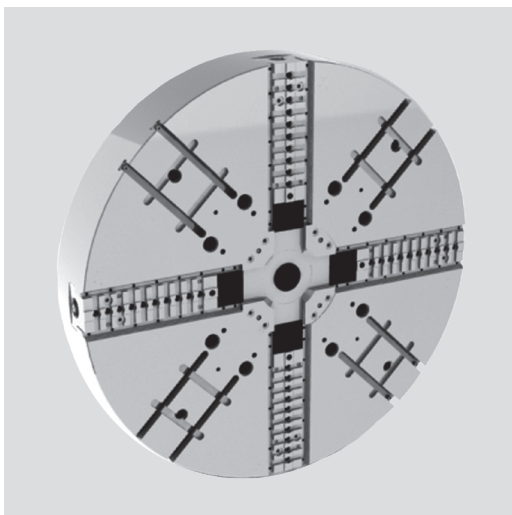


# TPT-RC

2+2 Backenfutter  
KREUZVERSATZ  
Radiale Backenverstellung

Präzisions 2+2 Backenfutter mit unabhängiger zentrischer Spannung in 2 Achsen Ø 1000 - 2000 mm

- Ohne Durchgang
- Kreuzversatz



## Anwendung/Kundennutzen

- Hohe Flexibilität um runde, elliptische, unregelmäßige, rechteckige und quadratische Werkstücke zentrisch in 2 Achsen auf Vertikalmaschinen zu spannen
- Für Außen- oder Innenspannung

## Technische Merkmale

- 2+2 Backenfutter mit 2 voneinander unabhängig, zentrisch spannenden Backenpaaren (2 Keilhakenantriebe)
- Backenpaar 1 + 3 (Spannbacken): kraftbetätigt
- Backenpaar 2 + 4 (Zentrierbacken): kraftbetätigt
- Innenteile im Einsatz gehärtet für höchste Präzision und Lebensdauer
- Backen mit Radialverstellung für Werkstückzentrierung
- Dichtungen schützen vor Verschmutzungen entlang der Grundbackenführung
- Optional sind manuelle, einstellbare Spannblöcke erhältlich, welche in den T-Nuten zwischen den Backen befestigt werden können

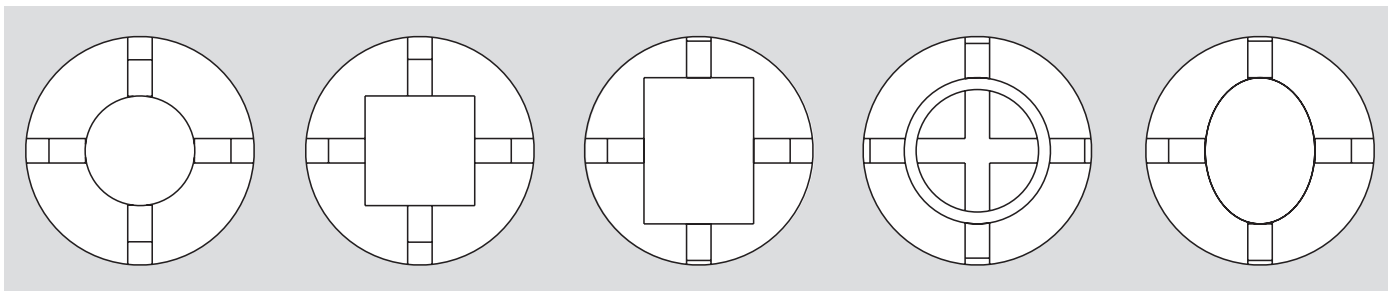
## Lieferumfang

2+2 Backenfutter  
1 Satz weiche Aufsatzbacken  
Befestigungsschrauben

## Bestellbeispiel

Backenfutter TPT-RC 2+2 1000 Z520

Der Doppelkolbenantrieb erlaubt es, eine breite Vielfalt von Werkstückformen zu spannen: rund, elliptisch, unregelmäßig, rechteckig und quadratisch



## Doppelkolbenantrieb

- Betätigung mit Doppelkolbenspannzylinder.
- Backen 2 und 4 sind kraftbetätigt (durch kleinen Kolben des Spannzylinders) und zentrieren das Werkstück in einer Achse.
- Backen 1 und 3 sind kraftbetätigt (durch großen Kolben des Spannzylinders) und zentrieren das Werkstück in der zweiten Achse und bringen die zur Bearbeitung notwendige Spannkraft auf.
- Kraftbetätigung beider Backenpaare erlaubt höhere Drehzahlen.
- Die Axialkraft, Spannkraft und Drehzahl entnehmen Sie bitte den unten stehenden technischen Daten.

## Technische Daten

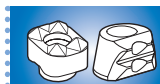
SMW-AUTOBLOK Typ		TPT-RC 1000	TPT-RC 1250	TPT-RC 1400	TPT-RC 1600	TPT-RC 2000
Anzahl der Backen		2+2	2+2	2+2	2+2	2+2
Radialer Backenhub + Radialverstellung	mm	17 + 30	17 + 30	20 + 40	20 + 40	20 + 40
Kolbenhub	mm	30	30	40	40	40
Masse (ohne Aufsatzbacken)	kg	750	940	1460	1800	2760
Massenträgheitsmoment	kg·m <sup>2</sup>	86	180	355	565	1370
Id.-Nr. TPT-RC (Zentrierrand)		77137239	77137249	77137255	77137263	77137279

## Futter mit Doppelkolbenantrieb

SMW-AUTOBLOK Typ		TPT-RC 1000	TPT-RC 1250	TPT-RC 1400	TPT-RC 1600	TPT-RC 2000
Anzahl der Backen		2+2	2+2	2+2	2+2	2+2
Betätigungskraft max.* (Spannkolben, Backe 1 + 3)	kN	100	100	130	130	130
Betätigungskraft max.* (Zentrierkolben, Backe 2 + 4)	kN	100	100	130	130	130
Spannkraft max. Backe 1 + 3 (kraftbetätigt)	kN	140	140	190	190	190
Zentrierkraft Backe 2 + 4 (kraftbetätigt)	kN	140	140	190	190	190
Drehzahl max.	min <sup>-1</sup>	550	450	450	400	280
Betätigungszyylinder (empfohlen)**	Typ	DCE 240 / 240	DCE 240 / 240	DCE 240 / 240	DCE 240 / 240	DCE 240 / 240

\* Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30% reduziert werden.

\*\* SMW-AUTOBLOK 340: Die technischen Daten der DCE Zylinder entnehmen sie bitte aus dem Gesamt-Katalog.



SMW-AUTOBLOK  
472



SMW-AUTOBLOK  
466



SMW-AUTOBLOK  
327

