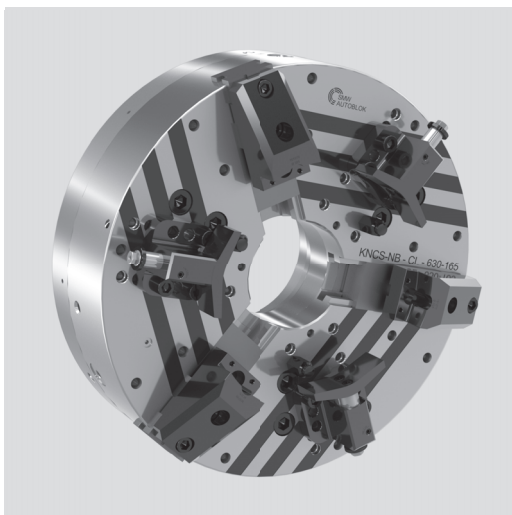


KNCS-NB-CL

CENTER LINE

Präzisions-Kraftspannfutter Ø 630 mm

- Backenschnellwechsel
- Großer Durchgang
- Breite Grundbacken – Radiale Feinverstellung
- Universell: Backen können versetzt / gewendet werden



Anwendung/Kundennutzen

- Für Werkstücke mit hohen Rundlaufanforderungen
- Zur radialen Nachjustierung für Werkstücke mit großer Gewichtsänderung im Bearbeitungsprozess
- Zusätzliche Aufbringung von Spannkraft auf das Werkstück durch die Feinversteller
- Während des Bearbeitungsprozesses kann die Zentriermitte des Werkstücks nachjustiert werden

Technische Merkmale

- Integrierte Feinversteller zur Werkstückjustierung
- Feinversteller radial versetzbar / verstellbar für unterschiedliche Werkstückdurchmesser
- Höhere Zentriergenauigkeit

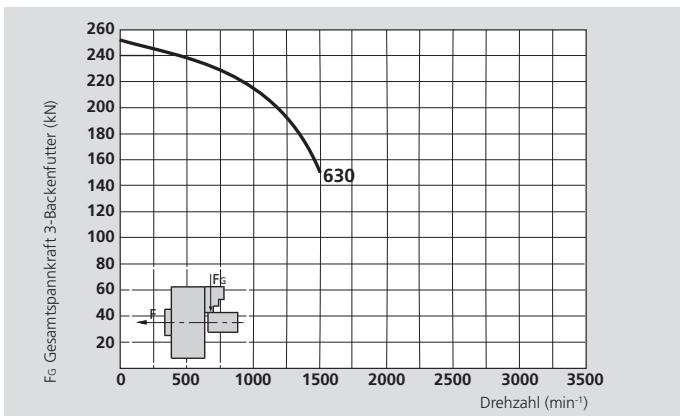
Lieferumfang

3-Backenfutter mit Auslinkschlüssel
Montageschlüssel
Verschlussdeckel für Futterbohrung
Feinverstellung

Bestellbeispiel

3-Backenfutter KNCS-NB-CL 630

Spannkraft- / Drehzahldiagramm

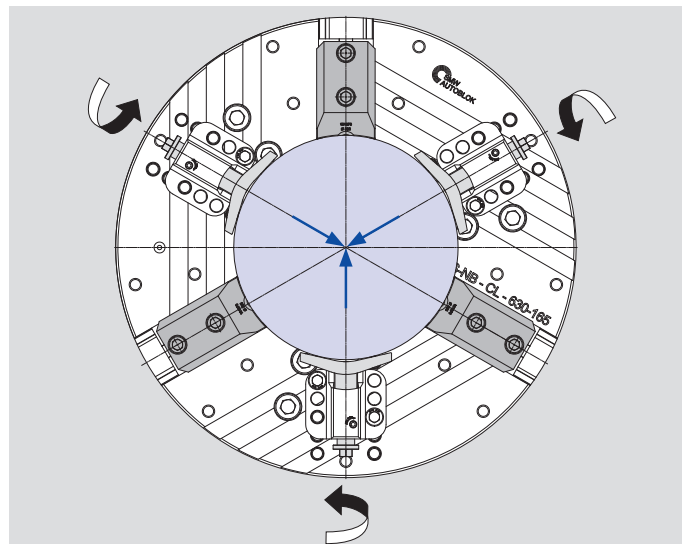


Die Daten des Diagramms beziehen sich auf 3-Backenfutter, die nach Bedienungsanleitung frisch gewartet und mit SMW-AUTOBLOK-Fett K05 geschmiert sind. Die statischen und dynamischen Spannkräfte sind mit weichen Standard-Aufsatzbacken gemessen, die nicht radial über den Futterkörper überstehen.

⚠ Sicherheitshinweis / Beschädigungsgefahr:

Bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen muss die Betätigungskraft / Drehzahl entsprechend reduziert werden.

Radiale Feinjustierung CL



Die Mittenlage wird durch Gewichtsveränderungen des Werkstücks und die mechanische Wiederholgenauigkeit des Spannfutters beeinflusst. Die Mitte des Werkstücks kann durch die CL-Feineinstellung eingestellt werden. Die integrierte CL-Feineinstellung ermöglicht es, jedes Werkstück in die exakte Drehmitte der Maschine einzurichten. Dies ist ideal für hochgenaue Bauteile, z.B. für Aerospace Teile.

Technische Daten

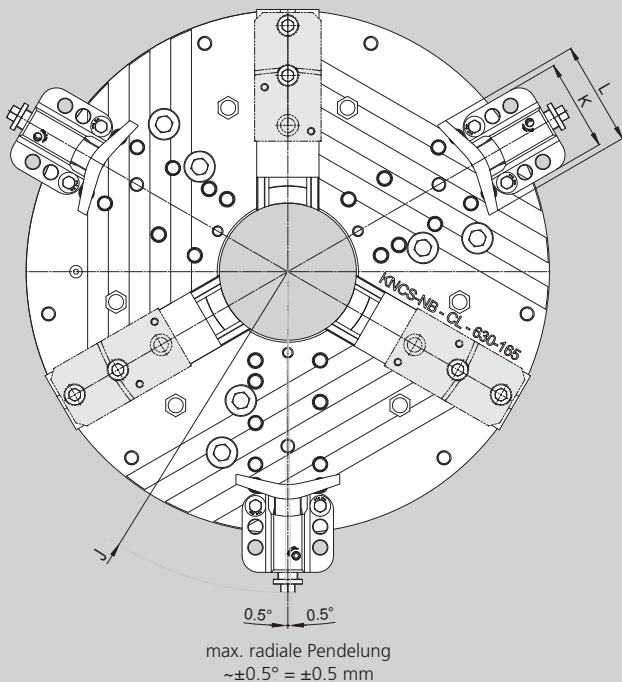
SMW-AUTOBLOK Typ		KNCS-NB-CL 630
Id.-Nr.		161250
Anzahl der Backen		3
Hub pro Backe	mm	10
Kolbenhub	mm	42
Betätigungskraft max.	kN	120
Gesamt-Spannkraft max.	kN	250
Drehzahl max.	min ⁻¹	1500
Masse (ohne Aufsatzbacken)	kg	390
Massenträgheitsmoment	kg·m ²	18
Empfohlener Vollspannzylinder		SIN-S 175 / 200
Empfohlener Hohlspannzylinder		VSG 450-165

Präzisions-Kraftspannfutter Ø 630 mm

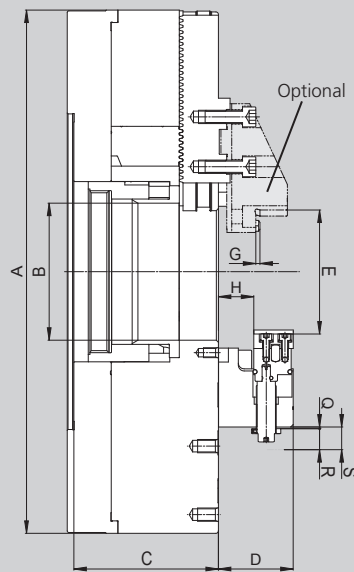
- Backenschnellwechsel
- Großer Durchgang
- Breite Grundbacken – Radiale Feinverstellung
- Universell: Backen können versetzt / gewendet werden

KNCS-NB-CL

CENTER LINE

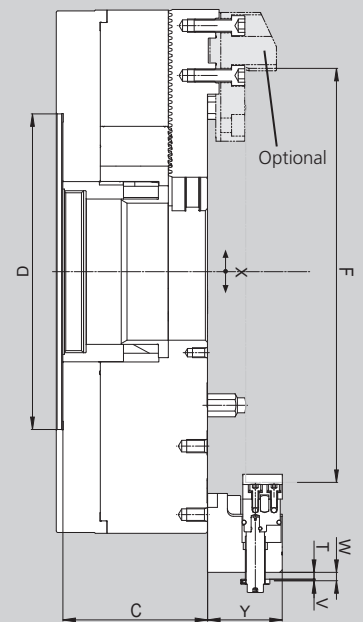


Grundbackenstellung „p“



min. Stellung des Feinverstellers (CL)

Grundbackenstellung „o“



max. Stellung des Feinverstellers (CL)

Technische Änderungen vorbehalten.
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.
Weitere Abmessungen siehe technische Daten KNCS-NB.

SMW-AUTOBLOK Typ			KNCS-NB-CL 630
Id.-Nr.			161250
Futterbohrung-Ø	A	mm	630
	B	mm	165
Spann-Ø min.	C	mm	174
	D	mm	380
Spann-Ø max.	E	mm	150
	F	mm	540
Schwingkreis-Ø max.	G	mm	5
	H	mm	42.6
Resthub CL (min. Stellung)	J	mm	812
	K	mm	110
Anstellhub CL (min. Stellung)	L	mm	125
Hub gesamt CL (min. Stellung)	M	mm	60
Resthub CL (max. Stellung)	Q	mm	2
Anstellhub CL (max. Stellung)	R	mm	27
Hub gesamt CL (max. Stellung)	S	mm	29
Radialer Verstellbereich CL zur Zentriermitte	T	mm	1.8
	V	mm	27.2
	W	mm	29
	X	mm	~±0.05
	Y	mm	90