

# BHD-FC

# BHM-FC

## Präzisions-Kraftspannfutter Ø 165 - 630 mm

SPITZVERZÄHNUNG  
ZOLL

SPITZVERZÄHNUNG  
METRISCH

- Fliehkraftausgleich
- Großer Durchgang
- 3 Backen



### Anwendung/Kundennutzen

- Für Hohl- oder Teilhohlspannung
- Großer Durchgang
- Mit Fliehkraftausgleich für höchste Drehzahlen
- Sicheres Spannen auch von deformationsempfindlichen Teilen bei hohen Drehzahlen

**BHD-FC:** Grundbacken mit SPITZVERZÄHNUNG ZOLL (1/16" x 90°, 3/32" x 90°)

**BHM-FC:** Grundbacken mit SPITZVERZÄHNUNG METRISCH (1.5 mm x 60°) (Ø 165 - 400 mm) (Japanische Aufsatzbacken verwendbar)

### Technische Merkmale

- Kraftübersetzung über Keilhaken
- Fliehkraftausgleich über integrierte Gegengewichte für geringen Spannkraftabfall bei hohen Drehzahlen
- Futterkörper einsatzgehärtet (bis Ø 315) für höchste Präzision und Lebensdauer

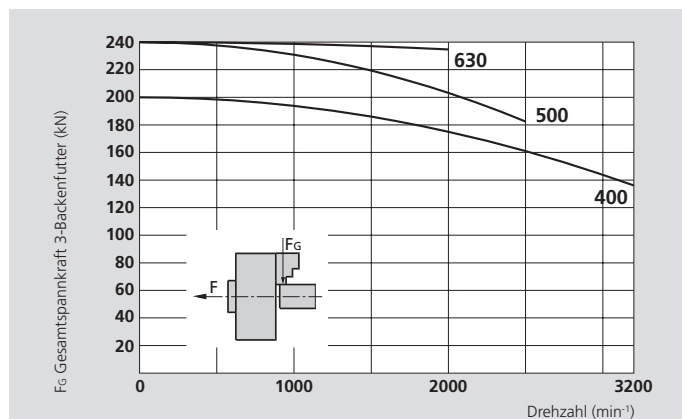
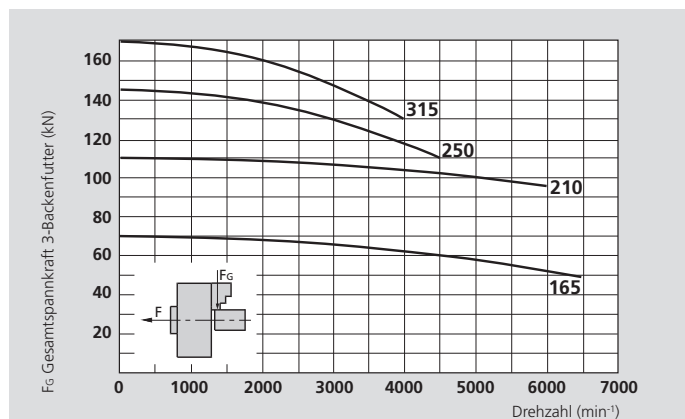
### Lieferumfang

- 3-Backenfutter
- 1 Satz Nutensteine mit Schrauben
- 1 Satz weiche Aufsatzbacken
- Befestigungsschrauben

### Bestellbeispiel

- 3-Backenfutter BHD-FC 210 / A6
- oder
- 3-Backenfutter BHM-FC 250 / Z220

## Spannkraft- / Drehzahldiagramme



Die Daten in den Diagrammen beziehen sich auf 3-Backenfutter, die nach Bedienungsanleitung frisch gewartet und mit SMW-AUTOBLOK-Fett K67 geschmiert sind. Die statischen und dynamischen Spannkraften sind mit weichen Standard-Aufsatzbacken gemessen, die nicht radial über den Futterkörper überstehen.

### ⚠ Sicherheitshinweis / Beschädigungsgefahr:

Bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen muss die Betätigungskraft / Drehzahl entsprechend reduziert werden.

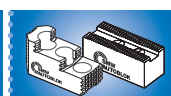
## Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ		BHD-FC 165 BHM-FC 165	BHD-FC 210 BHM-FC 210	BHD-FC 250 BHM-FC 250	BHD-FC 315 BHM-FC 315	BHD-FC 400 BHM-FC 400	BHD-FC 500	BHD-FC 630
<b>Anzahl Backen</b>		<b>3</b>	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>3</b>
<b>Durchgang</b>	mm	45	52	66	95	118	125	165
<b>Hub pro Backe</b>	mm	3.2	4	5	5	6.5	9	9
<b>Kolbenhub</b>	mm	15	19	24	24	31	34	34
<b>Betätigungskraft max.*</b>	kN	25	38	50	60	70	100	100
<b>Gesamt-Spannkraft max.*</b>	kN	70	110	145	170	200	240	240
<b>Drehzahl max.</b>	min⁻¹	6500	6000	4500	4000	3200	2500	2000
<b>Masse (ohne Aufsatzbacken)</b>	kg	11	21	32	50	95	160	335
<b>Massenträgheitsmoment</b>	kg·m²	0.042	0.13	0.29	0.67	2	5.2	18
<b>Betätigungszyylinder (empfohlen)</b>	<b>SIN-S</b>	<b>100</b>	<b>100 / 125</b>	<b>125 / 150</b>	<b>125 / 150</b>	<b>150 / 175</b>	<b>150 / 175 / 200</b>	<b>175 / 200</b>
	<b>VNK-T2 / VSG</b>	<b>102-46</b>	<b>130-52</b>	<b>150-67</b>	<b>225-95</b>	<b>320-127</b>	<b>320-127</b>	<b>450 / 165</b>
<b>Id.-Nr. BHD-FC 3 Backen (Zentrierrand)</b>		77154316	77154321	77154325	77154331	77154340	77154350	77154363
<b>Id.-Nr. BHM-FC 3 Backen (Zentrierrand)</b>		77154616	77154621	77154625	77154431	77154640	-	-

\* Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30% reduziert werden.



SMW-AUTOBLOK  
466



SMW-AUTOBLOK  
468

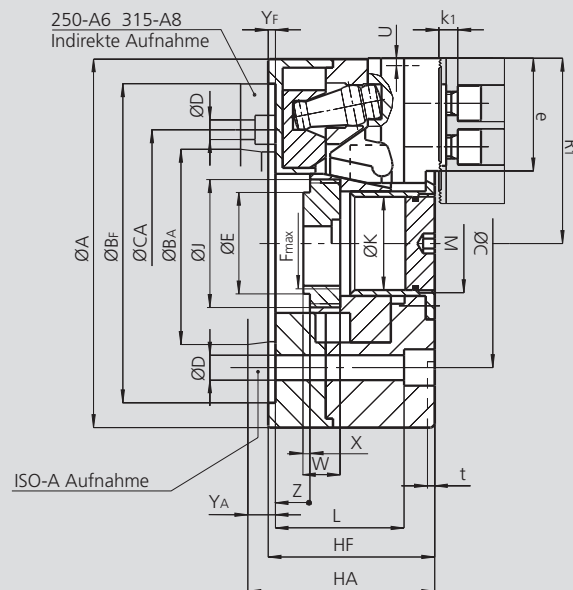
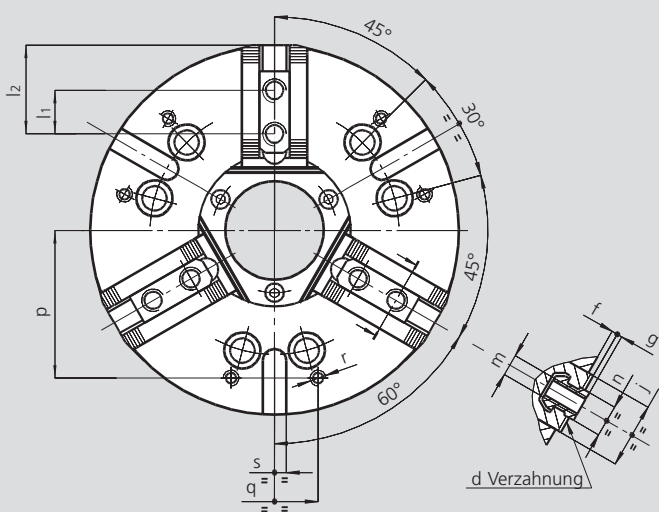


SMW-AUTOBLOK  
327

- Fliehkraftausgleich
- Großer Durchgang
- 3 Backen

SPITZVERZÄHNUNG  
ZOLL

SPITZVERZÄHNUNG  
METRISCH



Technische Änderungen vorbehalten.  
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ		BHD-FC 165 BHM-FC 165		BHD-FC 210 BHM-FC 210		BHD-FC 250 BHM-FC 250			BHD-FC 315 BHM-FC 315			BHD-FC 400 BHM-FC 400		BHD-FC 500 -		BHD-FC 630 -	
Aufnahme		Z140	A5	Z170	A6	Z220	A6	A8	Z300	A8	A11	Z300	A11	Z380	A15	Z380	A15
	<b>A</b>	mm 168		210		254			315			390		510		630	
	<b>Bf/BA H6</b>	mm 140	82.563	170	106.375	220	106.375	139.719	300	139.719	196.869	300	196.869	380	285.775	380	285.775
	<b>C</b>	mm 104.8		133.4		171.4	-	171.4	235	-	235	235		330.2		330.2	
	<b>CA</b>	mm -		-		-	133.4	-	-	171.4	-	-		-		-	
	<b>D</b>	mm 11.5		13.5		17	13.5	17	21	17	21	21		25		25	
	<b>E</b>	mm 58		67		78			111			140		148		198	
	<b>F/Fmax</b>	mm M52 x 1.5		M60 x 1.5		M72 x 1.5			M105 x 2			M130 x 2		M135 x 2		M175 x 2	
	<b>J</b>	mm M60 x 1.5		M72 x 1.5		M88 x 1.5			M120 x 2			M145 x 2		M160 x 2		M195 x 2	
	<b>Hf/HA</b>	mm 90	100	100	112	115	134	129	120	145	136	143	158	160	177	160	177
	<b>K</b>	mm 45		52		66			95			118		125		165	
	<b>L</b>	mm 72		83		89			72			115		129		129	
	<b>M</b>	mm M47 x 1.5		M54 x 1.5		M68 x 2			M98 x 2			M120 x 2		-		-	
Futter geöffnet	<b>R1</b>	mm 84		105.5		127.5			158			195		255		315	
Backenhub	<b>U</b>	mm 3.2		4		5			5			6.5		9		9	
	<b>W</b>	mm 23		24		26			28			46		25		30	
	<b>X</b>	mm 5		4		6			6			17		3		5	
	<b>Yf/YA</b>	mm 5	15	5	17	5	24	19	5	30	21	6	21	6	23	6	23
Max. / min.	<b>Z</b>	mm 15 / 0		19 / 0		24 / 0			24 / 0			31 / 0		37 / 3		37 / 3	
<b>BHD-FC Verz.</b>	<b>d</b>	Zoll 1/16" x 90°		1/16" x 90°		1/16" x 90°			1/16" x 90°			3/32" x 90°		3/32" x 90°		3/32" x 90°	
<b>BHM-FC Verz.</b>	<b>d</b>	mm 1.5 x 60°		1.5 x 60°		1.5 x 60°			1.5 x 60°			1.5 x 60°		-		-	
	<b>e</b>	mm 49.5		66		77.5			93			116.5		152		192	
	<b>f</b>	mm 5		4		4			4			5		10		10	
	<b>g</b>	mm 2.5		2.5		3.5			3.5			3.5		3.5		3.5	
	<b>j</b>	mm 30		36		45			45			62		62		62	
	<b>k1</b>	mm 10		11		12			12			14		16		16	
<b>BHD-FC</b>	<b>l1</b>	mm 16.5		23		30			30			34		38		38	
<b>BHM-FC</b>	<b>l1</b>	mm 20		25		30			30			34		-		-	
Max. / min.	<b>l2</b>	mm 41 / 23		56 / 33		62 / 43			78 / 43			90 / 49		129 / 53		167 / 53	
<b>BHD-FC</b>	<b>m</b>	mm M10		M12		M16			M16			M20		M20		M20	
<b>BHM-FC</b>	<b>m</b>	mm M10		M12		M12			M16			M20		-		-	
<b>BHD-FC</b>	<b>n h8</b>	mm 14		17		21			21			25.5		25.5		25.5	
<b>BHM-FC</b>	<b>n h8</b>	mm 12		14		16			21			22		-		-	
	<b>p</b>	mm 65		80		102			125			150		160		200	
	<b>q</b>	mm 36		45		60			100			80		100		100	
	<b>r</b>	mm M8		M8		M10			M10			M12		M12		M12	
	<b>s H9</b>	mm 16		16		16			20			20		20		20	
	<b>t</b>	mm 4.5		5		5			5			5		5		5	