

# BB-D

SPITZVERZÄHNUNG  
ZOLL

# BB-M

SPITZVERZÄHNUNG  
METRISCH

## Präzisions-Kraftspannfutter Ø 140 - 315 mm

- EXTRA großer Durchgang
- 3 Backen



### Anwendung/Kundennutzen

- Für Hohl- oder Teilhohlspannung
- Für Maschinen mit sehr großer Spindelbohrung

**BB-D:** Grundbacken mit SPITZVERZÄHNUNG ZOLL (1/16" x 90°)  
**BB-M:** Grundbacken mit SPITZVERZÄHNUNG METRISCH (1.5 mm x 60°)  
 (Japanische Aufsatzbacken verwendbar)

### Technische Merkmale

- Extra großer Durchgang
- Kraftübersetzung über Keilhaken
- Futterkörper einsatzgehärtet für höchste Präzision und Lebensdauer

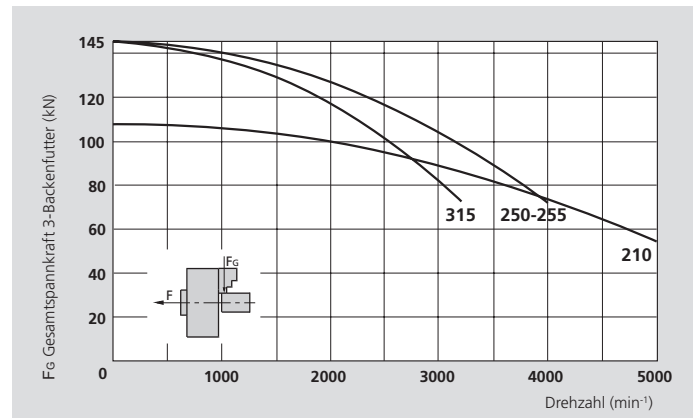
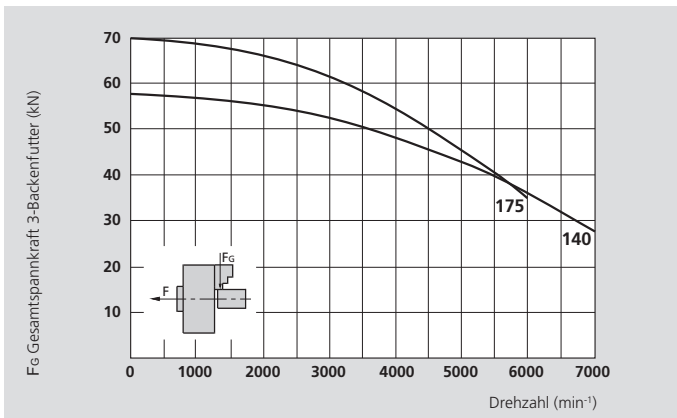
### Lieferumfang

3-Backenfutter  
 1 Satz Nutensteine mit Schrauben  
 1 Satz weiche Aufsatzbacken  
 Befestigungsschrauben

### Bestellbeispiel

3-Backenfutter BB-D 175 / A6  
 oder  
 3-Backenfutter BB-M 250 / Z220

## Spannkraft- / Drehzahldiagramme



Die Daten in den Diagrammen beziehen sich auf 3-Backenfutter, die nach Bedienungsanleitung frisch gewartet und mit SMW-AUTOBLOK-Fett K05 geschmiert sind. Die statischen und dynamischen Spannkräfte sind mit weichen Standard-Aufsatzbacken gemessen, die nicht radial über den Futterkörper überstehen.

### ⚠ Sicherheitshinweis / Beschädigungsgefahr:

Bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen muss die Betätigungskraft / Drehzahl entsprechend reduziert werden.

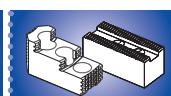
## Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ		BB-D 140 BB-M 140	BB-D 175 BB-M 175	BB-D 210 BB-M 210	BB-D 250 BB-M 250	BB-D 255 BB-M 255	BB-D 315 BB-M 315
<b>Anzahl Backen</b>		3	3	3	3	3	3
<b>Durchgang</b>	mm	39	56	66	78	82	122
<b>Hub pro Backe</b>	mm	3.2	3.2	4	5	5	5
<b>Kolbenhub</b>	mm	15	15	19	24	24	24
<b>Betätigungskraft max.*</b>	kN	22	25	38	50	50	50
<b>Gesamt-Spannkraft max.*</b>	kN	58	70	108	145	145	145
<b>Drehzahl max.</b>	min <sup>-1</sup>	7000	6000	5000	4000	4000	3200
<b>Masse (ohne Aufsatzbacken)</b>	kg	6	11.5	19.5	30	33	44
<b>Massenträgheitsmoment</b>	kg·m <sup>2</sup>	0.016	0.05	0.12	0.27	0.32	0.62
<b>Betätigungszyylinder (empfohlen)</b>		SIN-S 85 / 100 VNK-T2 70-37	SIN-S 100 VNK-T2 130-52	SIN-S 100 / 125 VNK-T2 150-67	SIN-S 125 / 150 VNK-T2 170-77	SIN-S 125 / 150 VNK-T2 176-82	SIN-S 125 / 150 VNK-T2 320-127

\* Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30% reduziert werden.



SMW-AUTOBLOK  
438



SMW-AUTOBLOK  
440



SMW-AUTOBLOK  
297

# Präzisions-Kraftspannfutter Ø 140 - 315 mm

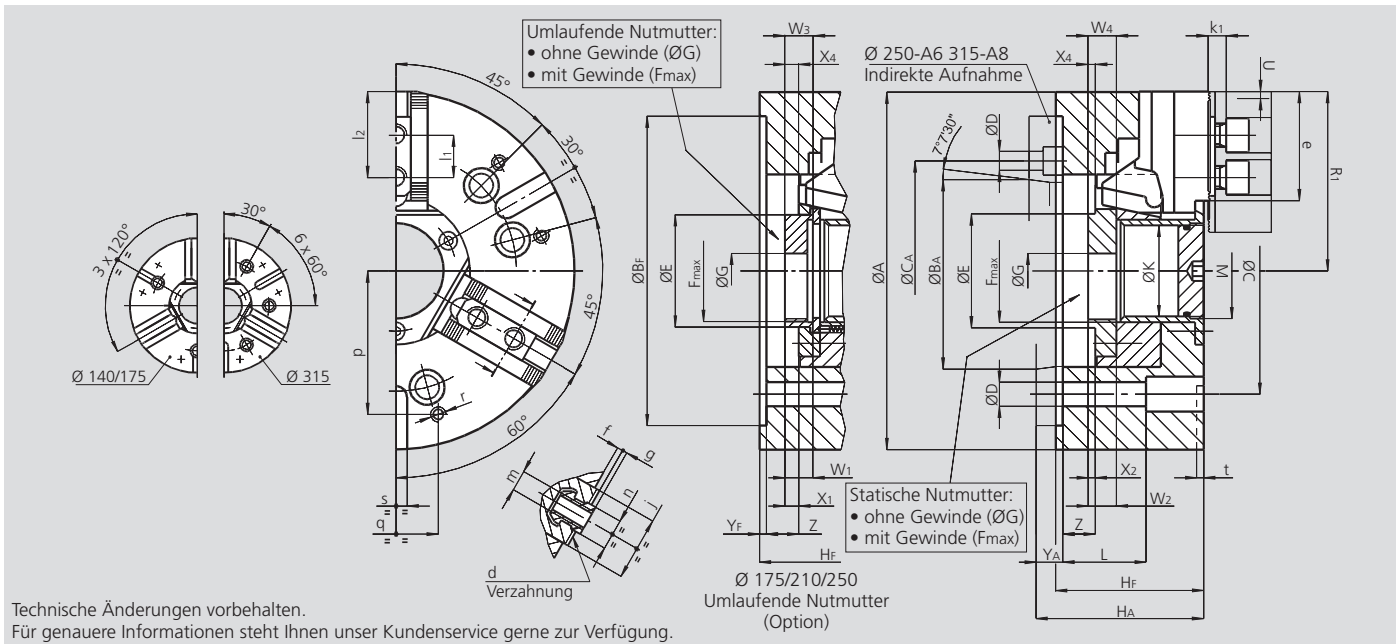
## BB-D

## BB-M

- EXTRA großer Durchgang
- 3 Backen

SPITZVERZÄHNUNG  
ZOLL

SPITZVERZÄHNUNG  
METRISCH



Technische Änderungen vorbehalten.  
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ			BB-D 140 BB-M 140		BB-D 175 BB-M 175		BB-D 210 BB-M 210		BB-D 250 BB-M 250			BB-D 255 BB-M 255			BB-D 315 BB-M 315		
Aufnahme			Z130	A5	Z160	A6	Z170	A6	Z220	A6	A8	Z220	A6	A8	Z300	A8	A11
	<b>A</b>	mm	140		175		210		254			255			315		
	<b>BF/BA H6</b>	mm	130	82.563	160	106.375	170	106.375	220	106.375	139.719	220	106.375	139.719	300	139.719	196.869
	<b>C</b>	mm	104.8		133.4		133.4		171.4			171.4			235		
	<b>CA</b>	mm	-	-	-	-	-	-	-	133.4	-	-	133.4	-	-	171.4	-
	<b>D</b>	mm	11.5		13.5		13.5		13.5			17			17		
	<b>E</b>	mm	53		71		78		92			95			143		
	<b>Fmax</b>	mm	M45 x 1.5		M62 x 1.5		M72 x 1.5		M85 x 2			M90 x 2			M135 x 2		
	<b>G</b>	mm	16		20		20		25			20			70		
	<b>HF/HA</b>	mm	67	77	82	94	92	104	105	124	119	105	124	119	118	143	134
	<b>K</b>	mm	39		56		66		78			82			122		
	<b>L</b>	mm	46		54		66		79			79			72		
	<b>M</b>	mm	M42 x 1.5		M58 x 1.5		M68 x 2		M80 x 2			M84 x 2			M125 x 2		
Futter geöffnet	<b>R1</b>	mm	70		89		106		128			130.5			157.5		
Backenhub	<b>U</b>	mm	3.2		3.2		4		5			5			5		
	(1) <b>W1/W2</b>	mm	- / 14		18 / 16		20 / 18		20 / 20			20 / 20			- / 23		
	(2) <b>W3/W4</b>	mm	- / 14		28 / 35		30 / 35		33 / 38			33 / 38			- / 23		
<b>BB-D</b>	<b>X1/X2</b>	mm	- / 6		11 / 5		12 / 5		11 / 6			9 / 4			- / 5		
<b>BB-M</b>	<b>X1/X2 (X4)</b>	mm	- / 6 (6)		11 / 5 (22)		12 / 5 (22)		11 / 11 (23)			9 / 4 (23)			- / 5 (5)		
	<b>YF/YA</b>	mm	5	15	5	17	5	17	5	24	19	5	24	19	5	30	21
Max. / min.	<b>Z</b>	mm	15/0		15/0		19/0		24/0			24/0			24/0		
<b>BB-D</b> Verzahnung	<b>d</b>	Zoll	1/16" x 90°		1/16" x 90°		1/16" x 90°		1/16" x 90°			1/16" x 90°			1/16" x 90°		
<b>BB-M</b> Verzahnung	<b>d</b>	mm	1.5 x 60°		1.5 x 60°		1.5 x 60°		1.5 x 60°			1.5 x 60°			1.5 x 60°		
	<b>e</b>	mm	39		49.5		59		73			72.5			77.5		
	<b>f</b>	mm	2		3		3		4			4			4		
	<b>g</b>	mm	2.5		2.5		2.5		3.5			3.5			3.5		
	<b>j</b>	mm	30		33		38		45			45			45		
	<b>k1</b>	mm	10		10		11		12			12			12		
<b>BB-D</b>	<b>l1</b>	mm	16		16.5		23		30			30			30		
<b>BB-M</b>	<b>l1</b>	mm	16		20		25		30			30			30		
Max. / min.	<b>l2</b>	mm	32 / 23		41 / 24		49 / 33		57 / 43			57 / 43			62 / 43		
<b>BB-D</b>	<b>m</b>	mm	M8		M10		M12		M16			M16			M16		
<b>BB-D</b>	<b>n h8</b>	mm	12		14		17		21			21			21		
<b>BB-M</b>	<b>m</b>	mm	M8		M10		M12		M12			M12			M16		
<b>BB-M</b>	<b>n h8</b>	mm	12		12		14		16			16			21		
	<b>p</b>	mm	52		65		80		102			102			100		
	<b>q</b>	mm	30		36		45		60			60			60		
	<b>r</b>	mm	M6		M8		M8		M10			M10			M10		
	<b>s H12</b>	mm	12		16		16		16			16			20		
	<b>t</b>	mm	5		5		5		5			5			5		

(1) Umlaufende Nutmutter mit Gewinde W<sub>1</sub>=BBD-BBM  
Statische Nutmutter mit Gewinde W<sub>2</sub>=BBD-BBM

(2) Umlaufende Nutmutter ohne Gewinde W<sub>3</sub>=BBD-BBM  
Statische Nutmutter ohne Gewinde W<sub>4</sub>=BBD-BBM