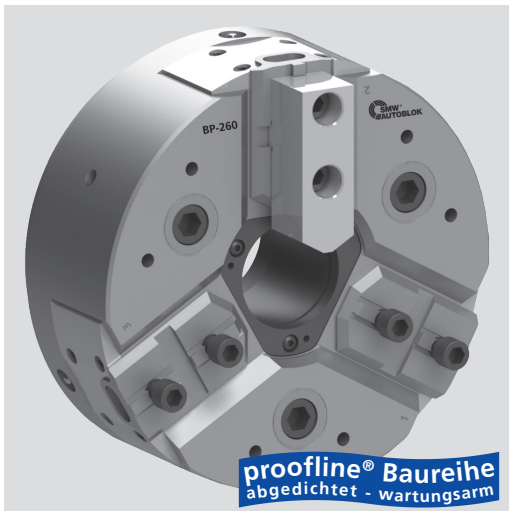


- Großer Durchgang
- 3 Backen
- proofline® Futter = abgedichtet - wartungsarm



Anwendung/Kundennutzen

- Generelle Verwendung auf Standardmaschinen, auch bei extremen Einsatzbedingungen mit dem Vorteil der langen Wartungsintervalle
- Lange Lebensdauer bei hoher Genauigkeit und weniger Verschleiß
- Komplett abgedichtet, somit ideal für Trockenbearbeitung von Guss- oder Schmiedeteilen, oder für Einsatz mit Hochdruckkühlmittel

BP-C: Grundbacken mit KREUZVERSATZ (American Standard)

Technische Merkmale

- Konstante Spannkraft durch Fett Dauerschmierung
- Große Durchgangsbohrung kompatibel mit den gängigen Standardmaschinen
- 3 Backen alle Durchmesser
- **Proofline® Futter** = abgedichtet - wartungsarm

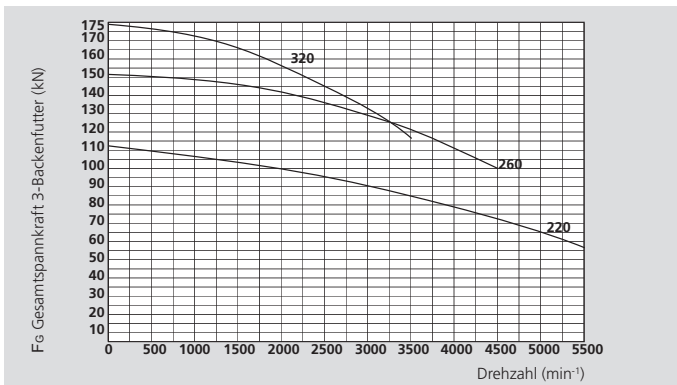
Lieferumfang

3-Backenfutter
Befestigungsschrauben

Bestellbeispiel

3-Backenfutter BP-C 220 / Z170

Spannkraft- / Drehzahldiagramme



Die Daten in den Diagrammen beziehen sich auf 3-Backenfutter, die nach Bedienungsanleitung frisch gewartet und mit SMW-AUTOBLOK-Fett K67 geschmiert sind. Die statischen und dynamischen Spannkräfte sind mit weichen Standard-Aufsatzbacken gemessen, die nicht radial über den Futterkörper überstehen

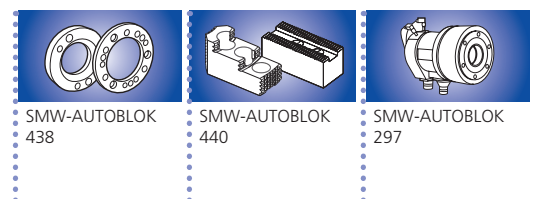
⚠ Sicherheitshinweis / Beschädigungsgefahr:

Bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen muss die Betätigungskraft / Drehzahl entsprechend reduziert werden.

Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ		BP-C 220	BP-C 260	BP-C 320
Anzahl der Backen		3	3	3
Durchgang	mm	52	66	95
Hub pro Backe	mm	4	5	5
Kolbenhub	mm	16	19	19
Betätigungskraft max.*	kN	44	60	68
Gesamt-Spannkraft max.*	kN	110	150	175
Drehzahl max.	min ⁻¹	5500	4500	3500
Gewicht (ohne Aufsatzbacken)	kg	22	35	59
Massenträgheitsmoment	kg·m ²	0.14	0.34	0.85
Betätigungszyylinder (empfohlen)		SIN-S 100 / 125 VNK-T2 130-52	SIN-S 125 / 150 VNK-T2 150-67	SIN-S 125 / 150 VNK-T2 225-95

* Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30% reduziert werden.



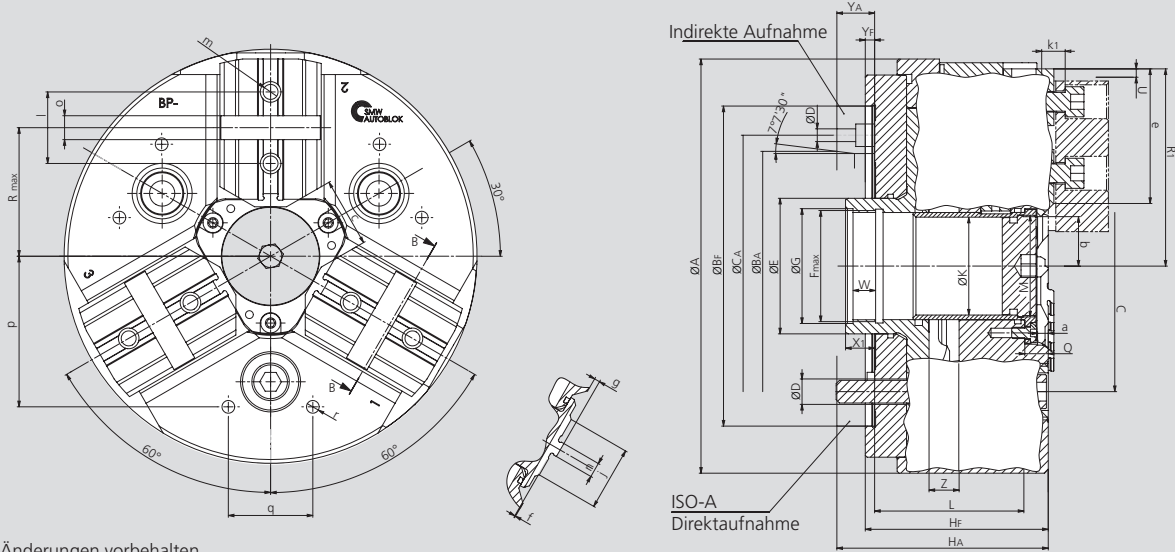
SMW-AUTOBLOK
438

SMW-AUTOBLOK
440

SMW-AUTOBLOK
297

- Großer Durchgang
- 3 Backen
- proofline® Futter = abgedichtet - wartungsarm

KREUZVERSATZ



Technische Änderungen vorbehalten.
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ			BP-C 220		BP-C 260			BP-C 320		
Aufnahme			Z170	A6	Z220	A6	A8	Z300	A8	A11
	A	mm	220		262			320		
	BF/BA	H6 mm	170	106.375	220	106.375	139.719	300	139.719	196.869
	C	mm	133.4		171.4			235		
	CA	mm	-	-	-	133.4	-	-	171.4	-
	D	mm	13.5		17	13.5	17	21		
	E	mm	72		88			115		
	Fmax	mm	M60 x 1.5		M75 x 2			M102 x 2		
	G	mm	61		76			102.5		
	HF/HA	mm	97.5	109.5	114	149	128	114	149	130
	K	mm	52		66			95		
	L	mm	79.5		92			88		
	M	mm	M54 x 1.5		M68 x 2			M98 x 2		
	Q	mm	12.5		16.5			16.5		
Futter geöffnet	R1	mm	109		131			159		
Max.	R	mm	72.5		89			115		
Backenhub	U	mm	4.3		5			5		
	W	mm	12		14			16.5		
	X₁	mm	15.5		22			25		
Max. / min.	YF/YA	mm	5	17	5	40	19	5	40	21
	Z	mm	16 / 0		19 / 0			19 / 0		
	a	mm	5.7		9.7			9.7		
Min.	b	mm	26.5		36			48		
Min.	c	mm	37		52			70		
	e	mm	74.5		82			98		
	f	mm	0		3			4		
	g	mm	3		0			-1		
	j	mm	34		46			58		
	k₁	mm	9		13.5			15.5		
	l	mm	38		44.4			54		
	m	mm	M10		M12			M16		
	n	h7 mm	7.94		7.94			12.7		
	o	H7 mm	12.68		12.68			19.03		
	p	mm	80		102			100		
	q	mm	45		60			60		
	r	mm	M8		M10			M10		