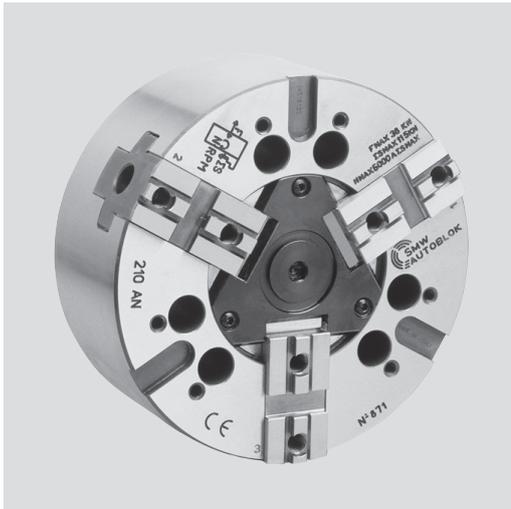


- Ohne Durchgang
- 2 und 3 Backen (4 Backen nur Ø 400 mm)



### Anwendung / Kundennutzen

- Für Futterteile
- Auch für Vertikalmaschinen geeignet
- Grundbacken mit Kreuzversatz für schwere oder sehr hohe Profil-Sonderaufsatzbacken

**AN-C:** Grundbacken mit KREUZVERSATZ (American Standard)

### Technische Merkmale

- Kraftübersetzung über Keilhaken
- Futterkörper einsatzgehärtet für höchste Präzision und Lebensdauer

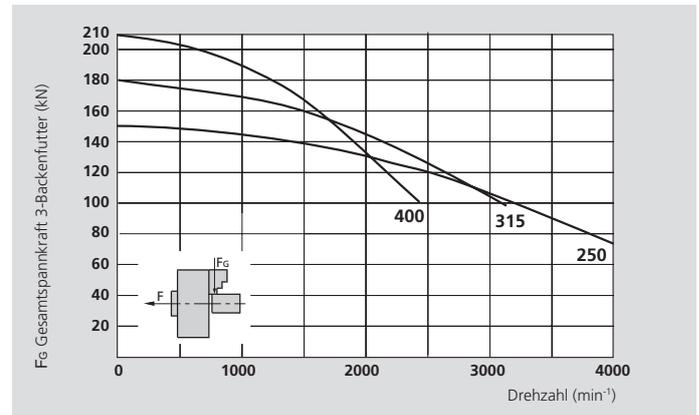
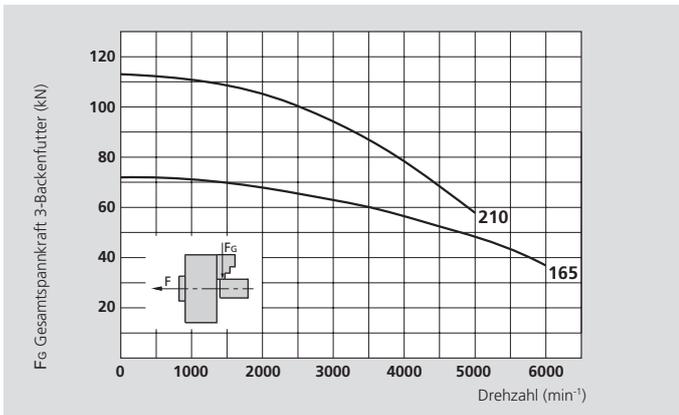
### Lieferumfang

2-, 3- oder 4-Backenfutter  
Befestigungsschrauben

### Bestellbeispiel

3-Backenfutter AN-C 250 / Z220  
oder  
2-Backenfutter AN-C 315 / A8

## Spannkraft- / Drehzahldiagramme



Die Daten in den Diagrammen beziehen sich auf 3-Backenfutter, die nach Bedienungsanleitung frisch gewartet und mit SMW-AUTOBLOK-Fett K67 geschmiert sind. Die statischen und dynamischen Spannkräfte sind mit weichen Standard-Aufsatzbacken gemessen, die nicht radial über den Futterkörper überstehen.

### ⚠ Sicherheitshinweis / Beschädigungsgefahr:

Bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen muss die Betätigungskraft / Drehzahl entsprechend reduziert werden.

## Technische Daten

| SMW-AUTOBLOK Typ                                      |                   | AN-C 165  |    | AN-C 210        |     | AN-C 250        |     | AN-C 315        |     | AN-C 400        |     |     |
|---|-------------------|-----------|----|-----------------|-----|-----------------|-----|-----------------|-----|-----------------|-----|-----|
| Anzahl der Backen                                     |                   | 2         | 3  | 2               | 3   | 2               | 3   | 2               | 3   | 2               | 3   | 4   |
| Hub pro Backe   | mm                | 3.6       |    | 4.4             |     | 5               |     | 6.3             |     | 7               |     |     |
| Kolbenhub   | mm                | 17        |    | 21              |     | 24              |     | 30              |     | 33              |     |     |
| Betätigungskraft max.*                                | kN                | 17        | 25 | 25              | 38  | 33              | 50  | 40              | 60  | 50              | 70  | 70  |
| Gesamt-Spannkraft max.*                               | kN                | 50        | 72 | 75              | 115 | 100             | 150 | 120             | 180 | 150             | 210 | 210 |
| Drehzahl max.   | min <sup>-1</sup> | 6000      |    | 5000            |     | 4000            |     | 3200            |     | 2400            |     |     |
| Masse (ohne Aufsatzbacken)                            | kg                | 10        |    | 19.5            |     | 33              |     | 57              |     | 84              |     |     |
| Massenträgheitsmoment                                 | kg·m <sup>2</sup> | 0.034     |    | 0.11            |     | 0.27            |     | 0.70            |     | 1.6             |     |     |
| Betätigungszyylinder (empfohlen)                      | Typ               | SIN-S 100 |    | SIN-S 100 / 125 |     | SIN-S 125 / 150 |     | SIN-S 125 / 150 |     | SIN-S 150 / 175 |     |     |
| Id.-Nr. AN-C 2 Backen (Zentrierrand)                  |                   | 77146716  |    | 77146721        |     | 77146725        |     | 77146731        |     | 77146740        |     |     |
| Id.-Nr. AN-C 3 Backen (4 Ba. 77146940) (Zentrierrand) |                   | 77146816  |    | 77146821        |     | 77146825        |     | 77146831        |     | 77146840        |     |     |

\* Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30% reduziert werden.



SMW-AUTOBLOK  
466



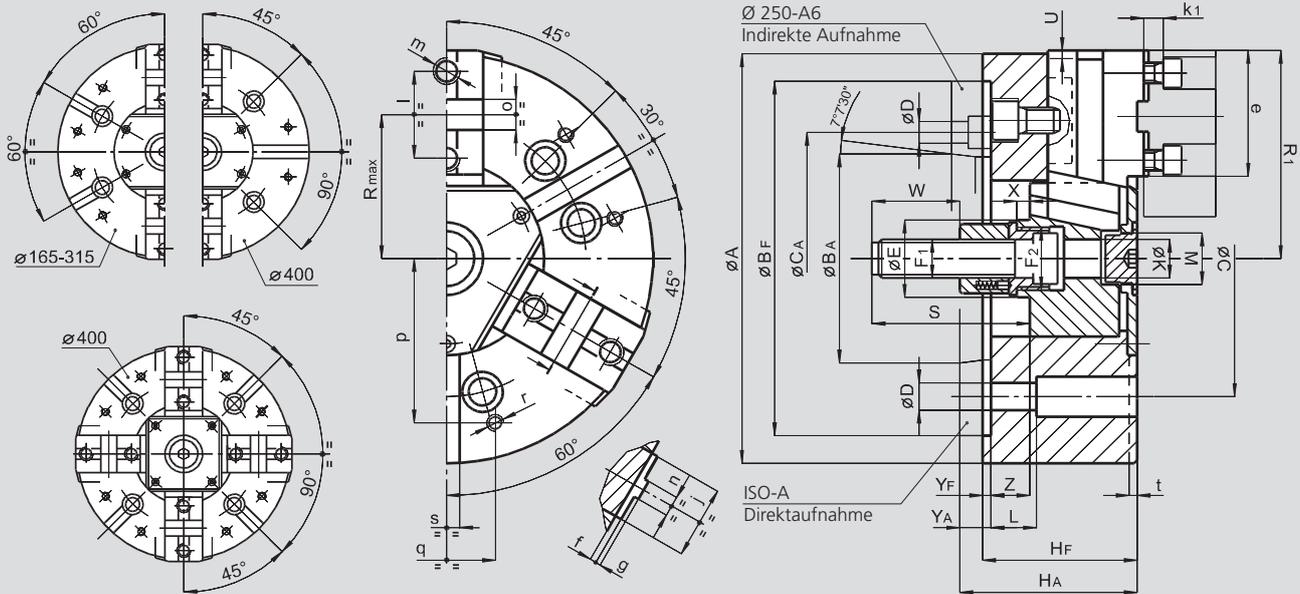
SMW-AUTOBLOK  
468



SMW-AUTOBLOK  
327

- Ohne Durchgang
- 2 und 3 Backen (4 Backen nur Ø 400 mm)

KREUZVERSATZ



Technische Änderungen vorbehalten.  
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

| SMW-AUTOBLOK Typ |                |    | AN-C 165  |        | AN-C 210  |         | AN-C 250  |         |         | AN-C 315  |         | AN-C 400 |         |
|------------------|----------------|----|-----------|--------|-----------|---------|-----------|---------|---------|-----------|---------|----------|---------|
| Aufnahme         |                |    | Z140      | A5     | Z170      | A6      | Z220      | A6      | A8      | Z220      | A8      | Z300     | A11     |
|                  | <b>A</b>       | mm | 165       |        | 210       |         | 254       |         |         | 315       |         | 390      |         |
|                  | <b>BF/BAH6</b> | mm | 140       | 82.563 | 170       | 106.375 | 220       | 106.375 | 139.719 | 220       | 139.719 | 300      | 196.869 |
|                  | <b>C</b>       | mm | 104.8     |        | 133.4     |         | 171.4     | -       | 171.4   | 171.4     |         | 235      |         |
|                  | <b>CA</b>      | mm | -         | -      | -         | -       | -         | 133.4   | -       | -         | -       | -        | -       |
|                  | <b>D</b>       | mm | 11.5      |        | 13.5      |         | 17        | 13.5    | 17      | 17        |         | 21       |         |
|                  | <b>E</b>       | mm | 32        |        | 41        |         | 47        |         |         | 47        |         | 86       |         |
|                  | <b>F1</b>      | mm | M16       |        | M20       |         | M24       |         |         | M24       |         | M24      |         |
|                  | <b>F2</b>      | mm | M24 x 2   |        | M32 x 1.5 |         | M38 x 1.5 |         |         | M38 x 1.5 |         | M75 x 2  |         |
|                  | <b>HF/HA</b>   | mm | 71        | 81     | 85        | 97      | 95        | 114     | 109     | 105       | 119     | 116      | 131     |
|                  | <b>K</b>       | mm | 17        |        | 20        |         | 25        |         |         | 25        |         | 65       |         |
|                  | <b>L</b>       | mm | 23        |        | 32        |         | 28        |         |         | 38        |         | 54       |         |
|                  | <b>M</b>       | mm | M24 x 1.5 |        | M32 x 1.5 |         | M32 x 1.5 |         |         | M38 x 1.5 |         | M68 x 2  |         |
| Futter geöffnet  | <b>R1</b>      | mm | 83        |        | 105       |         | 128       |         |         | 158       |         | 196      |         |
| Max.             | <b>R</b>       | mm | 56        |        | 72        |         | 88        |         |         | 105       |         | 133.5    |         |
|                  | <b>S</b>       | mm | 104       |        | 97        |         | 103       |         |         | 103       |         | 105      |         |
| Backenhub        | <b>U</b>       | mm | 3.6       |        | 4.4       |         | 5         |         |         | 6.3       |         | 7        |         |
|                  | <b>W</b>       | mm | 52        |        | 55        |         | 60        |         |         | 60        |         | 60       |         |
|                  | <b>X</b>       | mm | 17        |        | 8         |         | 8         |         |         | 8         |         | 8        |         |
|                  | <b>YF/YA</b>   | mm | 5         | 15     | 5         | 17      | 5         | 24      | 19      | 5         | 19      | 6        | 21      |
| Max. / min.      | <b>Z</b>       | mm | 17 / 0    |        | 21 / 0    |         | 24 / 0    |         |         | 30 / 0    |         | 33 / 0   |         |
|                  | <b>e</b>       | mm | 54        |        | 71        |         | 77        |         |         | 99        |         | 116      |         |
|                  | <b>f</b>       | mm | 4         |        | 4         |         | 4         |         |         | 4         |         | 7        |         |
|                  | <b>g</b>       | mm | 3         |        | 3         |         | 3         |         |         | 3         |         | 3        |         |
|                  | <b>j</b>       | mm | 30        |        | 36        |         | 45        |         |         | 45        |         | 62       |         |
|                  | <b>k1</b>      | mm | 10        |        | 11        |         | 12        |         |         | 12        |         | 14       |         |
|                  | <b>l</b>       | mm | 38        |        | 44.4      |         | 54        |         |         | 63.5      |         | 76.2     |         |
|                  | <b>m</b>       | mm | M10       |        | M12       |         | M16       |         |         | M16       |         | M20      |         |
|                  | <b>n h8</b>    | mm | 7.94      |        | 7.94      |         | 12.70     |         |         | 12.70     |         | 12.70    |         |
|                  | <b>o H7</b>    | mm | 12.68     |        | 12.68     |         | 19.03     |         |         | 19.03     |         | 19.03    |         |
|                  | <b>p</b>       | mm | 65        |        | 80        |         | 102       |         |         | 120       |         | 150      |         |
|                  | <b>q</b>       | mm | 36        |        | 45        |         | 60        |         |         | 60        |         | 80       |         |
|                  | <b>r</b>       | mm | M8        |        | M8        |         | M10       |         |         | M10       |         | M12      |         |
|                  | <b>s</b>       | mm | 16        |        | 16        |         | 16        |         |         | 16        |         | 20       |         |
|                  | <b>t</b>       | mm | 5         |        | 5         |         | 5         |         |         | 5         |         | 5        |         |