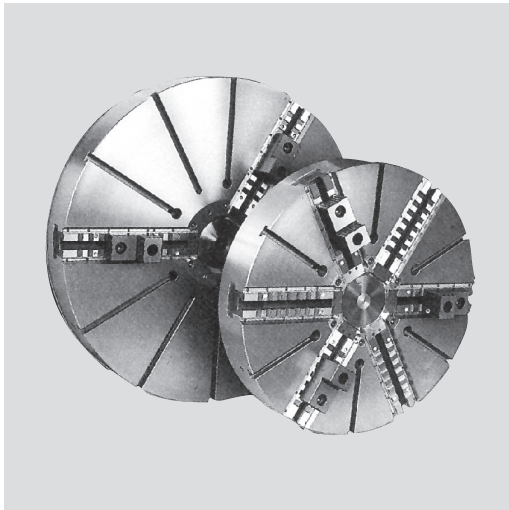


- Radiale Backenverstellung
- Ohne Durchgang
- 3 und 6 Backen (660 - 800: 3 Backen / 1000 - 2500: 3 und 6 Backen)



Anwendung/Kundennutzen

- Spannen von sehr großen Werkstücken
- Aufgrund der vorderen Abdeckung der Gleitführungen für Vertikalmaschinen geeignet

IR-C: Grundbacken mit Radialverstellung, KREUZVERSATZ (Typ "American Standard") (alle Durchmesser)

Technische Merkmale

- Kraftübersetzung über Keilhaken
- Vordere Abdeckung der Backenführung schützt vor Schmutz und Spänen
- IR-C Futter mit Grundbacken und Radialverstellung für Werkstückzentrierung

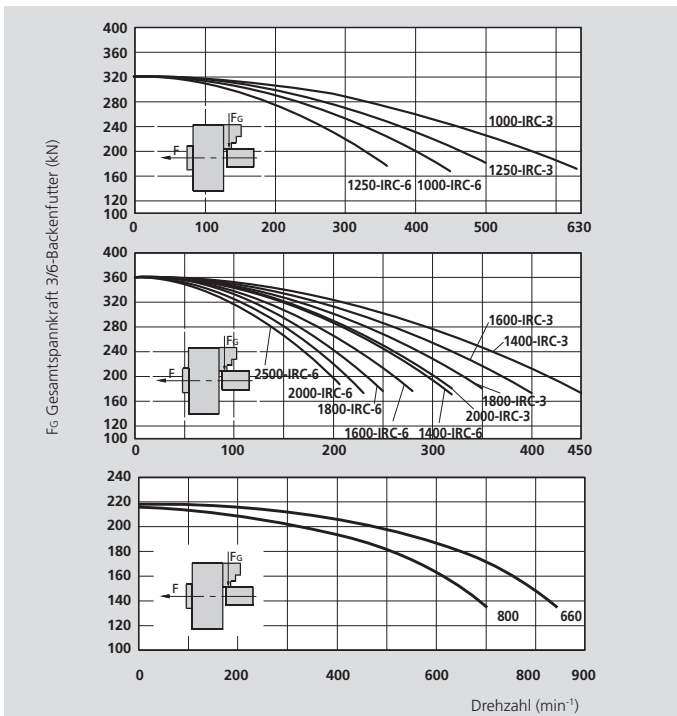
Lieferumfang

3- oder 6-Backenfutter
1 Satz weiche Aufsatzbacken
Befestigungsschrauben
Fettpresse

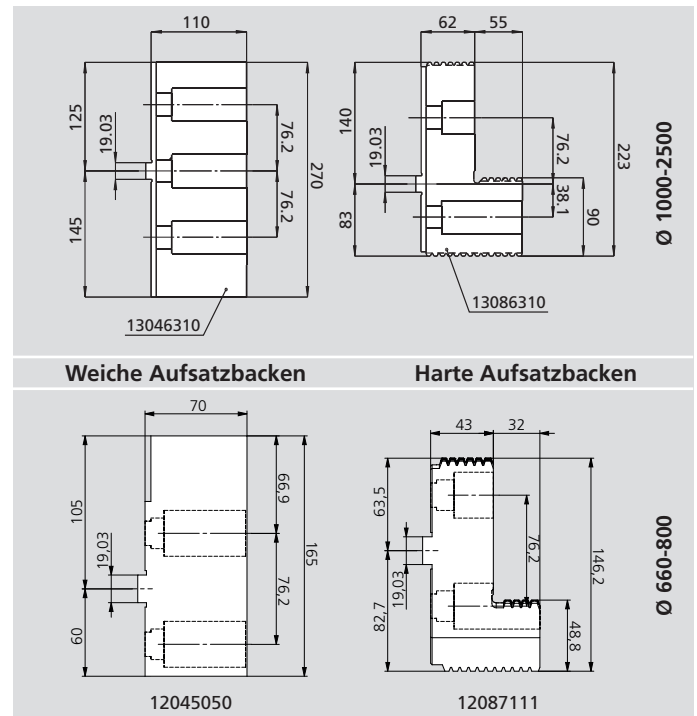
Bestellbeispiel

6-Backenfutter IR-C 1600 / Z720

Spannkraft- / Drehzahldiagramme



Weiche und harte Aufsatzbacken für IR-C



Die Daten in den Diagrammen beziehen sich auf 3-6 Backenfutter, die nach Bedienungsanleitung frisch gewartet und mit SMW-AUTOBLOK-Fett K05 geschmiert sind. Die statischen und dynamischen Spannkraften sind mit weichen Standard-Aufsatzbacken gemessen, die nicht radial über den Futterkörper überstehen.

⚠ Sicherheitshinweis / Beschädigungsgefahr:

Bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen muss die Betätigungskraft / Drehzahl entsprechend reduziert werden.

Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ		IR-C 660	IR-C 800	IR-C 1000	IR-C 1250	IR-C 1400	IR-C 1600	IR-C 1800	IR-C 2000	IR-C 2500
Anzahl der Backen		3	3	3 6	3 6	3 6	3 6	3 6	3 6	6
Hub pro Backe (+ manuelle Verstellung)	mm	20 + (20)	20 + (30)	23 + (30)	23 + (30)	24 + (40)	24 + (40)	24 + (40)	24 + (40)	30 + (40)
Kolbenhub	mm	50	50	57	57	60	60	60	60	60
Betätigungskraft max. *	kN	120	120	180	180	200	200	200	200	270
Gesamt-Spannkraft max. *	kN	215	215	320	320	360	360	360	360	380
Drehzahl max.	r.p.m.	850	700	630 450	500 360	450 320	400 280	350 250	320 230	200
Masse (ohne Aufsatzbacken)	kg	390	520	600	800	1200	1600	1800	2500	5100
Massenträgheitsmoment	kg·m²	15.5	25	68	145	280	500	750	1250	3860
Gehärtete, umkehrbare Aufsatzbacken (Stück)	Id. Nr.	12087111	12087111	13086310	13086310	13086310	13086310	13086310	13086310	13086310
Weiche Aufsatzbacken (Stück)	Id. Nr.	12045050	12045050	13046310	13046310	13046310	13046310	13046310	13046310	13046310
Betätigungszyylinder (empfohlen)	Typ	SIN-S 150-175-200	SIN-S 150-175-200	SIN-S 250	SIN-S 250	SIN-S 250	SIN-S 250	SIN-S 250	SIN-S 250	SIN-S 250

* Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30% reduziert werden.

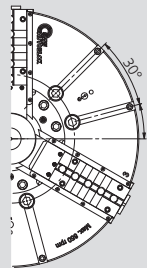
Präzisions-Kraftspannfutter Ø 660 - 2500 mm

IR-C

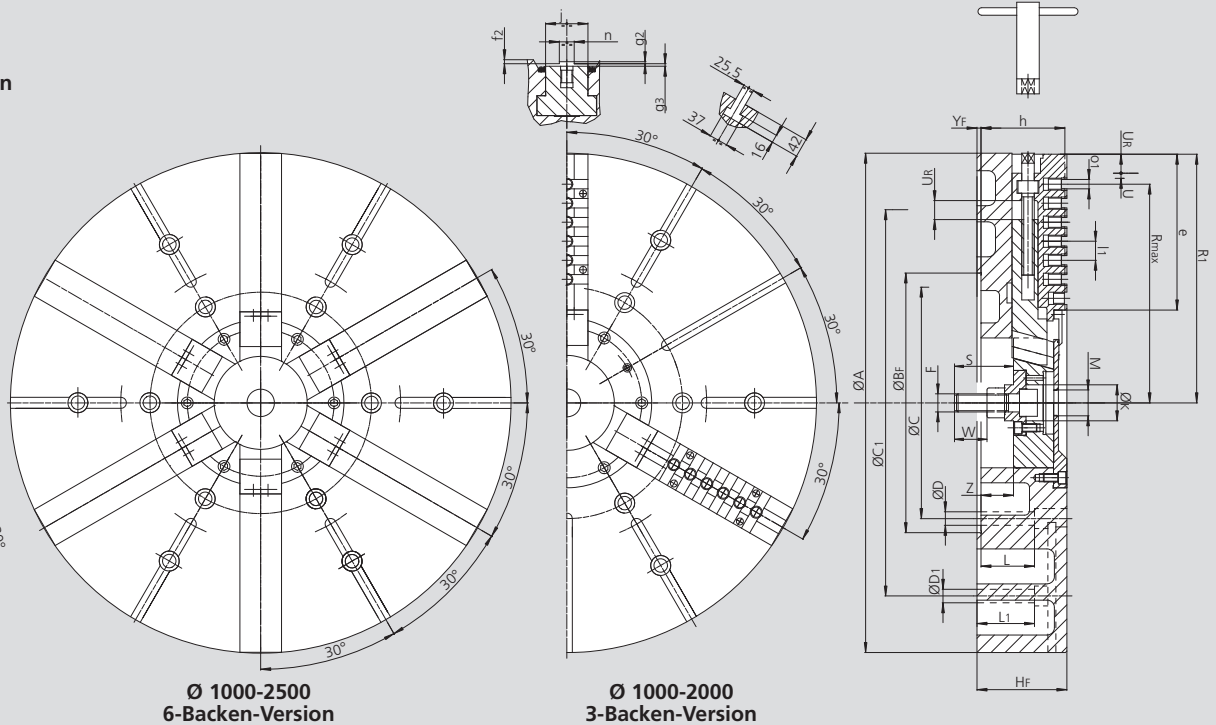
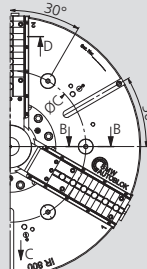
- Radiale Backenverstellung
- Ohne Durchgang
- 3 und 6 Backen (660 - 800: 3 Backen / 1000 - 2500: 3 und 6 Backen)

KREUZVERSATZ

Ø 660 - 3 Backen



Ø 800 - 3 Backen



Ø 1000-2500
6-Backen-Version

Ø 1000-2000
3-Backen-Version

Technische Änderungen vorbehalten.

Für genauere Informationen, steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ		IR-C 660		IR-C 800		IR-C 1000		IR-C 1250		IR-C 1400	IR-C 1600	IR-C 1800	IR-C 2000	IR-C 2500
Aufnahme		Z380	A15	Z520	A20	Z520	A20	Z520	A20	Z720	Z720	Z720	Z720	Z720
	A	mm	660	800	1005	1250	1400	1600	1800	2000	2500			
	Bf H6	mm	380	285.775	520	412.775	520	520	720	720	720	720	720	720
	C	mm	330.2	463.6	463.6	463.6	647.6	647.6	647.6	647.6	647.6	647.6	647.6	647.6
	C1	mm	-	-	700	700	1110	1110	1110	1110	1110	1110	1110	1640
	D	mm	27	27	27	27	33	33	33	33	33	33	33	33
	D1	mm	-	-	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27
	F	mm	M30	M30	M36	M36	M36	M36	M36	M36	M36	M36	M36	M42
	Hf	mm	154	150	184	184	222	222	222	222	222	240	280	
	K	mm	50	105	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72
	L	mm	75	87	121	121	159	159	159	159	177	182	182	
	L1	mm	-	-	97	97	130	130	130	130	148	205	205	
	M	mm	M52 x 1.5	M52 x 1.5	M52 x 1.5	M52 x 1.5	M52 x 1.5	M52 x 1.5	M52 x 1.5	M52 x 1.5	M52 x 1.5	M52 x 1.5	M52 x 1.5	-
Futter geöffnet	R1	mm	340.5	400	502	623	696	796	896	996	1248	1248	1248	1248
Futter geöffnet	Rmax	mm	307	375	457	563	657	738	838	914	1176	1176	1176	1176
	S	mm	97	95	100	100	100	100	100	100	100	100	100	30
Radialhub	U	mm	20	20	23	23	24	24	24	24	24	24	24	40
Einstellhub	UR	mm	20	30	30	30	40	40	40	40	40	40	40	15
	W	mm	57,5	60	65	65	65	65	65	65	65	65	65	54
	Yf	mm	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
Max.	Z	mm	56	66	59	59	82	82	82	82	100	100	100	-
Min.	Z	mm	6	16	2	2	22	22	22	22	40	40	40	-
	e	mm	194	246	295	416	446	546	639	739	959	959	959	959
	f2	mm	7	13	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
	g2	mm	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
	g3	mm	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
	h	mm	156	158	168	168	206	206	206	224	261	261	261	261
	j	mm	85	85	85	85	110	110	110	110	110	110	110	110
	l1	mm	38.1	38.1	38.1	38.1	38.1	38.1	38.1	38.1	38.1	38.1	38.1	38.1
	m	mm	M20	M20	M24	M24	M24	M24	M24	M24	M24	M24	M24	M24
	n h8	mm	12.7	12.7	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
	o1 H7	mm	19.03	19.03	19.03	19.03	19.03	19.03	19.03	19.03	19.03	19.03	19.03	19.03
Anzahl „o1“ Quernuten			3	5	6	9	10	12	14	16	21	21	21	21
Anzahl „m“ Gewinde			5	6	7	10	11	13	15	17	21	21	21	21