

IN-D**IN-C****Präzisions-Kraftspannfutter Ø 500 - 800 mm**SPITZVERZÄHNUNG
ZOLL

KREUZVERSATZ

- Ohne Durchgang
- 3 und 4 Backen

**Anwendung/Kundennutzen**

- Für große Futterteile
- Für Vertikalmaschinen geeignet

IN-D: Grundbacken mit SPITZVERZÄHNUNG (3/32" x 90°)**IN-C:** Grundbacken mit KREUZVERSATZ**Technische Merkmale**

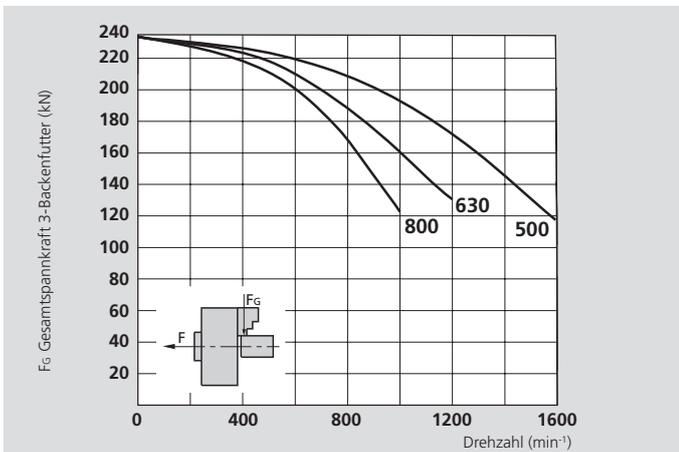
- Kraftübertragung über Keilhaken
- Abgedichtet gegen Schmutz und Späne

Lieferumfang

3- oder 4-Backenfutter
 1 Satz Nutensteine mit Schrauben
 1 Satz weiche Aufsatzbacken (nicht bei IN-C)
 Befestigungsschrauben

Bestellbeispiel

3-Backenfutter IN-D 500 / A15
 oder
 4-Backenfutter IN-C 630 / Z380

Spannkraft- / Drehzahldiagramm

Die Daten des Diagramms beziehen sich auf 3-Backenfutter, die nach Bedienungsanleitung frisch gewartet und mit SMW-AUTOBLOK-Fett K67 geschmiert sind. Die statischen und dynamischen Spannkräfte sind mit weichen Standard-Aufsatzbacken gemessen, die nicht radial über den Futterkörper überstehen.

⚠ Sicherheitshinweis / Beschädigungsgefahr:

Bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen muss die Betätigungskraft / Drehzahl entsprechend reduziert werden.

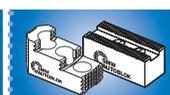
Technische Daten

| SMW-AUTOBLOK Typ | IN-D 500 IN-C 500 | | IN-D 630 IN-C 630 | | IN-D 800 IN-C 800 | | |
|--|----------------------|------------------------------|----------------------|------------------------------|----------------------|------------------------------|----------|
| | 3 | 4 | 3 | 4 | 3 | 4 | |
| Anzahl der Backen | | | | | | | |
| Hub pro Backe | mm | 8.5 | 8.5 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Kolbenhub | mm | 32 | 32 | 38 | 38 | 38 | 38 |
| Betätigungskraft max. * | kN | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| Gesamt-Spannkraft max. * | kN | 240 | 240 | 240 | 240 | 240 | 240 |
| Drehzahl max. | min ⁻¹ | 1500 | 1200 | 1100 | 850 | 900 | 750 |
| Masse (ohne Aufsatzbacken) | kg | 130 | 180 | 220 | 325 | 320 | 550 |
| Massenträgheitsmoment | kg·m ² | 4.2 | 5.9 | 10.8 | 16 | 23.8 | 44 |
| Betätigungszylinder (empfohlen) | Typ | SIN-S 150 / 175 / 200 | | SIN-S 150 / 175 / 200 | | SIN-S 150 / 175 / 200 | |
| Id. Nr. IN-D (Zentrierrand) | | 77122150 | 77122550 | 77122163 | 77122563 | 77122180 | 77122580 |
| Id. Nr. IN-C (Zentrierrand) | | 77128250 | 77128650 | 77128263 | 77128663 | 77128280 | 77128680 |

* Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30% reduziert werden.



SMW-AUTOBLOK
466



SMW-AUTOBLOK
468

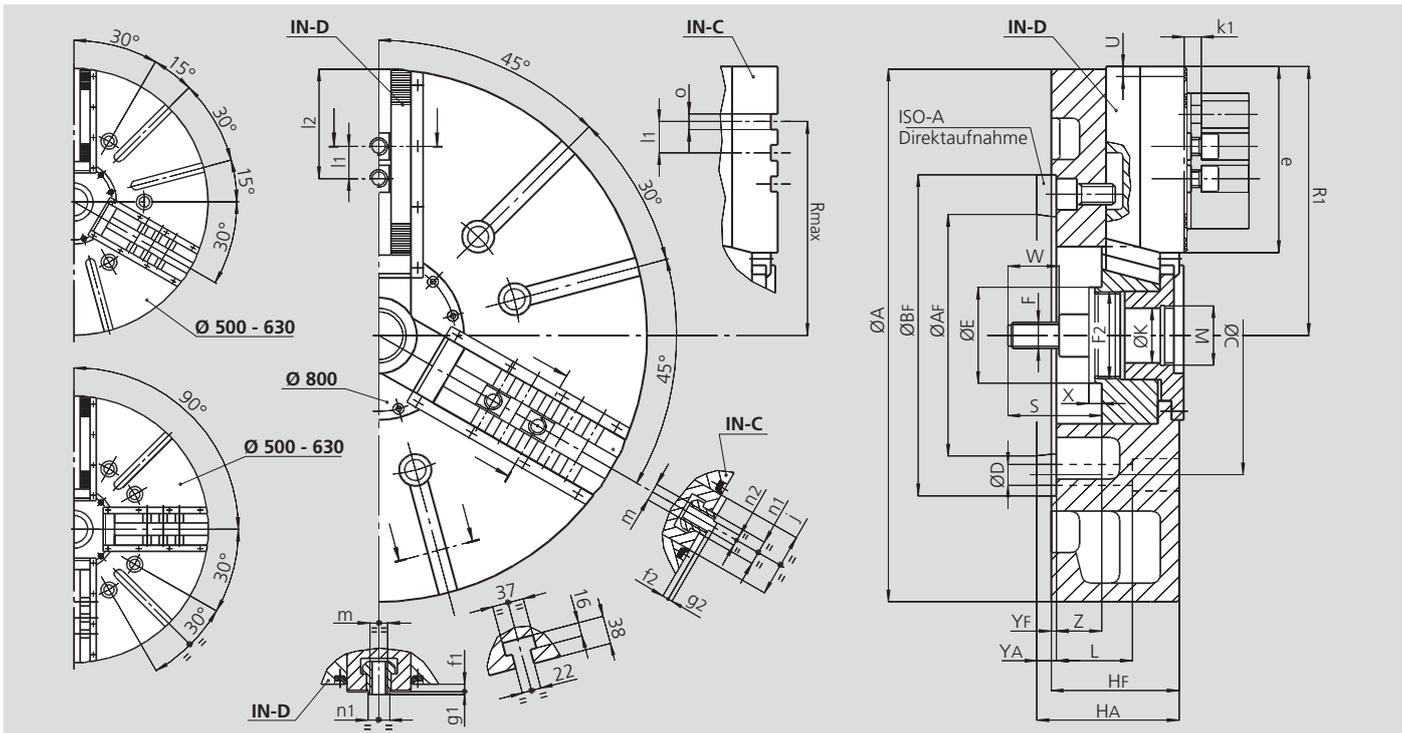


SMW-AUTOBLOK
327

- Ohne Durchgang
- 3 und 4 Backen

SPITZVERZÄHUNG
ZOLL

KREUZVERSATZ



Technische Änderungen vorbehalten
Für genauere Informationen, steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

| SMW-AUTOBLOK Typ | | | IN-D 500 IN-C 500 | | IN-D 630 IN-C 630 | | IN-D 800 IN-C 800 | |
|------------------|---------|----|----------------------|---------|----------------------|---------|----------------------|---------|
| Aufnahme | | | Z380 | A15 | Z380 | A15 | Z380 | A15 |
| | A | mm | 510 | | 630 | | 800 | |
| | Bf/BAH6 | mm | 380 | 285.775 | 380 | 285.775 | 380 | 285.775 |
| | C | mm | 330.2 | | 330.2 | | 330.2 | |
| | D | mm | 25 | | 25 | | 25 | |
| | E | mm | 114 | | 114 | | 114 | |
| | F | mm | M30 | | M30 | | M30 | |
| | F2 | mm | M102 x 2 | | M102 x 2 | | M102 x 2 | |
| | Hf/HA | mm | 130 | 147 | 150 | 167 | 150 | 167 |
| | K | mm | 65 | | 65 | | 65 | |
| | L | mm | 89 | | 89 | | 89 | |
| | M | mm | M68 x 2 | | M68 x 2 | | M68 x 2 | |
| Futter geöffnet | R1 | mm | 263 | | 318 | | 405 | |
| | Rmax | mm | 209.5 | | 247.5 | | 349 | |
| | S | mm | 110 | | 110 | | 110 | |
| Backenhub | U | mm | 8.5 | | 10 | | 10 | |
| | W | mm | 60 | | 60 | | 60 | |
| | X | mm | 15 | | 15 | | 15 | |
| | Yf/YA | mm | 6 | 23 | 6 | 23 | 6 | 23 |
| Max. / min. | Z | mm | 33 / 1 | | 53 / 15 | | 53 / 15 | |
| | e | mm | 165 | | 220 | | 307 | |
| | f1 | mm | 9 | | 9 | | 9 | |
| | f2 | mm | 8 | | 8 | | 8 | |
| | g1 | mm | 4 | | 4 | | 4 | |
| | g2 | mm | 3 | | 3 | | 3 | |
| | j | mm | 75 | | 75 | | 75 | |
| | k1 | mm | 16 | | 16 | | 16 | |
| | l1 | mm | 38.1 | | 38.1 | | 38.1 | |
| Max. / min. | l2 | mm | 135 / 48 | | 190 / 48 | | 277 / 48 | |
| | m | mm | M20 | | M20 | | M20 | |
| | n1 h8 | mm | 25.5 | | 25.5 | | 25.5 | |
| | n2 h8 | mm | 12.7 | | 12.7 | | 12.7 | |
| | o H7 | mm | 19.03 | | 19.03 | | 19.03 | |