

- Langhub
- Ohne Durchgang
- 3 Backen
- **proofline®** Futter = abgedichtet - wartungsarm



### Anwendung/Kundennutzen

- Für große Produktionsstückzahlen von Futterteilen
- Abgedichtetes Futter, wartungsarm, speziell geeignet zur Trockenbearbeitung von Guss- und Schmiedeteilen oder bei Einsatz von Hochdruckkühlmittel
- Extra langer Backenhub zum Spannen / Übergreifen unterschiedlicher Durchmesser an Werkstücken

**APL-C:** Grundbacken mit KREUZVERSATZ (American Standard)

### Technische Merkmale

- EXTRA langer Backenhub
- Konstante Spannkraft durch Dauerfett schmierung
- Durchgangsbohrung für Medienzufuhr
- Futterkörper und Innenteile einsatzgehärtet
- **proofline®** Futter = abgedichtet - wartungsarm

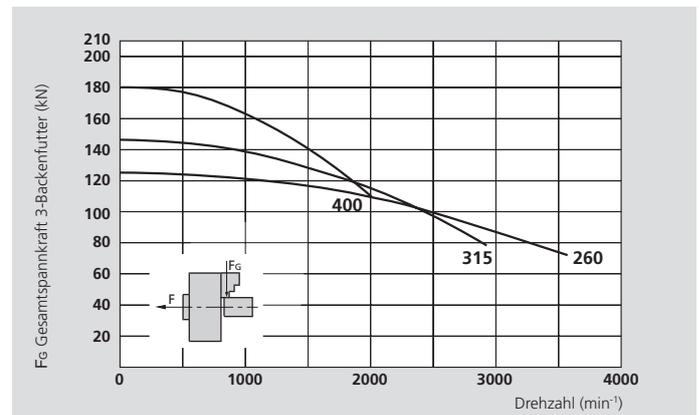
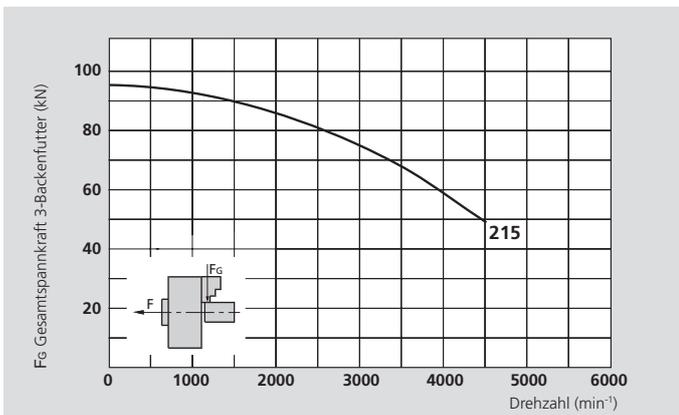
### Lieferumfang

3-Backenfutter  
Befestigungsschrauben

### Bestellbeispiel

3-Backenfutter APL-C 215 / A6

## Spannkraft- / Drehzahldiagramme



Die Daten in den Diagrammen beziehen sich auf 3-Backenfutter, die nach Bedienungsanleitung frisch gewartet und mit SMW-AUTOBLOK-Fett K67 geschmiert sind. Die statischen und dynamischen Spannkräfte sind mit weichen Standard-Aufsatzbacken gemessen, die nicht radial über den Futterkörper überstehen.

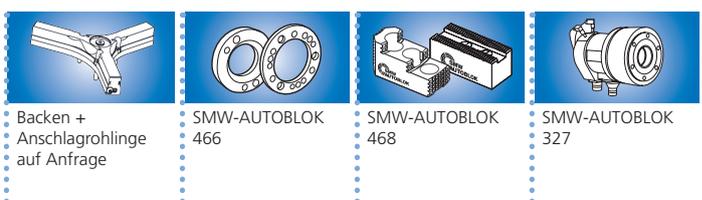
### ⚠ Sicherheitshinweis / Beschädigungsgefahr:

Bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen muss die Betätigungskraft / Drehzahl entsprechend reduziert werden.

## Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ		APL-C 215	APL-C 260	APL-C 315	APL-C 400
Hub pro Backe	mm	8.5	9.7	12.1	13.3
Kolbenhub	mm	21	24	30	33
Betätigungskraft max. *	kN	53	68	80	100
Gesamt-Spannkraft max. *	kN	95	125	145	180
Drehzahl max.	min <sup>-1</sup>	4500	3600	2800	2000
Masse (ohne Aufsatzbacken)	kg	19.5	32.5	56	90
Massenträgheitsmoment	kg·m <sup>2</sup>	0.113	0.28	0.69	1.7
Betätigungszylinder (empfohlen)	Typ	SIN-S 100 / 125	SIN-S 125 / 150	SIN-S 125 / 150	SIN-S 150 / 175
Id.-Nr. APL-C (Zentrierrand)		77187821	77187826	77187831	77187840

\* Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30% reduziert werden.



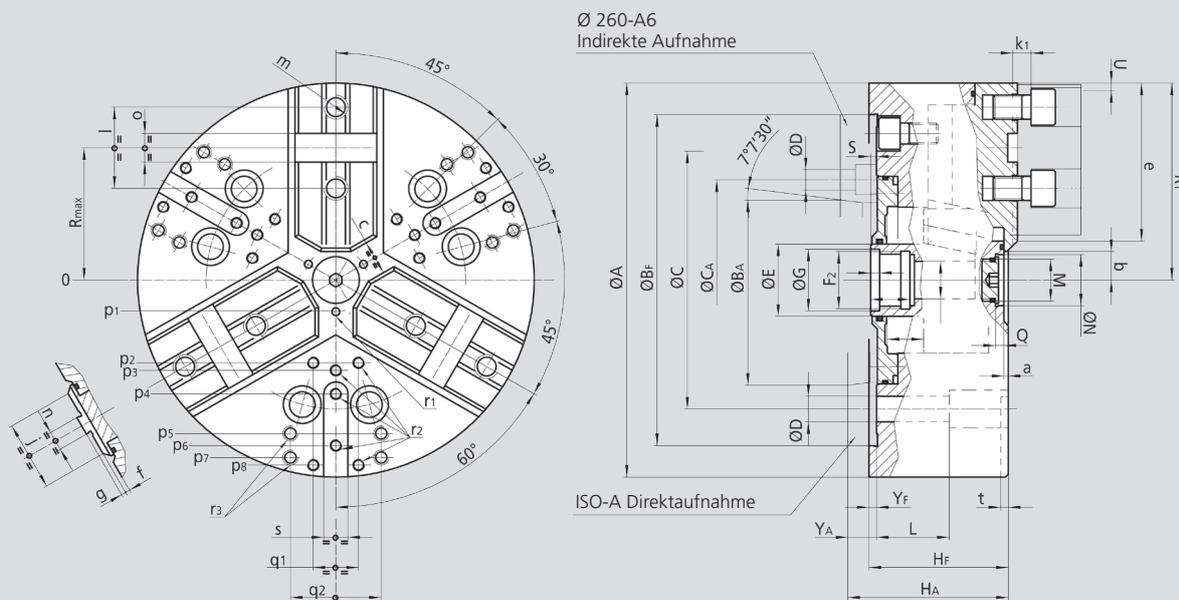
# Präzisions-Kraftspannfutter Ø 215 - 400 mm

- Langhub
- Ohne Durchgang
- 3 Backen
- proofline® Futter = abgedichtet - wartungsarm

# APL-C

KREUZVERSATZ

1



Technische Änderungen vorbehalten.  
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ			APL-C 215		APL-C 260			APL-C 315		APL-C 400	
Aufnahme			Z170	A6	Z220	A6	A8	Z220	A8	Z300	A11
	<b>A</b>	mm	216		262			315		390	
	<b>Bf/BA H6</b>	mm	170	106.375	220	106.375	139.719	220	139.719	300	196.869
	<b>C</b>	mm	133.4		171.4	171.4		171.4		235	
	<b>CA</b>	mm	-	-	-	133.4	-	-	-	-	-
	<b>D</b>	mm	13.5		17	13.5		17		21	
	<b>E</b>	mm	42		48			48		75	
	<b>F2</b>	mm	M32 x 1.5		M38 x 1.5			M38 x 1.5		M60 x 1.5	
	<b>G H8</b>	mm	33		39			39		61	
	<b>Hf/HA</b>	mm	81	93	92	111	106	101	115	112	127
	<b>K</b>	mm	20		25			25		48	
	<b>L</b>	mm	32		38			38		54	
	<b>M</b>	mm	M22 x 1.5		M28 x 1.5			M28 x 1.5		M52 x 1.5	
	<b>N H9</b>	mm	24		34			34		60	
	<b>Q</b>	mm	5.5		5.5			5.5		9	
Futter geöffnet	<b>R1</b>	mm	112.5		136			163.5		202	
Max.	<b>R</b>	mm	76		92.5			111		139	
Max. / min.	<b>S</b>	mm	25 / 4		28 / 4			34 / 4		37 / 4	
Backenhub	<b>U</b>	mm	8.5		9.7			12.1		13.3	
	<b>W</b>	mm	26		26			26		38	
	<b>Yf/YA</b>	mm	5	17	5	24	19	5	19	6	21
Max. / min.	<b>Z</b>	mm	21 / 0		24 / 0			30 / 0		33 / 0	
	<b>a</b>	mm	3		3			3		3	
Min.	<b>b</b>	mm	8.5		9			11		24.5	
Min.	<b>c</b>	mm	6.2		6			6		28	
	<b>e</b>	mm	87		107			129		150	
	<b>f</b>	mm	3		3			3		6	
	<b>g</b>	mm	3		3			3		3	
	<b>j</b>	mm	46		48			58		63	
	<b>k1</b>	mm	11		12			12		14	
	<b>l</b>	mm	44.4		54			63.5		76.2	
	<b>m</b>	mm	M12		M16			M16		M20	
	<b>n h8</b>	mm	7.94		12.70			12.70		12.70	
	<b>o H7</b>	mm	12.68		19.03			19.03		19.03	
	<b>p1</b>	mm	16		21			21		37.5	
	<b>p2</b>	mm	-		-			60		80	
	<b>p3</b>	mm	49		55			62.5		83	
	<b>p4</b>	mm	80		70			80		110	
	<b>p5</b>	mm	80		102			102		140	
	<b>p6</b>	mm	-		102			120		155	
	<b>p7</b>	mm	-		-			135		170	
	<b>p8</b>	mm	-		-			-		170	
	<b>q1</b>	mm	-		-			30		36	
	<b>q2</b>	mm	45		60			60		80	
	<b>r1</b>	mm	M5 / 8		M6 / 10			M6 / 10		M6 / 12	
	<b>r2</b>	mm	M8 / 17		M8 / 17			M8 / 17		M10 / 19	
	<b>r3</b>	mm	M8 / 17		M10 / 19			M10 / 19		M12 / 22	
	<b>s</b>	mm	16		16			16		20	
	<b>t</b>	mm	5		5			5		5	