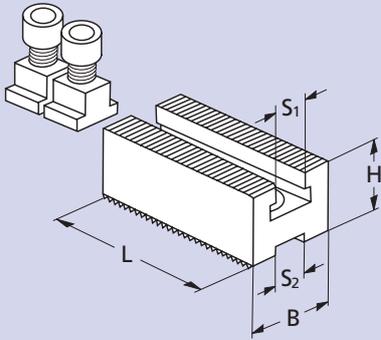


# Harte Zwischenbacken

- Zur Aufnahme von Aufsatzbacken auf Futter mit unterschiedlichen Anschlussmaßen
- Bei Fragen vorab wenden Sie sich bitte an [backen@smw-autoblok.de](mailto:backen@smw-autoblok.de)

interaktives PDF unter [www.smw-autoblok.de](http://www.smw-autoblok.de)

## Zwischenbacken Typ AD 10



### Abmessungen

#### Spitzverzahnung futterseitig (bitte ankreuzen)

1/16" x 90°	1.5 x 60°
3/32" x 90°	3 x 60°

S2	mm		
----	----	--	--

#### Spitzverzahnung backenseitig (bitte ankreuzen)

1/16" x 90°	1.5 x 60°
3/32" x 90°	3 x 60°

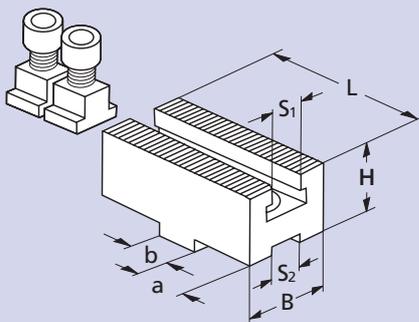
S1	mm	B	mm
H	mm	L	mm

#### Futterhersteller

#### Futtertyp + Größe

Spitzverzahnung beidseitig.  
Befestigungsschrauben und Nutensteine müssen nach den vorhandenen Spannbacken ausgewählt werden.

## Zwischenbacken Typ AD 50



### Abmessungen

#### Spitzverzahnung backenseitig (bitte ankreuzen)

1/16" x 90°	1.5 x 60°
3/32" x 90°	3 x 60°

S1	mm	B	mm
----	----	---	----

H	mm	L	mm
---	----	---	----

a	mm	b	mm
---	----	---	----

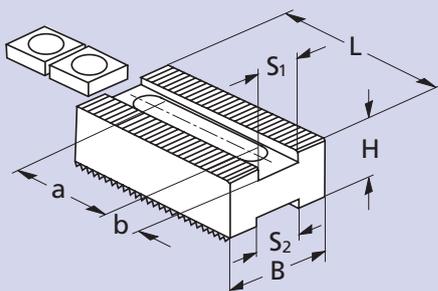
S2	mm		
----	----	--	--

#### Futterhersteller

#### Futtertyp + Größe

Futterseitig Kreuzversatz und backenseitig Spitzverzahnung.  
Befestigungsschrauben und Nutensteine müssen nach den vorhandenen Spannbacken ausgewählt werden.

## Zwischenbacken Typ AD 30



### Abmessungen

#### Spitzverzahnung futterseitig (bitte ankreuzen)

1/16" x 90°	1.5 x 60°
3/32" x 90°	3 x 60°

S2	mm		
----	----	--	--

#### Spitzverzahnung backenseitig (bitte ankreuzen)

1/16" x 90°	1.5 x 60°
3/32" x 90°	3 x 60°

S1	mm	B	mm
----	----	---	----

H	mm	L	mm
---	----	---	----

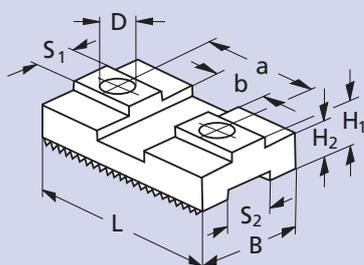
a	mm	b	mm
---	----	---	----

#### Futterhersteller

#### Futtertyp + Größe

Spitzverzahnung beidseitig.  
Die Zwischenbacke hat ein Langloch, sodass Spannbacken mit unterschiedlichem Lochabstand aufgenommen werden können.

## Zwischenbacken Typ AD 80



### Abmessungen

#### Spitzverzahnung futterseitig (bitte ankreuzen)

1/16" x 90°	1.5 x 60°
3/32" x 90°	3 x 60°

S1	mm	B	mm
----	----	---	----

H1	mm	L	mm
----	----	---	----

H2	mm	a	mm
----	----	---	----

S2	mm	b	mm
----	----	---	----

#### Futterhersteller

#### Futtertyp + Größe

Futterseitig Spitzverzahnung und backenseitig Kreuzversatz.  
Lage und Größe des Durchgangsloches D werden von den vorhandenen Nutensteinen bestimmt.