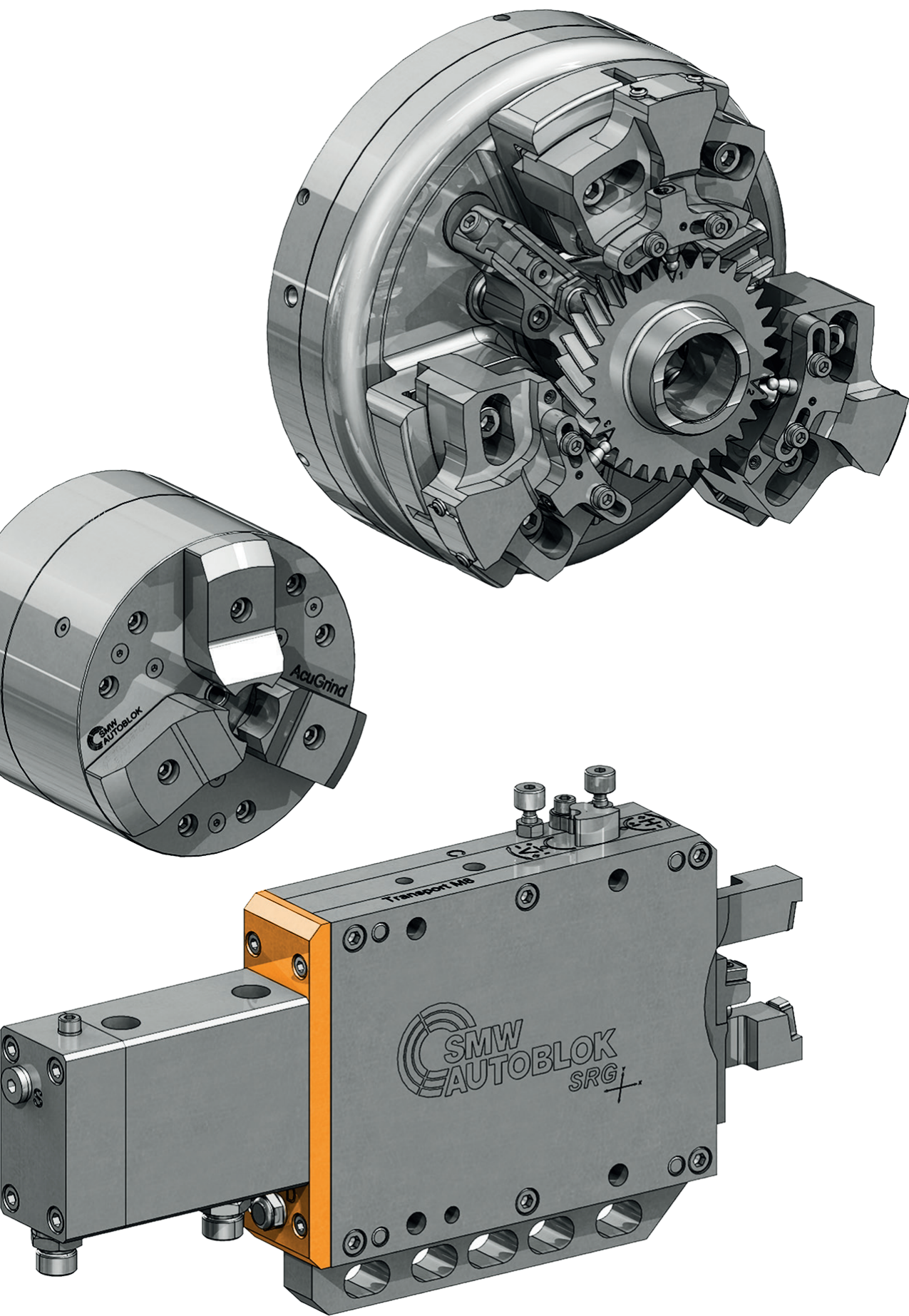
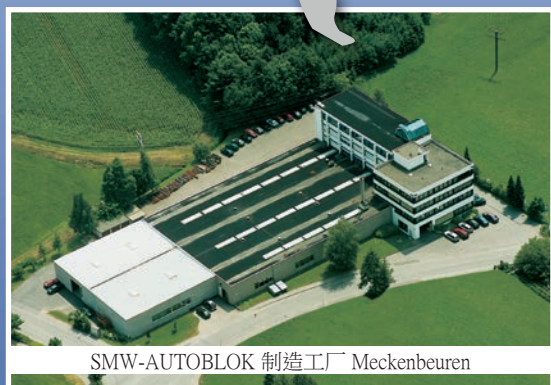
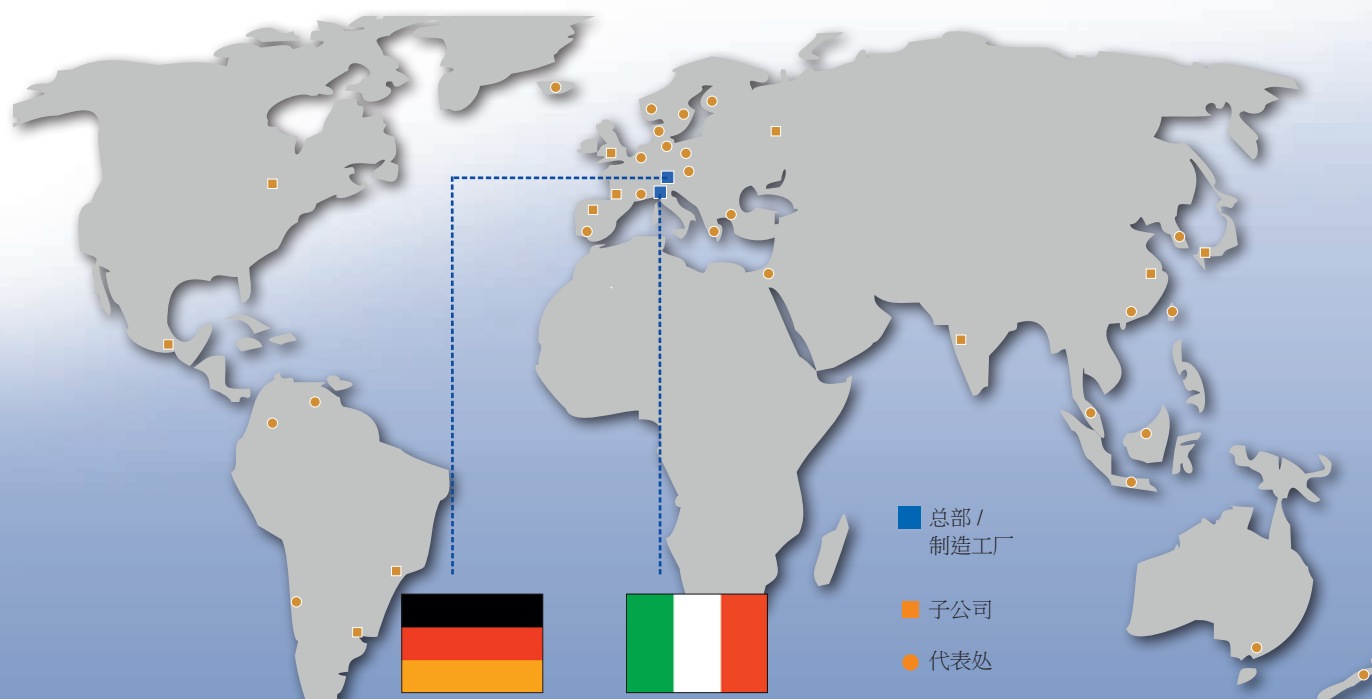


磨削 15C



SMW-AUTOBLOK 全球



欲知更多信息，请访问我们网站

- ▶ 最新产品样本
- ▶ 最新产品发明
- ▶ 全球联系数据库
- ▶ 指导：新客户章节 *

免费的 WEB 应用程序



- ▶ 针对卡爪快速而简便搜索
免费应用程序
- ▶ 涵盖所有通用卡盘制造商
- ▶ 所有标准卡爪3D模型有效



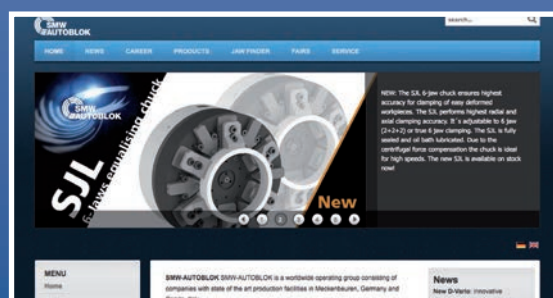
- ▶ 配置您安装的免费应用程序
- ▶ 针对不同齿轮的节省和快速配置
- ▶ 可以将配置输出到您的计算机



- ▶ 针对夹持力测量仪GFT-X
固件的免费更新软件*
- ▶ 从网页上下载固件更新
- ▶ 彻底更新只需几分钟

www.smw-autoblok.de

* 需要注册



磨削应用概述



节 1

SRG

高精度磨削用中心架
磨削直径范围 $\varnothing 3 - 126 \text{ mm}$

- 磨削中心精调整机构
- 可回退臂
- 适合随动磨削
- 高刚性

工件

凸轮轴



曲轴



轴



节 2

AcuGrind

高精度气动卡盘
卡盘尺寸范围 $\varnothing 80 - 250 \text{ mm}$

- 针对外圆和内孔夹紧
- 内藏式气动
- 针对万能磨削应用

工件

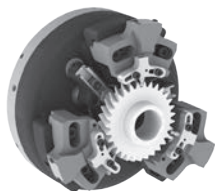
轴承环
轴承部件



螺栓



凸轮轴
轴



节 3

薄膜技术

薄膜卡盘
卡盘尺寸范围 $\varnothing 210 - 400 \text{ mm}$

- 最高精度的薄膜技术
- 外圆或节圆夹紧
- 带或不带开放中心

工件

齿轮



齿轮轴



节 4

FDG

针对加工定中心销加工用高精度端面驱动

- 在一道工序中完成工件所有面加工
- 在主轴一边动力操作
- 最高的跳动精度

工件

凸轮轴



齿轮轴



轴



节 5

CPG

针对薄膜卡盘D-VARIO和端面驱动
FDG 设计的气动盘装气缸

- 针对未配置液压单元的磨床和车床，安装及其简便
- 运行压力2-8巴
- 针对气体/冷却液媒介输送



节 6

EM-S

芯轴卡盘
夹紧直径范围 $\varnothing 18 - 105 \text{ mm}$

- 针对内孔夹紧
- 非常强壮设计

工件

轴承环
轴承部件



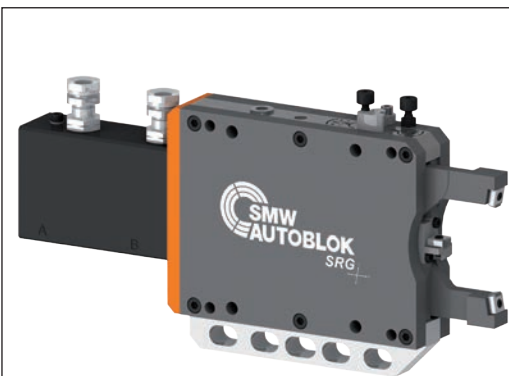


SRG

高精度磨削用中心架

磨削直径范围 $\varnothing 3 - 126 \text{ mm}$

- 磨削中心精调整机构
- 可回退臂
- 适合随动磨削
- 高刚性



应用 / 客户利益

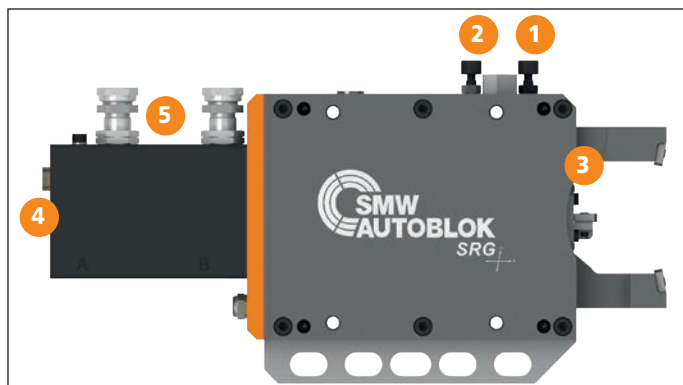
- 磨床上轴类工件支承
- 尤其合适曲轴和凸轮轴加工
- 通过精调机构，可实现中心架快速调整到磨削中心
- 适合随动磨削

标准装置

- 基本磨削中心架 SRG
- 在传输盒中交付

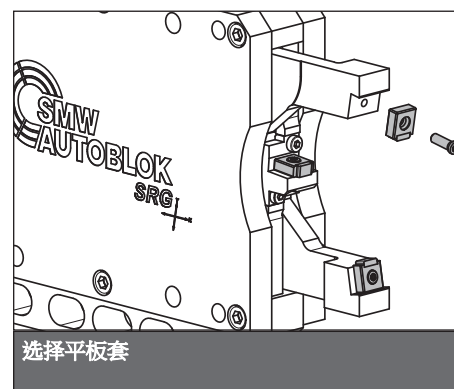
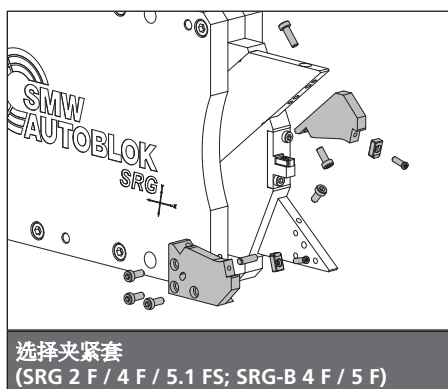
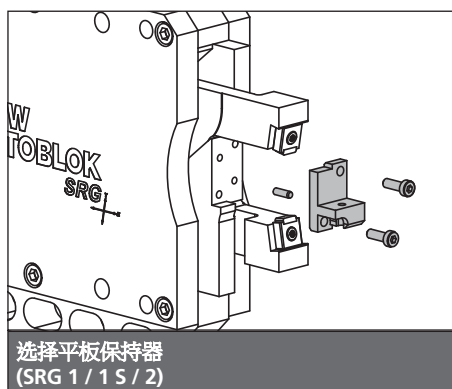
(针对中间块，夹紧套和平板套的平板保持器不在供货范围内。参见下面针对配置的概述)

技术特性



1. 磨削中心水平精调机构
2. 磨削中心垂直精调机构
3. 可回退中心架臂
4. 避免垃圾和冷却液的压缩空气接口
5. 用接近开关监控最终位置（开关未包含）

大致配置



针对中间件的平板保持器 (*)

- 包含平板保持器中间件（包含安装材料）
- 3种版本有效：0度，±5度，±7度
- 可旋转180度

针对夹紧臂的夹紧套 (**)

- 包含2个针对夹紧臂的巢和一个针对中间件的平板保持器（包含安装材料）
- 通过不同的夹紧套来涵盖不同夹紧范围

平板套 (***)

- 包含带3个安装螺栓的3个平板
- 如下所示中心架的标准夹紧范围
- 针对夹紧范围-5mm的特殊偏置

* 包含针对带有安装材料的中间件的平板保持器

** 包含针对带安装材料中间件的平板保持器和夹紧臂的巢

*** 包含3个平板和3个安装螺栓

SRG/ SRG-B

磨削中心架

订货一览

SMW-AUTOBLOK 类型 基本中心架		SRG 0.8 223250	SRG 1 221175	SRG 1 S 223060	SRG 2 221871
夹紧范围	毫米	3-18	20-35	20-35	30-60
平板保持器 0 度 *	项目编号	-	203977	205191	203985
平板保持器 ± 5 度 *	项目编号	-	203978	205196	203986
平板保持器 ± 7 *	项目编号	-	203979	205197	203987
平板套标准	项目编号	205439	203976	204161	203976
平板套特殊 ***	项目编号	-	203939	-	203939
工作压力	巴	20-50	15-30	20-50	15-30
随动磨削		Yes	Yes	Yes	Yes

SMW-AUTOBLOK 类型 基本中心架		SRG 2 F 222260			SRG 4 F 221930						SRG 5.1 FS 222665				
夹紧范围	毫米	12-60			22-100						96-126				
夹紧套		I	II	III	I	II	III	IV	V	VI	I	II	III	IV	V
夹紧范围	毫米	12-28	28-44	44-60	22-35	35-48	48-61	61-74	74-87	87-100	96-102	102-108	108-114	114-120	120-126
夹紧套 0 度 **	项目编号	204383	204382	204381	205000	205001	205002	205003	205004	205005	-	-	-	-	-
夹紧套 -2 度 **	项目编号	-	-	-	205006	205007	205008	205009	205010	205011	-	-	-	-	-
夹紧套 -3 度 **	项目编号	-	-	-	-	-	-	-	-	-	205200	205201	205202	205203	205204
夹紧套 -5 度 **	项目编号	206349	206348	206347	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
夹紧套 -7 度 **	项目编号	206346	206345	206344	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
平板套标准	项目编号	203976			204161						204161				
平板套特殊 ***	项目编号	203939			-						-				
工作压力	巴	15-30			7-25						7-25				
随动磨削		Yes			Yes						Yes				

SMW-AUTOBLOK 类型 基本中心架		SRG-B 4 F 223140						SRG-B 5 F 222530			
夹紧范围	毫米	22-100						48-136			
夹紧套		I	II	III	IV	V	VI	I	II	III	IV
夹紧范围	毫米	22-35	35-48	48-61	61-74	74-87	87-100	48-70	70-92	92-114	114-136
夹紧套 0 度 **	项目编号	205000	205001	205002	205003	205004	205005	-	-	-	-
夹紧套 -2 度 **	项目编号	205006	205007	205008	205009	205010	205011	205018	205019	205020	205021
夹紧套 -3 度 **	项目编号	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
平板套标准	项目编号	204161						204161			
平板套特殊 ***	项目编号	-						-			
工作压力	巴	10-30						10-30			
随动磨削		Yes						Yes			

*

包含针对带有安装材料的中间件的平板保持器

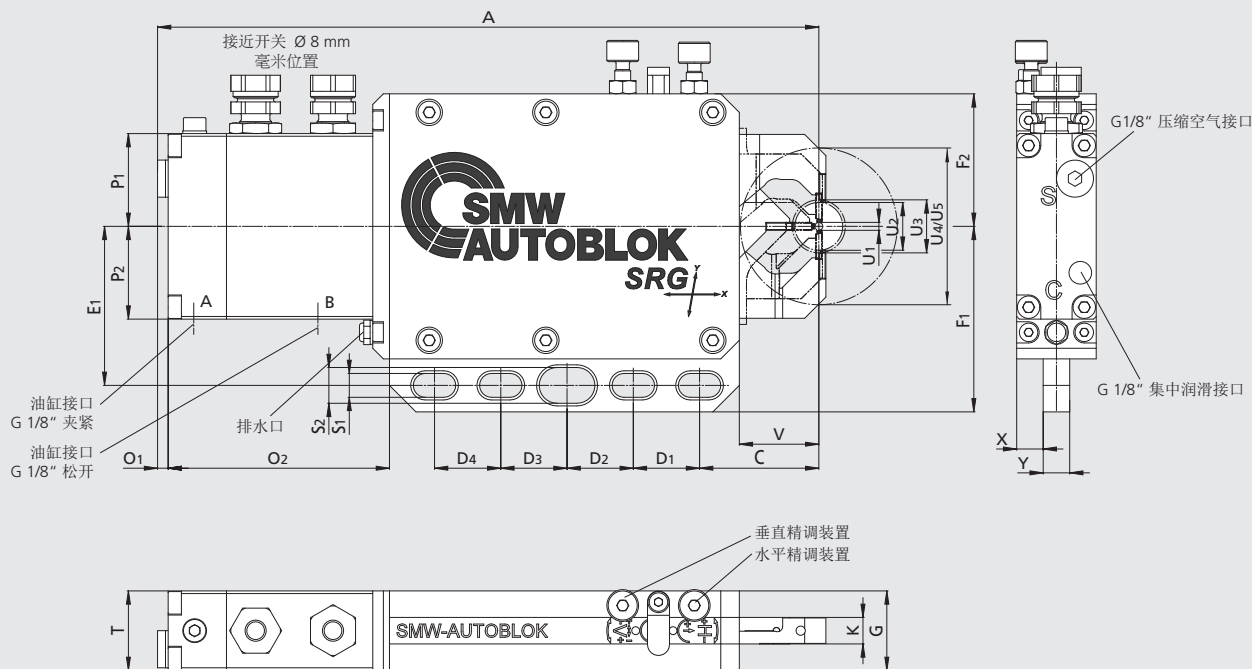
**

包含针对带安装材料中间件的平板保持器和夹紧臂的巢

夹紧范围-5毫米

SRG-B

侧置油缸



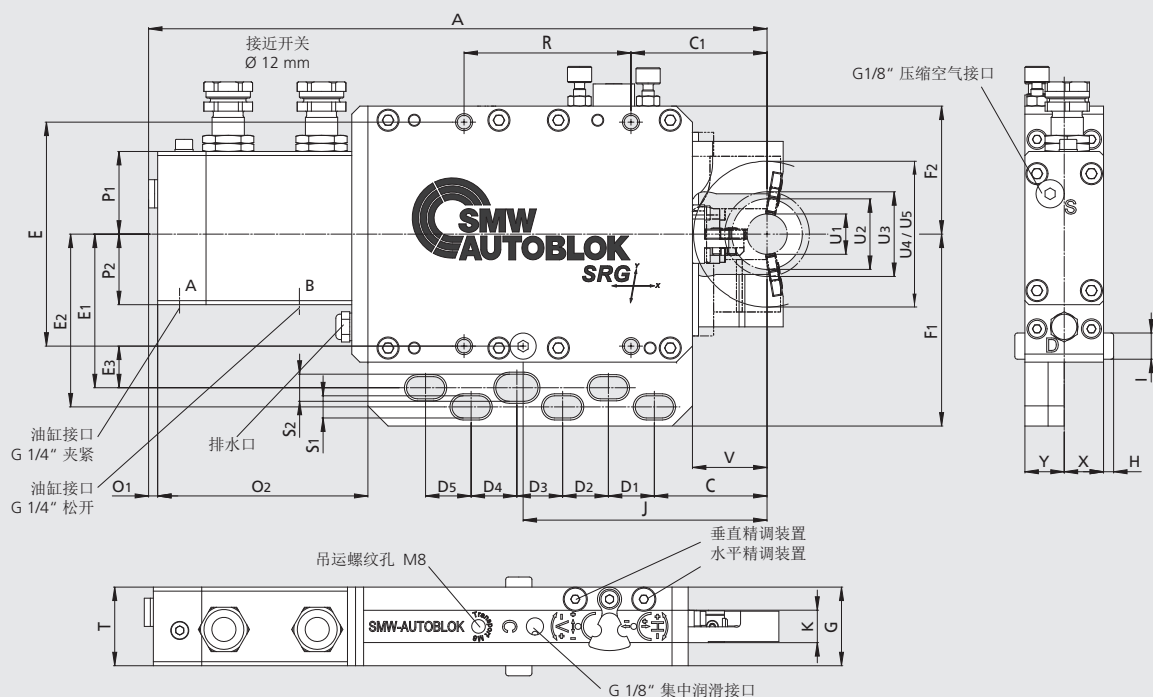
保留技术更改。
欲知详情，请联系我们客服。

SMW-AUTOBLOK 型号			SRG 0.8
Id.No.			223250
最小夹持直径	U1	毫米	3
最大夹持直径	U2	毫米	18
最大上料直径（垂直，中心架打开）	U3	毫米	58
最大轴向间隙直径（中心架打开）	U4	毫米	58
最大回转直径	U5	毫米	58
水平调整范围		毫米	± 0.05
垂直调整范围		毫米	± 0.05
	A	毫米	249.5
	C	毫米	45
	D1	毫米	25
	D2	毫米	25
	D3	毫米	25
	D4	毫米	25
	E1	毫米	60
	F1	毫米	70
	F2	毫米	50
	G	毫米	30
	K	毫米	10
	O1	毫米	4
	O2	毫米	83.5
	P1	毫米	35
	P2	毫米	35
	S1	毫米	9 (4x)
	S2	毫米	13.46 (1x)
	T	毫米	30
	V	毫米	30
	X	毫米	10
	Y	毫米	10
油缸行程		毫米	43
活塞面积		平方厘米	3.14
最大使用压力		巴	50
工作压力		巴	20-50
重复定位精度		毫米	±0.001
体积		公斤	4.3

SRG 1

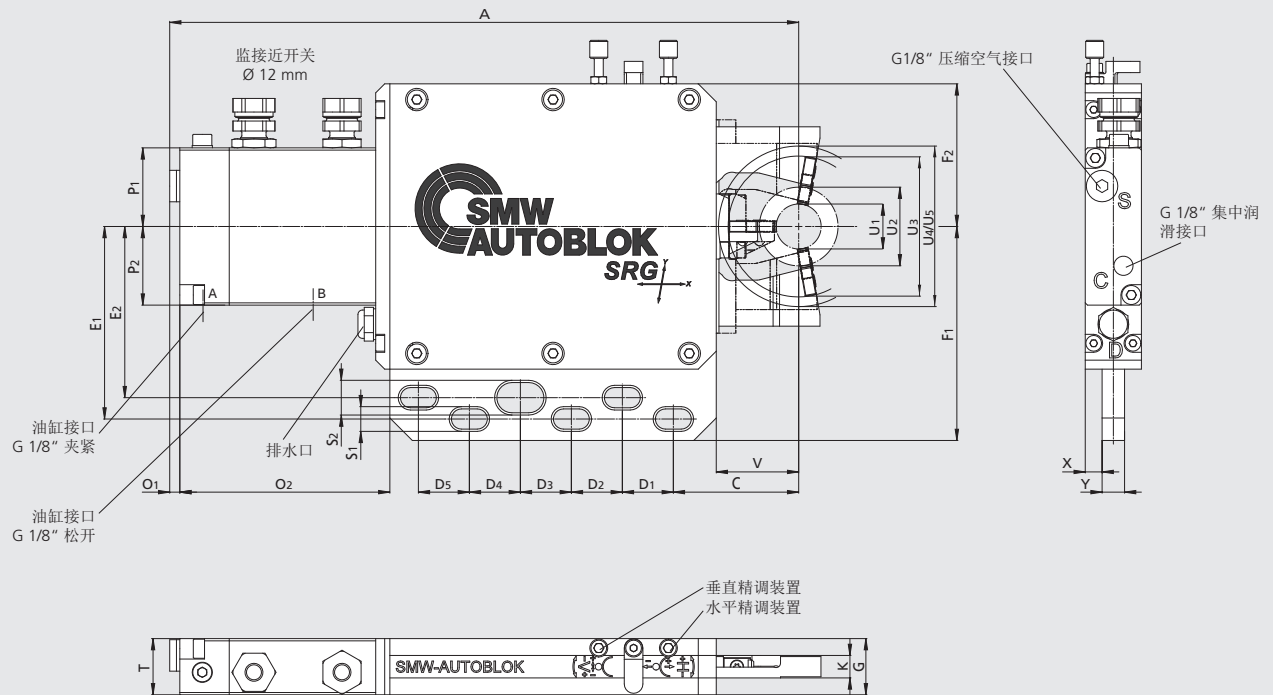
磨削中心架

尺寸和技术参数



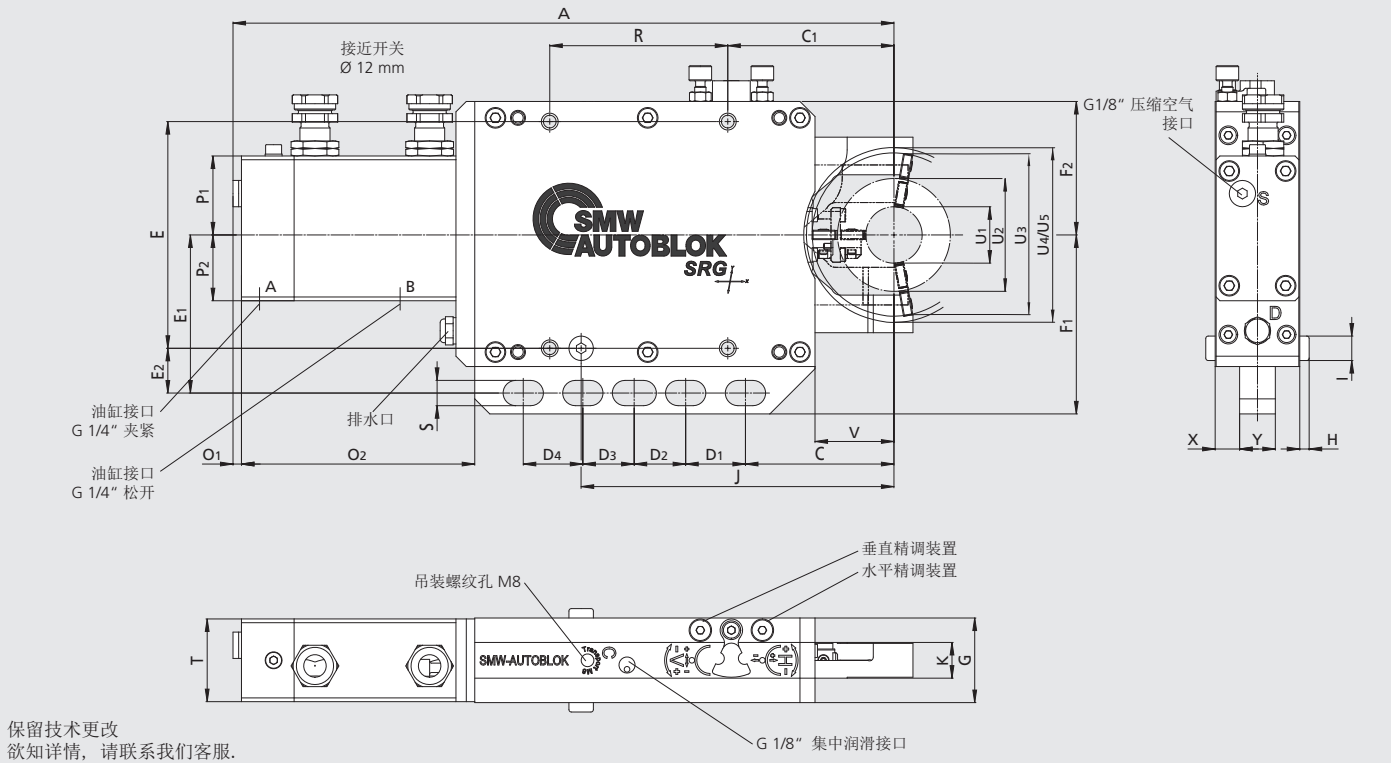
保留技术更改
欲知详情，请联系我们客服。

SMW-AUTOBLOK 型号		SRG 1	
Id.No.		221175	
最小夹持直径	U1	毫米	20
最大夹持直径	U2	毫米	35
最大上料直径（垂直，中心架打开）	U3	毫米	72
最大轴向间隙直径（中心架打开）	U4	毫米	72
最大回转直径	U5	毫米	72
水平调整范围		毫米	± 0.20
垂直调整范围		毫米	± 0.10
	A	毫米	306.8
	C	毫米	55.9
	C1	毫米	67.5
	D1	毫米	22.8
	D2	毫米	22.7
	D3	毫米	22.7
	D4	毫米	22.7
	D5	毫米	22.6
	E	毫米	111.1
	E1	毫米	76.2
	E2	毫米	85.7
	E3	毫米	20.65
	F1	毫米	95.2
	F2	毫米	63.5
	G	毫米	39
	H	毫米	5
	I	毫米	13
	J	毫米	121
	K	毫米	16.1
	O1	毫米	4.5
	O2	毫米	104.3
	P1	毫米	41
	P2	毫米	35
	R	毫米	82.8
	S1	毫米	11 (5x)
	S2	毫米	13.46 (1x)
	T	毫米	39
	V	毫米	37
	X	毫米	19.5
	Y	毫米	19.5
油缸行程		毫米	73.4
活塞面积		平方厘米	7.07
最大使用压力		巴	45
工作压力		巴	15-30
重复定位精度		毫米	±0.001
重量		公斤	8.5



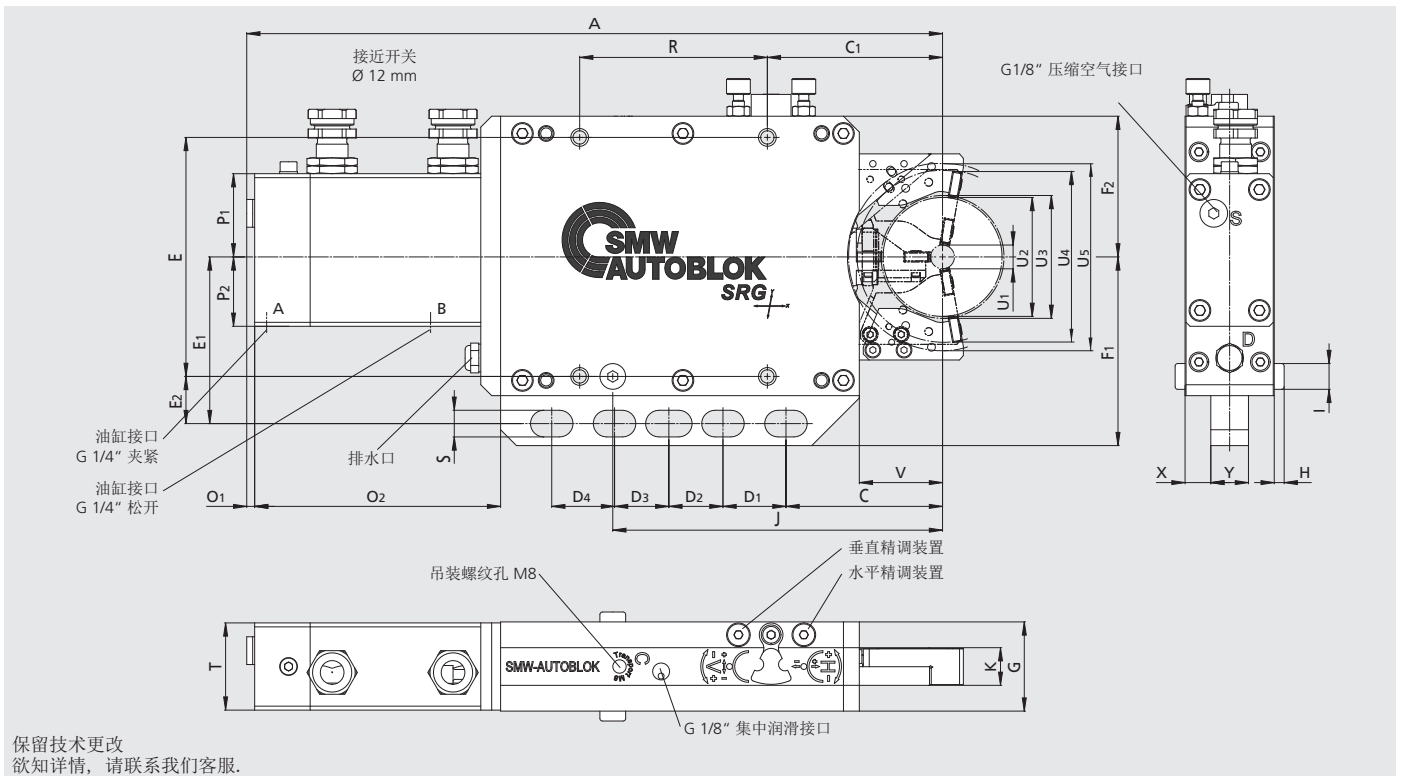
保留技术更改
欲知详情，请联系我们客服。

SMW-AUTOBLOK 型号 Id.No.			SRG 1 S 223060
最小夹持直径	U1	毫米	20
最大夹持直径	U2	毫米	35
最大上料直径（垂直，中心架打开）	U3	毫米	62
最大轴向间隙直径（中心架打开）	U4	毫米	72
最大回转直径	U5	毫米	72
水平调整范围		毫米	± 0.20
垂直调整范围		毫米	± 0.10
	A	毫米	280
	C	毫米	55.8
	D1	毫米	22.7
	D2	毫米	22.7
	D3	毫米	22.7
	D4	毫米	22.7
	D5	毫米	22.7
	E1	毫米	85.7
	E2	毫米	76.2
	F1	毫米	95.25
	F2	毫米	63.5
	G	毫米	25
	K	毫米	10
	O1	毫米	4.5
	O2	毫米	93.5
	P1	毫米	35
	P2	毫米	35
	S1	毫米	9 (5x)
	S2	毫米	13.46 (1x)
	T	毫米	25
	V	毫米	36.7
	X	毫米	7.5
	Y	毫米	10
油缸行程		毫米	53
活塞面积		平方厘米	2.01
最大使用压力		巴	50
工作压力		巴	20-50
重复定位精度		毫米	±0.001
重量		公斤	4.8



保留技术更改
欲知详情，请联系我们客服。

SMW-AUTOBLOK 型号			SRG 2
Id. No.			221871
最小夹持直径	U1	毫米	30
最大夹持直径	U2	毫米	60
最大上料直径（垂直，中心架打开）	U3	毫米	82
最大轴向间隙直径（中心架打开）	U4	毫米	95
最大回转直径	U5	毫米	95
水平调整范围		毫米	± 0.20
垂直调整范围		毫米	± 0.14
	A	毫米	351.6
	C	毫米	79
	C1	毫米	88.4
	D1	毫米	31.8
	D2	毫米	27.4
	D3	毫米	27.3
	D4	毫米	31.7
	E	毫米	120.6
	E1	毫米	84.1
	E2	毫米	23.8
	F1	毫米	95.2
	F2	毫米	71
	G	毫米	45
	H	毫米	5
	I	毫米	13
	J	毫米	166.4
	K	毫米	19
	O1	毫米	4.5
	O2	毫米	124.1
	P1	毫米	42
	P2	毫米	35
	R	毫米	94.7
	S	毫米	13.46 (5x)
	T	毫米	44
	V	毫米	42
	X	毫米	13
	Y	毫米	19
油缸行程		毫米	73.4
活塞面积		平方厘米	7,07
最大使用压力		巴	45
工作压力		巴	15-30
重复定位精度		毫米	±0.001
重量		公斤	11.8



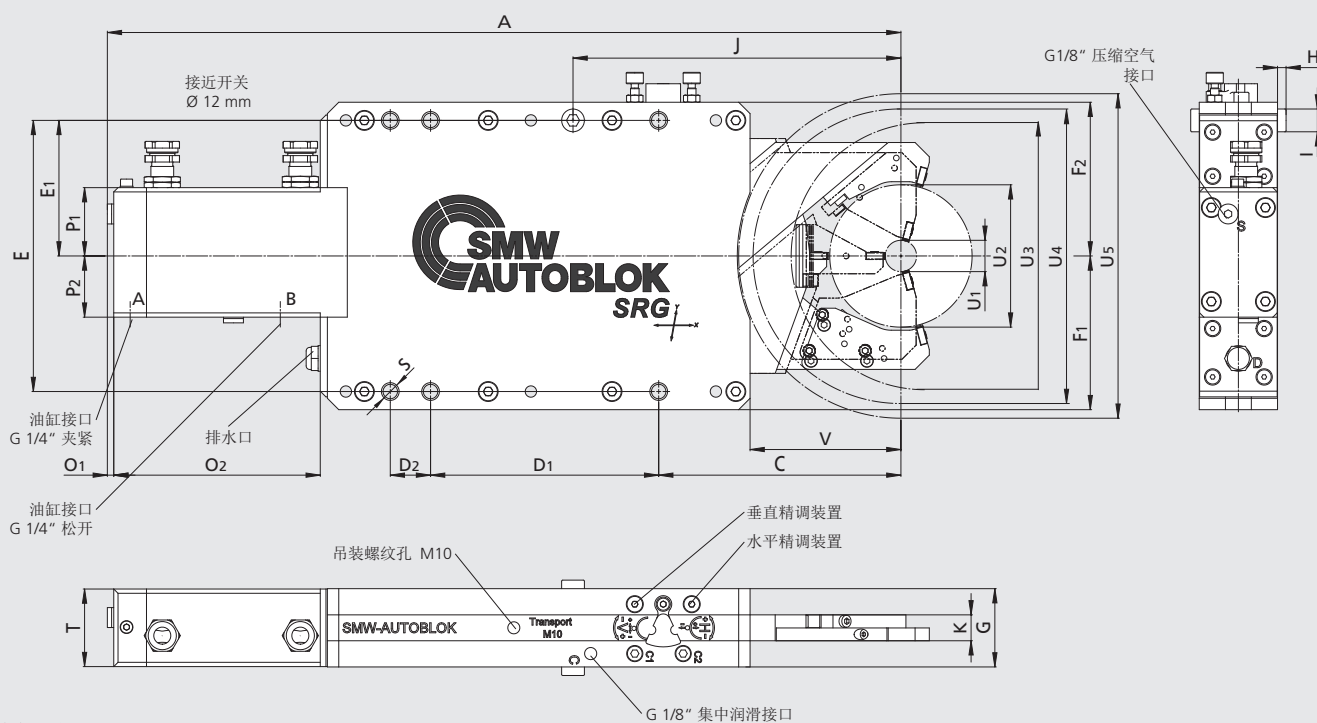
保留技术更改
欲知详情，请联系我们客服。

SMW-AUTOBLOK 型号 Id.No.			SRG 2 F 222260		
夹紧套			I	II	III
最小夹持直径	U1	毫米	12	28	44
最大夹持直径	U2	毫米	28	44	60
最大上料直径 (垂直, 中心架打开)	U3	毫米	82	82	82
最大轴向间隙直径 (中心架打开)	U4	毫米	94	94	94
最大回转直径	U5	毫米		94	
水平调整范围		毫米		± 0.20	
垂直调整范围		毫米		± 0.14	
	A	毫米		351.1	
	C	毫米		79	
	C1	毫米		88.4	
	D1	毫米		31.8	
	D2	毫米		27.3	
	D3	毫米		27.4	
	D4	毫米		31.7	
	E	毫米		120.6	
	E1	毫米		84.1	
	E2	毫米		23.8	
	F1	毫米		95.2	
	F2	毫米		71	
	G	毫米		45	
	H	毫米		5	
	I	毫米		13	
	J	毫米		166.4	
	K	毫米		19	
	O1	毫米		4.5	
	O2	毫米		124.1	
	P1	毫米		42	
	P2	毫米		35	
	R	毫米		94.7	
	S	毫米		13.46 (5x)	
	T	毫米		44	
	V	毫米		42	
	X	毫米		13	
	Y	毫米		19	
油缸行程		毫米		66.4	
活塞面积		平方厘米		7.07	
最大使用压力		巴		45	
工作压力		巴		15-30	
重复定位精度		毫米		±0.001	
重量		公斤		11.2	

SRG 4 F

磨削中心架

尺寸和技术参数



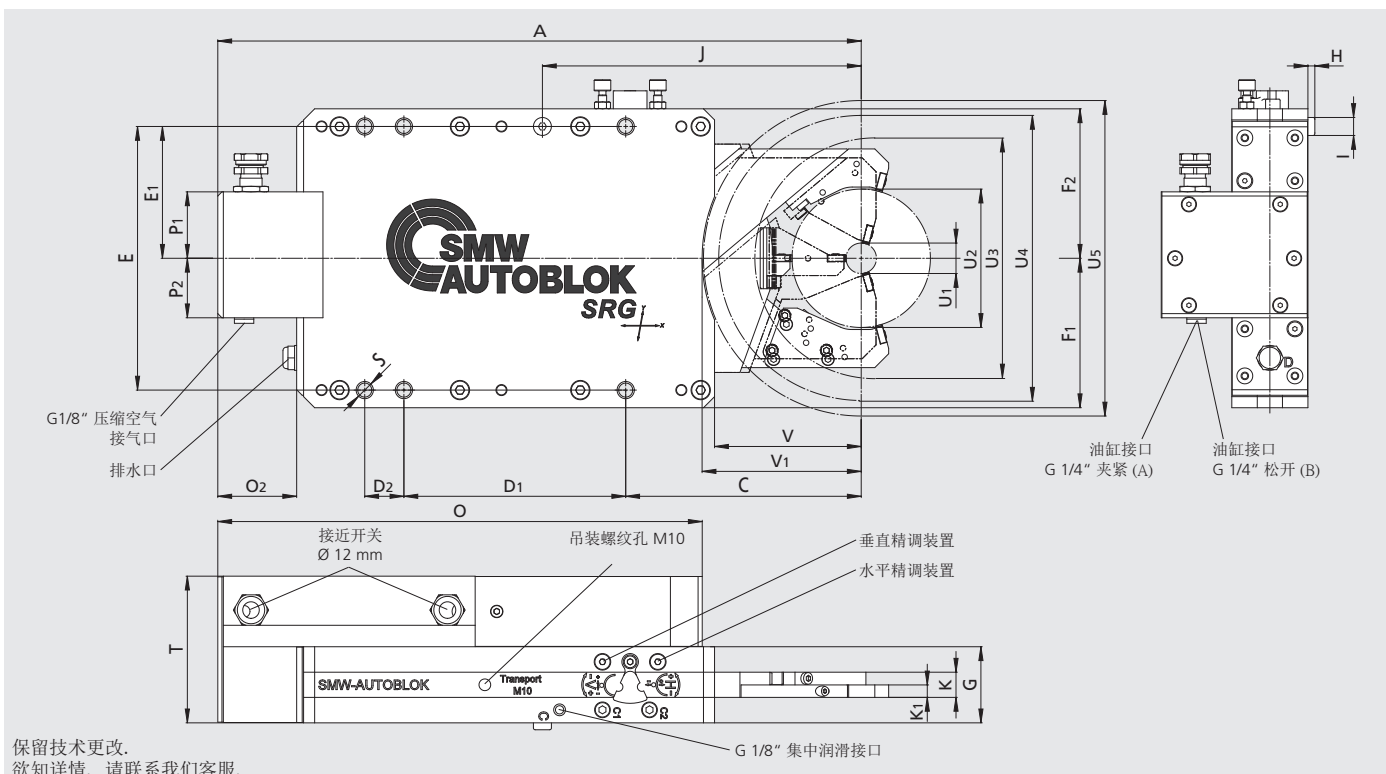
保留技术更改
欲知详情，请联系我们客服。

SMW-AUTOBLOK 型号 Id.No.			SRG 4 F 221930					
夹紧套			I	II	III	IV	V	VI
最小夹持直径	U1	毫米	22	35	48	61	74	87
最大夹持直径	U2	毫米	35	48	61	74	87	100
最大上料直径（垂直，中心架打开）	U3	毫米	206	204	200	196	194	190
最大轴向间隙直径（中心架打开）	U4	毫米	218	219	219	220	222	224
最大回转直径	U5	毫米	228					
水平调整范围		毫米	± 0.20					
垂直调整范围		毫米	± 0.14					
	A	毫米	557.6					
	C	毫米	170.2					
	D1	毫米	160.3					
	D2	毫米	28.3					
	E	毫米	190.5					
	E1	毫米	95.25					
	F1	毫米	108					
	F2	毫米	108					
	G	毫米	55					
	H	毫米	6					
	I	毫米	16					
	J	毫米	230.4					
	K	毫米	18.2					
	O1	毫米	4.5					
	O2	毫米	145.1					
	P1	毫米	48					
	P2	毫米	43					
	S	毫米	M12 (6x)					
	T	毫米	54.5					
	V	毫米	106					
油缸行程		毫米	127.2					
活塞面积		平方厘米	12.56					
最大使用压力		巴	30					
工作压力		巴	7-25					
重复定位精度		毫米	±0.001					
重量		公斤	30					

SRG-B 4 F

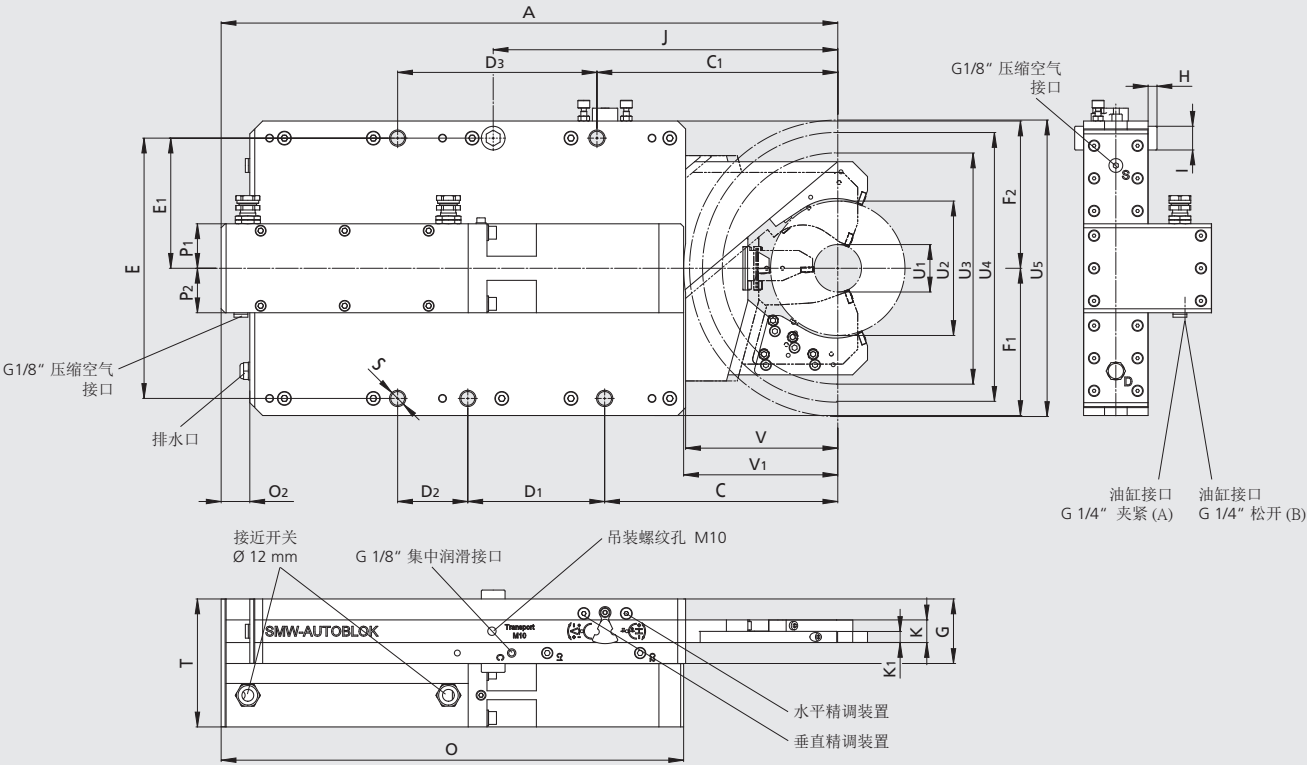
磨削中心架

尺寸和技术参数



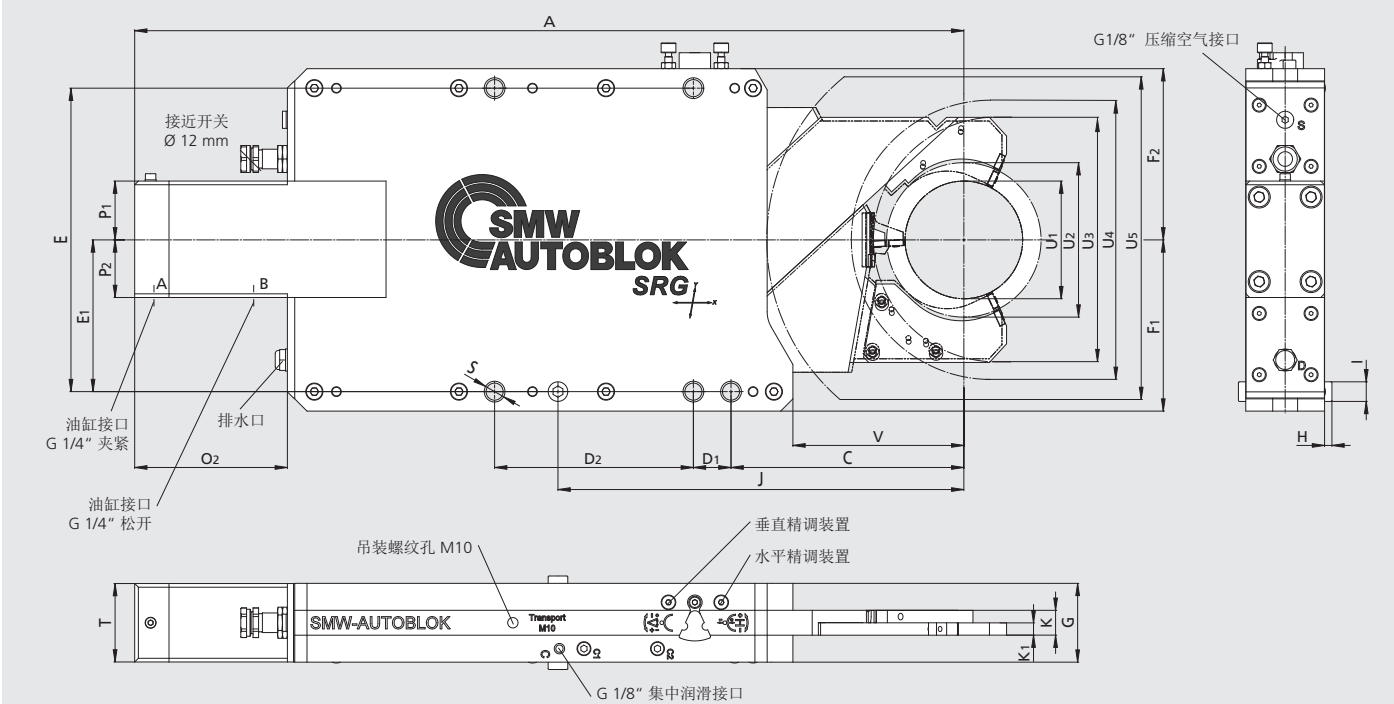
保留技术更改。
欲知详情，请联系我们客服。

SMW-AUTOBLOK 型号 Id.No.			SRG-B 4 F 223140					
夹紧套			I	II	III	IV	V	VI
最小夹持直径	U1	毫米	22	35	48	61	74	87
最大夹持直径	U2	毫米	35	48	61	74	87	100
最大上料直径（垂直，中心架打开）	U3	毫米	206	204	200	196	194	190
最大轴向间隙直径（中心架打开）	U4	毫米	218	218	218	220	222	224
最大回转直径	U5	毫米	228					
水平调整范围		毫米	± 0.20					
垂直调整范围		毫米	± 0.14					
	A	毫米	465					
	C	毫米	170.2					
	D1	毫米	160.3					
	D2	毫米	28.3					
	E	毫米	190.5					
	E1	毫米	95.25					
	F1	毫米	108					
	F2	毫米	108					
	G	毫米	55					
	H	毫米	5					
	I	毫米	13					
	J	毫米	230.4					
	K	毫米	18.2					
	K1	毫米	9					
	O	毫米	350.1					
	O2	毫米	57					
	P1	毫米	48					
	P2	毫米	43					
	S	毫米	M12 (6x)					
	T	毫米	106					
	V	毫米	106					
	V1	毫米	115					
油缸行程		毫米	127.2					
活塞面积		平方厘米	10.02					
最大使用压力		巴	35					
工作压力		巴	10-30					
重复定位精度		毫米	±0.001					
重量		公斤	37.8					



保留技术更改。
欲知详情，请联系我们客服。

SMW-AUTOBLOK 型号			SRG-B 5 F			
Id.No.			222530			
夹紧套			I	II	III	IV
最小夹持直径	U1	毫米	48	70	92	114
最大夹持直径	U2	毫米	70	92	114	136
最大上料直径（垂直，中心架打开）	U3	毫米	273	267	263	257
最大轴向间隙直径（中心架打开）	U4	毫米	298	298	298	299
最大回转直径	U5	毫米	310			
水平调整范围		毫米	± 0.20			
垂直调整范围		毫米	± 0.14			
	A	毫米	624			
	C	毫米	235.9			
	C1	毫米	243.7			
	D1	毫米	138.5			
	D2	毫米	71			
	D3	毫米	201.7			
	E	毫米	263.4			
	E1	毫米	131.7			
	F1	毫米	149			
	F2	毫米	149			
	G	毫米	65.3			
	H	毫米	9			
	I	毫米	24			
	J	毫米	348.7			
	K	毫米	22.9			
	K1	毫米	11.1			
	O	毫米	468			
	O2	毫米	29			
	P1	毫米	45			
	P2	毫米	45			
	S	毫米	M16 (5x)			
	T	毫米	129.5			
	V	毫米	154			
	V1	毫米	156			
油缸行程		毫米	179			
活塞面积		平方厘米	16.49			
最大使用压力		巴	35			
工作压力		巴	10-30			
重复定位精度		毫米	±0.002			
重量		公斤	76.4			



保留技术更改
欲知详情，请联系我们客服。

SMW-AUTOBLOK 类型			SRG 5.1 FS				
Id.No.			222665				
夹紧套			I	II	III	IV	V
最小夹持直径	U1	毫米	96	102	108	114	120
最大夹持直径	U2	毫米	102	108	114	120	126
最大上料直径（垂直，中心架打开）	U3	毫米	236	234	232	229	228
最大轴向间隙直径（中心架打开）	U4	毫米	272	272	272	272	272
最大回转直径	U5	毫米	320				
水平调整范围		毫米	± 0.22				
垂直调整范围		毫米	± 0.17				
	A	毫米	676.6				
	C	毫米	190				
	D1	毫米	30.7				
	D2	毫米	162.2				
	E	毫米	247.6				
	E1	毫米	123.8				
	F1	毫米	139.7				
	F2	毫米	139.7				
	G	毫米	64.3				
	H	毫米	6				
	I	毫米	16				
	J	毫米	331.2				
	K	毫米	20.25				
	K1	毫米	10				
	O2	毫米	124.6				
	P1	毫米	48				
	P2	毫米	47				
	S	毫米	17 (5x)				
	T	毫米	64				
	V	毫米	139.5				
油缸行程		毫米	167.1				
活塞面积		平方厘米	19.63				
最大使用压力		巴	23				
工作压力		巴	8-18.5				
重复定位精度		毫米	±0.002				
重量		公斤	54.8				



AcuGrind

高精度气动卡盘

卡盘尺寸范围 Ø 80 - 250 mm

- 针对外圆和内孔夹紧
- 内藏式气动
- 针对万能磨削应用

- 内置气缸
- 全密封



应用 / 客户利益

- 用于高精度车削和磨削
- 高重复夹紧精度
- 使用内置气缸夹紧, 无法使用油缸

技术特性

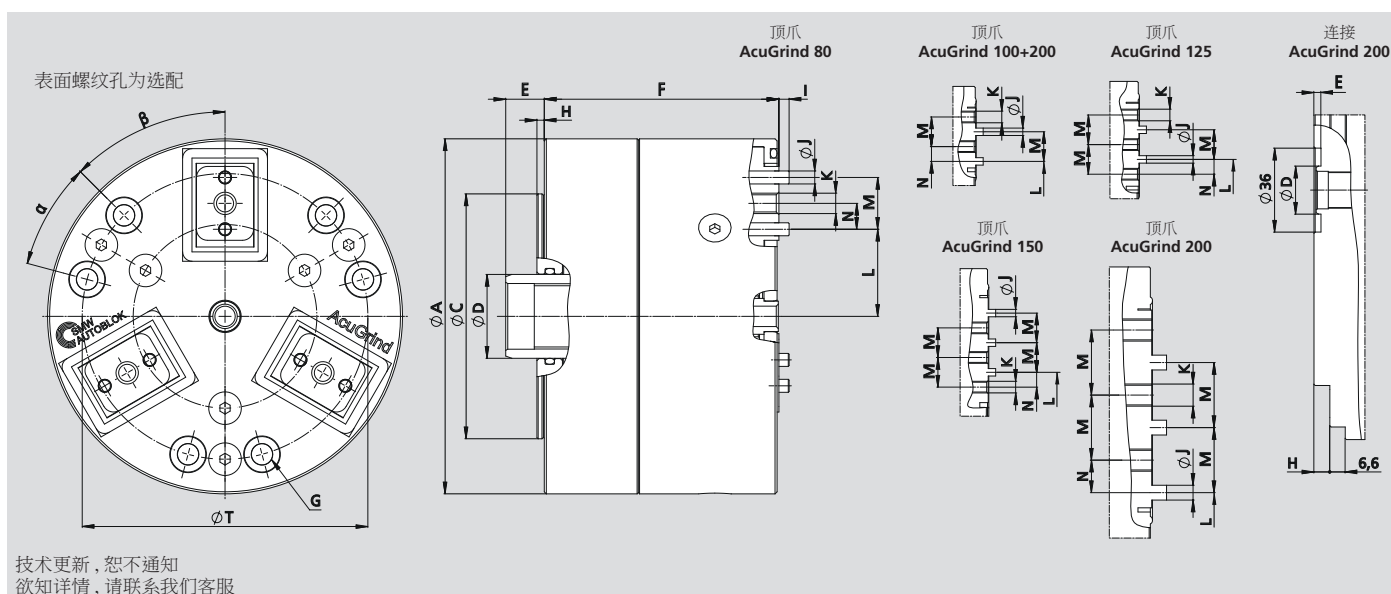
- 基爪经过热处理
- 重复安装精度小于 $< 0.002 \text{ mm}$
- **proofline®** 全密封 低维护

标准装置

动力卡盘
可用于内撑
可用于外夹
油润滑

订货示例

AcuGrind 150, Id.No. 5302503

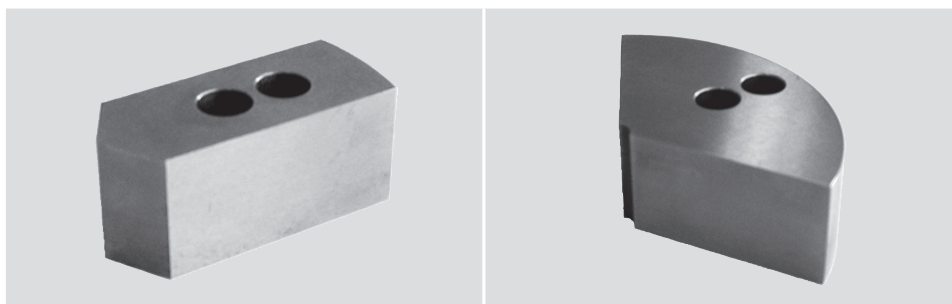


见技术数据

SMW-AUTOBLOK 类型		AcuGrind 80	AcuGrind 100	AcuGrind 125	AcuGrind 150	AcuGrind 200	AcuGrind 250
订单号	Id. No.	5302500	5302501	5302502	5302503	5302504	5302505
外径	A	87	107	135	157	214	265
中径	C	60	82.55	101.6	125	167.6	215.8
进气口直径	D	20.55	20.55	20.6	20.6	20.6	20.6
最小/最大	E	9.5 / 17.0	10 / 17.5	8 / 15.5	10.5 / 18	-3 / 10.5	12.75 / 20.25
高度	F	57.5	56.5	60.3	56.2	81.5	74.6
卡盘安装螺丝	G	6 x M5	6 x M5	6 x M6	6 x M6	6 x M10	6 x M10
	H	1.8	2	2.2	2.2	6.8	7.2
	I	2.5	3.2	3.2	3.2	6.35	6.35
卡爪安装销直径	J	3.18	3.18	3.18	3.18	6.35	6.35
卡爪安装螺丝	K	M5	M5	M5	M5	3/8" - 24 UNF	3/8" - 24 UNF
卡爪安装销位置 最大/最小	L	21.34 / 20.09	21.34 / 20.09	34.05 / 32.8	34.05 / 32.8	38.05 / 36.8	35.7 / 34.45
	M	12.7	12.7	12.7	12.7	27.9	27.9
	N	6.35	6.35	6.35	6.35	13.95	13.95
安装螺丝位置	T	70	88.9	110	135.75	183	233.7
	α	30°	6 x 60°	6 x 60°	6 x 60°	6 x 60°	6 x 60°
	β	45°	30°	30°	30°	30°	30°
重复安装精度	毫米	< 0.002	< 0.002	< 0.002	< 0.002	< 0.002	< 0.002
卡爪径向行程	毫米	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25
最高转速	每分钟	5000	5500	5500	5000	2500	2500
夹紧力 (6bar时)	千牛	2.65	4.85	9.5	10.5	28	31
工作压力	巴	1 - 6	1 - 6	1 - 6	1 - 6	1 - 6	1 - 6
重量	公斤	2.5	3.5	6.5	7.5	21	28

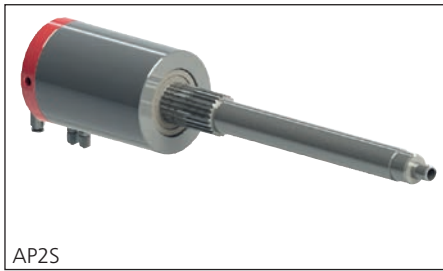
针对2爪和4爪卡盘有效

AcuGrind 标准顶爪

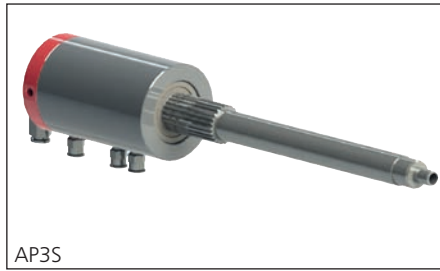


		WAK 软爪		SBK 120° 软爪	
卡盘型号	材料	Id. No.	重量	Id. No.	重量
AcuGrind 80	铝	5302511	25	5302545	25
		5302512	38	5302546	38
	钢	5302513	25	5302547	25
		5302514	38	5302548	38
AcuGrind 100	铝	5302515	25	5302549	25
		5302516	38	5302550	50
				5302551	75
				5302552	100
	钢	5302517	25	5302553	20
		5302518	38	5302554	38
		5302519	50	5302555	50
AcuGrind 125	铝	5302520	25	5302556	25
		5302521	38	5302557	38
		5302522	50	5302558	50
		5302523	75	5302559	75
	钢	5302524	25	5302560	20
		5302525	38	5302561	25
		5302526	50	5302562	38
				5302563	50
AcuGrind 150	铝	5302527	25	5302564	25
		5302528	38	5302565	38
		5302529	50	5302566	50
		5302530	75	5302567	75
	钢			5302568	100
		5302531	25	5302569	25
		5302532	38	5302570	38
		5302533	50	5302571	50
AcuGrind 200	铝	5302534	75	5302572	75
		5302535	50	5302573	38
		5302536	75	5302574	50
	钢	5302537	100	5302575	75
		5302538	50	5302576	50
		5302539	75	5302577	75
AcuGrind 250	铝	5302540	100		
		5302541	50	5302578	75
	钢	5302542	75	5302579	100
		5302543	50	5302580	75
		5302544	75	5302581	100

可以特殊定制



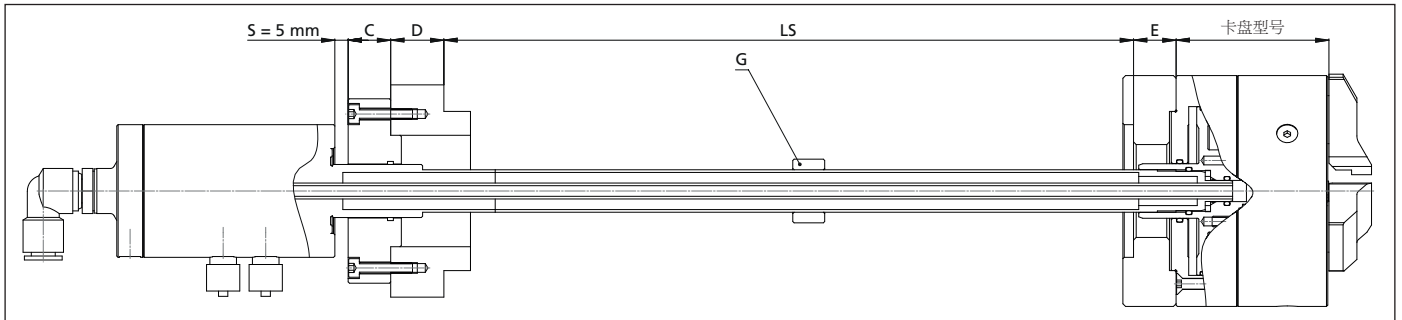
AP2S



AP3S

SMW-AUTOBLOK 型号	转速 最高（每分钟）	方式
AP2S	5.000	2 通路
AP3S	5.000	3 通路

AP2S/AP3S 2 种通路方式相当于前置气动方式

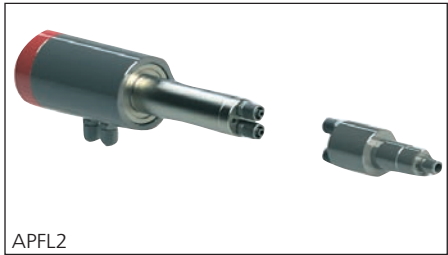


LS	主轴长度
E	连接盘
C	轴套（包含在空气供给器中）
D	转接（根据客户尺寸加工）
S	安全距离
F	AcuGrind 卡盘
G	当管束超过600MM时 需要增加支持环

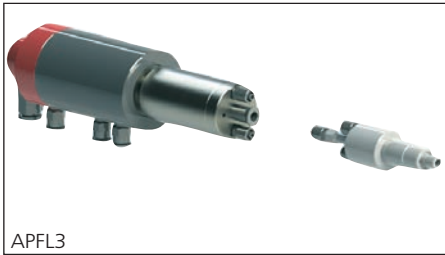
订单方式

注意 在订单中写明所需AP 类型，和空气管长度。

注意 计算空气管长度需要以上参数：LS, E, C, D 和 卡盘型号



APFL2



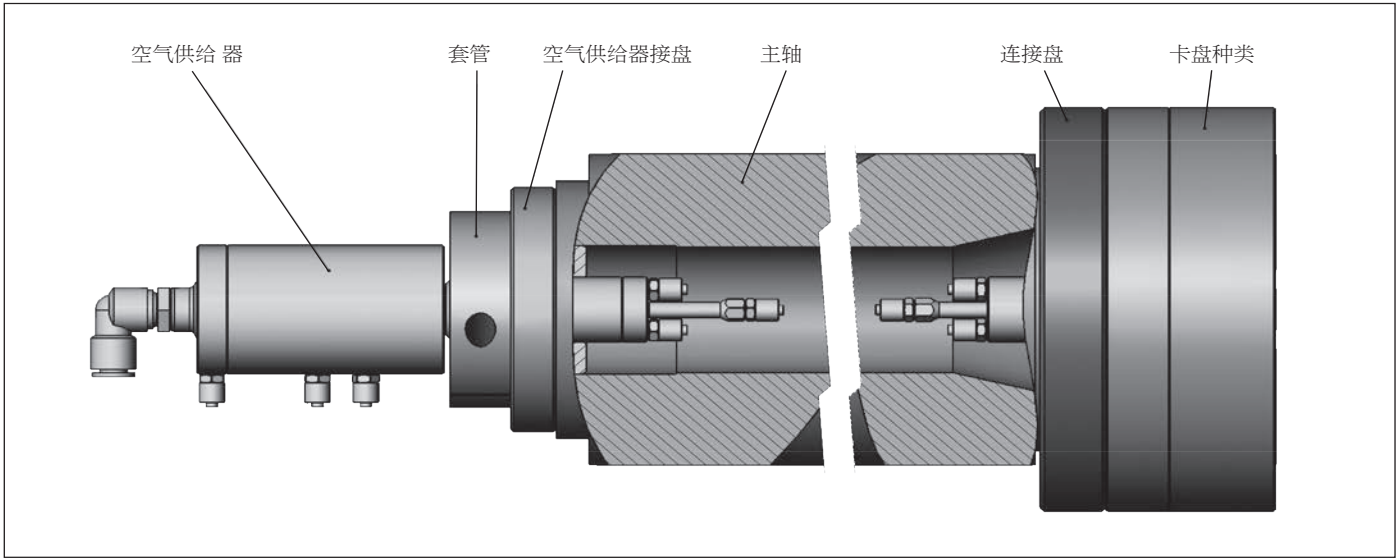
APFL3

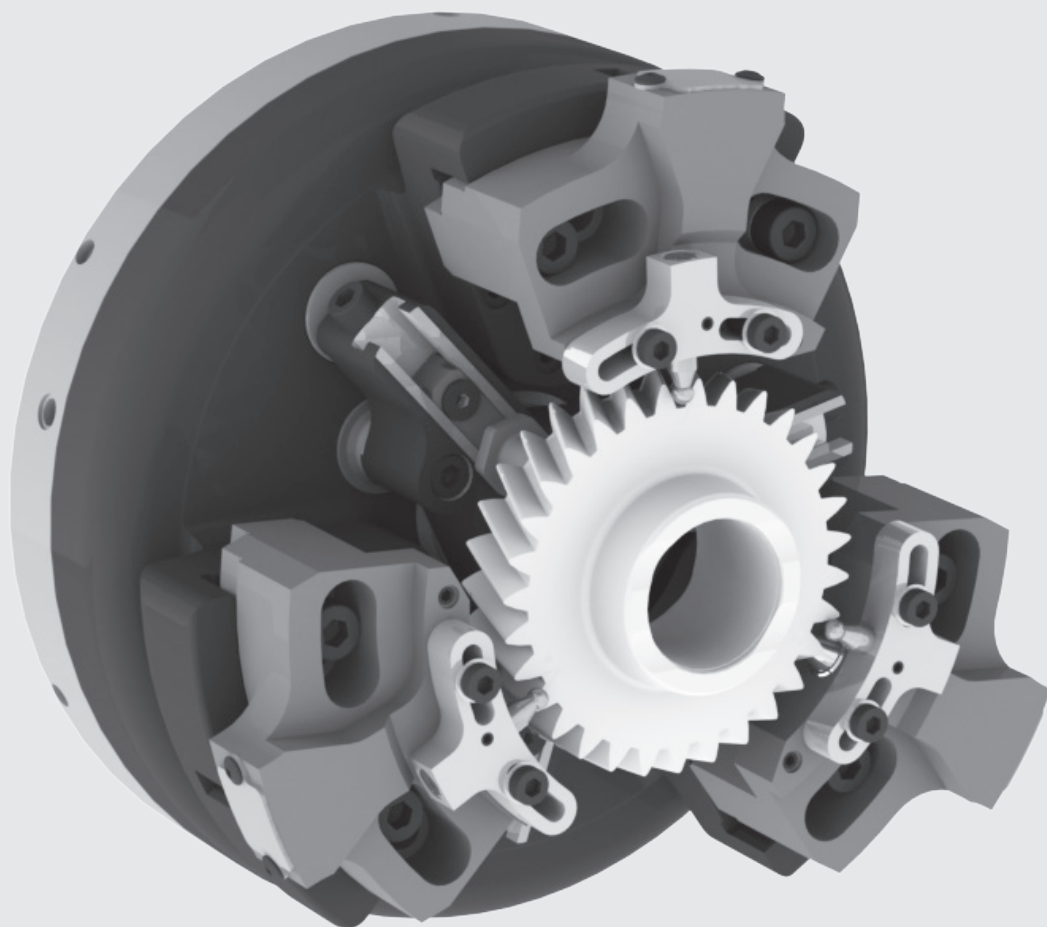
SMW-AUTOBLOK		转速	方式
型号	Id. No.	最高（每分钟）	
APFL2	5302594	6.000	2 通路
APFL3	5302595	6.000	3 通路



PH 6-2 / PH 6-3

SMW-AUTOBLOK 型号	PH 6-2	PH 6-3
Id. No.	5302585	5302586
通路数量	2	3
外气管直径	6	6
内气管直径	4	4
通过介质	air	air
最大工作压力（在20 °C时）	0.8	0.8
工作温度	-20 °C - +60 °C	-20 °C - +60 °C
长度	525	505
最大工作距离	1.500	1.000
缠绕后直径	37	37
材质	聚氨酯	聚氨酯
颜色	黑色	黑色





薄膜技术

薄膜卡盘

卡盘尺寸范围 Ø 210 - 400 mm

- 最高精度的薄膜技术
- 外圆或节圆夹紧
- 带或不带开放中心

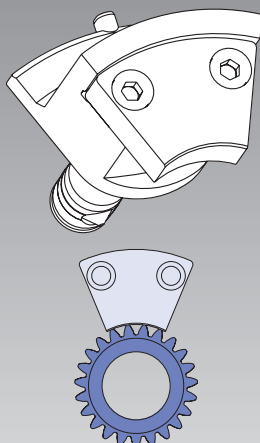
D

薄膜卡盘
快换爪更换系统

- 夹紧卡爪
- 中实回转油缸
- 安装

卡爪

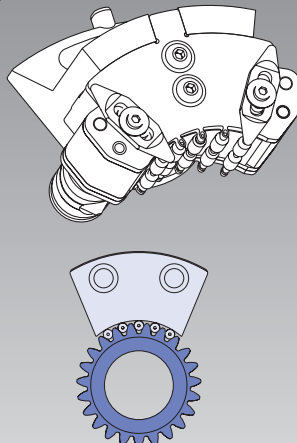
A型



外夹

卡爪

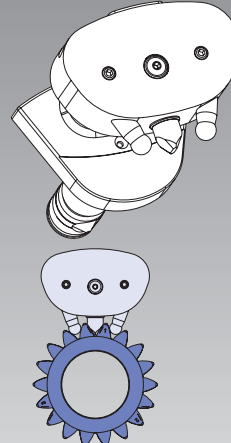
B型



用球/滚柱笼夹持节圆

卡爪

C型



用夹紧销夹持节圆

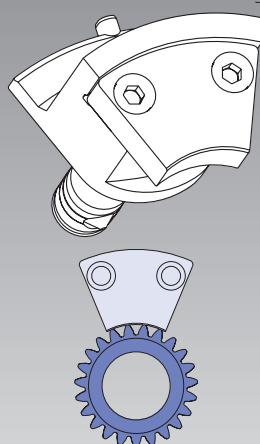
D-KOMBI®

薄膜卡盘
快换爪系统

- 夹持爪
- 双活塞油缸
- 安装

爪

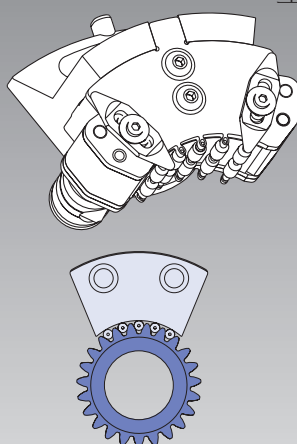
型号 A



外夹

爪

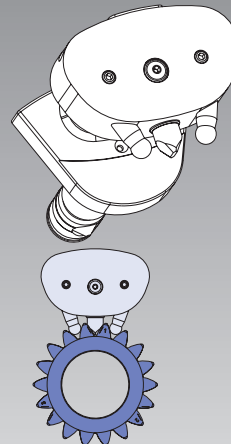
型号 B



用球/滚柱笼夹持节圆

爪

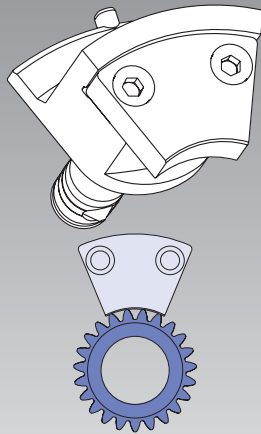
型号 C



用夹持销夹持节圆

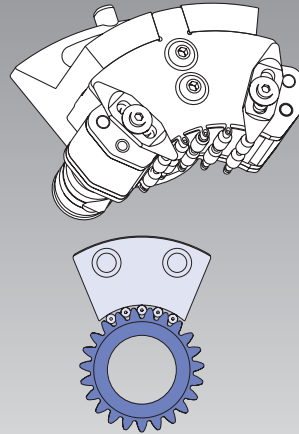
- 夹持外圆或者节圆
- 中心孔
- 离心力补偿

爪 型号 A



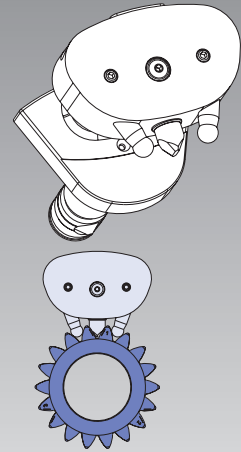
外夹

爪 型号 B

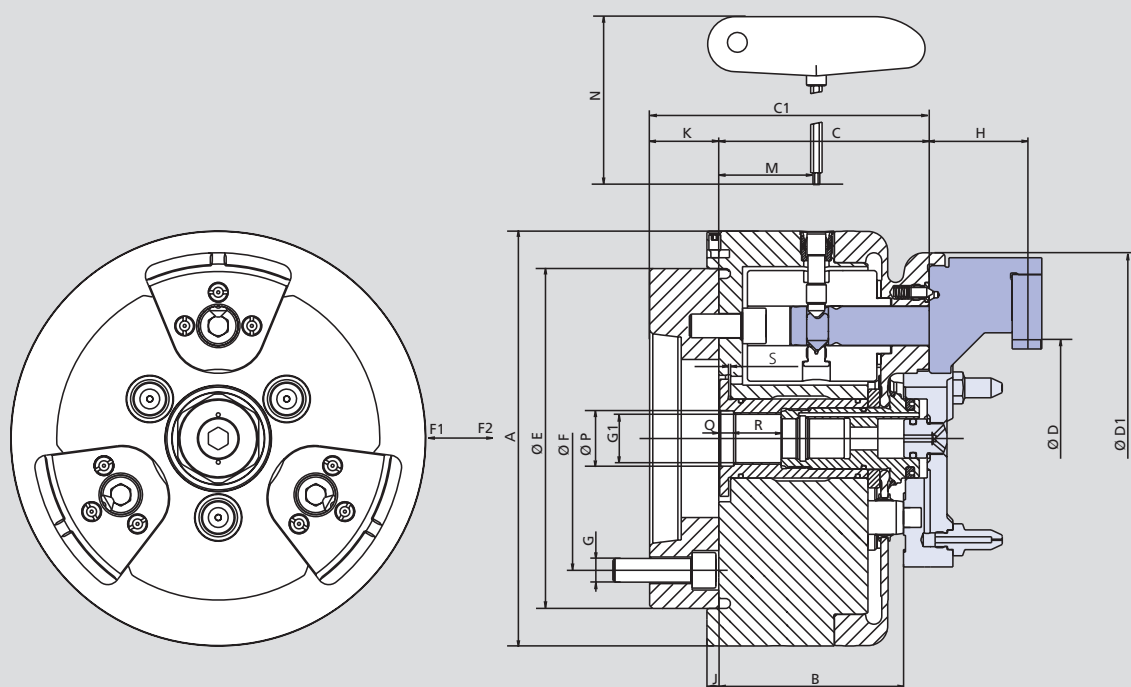


用球/滚柱笼夹持节圆

爪 型号 C



用夹持销夹持节圆



保留技术更改
如需要更详细信息，请索取客户图纸

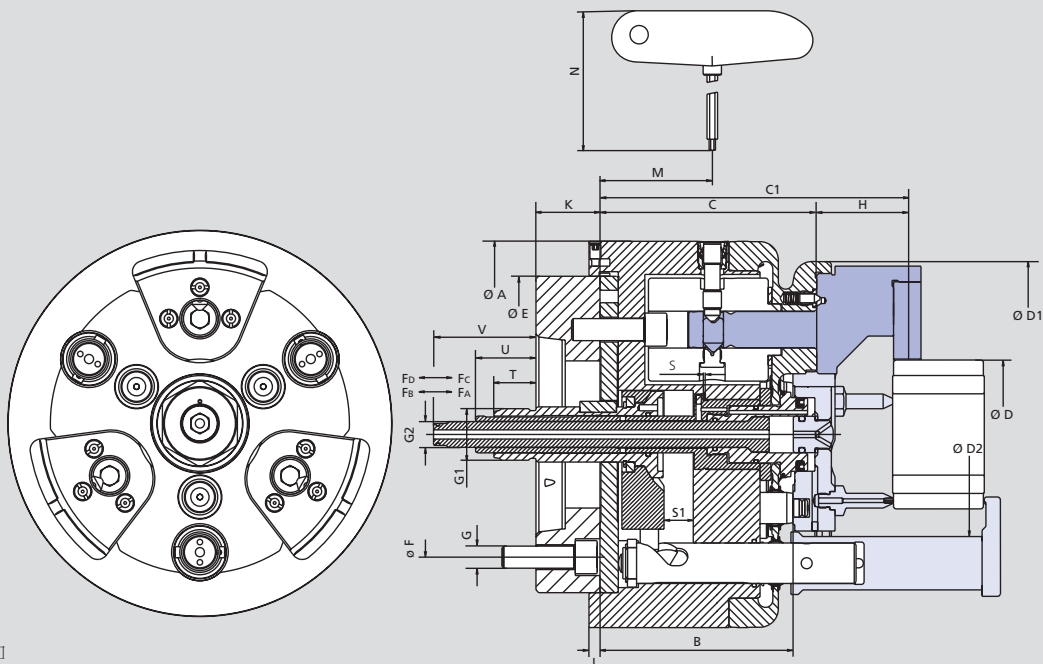
SMW-AUTOBLOK 型号			D-210		D-260		D-315
安装	规格		A5	A6	A6	A8	A8
	A	毫米	210		260		315
	B	毫米	93.5		108		111
	C	毫米	106.5		120		125
	C1	毫米	146.5		156		173
夹持范围 最小/最大	D	毫米	20-175		40-220		60-275
	D1	毫米	188		227		275
	E	毫米	172		225		275
	F	毫米	104.8	133.4	133.4	171.4	171.4
	G		M10	M12	M12	M16	M16
	G1		M26 x 1.5		M26 x 1.5		M30 x 1.5
卡爪高度	H	毫米	52		62		64
	J	毫米	6		6		6
	K	毫米	40		48		48
	M	毫米	49.4		53		57
	N	毫米	185		185		185
	P H6	毫米	28		28		32
	Q	毫米	7		7		7
	R	毫米	24		24		29.5
活塞行程 最小/最大	S	毫米	1.0		1.5		1.7
卡爪在H高度时的行程		毫米	1.0		1.1		1.2
推拉力 最小/最大 *	F1	千牛	0-25		0-25		0-25
卡盘张开推拉力 最小/最大	F2	千牛	30		30		30
转动惯量		公斤·米²	0.16		0.45		0.75
重量（不含夹爪，端面定位）		公斤	30		44		60
推荐油缸	型号		SIN-DFR		SIN-DFR		SIN-DFR

* 油缸可以为薄膜提供附加的夹紧力。

建议 卡爪上刻有卡盘允许的最大转速，请不要超出转速范围！

建议 请注意：油缸产生的推力或拉力均可以依据要求单独设定

重要 禁止在没有装入卡爪时转动卡盘，否则离心力补偿机构会损坏



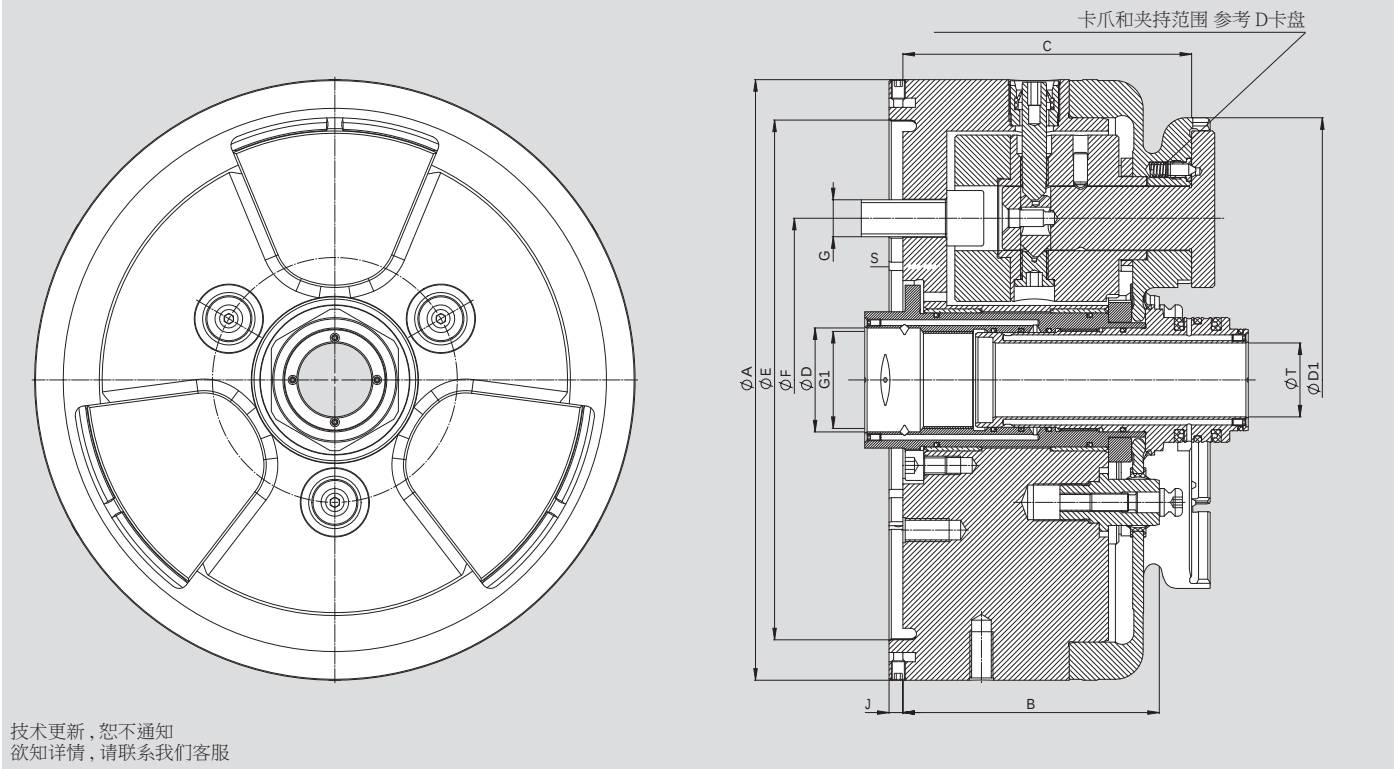
技术更新, 恕不通知
欲知详情, 请联系我们客服

SMW-AUTOBLOK 型号		D-210 KOMBI		D-260 KOMBI		D-315 KOMBI	D-400 KOMBI	
安装	规格	A5	A6	A6	A8	A8	A8	A11
	A 毫米	210		260		315	400	
	B 毫米	105.5		111		116	123	
	C 毫米	118.5		130		130	136	
	C1 毫米	170.5		187		192	-	
不带压指时的夹紧范围	D 毫米	20-175		40-220		60-275	126-350	
	D1 毫米	188		227		275	354	
带压指时的夹紧范围	D2 毫米	111		153		203	268	
	E 毫米	172		225		275	350	
	F 毫米	104.8	133.4	133.4	171.4	171.4	171.4	235
	G	M10	M12	M12	M16	M16	M16	M20
	G1	M28 x 1.5		M28 x 1.5		M28 x 1.5	M28 x 1.5	
	G2	M14 x 1.0		M14 x 1.0		M14 x 1.0	M14 x 1.0	
卡爪高度	H 毫米	52		62		64	-	
	J 毫米	6		6		6	6	
	K 毫米	40		48		48	50	
	M 毫米	61.4		61.9		61.9	66.5	
	N 毫米	185		185		185	185	
滑套行程	S 毫米	1.0		1.5		1.5	1.5	
轴向摆动行程	S1 毫米	16		16		16	16	
	T 毫米	18		10		10	8	
	U 毫米	28		20		20	18	
	V 毫米	51		43		43	41	
卡爪在H高度时的行程	毫米	1.0		1.1		1.2	0.87	
推拉力 最小/最大 *	Fd 千牛	0-25		0-25		0-25	0-25	
Draw push for chuck open	Fc 千牛	20		20		20	20	
摆动指最大拉力	Fb 千牛	6		9		9	18	
摆动指张开推力	Fa 千牛	2		2		2	2	
转动惯量	公斤·米 ²	0.16		0.45		0.75	2.26	
卡盘体重量	公斤	30		44		60	109	
推荐油缸	型号	ZHVD-DFR		ZHVD-DFR		ZHVD-DFR	ZHVD-DFR	

* 油缸可以为薄膜提供附加的夹紧力

建议 不要超过相应卡爪所对应的最高转速。

重要 禁止在没有安装卡爪时转动卡盘, 否则离心力补偿机构会损坏。



SMW-AUTOBLOK 型号			D-PLUS-260	D-PLUS-315
安装	规格		225	275
	A	毫米	260	315
	B	毫米	111	111
	C	毫米	125	125
	D1	毫米	227	275
	E	毫米	225	275
	F	毫米	140	171.4
	G		M16	M16
	G1		M42x1.5	M60x1.5
	J	毫米	6	6
	P H6	毫米	45	63
滑套行程 最小/最大	S	毫米	1.5	1.5
通孔	T	毫米	32	50
推拉力 最小/最大 *	F1	千牛	0-25	0-30
打开卡所需推拉力 最小/最大	F2	千牛	25	30
转动惯量		公斤.米 ²	0.45	0.75
卡盘体重量		公斤	44	65
推荐油缸	型号		SIN-DFR	SIN-DFR

- * 油缸可以为薄膜提供附加的夹紧力

建议

不要超过相应卡爪所对应的最高转速

建议

要点 油缸必须可调压力

重要

禁止在没有安装卡爪时转动卡盘，否则离心力补偿机构会损坏

D-VARIO

薄膜卡盘
柔性的模块化系统

主要尺寸和参数

应用 / 客户利益

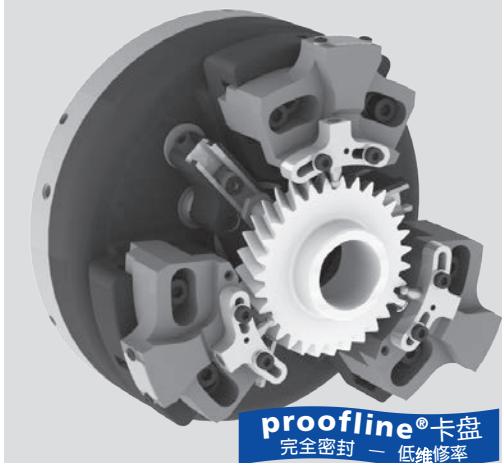
- 柔性的解决方案,用于磨削,可快速调整,缩短设定时间

技术特性

- 可调整的模块化卡爪系统,用相同的卡爪可夹持不同的工件
- Key Lock 快速定位不同齿轮的节圆
- 千分尺精调中心
- 适合于小,中,大批量生产
- 定位块可带气检以及集成的冷却液喷嘴,选项
- 卡爪也可 O.D. 外径夹持(型号A),选项
- D-VARIO 选配生成器: 免费选配客户的设定
(www.smw-autoblok.de/qv/vario)

标准装置

膜片卡盘 D-Vario (带安装螺栓)



模块化系统的选配工装

节圆夹持

- 6 套不同卡爪用于不同的外径
- Key Lock 系统用于不同的齿轮节圆 (见图解 A, B, C)
- 夹紧销用于不同的模数 (球径 Ø3mm 到 6mm)
- 定位块

O.D. 外径夹持 (型号A)

- 4 种不同原爪用于不同外径
- 工厂定制完成的卡爪
- 定位块

D-VARIO 选配生成器软件



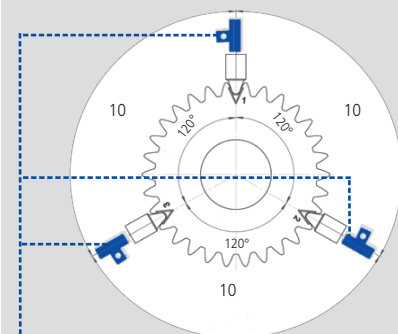
- 安全,快速选配各种齿轮的所有设定
- Web-APP: 任何地点可以获得 (需要连接因特网)
- 导出所有的结果分析

使用免费的D-VARIO选配生成器,对各种齿轮分别建立各自的工装选配. 输入参数,仅需3个步骤.
作为选项,也可以选配定位块和相关联的螺栓.
通过集成的导出功能,选配结果可以在任何时候保存或者传输到打印机.

开始 Web-App: www.smw-autoblok.de/qv/dvario

A: 齿数可以被3整除

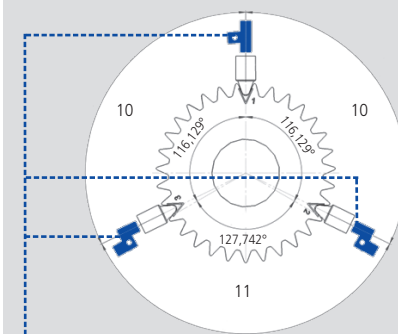
应用案例
齿数 [z] 30 的齿轮



► Key Lock 的规格:
3xKey 垂直

B: 齿数不可以被3整除

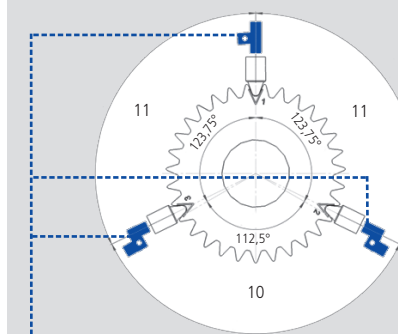
应用案例
齿数 [z] 31 的齿轮



► Key Lock 的规格:
1xKey 垂直
2xKey 适用于 31 齿数

C: 齿数不可以被3整除

应用案例
齿数 [z] 32 的齿轮



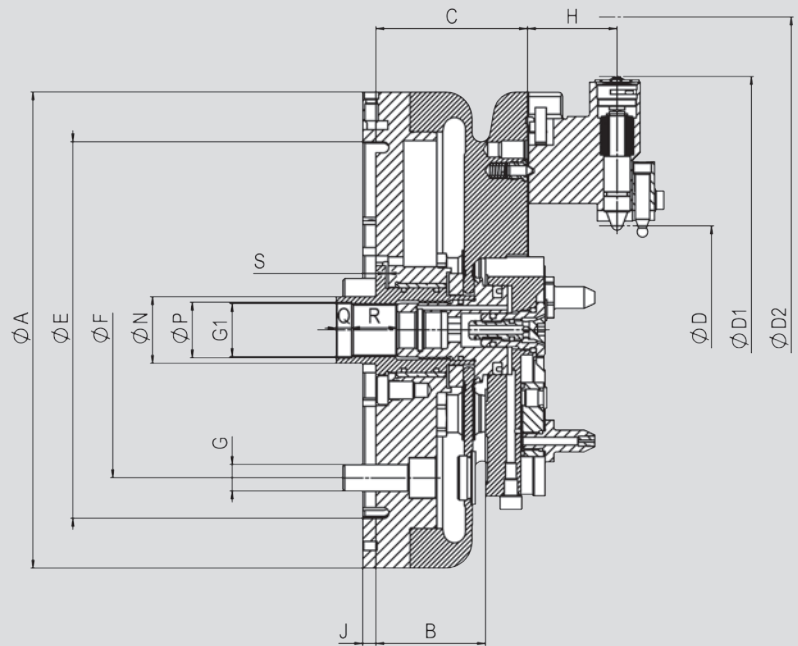
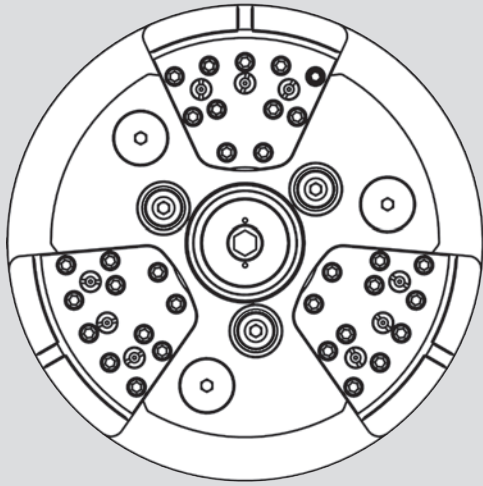
► Key Lock 的规格:
1xKey 垂直
2xKey 适用于 32 齿数

D-VARIO

薄膜卡盘
快换爪系统

主要尺寸和参数

顶爪和定位块基座是可以选择的



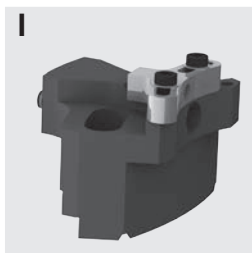
技术更新, 恕不通知
欲知详情, 请联系我们客服

SMW-AUTOBLOK 类型			D-VARIO 215	
安装			Z170	
Id. No.			069100	
	A	毫米	215	
用于定位块的定位面	B	毫米	49.5	
	C	毫米	68.5	
夹持范围 最小/最大	D	毫米	24 - 144	
最小回转直径	D1	毫米	215	
最大回转直径	D2	毫米	264	
	E	毫米	170	
	F	毫米	133.4	
	G		M12	
	G1		M24x1.5	
卡爪高度	H	毫米	40.5	
	J	毫米	6	
	P H8	毫米	25	
	Q	毫米	7	
	R	毫米	20	
滑套行程	S	毫米	1.0	
卡爪在H高度时的行程		毫米	0.95	
推拉力量 最小/最大		千牛	0-15	
Draw push for chuck open		千牛	15	
转动惯量		公斤.米 ²	0.082	
卡盘体重量		公斤	12.2	
推荐油缸	类型		SIN-DFR	

* 油缸可以为薄膜提供附加的夹紧力

建议 要点 油缸必须可调压力.

节圆夹持设定的选配仅需5个步骤



首选根据需要加工的齿轮外径，选择匹配的顶爪（尺寸1-6）。每一种尺寸的顶爪通过选配两种不同的夹紧销（型号A和B），可以兼容 20mm 的外径变化范围
一套顶爪包含 3 个爪以及一个 Keylock



球形夹紧销的选配根据齿间距离来确定。
有两种型号的夹紧销：
型号A用于每一套顶爪夹持范围的前 10mm，
型号B用于每一套顶爪夹持范围的后 10mm。



预定位销可选
预定位销用于自动上料
根据使用的夹紧销来选配

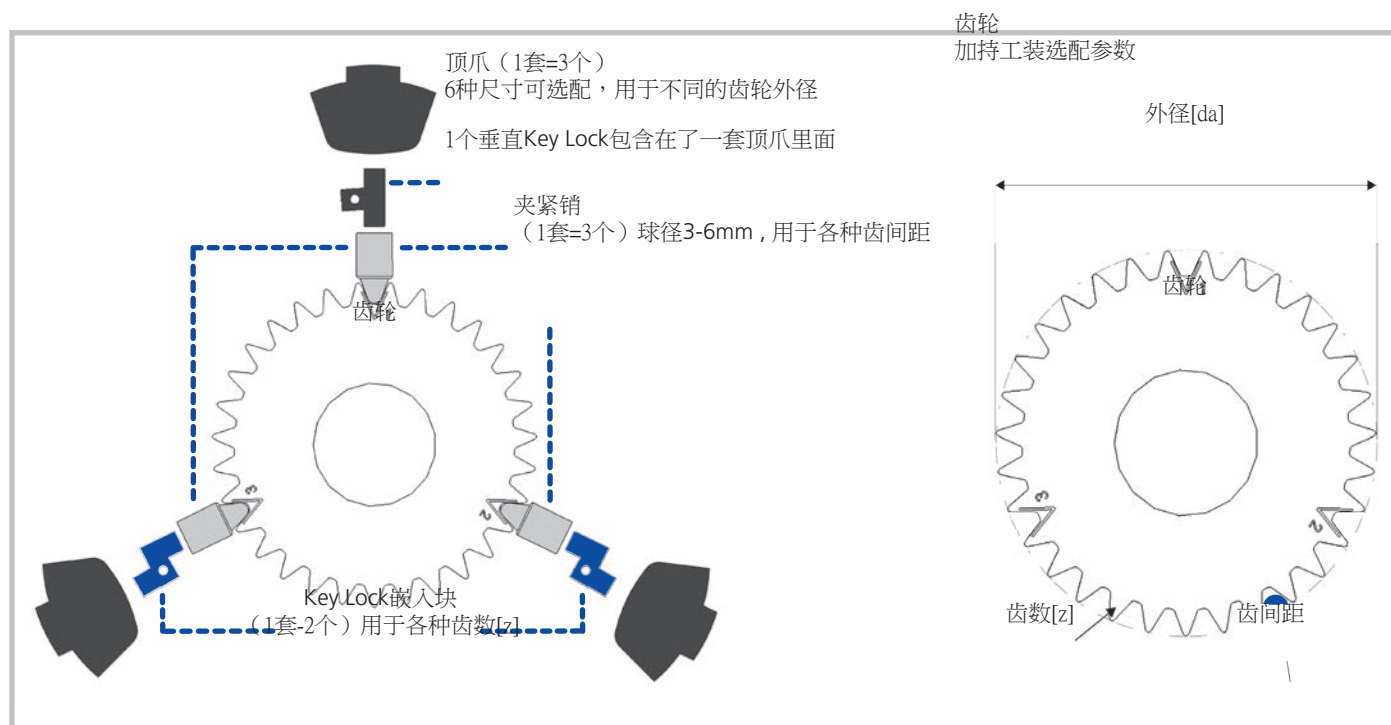


一套KeyLock包含2个
齿数可以被3整除的齿轮
选配3个相同型号的Key
Lock（垂直）。齿数不
可以被3整除的齿轮，根据齿
数不同，选配不同的Key
Lock
用于6种尺寸顶爪的Key
Lock是相同的。



如下型号定位块基座可供
选配：
型号A：不带气检/不带冷
却液喷嘴
型号B：不带气检/带冷却
液喷嘴
型号C：带气检/带冷却液
喷嘴
定位销的高度由齿轮来
确定

加持工装归纳



D-VARIO 选配生成器

免费选配客户的设定

www.smw-autoblok.de



I. 顶爪的选配

顶爪	尺寸	1	2	3	4	5	6	
齿轮外径	d _a	mm	24-44	44-64	64-84	84-104	104-124	124-144
齿数	z	number	16-37	14-44	13-86	13-86	13-86	13-86
顶爪内径		mm	48	68	88	108	128	148
回转直径		mm	164	184	204	224	244	264
重量/套		kg	2.9	3.0	3.0	3.1	3.1	3.1
订货号/一套3个	Id. No.		630741	630742	630743	630744	630745	630746

夹紧销型号		A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
夹持范围	mm	24-34	34-44	44-54	54-64	64-74	74-84	84-94	94-104	104-114	114-124	124-134	134-144

II. / III. 夹紧销选配（预定位销可供选择）

夹紧销型号	套	型号 A	选项 预定位销	型号 B	选项 预定位销
球径 Ø 3,0	Id. No.	630851B	339835	630844B	339843
球径 Ø 3,5	Id. No.	630852B	339836	630845B	339844
球径 Ø 4,0	Id. No.	630853B	339837	630846B	339845
球径 Ø 4,5	Id. No.	630854B	339838	630847B	339846
球径 Ø 5,0	Id. No.	630855B	339839	630848B	339847
球径 Ø 5,5	Id. No.	630856B	339840	630849B	339848
球径 Ø 6,0	Id. No.	630857B	339841	630850B	339849

夹紧销

夹紧销型号 A



球径
Ø 3; 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6

夹紧销型号 B



球径
Ø 3; 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6

球径 1 Ø 24-34 mm

球径 2 Ø 44-54 mm

球径 3 Ø 64-74 mm

球径 4 Ø 84-94 mm

球径 5 Ø 104-114 mm

球径 6 Ø 124-134 mm

球径 1 Ø 34-44 mm

球径 2 Ø 54-64 mm

球径 3 Ø 74-84 mm

球径 4 Ø 94-104 mm

球径 5 Ø 114-124 mm

球径 6 Ø 134-144 mm

► 夹紧销型号 A
用于顶爪夹持范围的前 10mm

► 夹紧销型号 B
用于顶爪夹持范围的后 10mm

► 通用性
所有型号和尺寸的紧固螺栓
通用于所有顶爪

IV. Key Lock 用于各种齿数的齿轮

Id. No. Key Lock 用于齿数不能被3整除的齿轮（1套=2个）

z = 10	z = 11	z = 13	z = 14	z = 16	z = 17	z = 19	z = 20	z = 22	z = 23
339911	339912	339913	339914	339915	339916	339917	339918	339919	339920
z = 25	z = 26	z = 28	z = 29	z = 31	z = 32	z = 34	z = 35	z = 37	z = 38
339921	339922	339923	339924	338725	339925	339926	339927	339928	339929
z = 40	z = 41	z = 43	z = 44	z = 46	z = 47	z = 49	z = 50	z = 52	z = 53
339930	339931	339932	339933	339934	339935	339936	339937	339938	339939
z = 55	z = 56	z = 58	z = 59	z = 61	z = 62	z = 64	z = 65	z = 67	z = 68
339940	339941	339942	339943	339944	339945	339946	339947	339948	339949
z = 70	z = 71	z = 73	z = 74	z = 76	z = 77	z = 79	z = 80	z = 82	z = 83
339950	339951	339952	339953	339954	339955	339956	339957	339958	339959
z = 85	z = 86								
339960	339961								

Id. No. Key Lock 用于齿数能被3整除的齿轮（1套=2个）

垂直									
338724									

订货举例

齿数 32 的齿轮

▶ 不能被3整除

▶ Id. No. 339925 （1套=2个）

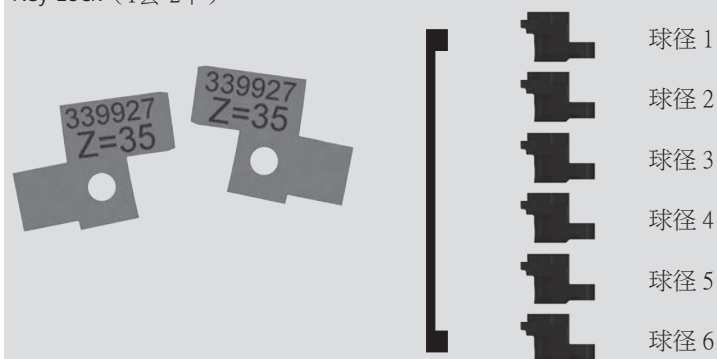
齿数 33 的齿轮

▶ 能被3整除

▶ Id. No. 338724 （1套=2个）

1个垂直型Key Lock将随卡盘过来

Key Lock（1套=2个）

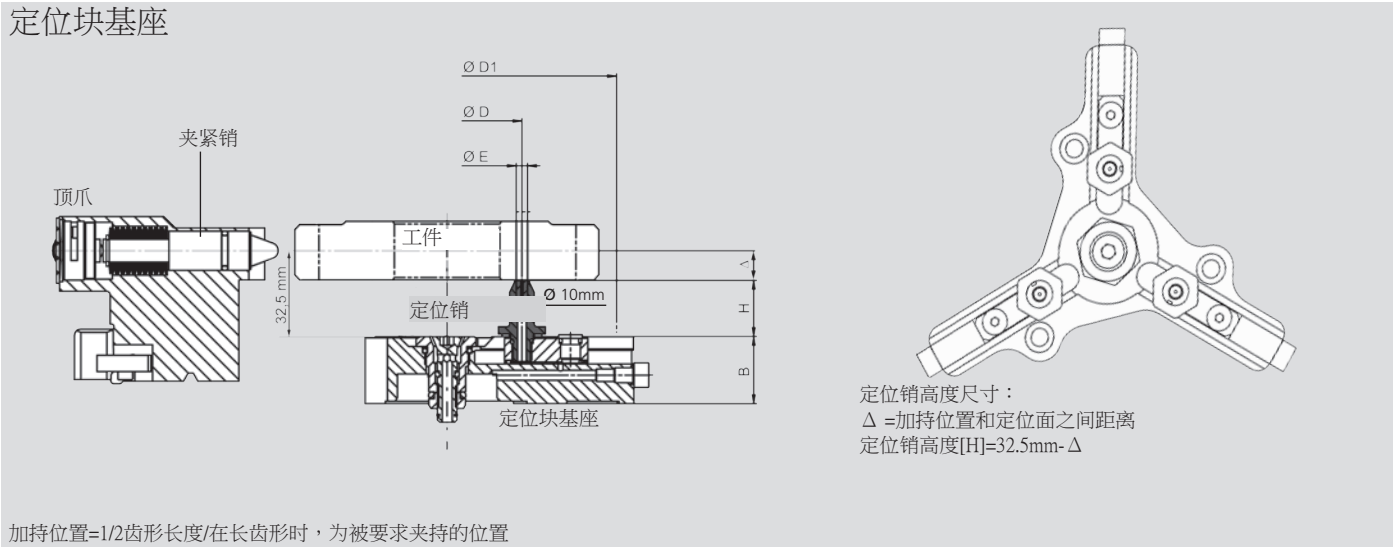


▶ 通用性
所有的 Key Lock 可通用于所有顶爪

■ 加持工装选配

V. 定位块基座

定位块基座



加持位置=1/2齿形长度/在长齿形时，为被要求夹持的位置

定位块基座			类型 A	类型 B	类型 C
气检装置			-	-	X
冷却液喷嘴			-	X	X
最小定位直径	D	最小	22	47	47
最大定位直径	D1	最大	136	136	136
宽度	B	毫米	27	27	27
订货号		编号	339860	339859	339858

定位销，接触面直径 [E] 2.5 mm	
高度 [H] = 12.5 mm	339861
高度 [H] = 15.0 mm	339862
高度 [H] = 17.5 mm	339863
高度 [H] = 20.0 mm	339864
高度 [H] = 22.5 mm	339865
高度 [H] = 25.0 mm	339866
高度 [H] = 27.5 mm	339867
高度 [H] = 30.0 mm	339868
高度 [H] = 32.5 mm	339869
高度 [H] = 35.0 mm	339870
高度 [H] = 37.5 mm	339871
高度 [H] = 40.0 mm	339872
高度 [H] = 42.5 mm	339873
高度 [H] = 45.0 mm	339874
高度 [H] = 47.5 mm	339875
高度 [H] = 50.0 mm	339876

I.D.号是1套 (=3个)

定位销，接触面直径 [E] 4.5 mm	
高度 [H] = 12.5 mm	339877
高度 [H] = 15.0 mm	339878
高度 [H] = 17.5 mm	339879
高度 [H] = 20.0 mm	339880
高度 [H] = 22.5 mm	339881
高度 [H] = 25.0 mm	339882
高度 [H] = 27.5 mm	339883
高度 [H] = 30.0 mm	339884
高度 [H] = 32.5 mm	339885
高度 [H] = 35.0 mm	339886
高度 [H] = 37.5 mm	339887
高度 [H] = 40.0 mm	339888
高度 [H] = 42.5 mm	339889
高度 [H] = 45.0 mm	339890
高度 [H] = 47.5 mm	339891
高度 [H] = 50.0 mm	339892

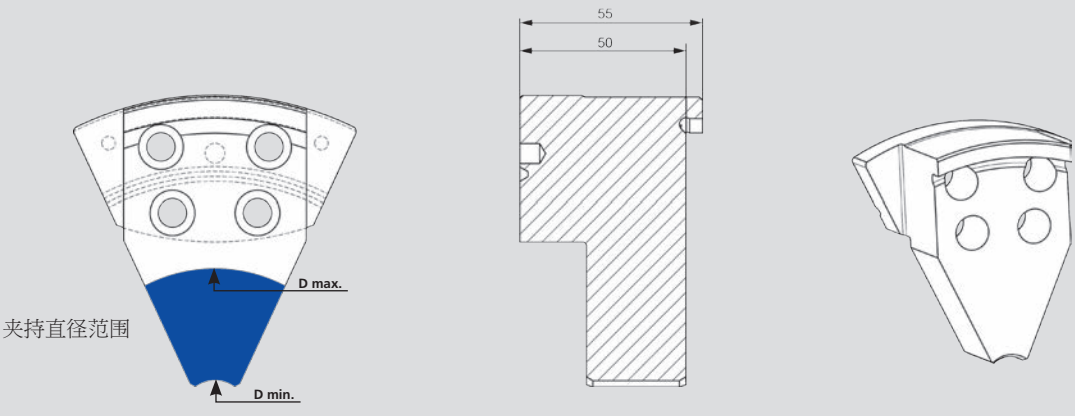
I.D.号是1套 (=3个)

D-VARIO

薄膜卡盘
柔性的模块化系统

■ 卡爪型号A用于O.D.夹持

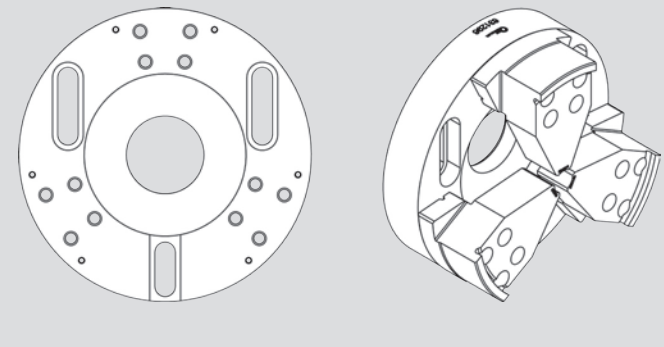
卡爪型号A



卡爪型号A		1	2	3	4	5	6
夹持范围Ø D最小~D最大	最小	20-40	40-60	60-80	80-100	100-120	120-140
重量/套	公斤	1.1	1.1	1.0	1.0	1.0	0.8
未加工卡爪（1套3个）	Id. No.	631484		631485		631486	631487
工厂定制卡爪（1套3个）	Id. No.	631488	631489	631490	631491	631492	631493

* 根据指定直径，卡爪在工厂定制好
注意：下单时，夹持直径一定要指定

装置

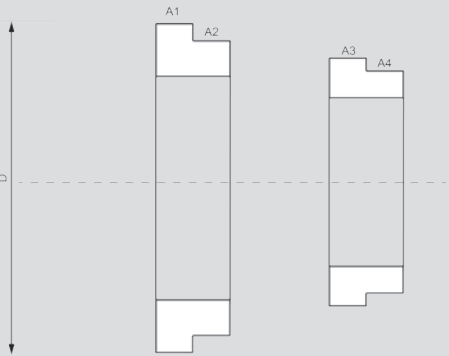


用来磨削 A 型爪的装置

卡爪型号A尺寸1-6	631296
------------	--------

该装置用于把未加工爪预车成为型号A爪. 然后，卡爪根据D-VARIO卡盘的夹持直径来精磨. 在此工序中，卡爪必须通过磨削环来夹持

磨削环（1套=2个）



推荐磨削环（1套=2个）

卡爪型号A尺寸1-6	631309
------------	--------

磨削参数

1. 磨削	A1	D = 177.0 mm	径向卡爪行程 0.25 mm
2. 磨削	A2	D = 176.9 mm	径向卡爪行程 0.20 mm
3. 磨削	A3	D = 176.8 mm	径向卡爪行程 0.15 mm
4. 磨削	A4	D = 176.7 mm	径向卡爪行程 0.10 mm

夹持直径A1用于第一次磨削. 更小的磨削环（A2-A4），用于维修磨损或损坏的卡爪.



FDG

针对加工定中心销加工用高精度端面驱动

- 在一道工序中完成工件所有面加工
- 在主轴一边动力操作
- 最高的跳动精度

■ 在主轴侧动力驱动



应用 / 客户利益

- 在工件的整个表面在一个单一操作中加工
- 用于软和硬工件的表面的加工
- 为了获得最高的旋转精度中心顶尖带硬质合金齿

技术特性

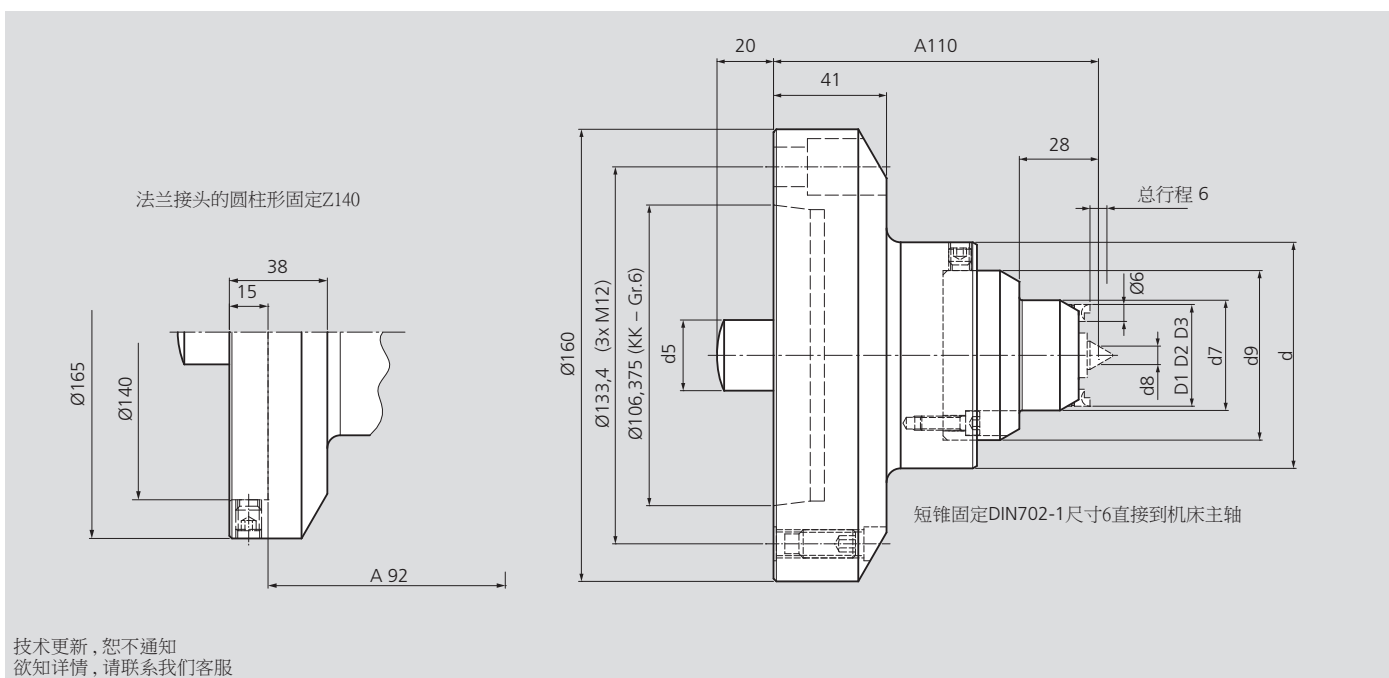
- 最高的跳动精度 < 0.003 mm
- 补偿式驱动元件
- 可伸缩的驱动销用来导通或切断负载
- 为了满足最高的跳动要求在端面驱动上装有微调装置

标准配置

端面驱动 FDG
不含可更换部件

订货示例

盘式气缸 CPG-FDG
Id. No. 045891



尺寸和技术参数

Id. No. Z140	Id. No. KK Gr. 6	类型	d	中心 Ø	d5	d7	d8	d9	夹持直径-Ø		
									D1	D2	D3
204869	204876	FDG 0	65	1 - 3	18	16	1,5	48	6	9	15
204870	204877	FDG 1	65	1 - 5	18	18	3	48	8	11	17
204871	204878	FDG 2	65	2 - 6,5	18	21	4,25	48	11	14	20
204872	204879	FDG 3	65	4 - 8,5	18	25	6,25	48	15	18	24
204873	204880	FDG 4	77	4 - 9	25	38	6,5	60	27	30	36
204874	204881	FDG 5	85	6 - 11	25	46	8,5	68	35	38	44
204875	204882	FDG 6	110	10 - 15	25	62	12,5	85	50	53	59

端面驱动 DIN228 可根据要求带莫氏锥度定位器

注

盘形气缸 CPG 对端面驱动的气动执行机构 FDG 可用。

■ 可改变的零件

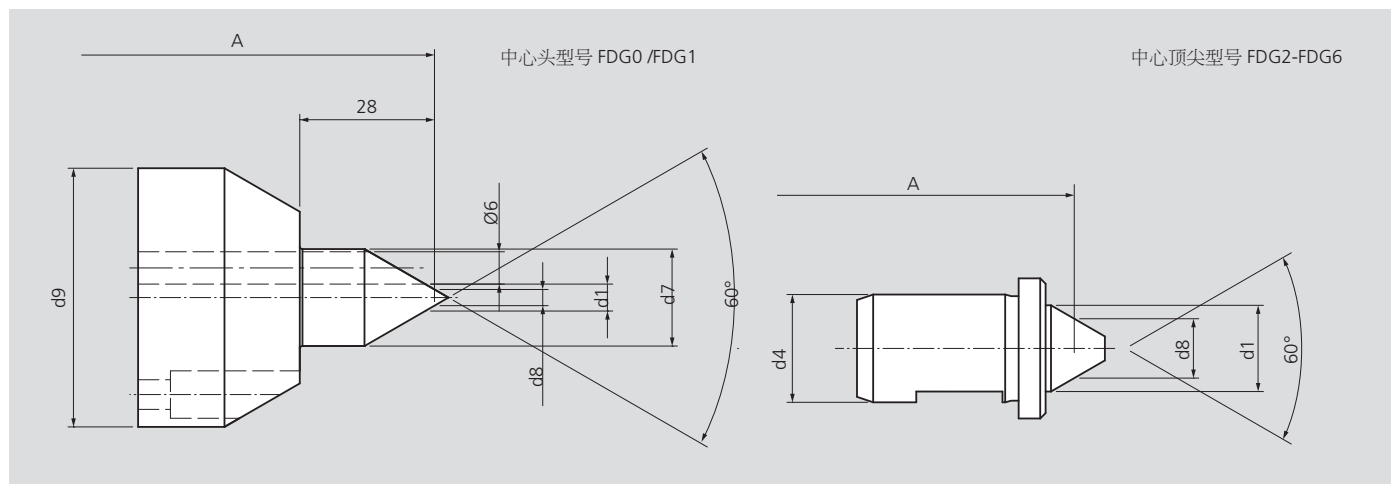
中心头型 / 中心顶尖



应用 / 客户利益

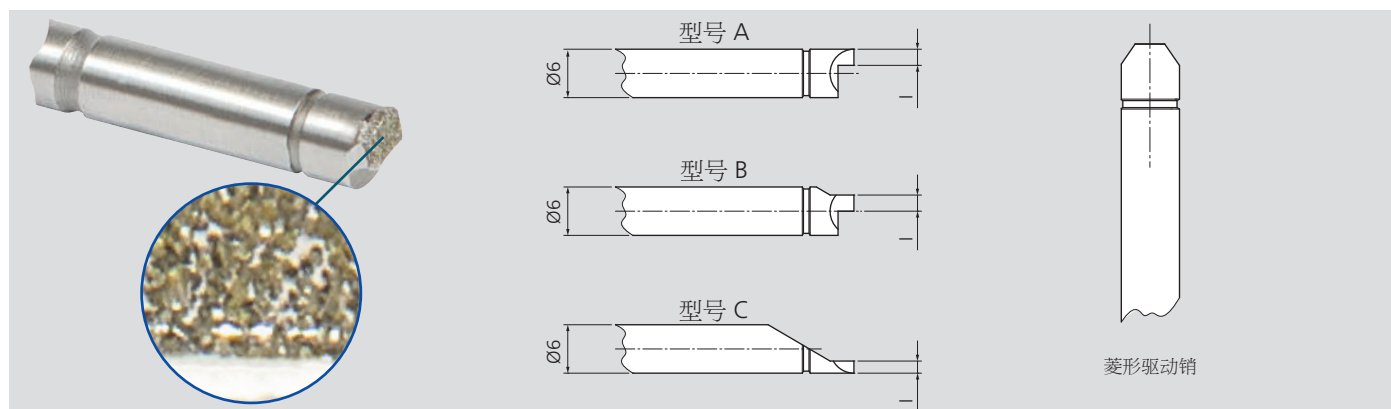
- 中心顶尖带硬质合金卡块
- 高硬度
- 高的可更换精度
- 通过端面驱动里面的固定螺丝和平面进行安全地固定

中心头型号FDG0和1 FDG60°中心带有硬质合金涂层。
中心顶尖型号FDG2至FDG6是硬质合金设计。



Id. No. 中心顶尖	类型	d1	d4	中心 Ø	d7	d8	d9
204883	FDG 0	3	-	1 - 3	18	1.5	48
204884	FDG 1	5	-	1 - 5	20	3	48
204885	FDG 2	7.8	6	2 - 6.5	-	4.25	-
204886	FDG 3	9.8	8	4 - 8.5	-	6.25	-
204887	FDG 4	10	14	4 - 9	-	6.5	-
204888	FDG 5	12	18	6 - 11	-	8.5	-
204889	FDG 6	16	20	10 - 15	-	12.5	-

驱动销带有金刚石涂层



Id. No. 驱动销	类型	夹持直径	l	型号
204890	菱形	D1	1.5	C
204891	菱形	D2	3	B
204892	菱形	D3	3	A

- 驱动销用于将扭矩传递到工件上
- 驱动销带有金刚石涂层
- 高摩擦系数

夹持直径D1/ D2/ D3见技术数据

根据要求提供其他尺寸



应用示例
CPG 带薄膜卡盘 D-VARIO

CPG

针对薄膜卡盘 D-VARIO 和端面驱动FDG设计的气动盘装气缸

- 针对未配置液压单元的磨床和车床，安装及其简便
- 运行压力2-8巴
- 针对气体/冷却液媒介输送

- 气动驱动 (2-8 bar)
- 易于安装在磨削和车削机床



应用示例
CPG 带薄膜卡盘 D-VARIO

应用 / 客户利益

- 对于薄膜卡盘D-VARIO和端面驱动FDG的驱动
- 在没有液压装置的情况下,在磨床和车床上易于安装
- 设计紧凑

技术特性

- 工作压力2-8bar
- 活塞最大轴向推力和拉力分别是21kN和7kN
- 1个额外的介质输送空气/冷却液
- 空气服务单元含有必要的水分离器和供油装置
- 必要的空气供给管

标准装置

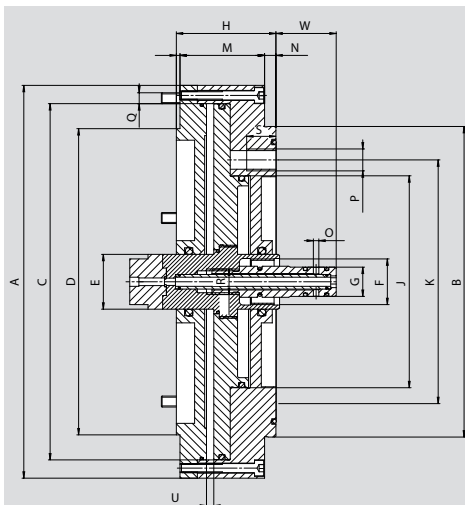
盘形气缸
(没有空气供给管)

订单方式

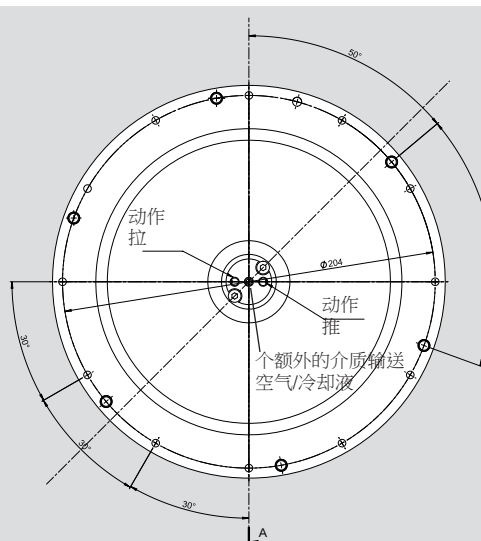
型号 D-VARIO Id. No. 045863

型号 FDG Id. No. 045891

APFL3 Id. No. 5302595



技术更新,恕不通知.
欲知详情,请联系我们客服



附件



APFL3 空气供给管

3 连接:
1X 动作“推”
1X 动作“拉”
1X 额外的介质通路用于空气/冷却液

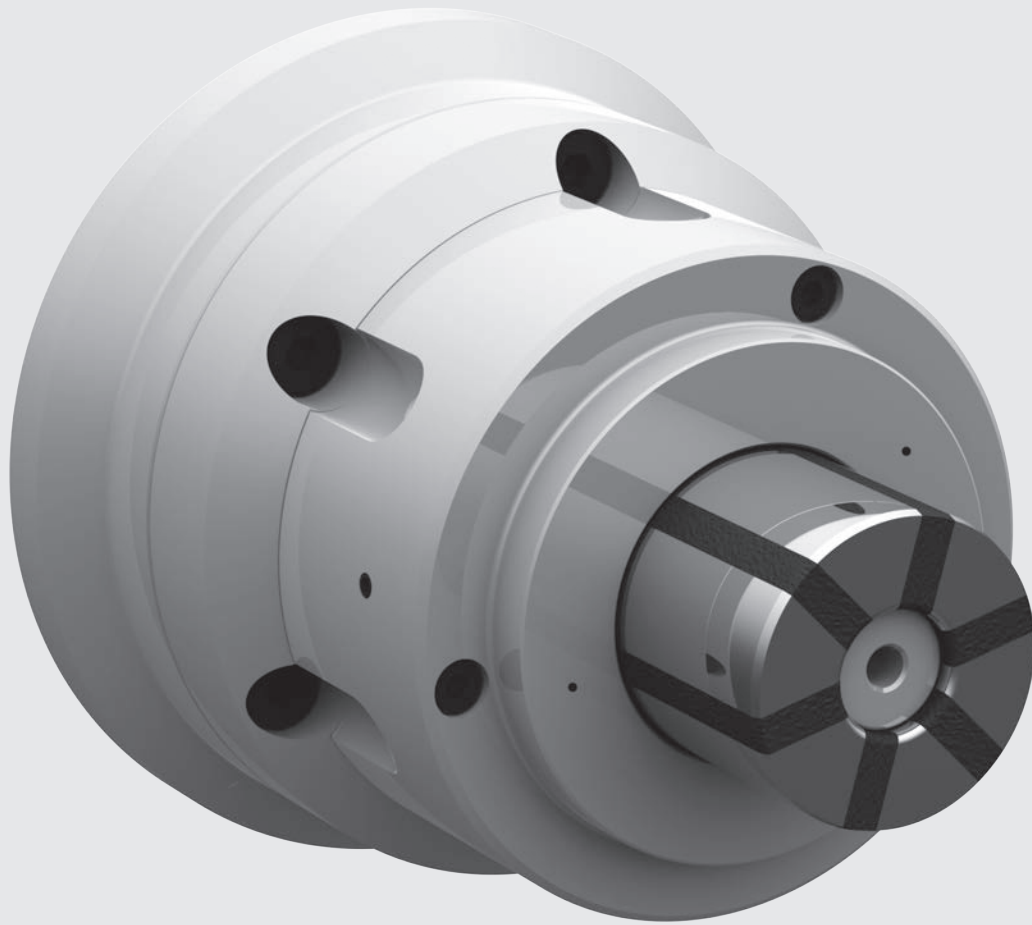
Id. No. 5302595

尺寸和技术参数

SMW-AUTOBLOK 类型			CPG 215
	A	毫米	215
	B	毫米	170
	C	毫米	195
	D	毫米	167.6
	E	毫米	30
	F	毫米	M25x1.5
	G	毫米	16
	H	毫米	54.5
	J	毫米	116
	K	毫米	133.4
	L	毫米	2
	M	毫米	46.3
	N	毫米	6.2
	O	毫米	3
	P	毫米	3x M12x120°
	Q	毫米	M6
	R	毫米	M14
	S	毫米	16
	U	毫米	4
活塞行程			
轴向力6 bar (拉)		千牛	5
轴向力 (推) -6bar		千牛	16
转动惯量		公斤·米 ²	0.09
最高转速		每分钟	2.500
活塞面积 (活塞拉)		平方厘米	98
活塞面积 (活塞推)		平方厘米	291
工作压力(**)		巴	2-8
重量		公斤	11.1

(*) FDG版本包含减少法兰Z140。最大总行程 4mm.

(**) 用于打开卡盘D-VARIO的最小工作压力为6 bar



EM-S

芯轴卡盘

夹紧直径范围 Ø 18 - 105 mm

- 针对内孔夹紧
- 非常强壮设计

EM-S

膨胀心轴
动力驱动

膨胀心轴胀套 Ø 18 - 105 mm

- 规格 1 - 4
- 大膨胀能力

应用/客户利益

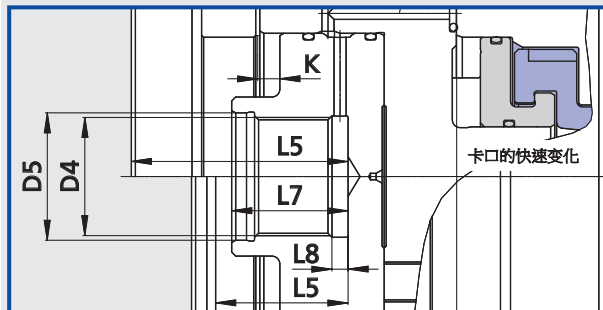
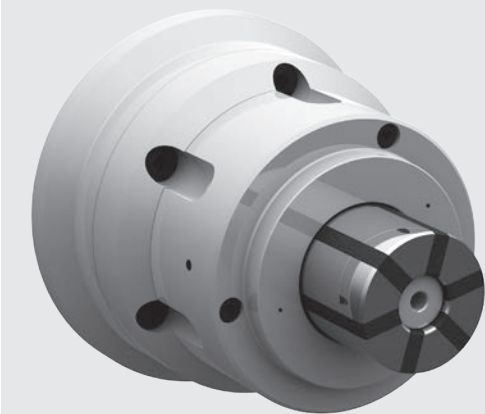
- 非常适用于批量生产和硬车削/磨削,表面硬化和硫化的夹紧胀套
- 高精度度和高扭矩传递通过固定的膨胀心轴体
- 通过夹紧胀套的轴向夹紧动作进行轴向拉动=最好的端面跳动
- 夹紧胀套的快速更换可获得更短的准备时间
- 为气检做准备

技术细节

- 根据规格的不同,分别可达0.8-1.2mm的超大膨胀能力(夹紧胀套在标准直径上的最大径向膨胀能力为± 0.4 mm或者0.6mm)
- 动力驱动
- 刚性设计,法兰式安装
- 在轴向定位的端面有螺纹孔

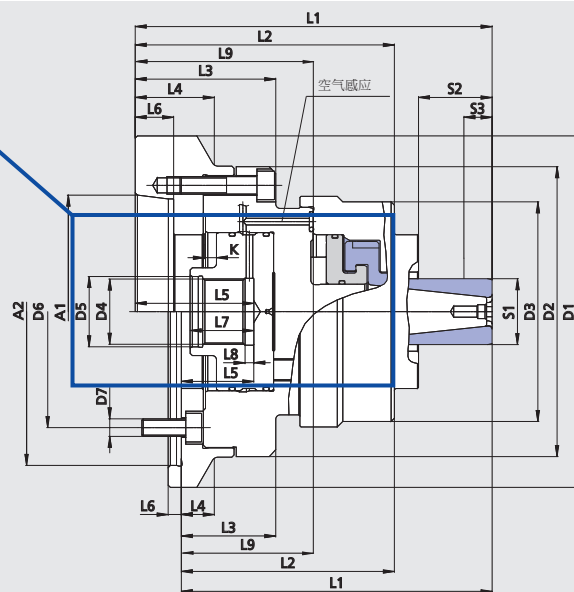
标准配置

基体含安装螺栓



注意:
膨胀心轴在打开位置=右端位置
在使用气检时间隙L8要保持打开

技术更新,恕不通知.
欲知详情,请联系我们客服.



SMW-AUTOBLOK 类型		EM-S-1			EM-S-2			EM-S-3					EM-S-4				
安装		A5	A6	Z140	A5	A6	Z140	A5	A6	A08	Z140	Z170	A5	A6	A8	Z140	Z170
Id. No.		202734	202735	205082	202737	202738	205085	202740	202741	203132	205086	205134	203384	203385	203427	205088	205089
短锥安装 DIN 55026	A1	A5	A6	-	A5	A6	-	A5	A6	A8	-	-	A5	A6	A8	-	-
中心安装	A2 H5	-	-	140	-	-	140	-	-	-	140	170	-	-	-	140	170
	D1	132	160	150	132	160	150	132	160	202	150	180	157	157	202	157	180
	D2	132	132	132	132	132	132	132	132	132	132	132	157	157	157	157	157
	D3	82	82	82	100	100	100	114	114	114	114	114	143	143	143	143	143
	D4	M30x1.5	M30x1.5	M30x1.5	M30x1.5	M30x1.5	M30x1.5	M30x1.5	M30x1.5	M30x1.5	M30x1.5	M30x1.5	M30x1.5	M30x1.5	M30x1.5	M30x1.5	M30x1.5
	D5 H7	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32
	D6	104.8	133.4	104.8	104.8	133.4	104.8	104.8	133.4	171.4	104.8	133.4	104.8	133.4	171.4	104.8	133.4
	D7	4 x M10	4 x M12	3 x M10	4 x M10	4 x M12	3 x M10	4 x M10	4 x M12	4 x M16	3 x M10	6 x M12	4 x M10	4 x M12	4 x M16	3 x M10	6 x M12
	L1	138.5	138.5	123.5	162.5	162.5	147.5	177.5	177.5	179.5	162.5	162.5	193	191	195	193	191
	L2	113.5	113.5	98.5	118	118	103	123	123	126	108	108	132.5	130.5	134.5	132.5	130.5
	L3	61	61	46	64	64	49	75	75	77	60	60	80	78	82	80	78
	L4	-	36	15	-	36	15	-	36	47	15	30	-	-	47	-	13
	L5	53	53	38	54	54	39	50	50	52	35	35	54	52	56	54	52
	L6	16.5	17.5	6	16.5	17.5	6	16.5	17.5	20	6	6	19	17.5	20	5	5
	L7	30	30	30	29	29	29	25	25	25	25	25	29	29	29	29	29
间隙	L8	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	5	5	5	5	5
	L9	79	79	64	81	81	66	75	75	77	60	60	80	78	82	80	78

尺寸和技术参数

类型		EM-S-1				EM-S-2			EM-S-3					EM-S-4				
夹持范围	S1	18-23	23-35	18-23	23-35	18-23	23-35	30-55	30-55	30-55	45-80	45-80	45-80	45-80	70-105	70-105	70-105	70-105
最大夹持长度	S2	17.5	23	17.5	23	17.5	23	41.5	41.5	41.5	51.5	51.5	51.5	51.5	57.5	57.5	57.5	57.5
最小夹持长度	S3	7		7		7		8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
轴向行程	K	4		4		4		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
可扩展的直径		0.8		0.8		0.8		1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
最大驱动力	kN	15		15		15		20	20	20	25	25	25	25	35	35	35	35
最高转速	r.p.m.	5000		5000		5000		5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000
最大传递的扭矩*	Nm			57				102			180				395-595			
推荐的驱动油缸		SIN-S 70				SIN-S 85			SIN-S 85					SIN-S 85				

* 请参阅夹紧套

膨胀心轴胀套 Ø 18 - 105 mm

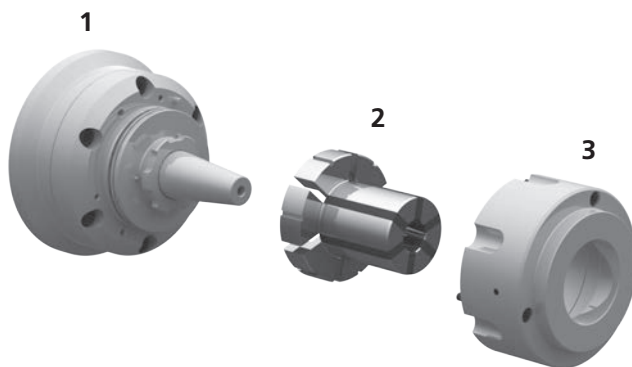
EM-S

- 规格 1 - 4
- 大膨胀能力

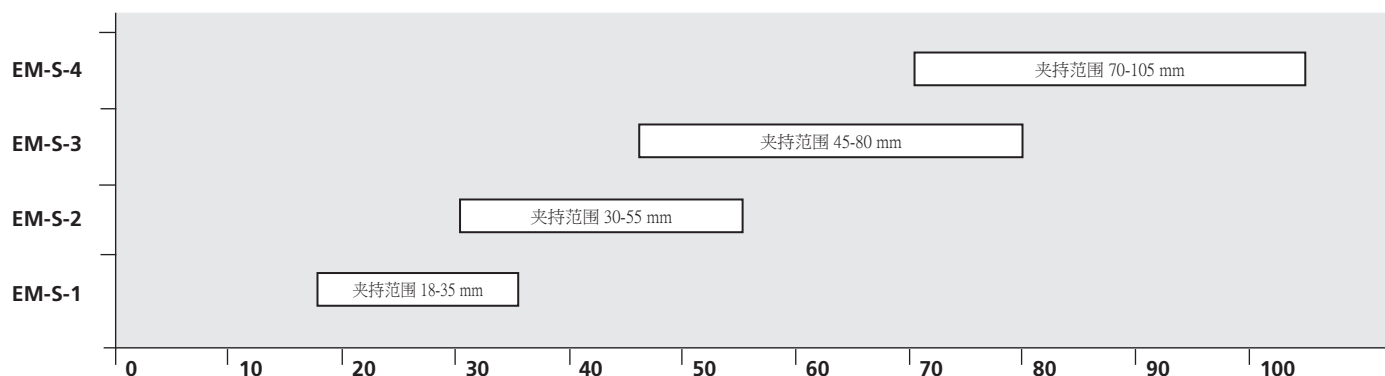
膨胀心轴
动力驱动

技术设计

1. 带主轴连接盘的基体 EM-S
2. 膨胀心轴（硫化+表面淬火）带卡口式快速更换.
EM-S-1 的夹紧胀套分三段 从EM-S-2 的尺寸上夹紧胀套分为6段,为了获得更好的夹紧力分布.
3. 端面定位



概述夹持范围



夹紧张套

EM-S-1*

Ø	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
Id. No.	204716	203026	203027	203028	203029	203030	203031	203032	203033	203034	203035	203036	203037
Ø	31	32	33	34	35								
Id. No.	203038	203039	203040	203041	203042								

EM-S-2**

Ø	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42
Id. No.	203043	203044	203045	203046	203047	203048	203049	203050	203051	203052	203053	203054	203055
Ø	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55
Id. No.	203056	203057	203058	203059	203060	203061	203062	203063	203064	203065	203066	203067	203068

EM-S-3**

Ø	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57
Id. No.	203069	203070	203071	203072	203073	203074	203075	203076	203077	203078	203079	203080	203081
Ø	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70
Id. No.	203082	203083	203084	203085	203086	203087	203088	203089	203090	203091	203092	203093	203094
Ø	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80			
Id. No.	203095	203096	203097	203098	203099	203100	203101	203102	203103	203104			

EM-S-4**

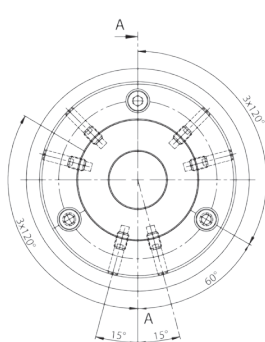
Ø	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82
Id. No.	203434	203435	203436	203437	203438	203439	203440	203441	203442	203443	203444	203445	203446
Ø	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95
Id. No.	203447	203448	203449	203450	203451	203452	203453	203454	203455	203456	203457	203458	203459
Ø	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105			
Id. No.	203460	203461	203462	203463	203464	203465	203466	203467	203468	203469			

* 夹紧张套在标准直径上的最大径向膨胀能力为± 0.4 mm.

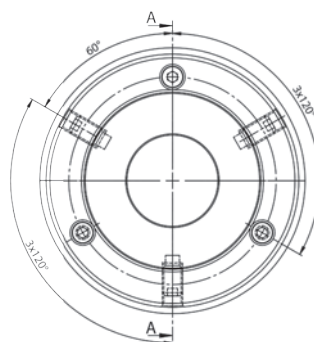
** 夹紧张套在标准直径上的最大径向膨胀能力为± 0.6 mm.

端面定位毛坯

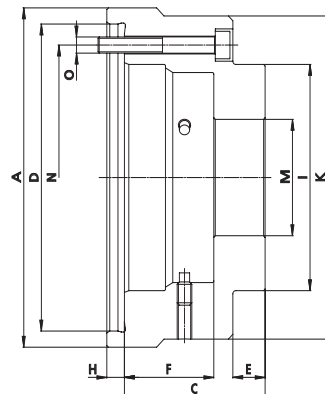
类型	EM-S-1	EM-S-2	EM-S-3	EM-S-4
Id. No.	203106	203107	203108	203433
A	93	105	113	142
C	47	59	75	82.5
D	80	95	88	115
E	12.5	22	27	30
F	27.5	30.5	40.5	45
H	6	6	-	-
I	50	70	88	116
K	82	100	114	143
M	19	31	46	71
N	66	82	100	128
O	M5	M5	M5	M5



EM-S-1



EM-S-2 / EM-S-3 / EM-S-4



The image shows a full-page background for a notebook. At the top, there is a solid dark gray horizontal bar. Inside this bar, on the left side, are the white Chinese characters '筆記' (Bǐjì), which translates to 'Notes' or 'Journal'. Below this header bar, the rest of the page is filled with a pattern of horizontal stripes. These stripes alternate between a light gray color and a white color, creating a clean, minimalist aesthetic typical of a notebook's endpaper or cover design.

The image shows a full-page background for a notebook. At the top, there is a solid dark gray horizontal bar. Inside this bar, on the left side, are the white Chinese characters '筆記' (Bǐjì), which translates to 'Notes' or 'Journal'. Below this header bar, the rest of the page is composed of a series of horizontal stripes. These stripes alternate between a light gray color and a white color, creating a clean, minimalist aesthetic typical of a notebook's endpaper or cover design.

SMW-AUTOBLOK

服务优势

- ▶ 服务热线
热线电话 +49 7542 405-140
- ▶ 世界范围内
现场服务与支持
- ▶ 快速的专责小组
在较短的时间内全球性覆盖
技术问题-解决问题的能力
- ▶ 维修
根据要求快速维修,快速服务
- ▶ 原装备品备件
相关备品备件现货供应
- ▶ 培训
单独培训课程
- ▶ 决胜
在使用角度决胜和支持
- ▶ 维护
在 SMW-AUTOBLOK 或者在客户处都需要定期维护
- ▶ 保修
根据要求保修24个月
- ▶ 联系方式
SMW-AUTOBLOK 服务团队
电话: +49 (0) 7542 - 405 - 140
传真: +49 (0) 7542 - 179
邮箱: service@smw-autoblok.de



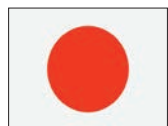
**SMW-AUTOBLOK Spannsysteme GmbH**

Postfach 1151 • D-88070 Meckenbeuren
 Wiesentalstraße 28 • D-88074 Meckenbeuren
 Tel.: +49 (0) 7542 - 405 - 0

Vertrieb Inland ➤ vertrieb@smw-autoblok.de
 Fax: +49 (0) 7542 - 3886
 Sales International ➤ sales@smw-autoblok.de
 Fax: +49 (0) 7542 - 405 - 181

**U.S.A.**

SMW-AUTOBLOK Corporation
 285 Egidi Drive - Wheeling, IL 60090
 Tel. +1 847 - 215 - 0591
 Fax +1 847 - 215 - 0594
 E-mail ➤ autoblok@smwautoblok.com

**Japan**

SMW-AUTOBLOK Japan Inc.
 1-56 Hira, Nishi-Ku
 461-Nagoya
 Tel. +81 (0) 52 - 504 - 0203
 Fax +81 (0) 52 - 504 - 0205
 E-mail ➤ japan@smwautoblok.co.jp

**China**

SMW-AUTOBLOK (Shanghai) Work Holding Co., Ltd.
 Building 6, No.72, JinWen Road, KongGang
 Industrial Zone, ZhuQiao Town, Pudong District
 201323, Shanghai P.R. China
 Tel. +86 21 - 5810 - 6396
 Fax +86 21 - 5810 - 6395
 E-mail ➤ china@smwautoblok.cn

**Mexico**

SMW-AUTOBLOK Mexico, S.A. de C.V.
 Pirineos No. 515-B, Nave 16
 Col. Industrial Benito Juarez
 Micro Parque Industrial Santiago
 Queretaro, Qro. C.P. 76130
 Tel. +52 (442) 209 - 5118
 Fax +52 (442) 209 - 5121
 E-mail ➤ smwmex@smwautoblok.mx

**India**

SMW-AUTOBLOK Workholding Pvt. Ltd.,
 Plot No. 4, Weikfield Industrial Estate,
 Gat No. 1251, Sanaswadi, Tal - Shirur,
 Dist - Pune. 412 208
 Tel. +91 2137 - 616 974
 Fax +91 2137 - 616 972
 E-mail ➤ info@smwautoblok.in

**Brazil**

SYSTEC METALÚRGICA LTDA
 R. Luiz Brisque, 980
 13280-000 - Vinhedo - SP
 Tel. +55 (0) 193 886 - 6900
 Fax +55 (0) 193 886 - 6970
 E-mail ➤ systec@systecmetal.com.br

**Argentina**

SMW-AUTOBLOK Argentina
 Rio Pilcomay 1121 - Bella Vista
 RA - 1661 Bella Vista Buenos Aires
 Tel. +54 (0) 1146 - 660 603
 Fax +54 (0) 1146 - 660 603
 E-mail ➤ autoblok@ciudad.com.ar

**AUTOBLOK s.p.a.**

Via Duca D'Aosta n.24
 Fraz. Novaretto
 I-10040 Caprie - Torino
 Tel. +39 011 - 9638411
 Tel. +39 011 - 9632020
 Fax +39 011 - 9632288
 E-mail ➤ info@smwautoblok.it

**France**

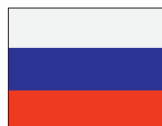
SMW-AUTOBLOK
 17, Avenue des Frères Montgolfier - Z.I. Mi-Plaine
 F-69680 Chassieu
 Tel. +33 (0) 4 - 727 - 918 18
 Fax +33 (0) 4 - 727 - 918 19
 E-mail ➤ autoblok@smwautoblok.fr

**Great Britain**

SMW-AUTOBLOK Workholding Ltd.
 8, The Metro Centre
 GB-Peterborough, PE2 7UH
 Tel. +44 (0) 1733 - 394 394
 Fax +44 (0) 1733 - 394 395
 E-mail ➤ sales@smwautoblok.co.uk

**Spain**

SMW-AUTOBLOK IBERICA, S.L.
 Ursalto 10 - Nave 2, Pol. 27 - Mateo Gaina
 20014 San Sebastián (Guipúzcoa) (Spain)
 Tel.: +34 943 - 225 079
 Fax: +34 943 - 225 074
 E-mail ➤ info@smwautoblok.es

**Russia**

SMW-AUTOBLOK Russia
 B.Tulskaya str., 10, bld.3, off.3203,
 115191 Moscow (Russia)
 Tel. +7 495 -231-1011
 Fax +7 495 -231-1011
 E-mail ➤ info@smw-autoblok.ru

**Taiwan**

AUTOBLOK Company Ltd.
 NO.6, SHUYI RD., SOUTH DIST.,
 TAICHUNG, TAIWAN
 Tel. +886 4-226 10826
 Fax +886 4-226 12109
 E-mail ➤ taiwan@smwautoblok.tw

**Czech Republic / Slovakia**

SMW-AUTOBLOK s.r.o.
 Merhautova 20
 CZ - 613 00 BRNO
 Tel. +420 513 034 157
 Fax +420 513 034 158
 E-mail ➤ info@smw-autoblok.cz

**Sweden / Norway**

SMW-AUTOBLOK Scandinavia AB
 Kasernvägen 2
 SE - 281 35 Hässleholm
 Tel. +46 (0) 761 420 111
 E-mail ➤ info@smw-autoblok.se

**Korea**

SMW-AUTOBLOK KOREA CO., LTD.
 1108 ho, Baeksang Startower 1st,
 65, Digital-ro 9-gil, Geumcheon-gu
 Seoul, ROK-08511, Korea
 Tel. +82 2 6267 9505
 Fax +82 2 6267 9507
 E-mail ➤ info-korea@smw-autoblok.net