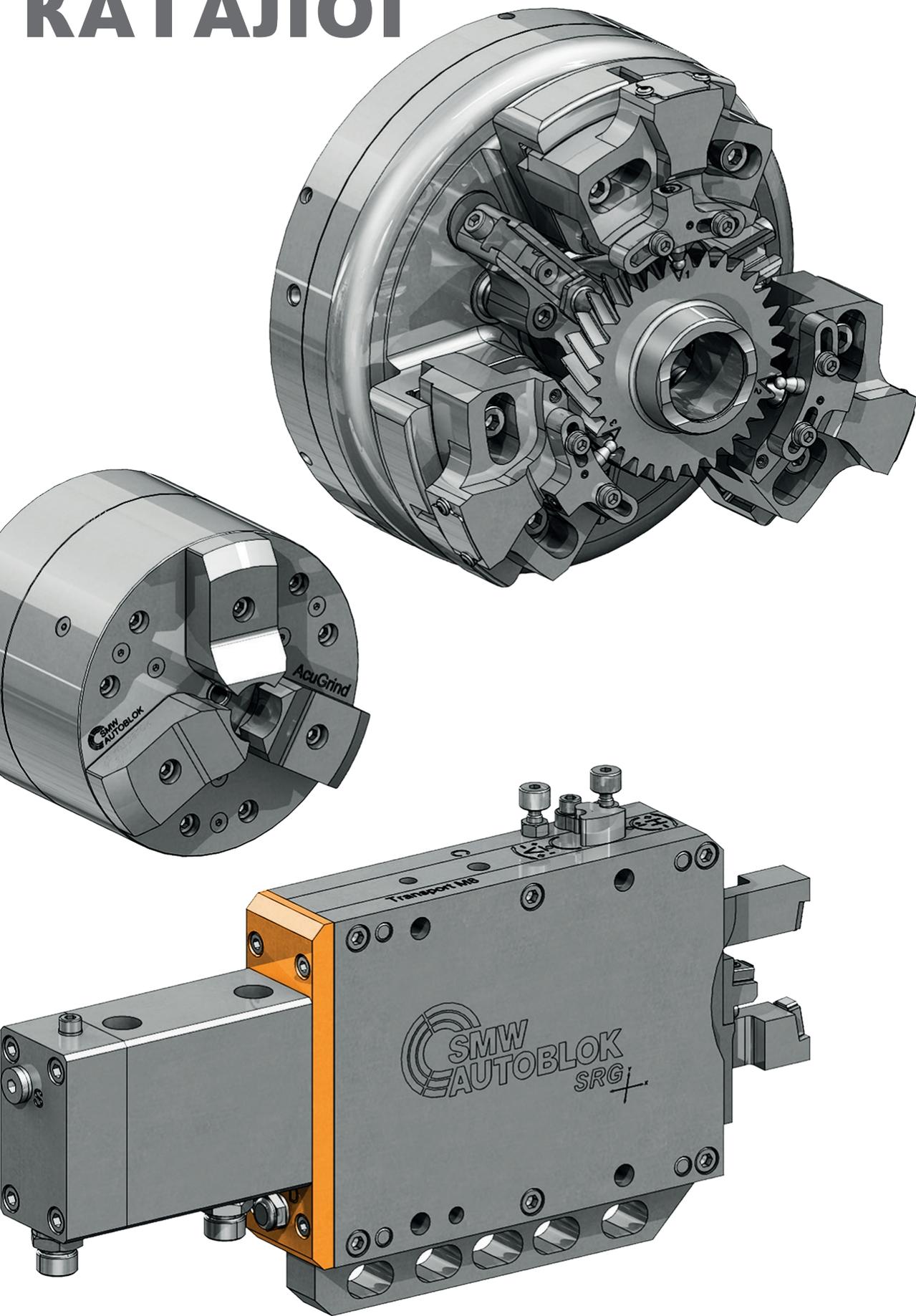
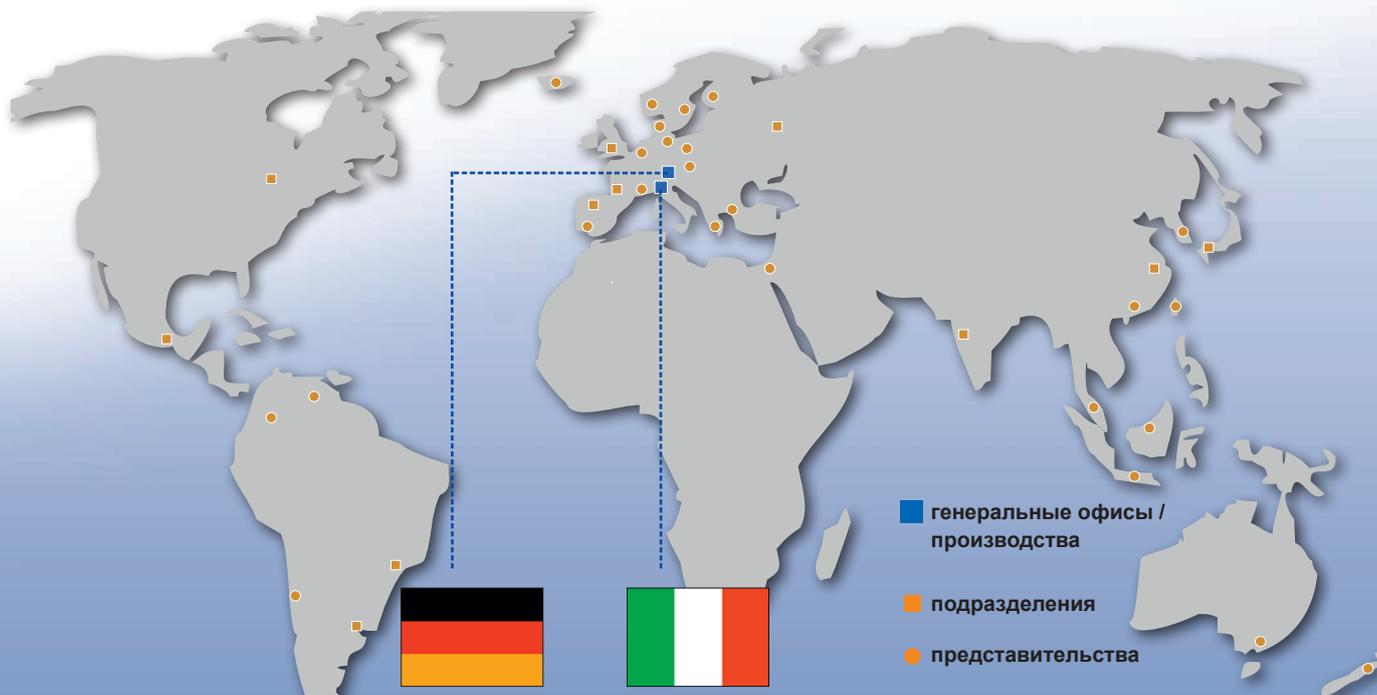


КАТАЛОГ



ШТИМФОВКА 15RU

SMW-AUTOBLOK в мире



для получения более подробной информацией посетите наш веб-сайт

- ▶ каталог последних разработок
- ▶ инновации
- ▶ контакты
- ▶ обучение: новый раздел для покупателя*



свободное WEB приложение для

СИСТЕМЫ ПОДБОРА КУЛАЧКОВ
 возможность быстрого и простого подбора кулачков
www.smw-autoblok.de

- ▶ быстрый и простой подбор кулачков
- ▶ перечень всех производителей типовых патронов
- ▶ 3D модель для всех стандартных кулачков

Конфигуратора патрона D-Vario
 возможность получить установочные данные
www.smw-autoblok.de

- ▶ получение установочных данных
- ▶ быстрая и безопасная конфигурация различных зубчатых колес
- ▶ передача установочных данных на ваш компьютер .

Современного GFT-X
 современные он-лайн встроенные программы
www.smw-autoblok.de

- ▶ современное обеспечение для встроенных программ Измерителя усилия зажима GFT-X*
- ▶ загрузка встроенных программ на WEB сайт
- ▶ несколько минут для полной перезагрузки

* Необходима регистрация
www.smw-autoblok.de

Обзор приспособлений для круглой шлифовки



глава 1

SRG

высокоточный люнет для круглой шлифовки
диапазон диаметров 12-126 мм

- точная регулировка по линии центров
- выдвижные рычаги
- пригоден для следящего шлифования
- высокая жесткость

детали

распредвалы



коленчатые валы



валы



глава 2

AcuGrind

высокоточный пневматический патрон
размеры 80-250 мм

- для внешнего и внутреннего зажима
- встроенный пневмопривод
- для различных шлифовальных операций

детали

кольца подшипников
детали подшипников



шпильки



распредвалы
валы



глава 3

Мембранная технология

мембранный патрон
размеры 210-400 мм

- мембранные технологии для высокой точности
- зажим по внешнему диаметру или делительной окружности
- с открытым или закрытым центром

детали

зубчатые колеса



вал-шестерни



глава 4

FDG

высокоточные торцевые поводки для
обработки в центрах

- обработка всей поверхности детали за одну операцию
- привод со стороны шпинделя
- минимальное биение

детали

распредвалы



вал-шестерни



валы



глава 5

CPG

пневматический дисковый цилиндр для
мембранного патрона D-Vario и торцевого
поводка FDG

- несложная установка на шлифовальные и токарные станки без гидростанции
- рабочее давление 2-8 атм
- подача воздуха /СОЖ



глава 6

EMS

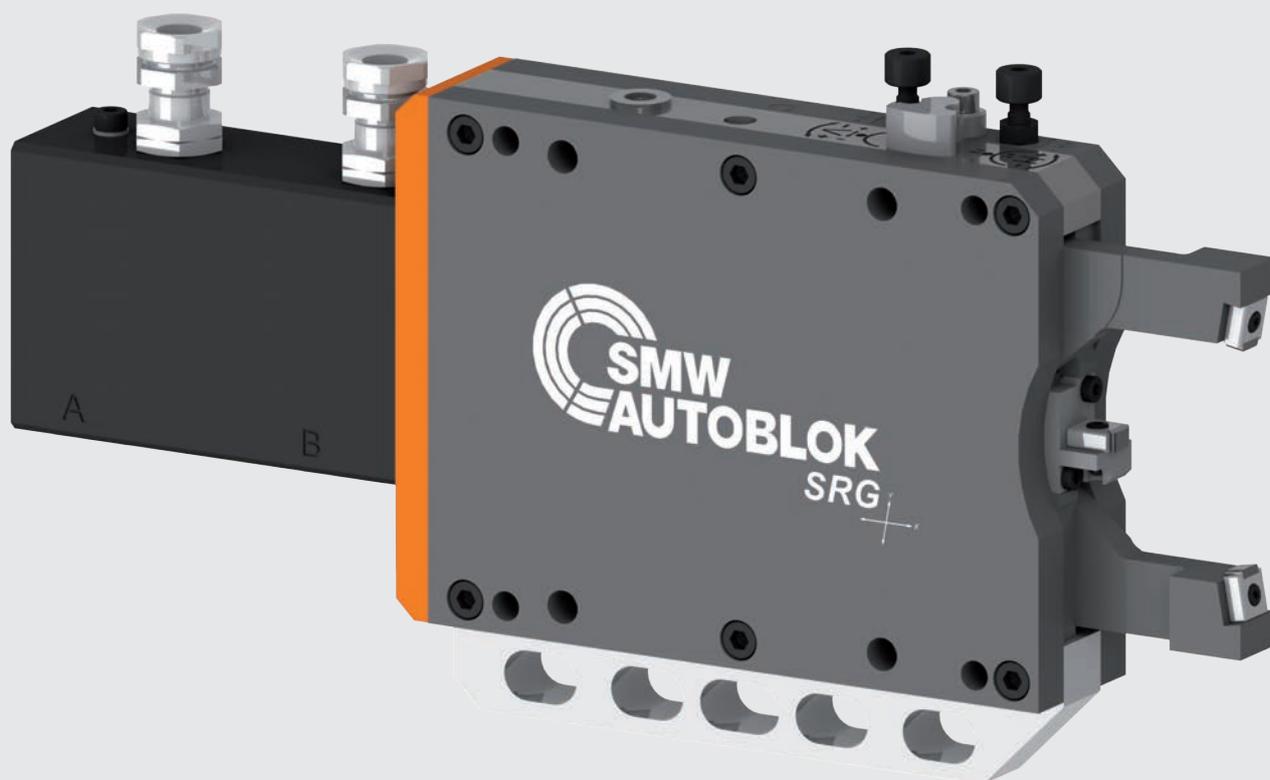
сегментная раздвижная оправка
рабочий диаметр 18-105 мм

- для внутреннего зажима
- очень жесткая конструкция

детали

кольца подшипников
детали подшипников

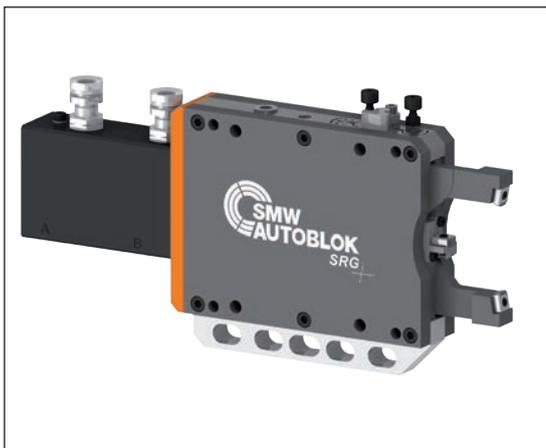




SRG

**высокоточный люнет для круглой шлифовки
диапазон диаметров 12-126 мм**

- точная регулировка по линии центров
- выдвижные рычаги
- пригоден для следящего шлифования
- высокая жесткость



Применение / выгода для покупателя

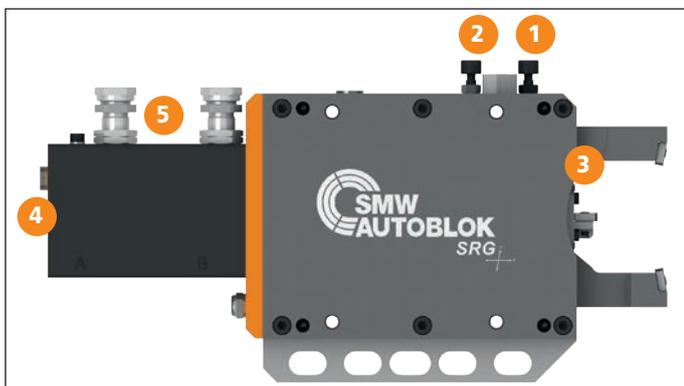
- поддержка деталей типа «вал» на кругло шлифовальных станках
- особенно пригоден при обработке коленчатых и распределительных валов
- быстрая установка люнета на шлифовальный обрабатывающий центр и его тонкая регулировка
- пригоден для следящего шлифования

Стандартный набор

- базовой шлифовальный люнет SRG
- поставка в транспортном ящике

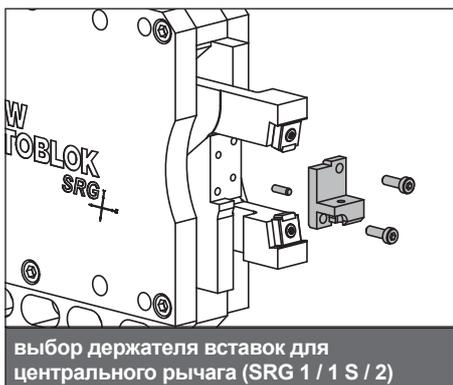
(держатель вставок для центрального рычага, зажимной набор и вставки в комплект поставки не входят; см. обзор ниже.)

Технические особенности



1. горизонтальная регулировка по линии центров станка
2. вертикальная регулировка по линии центров станка
3. выдвигающиеся рычаги люнета
4. вход для сжатого воздуха против грязи и СОЖ
5. контроль крайних положений с помощью бесконтактных выключателей

Обзор зажимного набора



держатель вставок для центрального рычага (*)

- состоит из держателя вставок центрального рычага, включая монтажный материал
- возможны 3 варианта:
0 град., ± 5 град., ± 7 град.
- может вращаться на 180 град.



зажимной набор для боковых рычагов (**)

- состоит из 2 гнезд для боковых рычагов и 1 держателя вставок для центрального
- различные зажимные диапазоны могут обеспечиваться различными зажимными наборами



набор вставок (***)

- состоит из 3 вставок с 3 монтажными винтами
- стандартные (зажимной диапазон указан на корпусе люнета)
- специальные для регулировки зажимного диаметра -5 мм

* состоит из держателя вставок для центрального рычага, включая монтажный материал

** состоит из держателя вставок для центрального рычага и гнезд для боковых рычагов, включая монтажный материал

*** состоит из 3 вставок с 3 монтажными винтами

SRG/ SRG-B

шлифовальный люнет

Обзор заказа

SMW-AUTOBLOK тип базовый люнет		SRG 0.8 223250	SRG 1 221175	SRG 1 S 223060	SRG 2 221871
диапазон зажима	мм	3-18	20-35	20-35	30-60
держатель вставок 0 град. *	ид. No.	-	203977	205191	203985
держатель вставок ± 5 град. *	ид. No.	-	203978	205196	203986
держатель вставок ± 7 град. *	ид. No.	-	203979	205197	203987
набор вставок стандартный	ид. No.	205439	203976	204161	203976
набор вставок специальный ***	ид. No.	-	203939	-	203939
рабочее давление	атм	20-50	15-30	20-50	15-30
следящее шлифование		да	да	да	да

SMW-AUTOBLOK тип базовый люнет		SRG 2 F 222260			SRG 4 F 221930						SRG 5.1 FS 222665				
диапазон зажима	мм	12-60			22-100						96-126				
зажимной набор		I	II	III	I	II	III	IV	V	VI	I	II	III	IV	V
диапазон зажима	мм	12-28	28-44	44-60	22-35	35-48	48-61	61-74	74-87	87-100	96-102	102-108	108-114	114-120	120-126
зажимной набор 0 град. **	ид. No.	204383	204382	204381	205000	205001	205002	205003	205004	205005	-	-	-	-	-
зажимной набор -2 град. **	ид. No.	-	-	-	205006	205007	205008	205009	205010	205011	-	-	-	-	-
зажимной набор -3 град. **	ид. No.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	205200	205201	205202	205203	205204
зажимной набор -5 град. **	ид. No.	206349	206348	206347	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
зажимной набор -7 град. **	ид. No.	206346	206345	206344	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
набор вставок стандартный	ид. No.	203976			204161						204161				
набор вставок специальный ***	ид. No.	203939			-						-				
рабочее давление	атм	15-30			7-25						7-25				
следящее шлифование		да			да						да				

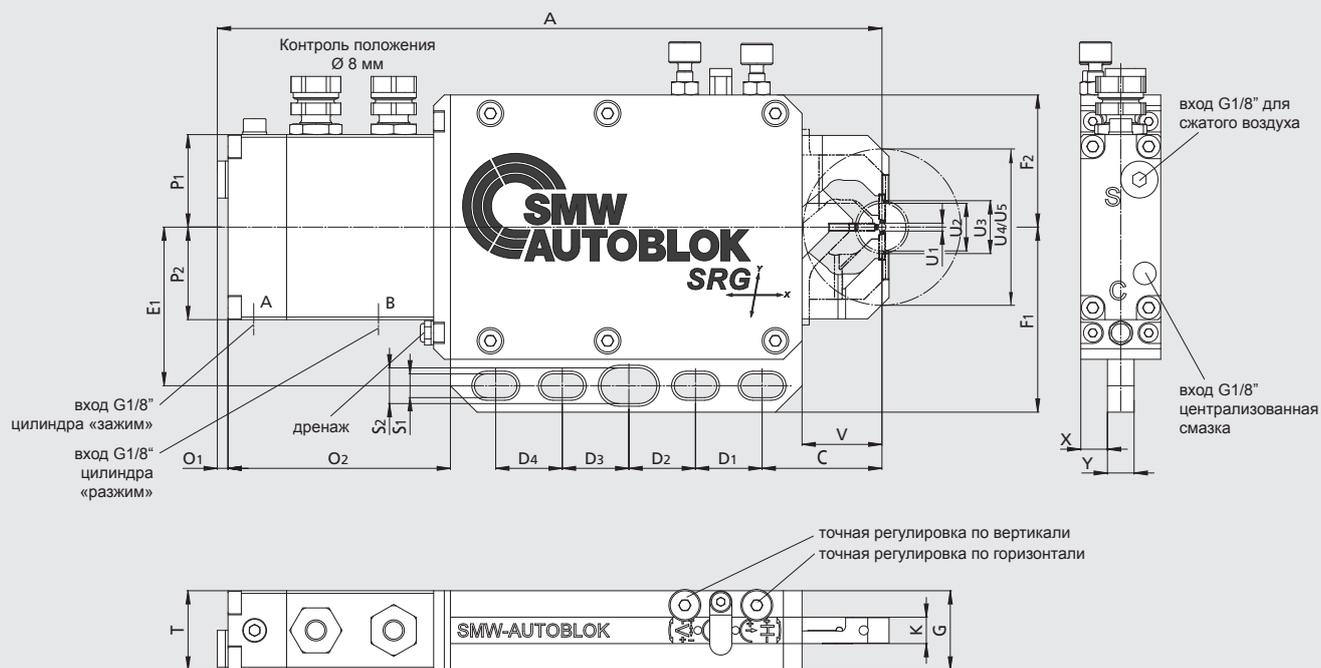
SMW-AUTOBLOK тип базовый люнет		SRG-B 4 F 223140						SRG-B 5 F 222530			
диапазон зажима	мм	22-100						48-136			
зажимной набор		I	II	III	IV	V	VI	I	II	III	IV
диапазон зажима	мм	22-35	35-48	48-61	61-74	74-87	87-100	48-70	70-92	92-114	114-136
зажимной набор 0 град. **	ид. No.	205000	205001	205002	205003	205004	205005	-	-	-	-
зажимной набор -2 град. **	ид. No.	205006	205007	205008	205009	205010	205011	205018	205019	205020	205021
зажимной набор -3 град. **	ид. No.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
набор вставок стандартный	ид. No.	204161						204161			
набор вставок специальный ***	ид. No.	-						-			
рабочее давление	атм	10-30						10-30			
следящее шлифование		да						да			

* состоит из держателя вставок для центрального рычага, включая монтажный материал

** состоит из держателя вставок для центрального рычага и гнезд для боковых рычагов, включая монтажный материал

*** диапазон зажима -5 мм

SRG-B Боковой цилиндр



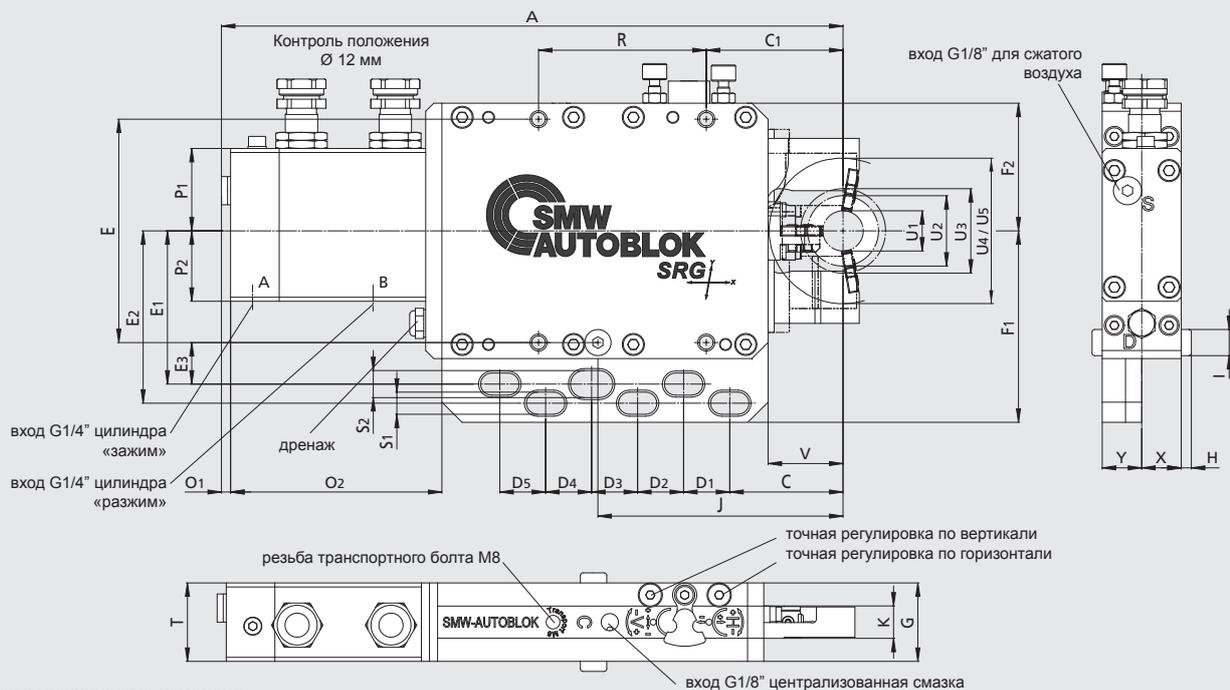
Возможны технические изменения.
Для более подробной информации обращайтесь в наш сервисный центр.

SMW-AUTOBLOK тип		SRG 0.8	
ид. No.		223250	
минимальный диаметр зажима	U1	мм	3
максимальный диаметр зажима	U2	мм	18
макс. диаметр загрузки (верт. люнет разжат)	U3	мм	58
макс. габаритный диаметр (люнет разжат)	U4	мм	58
максимальный размах рычагов	U5	мм	58
диапазон регулировки по горизонтали		мм	± 0.05
диапазон регулировки по вертикали		мм	± 0.05
	A	мм	249.5
	C	мм	45
	D1	мм	25
	D2	мм	25
	D3	мм	25
	D4	мм	25
	E1	мм	60
	F1	мм	70
	F2	мм	50
	G	мм	30
	K	мм	10
	O1	мм	4
	O2	мм	83.5
	P1	мм	35
	P2	мм	35
	S1	мм	9 (4x)
	S2	мм	13.46 (1x)
	T	мм	30
	V	мм	30
	X	мм	10
	Y	мм	10
ход поршня цилиндра		мм	43
площадь поршня		см ²	3.14
макс. давление		атм	50
рабочее давление		атм	20-50
повторяемость		мм	±0.001
масса		кг	4.3

SRG 1

шлифовальный люнет

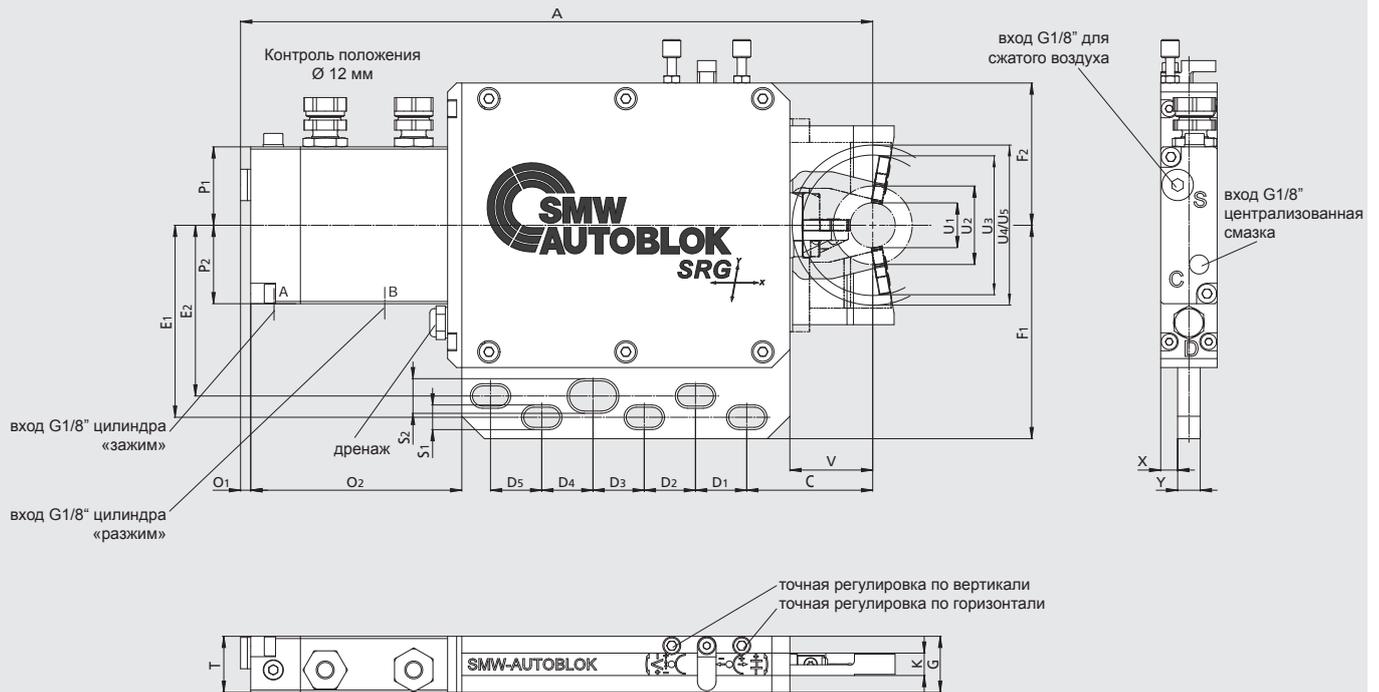
Размеры и технические данные



Возможны технические изменения.

Для более подробной информации обращайтесь в наш сервисный центр.

SMW-AUTOBLOK тип ид. No.			SRG 1 221175
минимальный диаметр зажима	U1	мм	20
максимальный диаметр зажима	U2	мм	35
макс. диаметр загрузки (верт. люнет разжат)	U3	мм	72
макс. габаритный диаметр (люнет разжат)	U4	мм	72
максимальный размах рычагов	U5	мм	72
диапазон регулировки по горизонтали		мм	± 0.20
диапазон регулировки по вертикали		мм	± 0.10
	A	мм	306.8
	C	мм	55.9
	C1	мм	67.5
	D1	мм	22.8
	D2	мм	22.7
	D3	мм	22.7
	D4	мм	22.7
	D5	мм	22.6
	E	мм	111.1
	E1	мм	76.2
	E2	мм	85.7
	E3	мм	20.65
	F1	мм	95.2
	F2	мм	63.5
	G	мм	39
	H	мм	5
	I	мм	13
	J	мм	121
	K	мм	16.1
	O1	мм	4.5
	O2	мм	104.3
	P1	мм	41
	P2	мм	35
	R	мм	82.8
	S1	мм	11 (5x)
	S2	мм	13.46 (1x)
	T	мм	39
	V	мм	37
	X	мм	19.5
	Y	мм	19.5
ход поршня цилиндра		мм	73.4
площадь поршня		см ²	7.07
макс. давление		атм	45
рабочее давление		атм	15-30
повторяемость		мм	±0.001
масса		кг	8.5



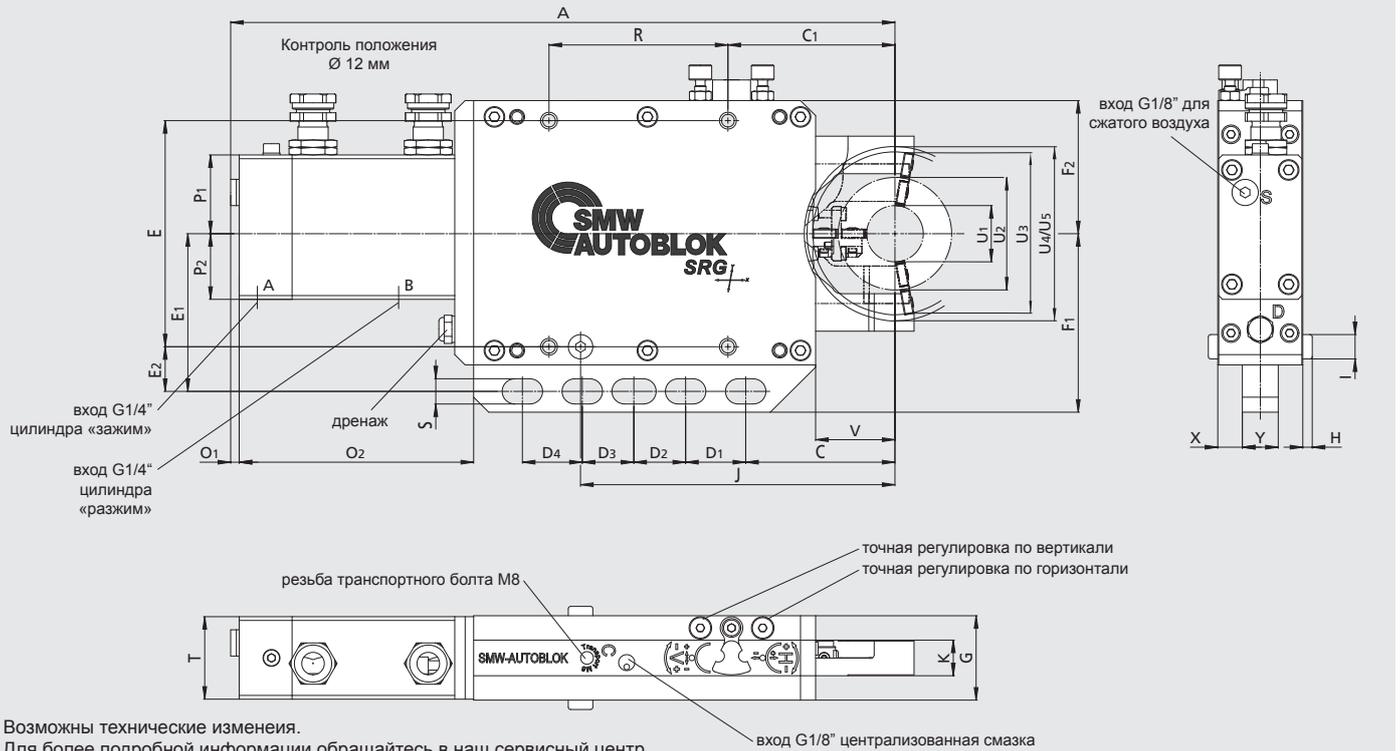
Возможны технические изменения.
Для более подробной информации обращайтесь в наш сервисный центр.

SMW-AUTOBLOK тип		SRG 1 S	
ид. No.		223060	
минимальный диаметр зажима	U1	мм	20
максимальный диаметр зажима	U2	мм	35
макс. диаметр загрузки (верт. люнет разжат)	U3	мм	62
макс. габаритный диаметр (люнет разжат)	U4	мм	72
максимальный размах рычагов	U5	мм	72
диапазон регулировки по горизонтали		мм	± 0.20
диапазон регулировки по вертикали		мм	± 0.10
	A	мм	280
	C	мм	55.8
	D1	мм	22.7
	D2	мм	22.7
	D3	мм	22.7
	D4	мм	22.7
	D5	мм	22.7
	E1	мм	85.7
	E2	мм	76.2
	F1	мм	95.25
	F2	мм	63.5
	G	мм	25
	K	мм	10
	O1	мм	4.5
	O2	мм	93.5
	P1	мм	35
	P2	мм	35
	S1	мм	9 (5x)
	S2	мм	13.46 (1x)
	T	мм	25
	V	мм	36.7
	X	мм	7.5
	Y	мм	10
ход поршня цилиндра		мм	53
площадь поршня		см ²	2.01
макс. давление		атм	50
рабочее давление		атм	20-50
повторяемость		мм	±0.001
масса		кг	4.8

SRG 2

шлифовальный люнет

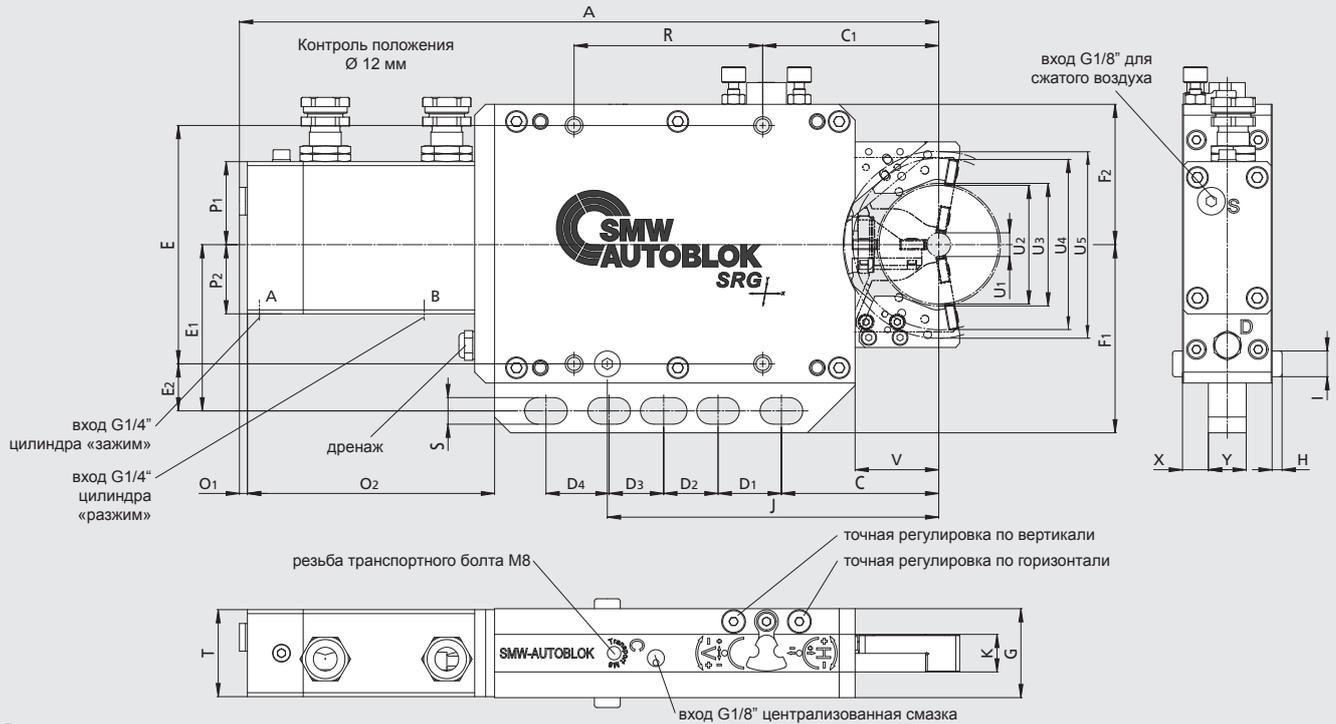
Размеры и технические данные



Возможны технические изменения.

Для более подробной информации обращайтесь в наш сервисный центр.

SMW-AUTOBLOK тип		SRG 2	
ид. No.		221871	
минимальный диаметр зажима	U1	мм	30
максимальный диаметр зажима	U2	мм	60
макс. диаметр загрузки (верт. люнет разжат)	U3	мм	82
макс. габаритный диаметр (люнет разжат)	U4	мм	95
максимальный размах рычагов	U5	мм	95
диапазон регулировки по горизонтали		мм	± 0.20
диапазон регулировки по вертикали		мм	± 0.14
	A	мм	351.6
	C	мм	79
	C1	мм	88.4
	D1	мм	31.8
	D2	мм	27.4
	D3	мм	27.3
	D4	мм	31.7
	E	мм	120.6
	E1	мм	84.1
	E2	мм	23.8
	F1	мм	95.2
	F2	мм	71
	G	мм	45
	H	мм	5
	I	мм	13
	J	мм	166.4
	K	мм	19
	O1	мм	4.5
	O2	мм	124.1
	P1	мм	42
	P2	мм	35
	R	мм	94.7
	S	мм	13.46 (5x)
	T	мм	44
	V	мм	42
	X	мм	13
	Y	мм	19
ход поршня цилиндра		мм	73.4
площадь поршня		см ²	7,07
макс. давление		атм	45
рабочее давление		атм	15-30
повторяемость		мм	±0.001
масса		кг	11.8



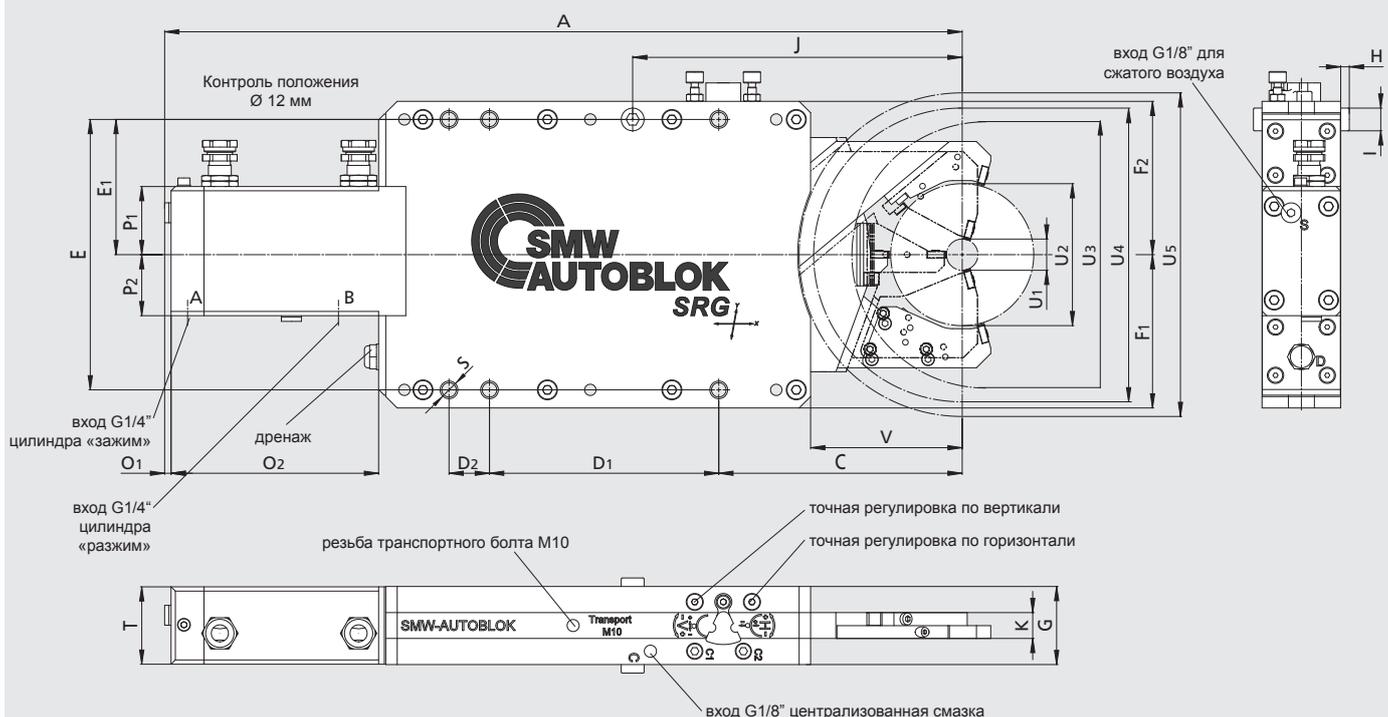
Возможны технические изменения.
Для более подробной информации обращайтесь в наш сервисный центр.

SMW-AUTOBLOK тип			SRG 2 F		
ид. No.			222260		
зажимной набор			I	II	III
минимальный диаметр зажима	U1	мм	12	28	44
максимальный диаметр зажима	U2	мм	28	44	60
макс. диаметр загрузки (верт. люнет разжат)	U3	мм	82	82	82
макс. габаритный диаметр (люнет разжат)	U4	мм	94	94	94
максимальный размах рычагов	U5	мм		94	
диапазон регулировки по горизонтали		мм		± 0.20	
диапазон регулировки по вертикали		мм		± 0.14	
	A	мм		351.1	
	C	мм		79	
	C1	мм		88.4	
	D1	мм		31.8	
	D2	мм		27.3	
	D3	мм		27.4	
	D4	мм		31.7	
	E	мм		120.6	
	E1	мм		84.1	
	E2	мм		23.8	
	F1	мм		95.2	
	F2	мм		71	
	G	мм		45	
	H	мм		5	
	I	мм		13	
	J	мм		166.4	
	K	мм		19	
	O1	мм		4.5	
	O2	мм		124.1	
	P1	мм		42	
	P2	мм		35	
	R	мм		94.7	
	S	мм		13.46 (5x)	
	T	мм		44	
	V	мм		42	
	X	мм		13	
	Y	мм		19	
ход поршня цилиндра		мм		66.4	
площадь поршня		см ²		7.07	
макс. давление		атм		45	
рабочее давление		атм		15-30	
повторяемость		мм		±0.001	
масса		кг		11.2	

SRG 4 F

шлифовальный люнет

Размеры и технические данные



Возможны технические изменения.

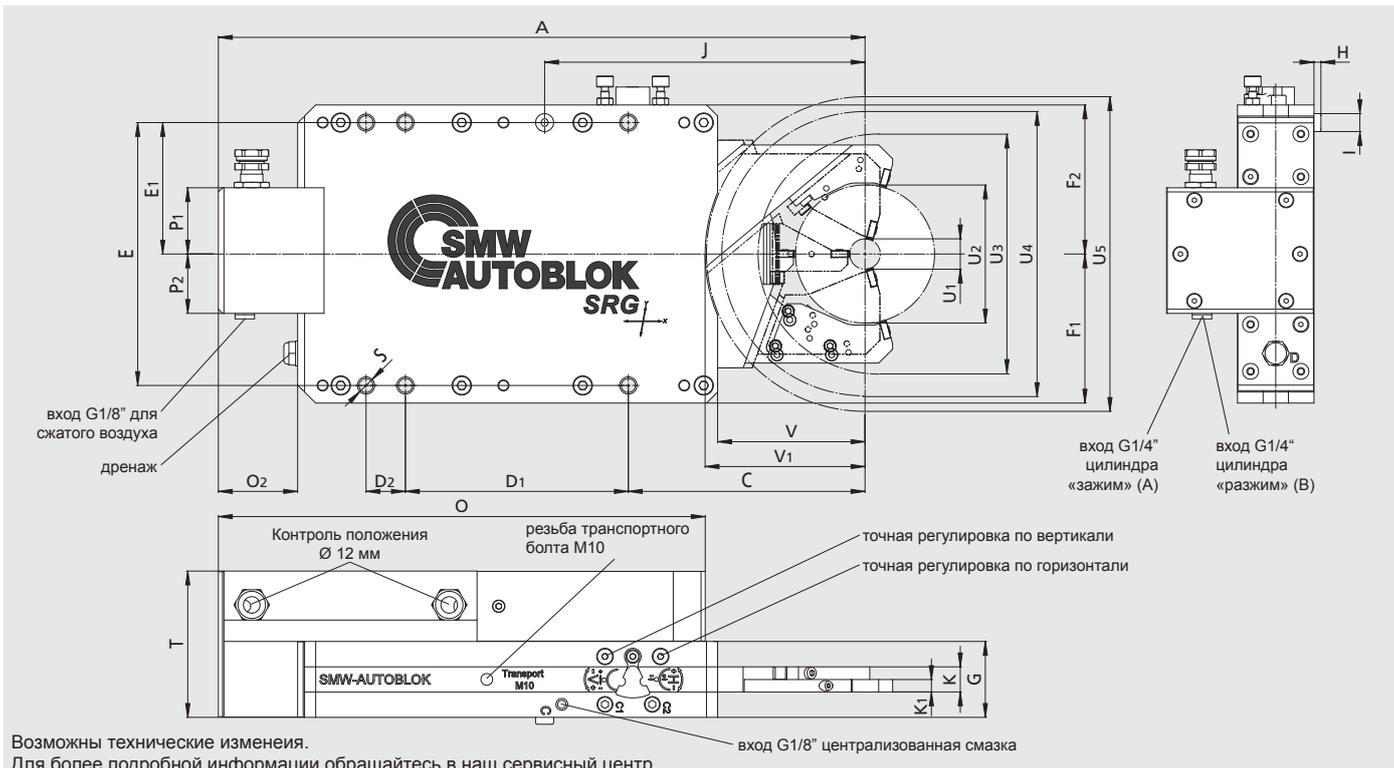
Для более подробной информации обращайтесь в наш сервисный центр.

SMW-AUTOBLOK тип			SRG 4 F					
ид. No.			221930					
зажимной набор			I	II	III	IV	V	VI
минимальный диаметр зажима	U1	мм	22	35	48	61	74	87
максимальный диаметр зажима	U2	мм	35	48	61	74	87	100
макс. диаметр загрузки (верт. люнет разжат)	U3	мм	206	204	200	196	194	190
макс. габаритный диаметр (люнет разжат)	U4	мм	218	219	219	220	222	224
максимальный размах рычагов	U5	мм	228					
диапазон регулировки по горизонтали		мм	± 0.20					
диапазон регулировки по вертикали		мм	± 0.14					
	A	мм	557.6					
	C	мм	170.2					
	D1	мм	160.3					
	D2	мм	28.3					
	E	мм	190.5					
	E1	мм	95.25					
	F1	мм	108					
	F2	мм	108					
	G	мм	55					
	H	мм	6					
	I	мм	16					
	J	мм	230.4					
	K	мм	18.2					
	O1	мм	4.5					
	O2	мм	145.1					
	P1	мм	48					
	P2	мм	43					
	S	мм	M12 (6x)					
	T	мм	54.5					
	V	мм	106					
ход поршня цилиндра		мм	127.2					
площадь поршня		см ²	12.56					
макс. давление		атм	30					
рабочее давление		атм	7-25					
повторяемость		мм	±0.001					
масса		кг	30					

SRG-B 4 F

шлифовальный люнет

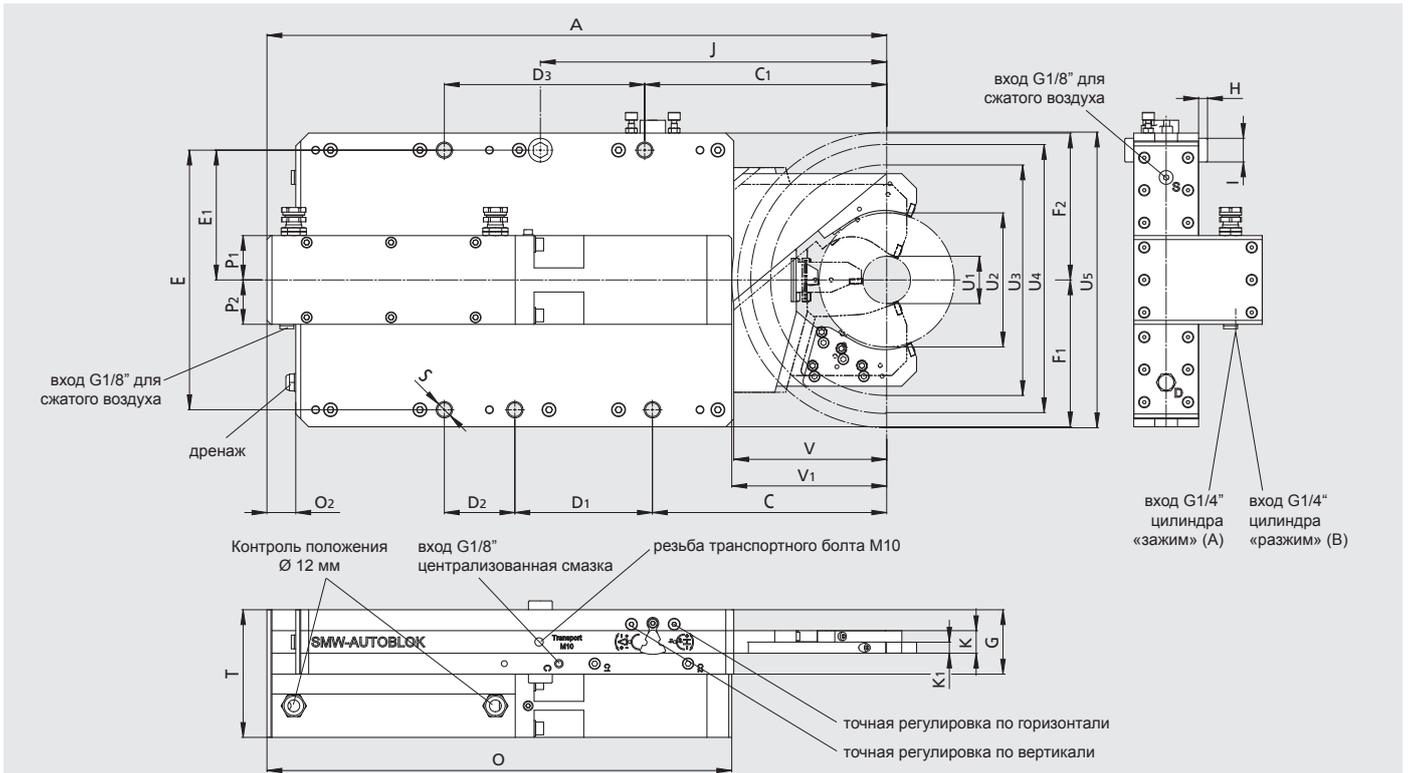
Размеры и технические данные



Возможны технические изменения.

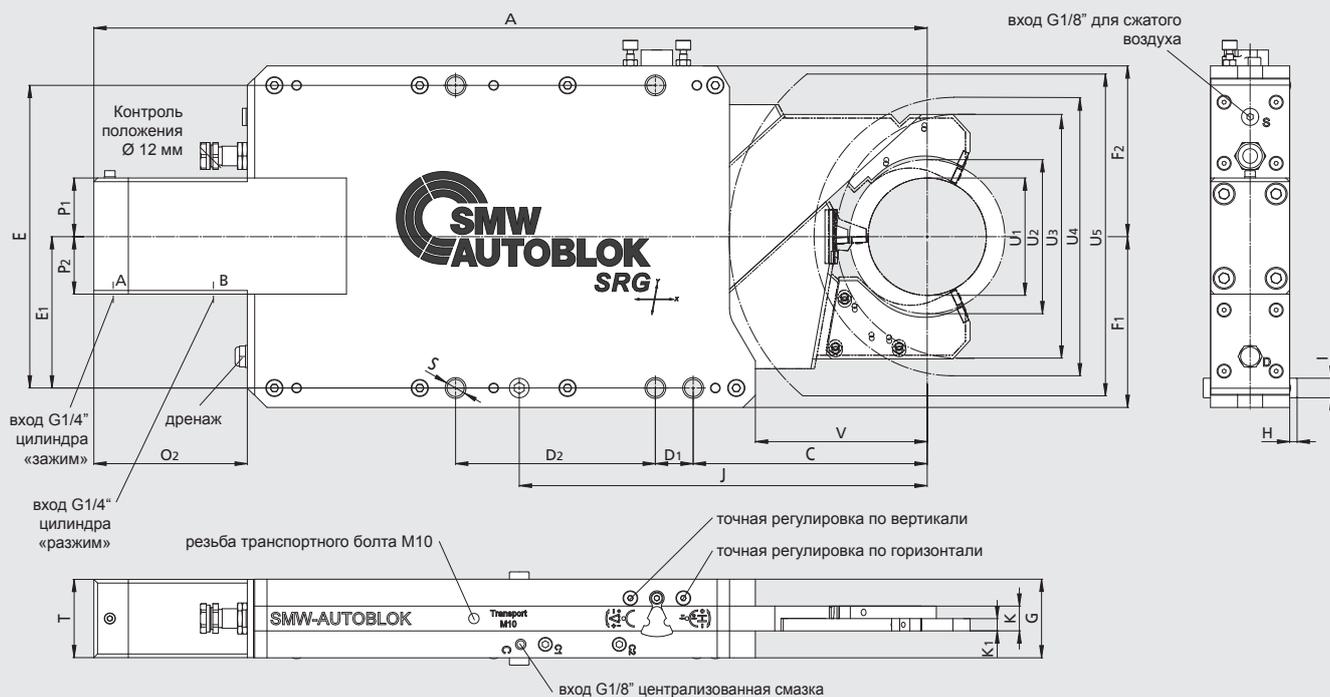
Для более подробной информации обращайтесь в наш сервисный центр.

SMW-AUTOBLOK тип			SRG-B 4 F					
ид. No.			223 140					
зажимной набор			I	II	III	IV	V	VI
минимальный диаметр зажима	U1	мм	22	35	48	61	74	87
максимальный диаметр зажима	U2	мм	35	48	61	74	87	100
макс. диаметр загрузки (верт. люнет разжат)	U3	мм	206	204	200	196	194	190
макс. габаритный диаметр (люнет разжат)	U4	мм	218	218	218	220	222	224
максимальный размах рычагов	U5	мм	228					
диапазон регулировки по горизонтали		мм	± 0.20					
диапазон регулировки по вертикали		мм	± 0.14					
	A	мм	465					
	C	мм	170.2					
	D1	мм	160.3					
	D2	мм	28.3					
	E	мм	190.5					
	E1	мм	95.25					
	F1	мм	108					
	F2	мм	108					
	G	мм	55					
	H	мм	5					
	I	мм	13					
	J	мм	230.4					
	K	мм	18.2					
	K1	мм	9					
	O	мм	350.1					
	O2	мм	57					
	P1	мм	48					
	P2	мм	43					
	S	мм	M12 (6x)					
	T	мм	106					
	V	мм	106					
	V1	мм	115					
ход поршня цилиндра		мм	127.2					
площадь поршня		см ²	10.02					
макс. давление		атм	35					
рабочее давление		атм	10-30					
повторяемость		мм	±0.001					
масса		кг	37.8					



Возможны технические изменения.
Для более подробной информации обращайтесь в наш сервисный центр.

SMW-AUTOBLOK тип		SRG-B 5 F			
ид. No.		222530			
зажимной набор		I	II	III	IV
минимальный диаметр зажима	U1	48	70	92	114
максимальный диаметр зажима	U2	70	92	114	136
макс. диаметр загрузки (верт. люнет разжат)	U3	273	267	263	257
макс. габаритный диаметр (люнет разжат)	U4	298	298	298	299
максимальный размах рычагов	U5	310			
диапазон регулировки по горизонтали		± 0.20			
диапазон регулировки по вертикали		± 0.14			
	A	624			
	C	235.9			
	C1	243.7			
	D1	138.5			
	D2	71			
	D3	201.7			
	E	263.4			
	E1	131.7			
	F1	149			
	F2	149			
	G	65.3			
	H	9			
	I	24			
	J	348.7			
	K	22.9			
	K1	11.1			
	O	468			
	O2	29			
	P1	45			
	P2	45			
	S	M16 (5x)			
	T	129.5			
	V	154			
	V1	156			
ход поршня цилиндра		179			
площадь поршня		16.49			
макс. давление		35			
рабочее давление		10-30			
повторяемость		±0.002			
масса		76.4			



Возможны технические изменения.

Для более подробной информации обращайтесь в наш сервисный центр.

SMW-AUTOBLOK тип			SRG 5.1 FS				
ид. No.			222665				
зажимной набор			I	II	III	IV	V
минимальный диаметр зажима	U1	мм	96	102	108	114	120
максимальный диаметр зажима	U2	мм	102	108	114	120	126
макс. диаметр загрузки (верт. люнет разжат)	U3	мм	236	234	232	229	228
макс. габаритный диаметр (люнет разжат)	U4	мм	272	272	272	272	272
максимальный размах рычагов	U5	мм	320				
диапазон регулировки по горизонтали		мм	± 0.22				
диапазон регулировки по вертикали		мм	± 0.17				
	A	мм	676.6				
	C	мм	190				
	D1	мм	30.7				
	D2	мм	162.2				
	E	мм	247.6				
	E1	мм	123.8				
	F1	мм	139.7				
	F2	мм	139.7				
	G	мм	64.3				
	H	мм	6				
	I	мм	16				
	J	мм	331.2				
	K	мм	20.25				
	K1	мм	10				
	O2	мм	124.6				
	P1	мм	48				
	P2	мм	47				
	S	мм	17 (5x)				
	T	мм	64				
	V	мм	139.5				
ход поршня цилиндра		мм	167.1				
площадь поршня		см ²	19.63				
макс. давление		атм	23				
рабочее давление		атм	8-18.5				
повторяемость		мм	±0.002				
масса		кг	54.8				



AcuGrind

**высокоточный пневматический патрон
размеры 80-250 мм**

- для внешнего и внутреннего зажима
- встроенный пневмопривод
- для различных шлифовальных операций

- со встроенным пневмоцилиндром
- герметичный



Применение / выгода для покупателя

- герметичный стандартный патрон для токарных и шлифовальных работ
- высокая точность – биение и повторяемость
- встроенный пневматический приводной цилиндр, гидравлика не требуется

Технические особенности

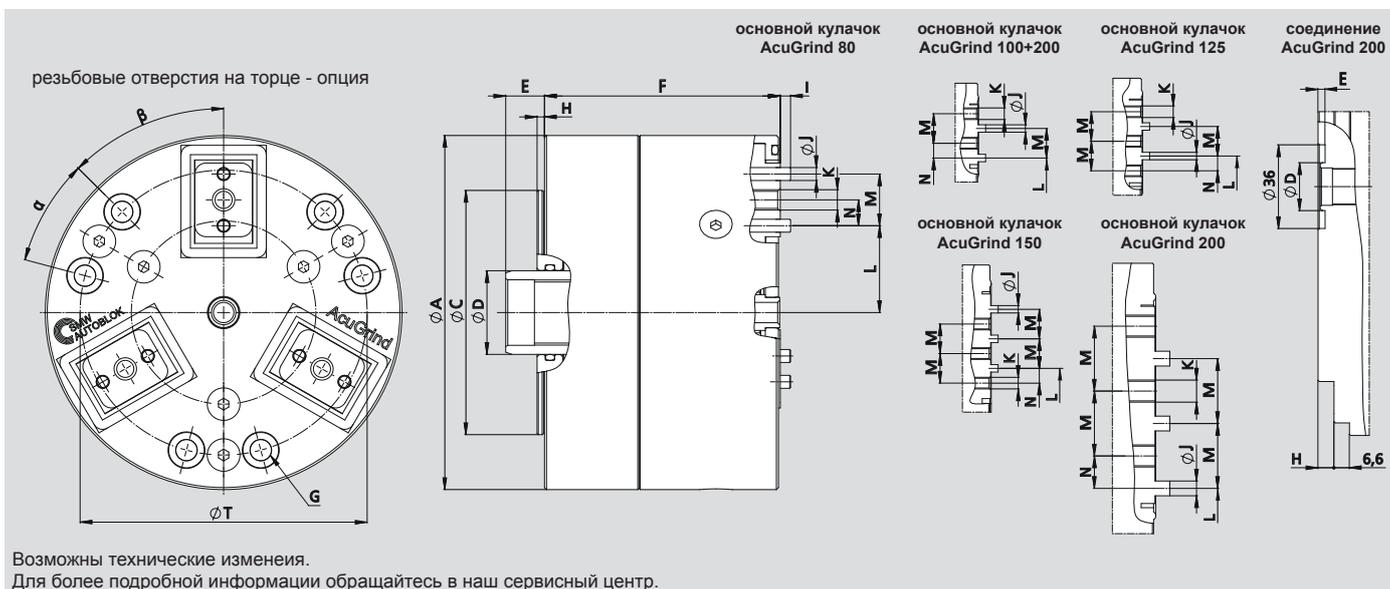
- цементированные основные кулачки
- повторяемость 0,002 мм
- proofline® патрон = герметичен-редкий ремонт

Стандартный набор

механизированный патрон
расточное кольцо для внутреннего зажима
расточное кольцо для внешнего зажима
смазка

Пример заказа

AcuGrind 150, ид.№ 5302503



Технические данные

SMW-AUTOBLOK тип		AcuGrind 80	AcuGrind 100	AcuGrind 125	AcuGrind 150	AcuGrind 200	AcuGrind 250
номер для заказа	ид.№	5302500	5302501	5302502	5302503	5302504	5302505
внешний Ø	A	87	107	135	157	214	265
центрирующий Ø	C	60	82.55	101.6	125	167.6	215.8
присоединительный Ø поршня	D	20.55	20.55	20.6	20.6	20.6	20.6
мин. / макс.	E	9.5 / 17.0	10 / 17.5	8 / 15.5	10.5 / 18	-3 / 10.5	12.75 / 20.25
высота	F	57.5	56.5	60.3	56.2	81.5	74.6
крепежные болты патрона	G	6 x M5	6 x M5	6 x M6	6 x M6	6 x M10	6 x M10
	H	1.8	2	2.2	2.2	6.8	7.2
	I	2.5	3.2	3.2	3.2	6.35	6.35
Ø штифта	J	3.18	3.18	3.18	3.18	6.35	6.35
крепежные болты кулачка	K	M5	M5	M5	M5	3/8" - 24 UNF	3/8" - 24 UNF
расстояние до первого штифта макс./мин.	L	21.34 / 20.09	21.34 / 20.09	34.05 / 32.8	34.05 / 32.8	38.05 / 36.8	35.7 / 34.45
	M	12.7	12.7	12.7	12.7	27.9	27.9
	N	6.35	6.35	6.35	6.35	13.95	13.95
окружность крепежных болтов	T	70	88.9	110	135.75	183	233.7
	α	30°	6 x 60°	6 x 60°	6 x 60°	6 x 60°	6 x 60°
	β	45°	30°	30°	30°	30°	30°
повторяемость	мм	< 0.002	< 0.002	< 0.002	< 0.002	< 0.002	< 0.002
радиальный ход кулачков	мм	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25
макс частота вращения	об/мин	5000	5500	5500	5000	2500	2500
усилие зажима при 6 атм	кН	2.65	4.85	9.5	10.5	28	31
рабочее давление	атм	1 - 6	1 - 6	1 - 6	1 - 6	1 - 6	1 - 6
вес	кг	2.5	3.5	6.5	7.5	21	28

2-х и 4-х кулачковые патроны поставляются по запросу

накладные кулачки для AcuGrind



мягкие накладные кулачки WAK

сегментные 120° кулачки SBK

тип патрона	материал	ид.№	высота	ид.№	высота
AcuGrind 80	алюминий	5302511	25	5302545	25
		5302512	38	5302546	38
	сталь	5302513	25	5302547	25
		5302514	38	5302548	38
AcuGrind 100	алюминий	5302515	25	5302549	25
		5302516	38	5302550	50
				5302551	75
				5302552	100
	сталь	5302517	25	5302553	20
		5302518	38	5302554	38
		5302519	50	5302555	50
AcuGrind 125	алюминий	5302520	25	5302556	25
		5302521	38	5302557	38
		5302522	50	5302558	50
		5302523	75	5302559	75
	сталь	5302524	25	5302560	20
		5302525	38	5302561	25
		5302526	50	5302562	38
				5302563	50
AcuGrind 150	алюминий	5302527	25	5302564	25
		5302528	38	5302565	38
		5302529	50	5302566	50
		5302530	75	5302567	75
			5302568	100	
	сталь	5302531	25	5302569	25
		5302532	38	5302570	38
		5302533	50	5302571	50
		5302534	75	5302572	75
AcuGrind 200	алюминий	5302535	50	5302573	38
		5302536	75	5302574	50
		5302537	100	5302575	75
	сталь	5302538	50	5302576	50
		5302539	75	5302577	75
		5302540	100		
AcuGrind 250	алюминий	5302541	50	5302578	75
		5302542	75	5302579	100
	сталь	5302543	50	5302580	75
		5302544	75	5302581	100

накладные кулачки специальной конструкции поставляются по запросу



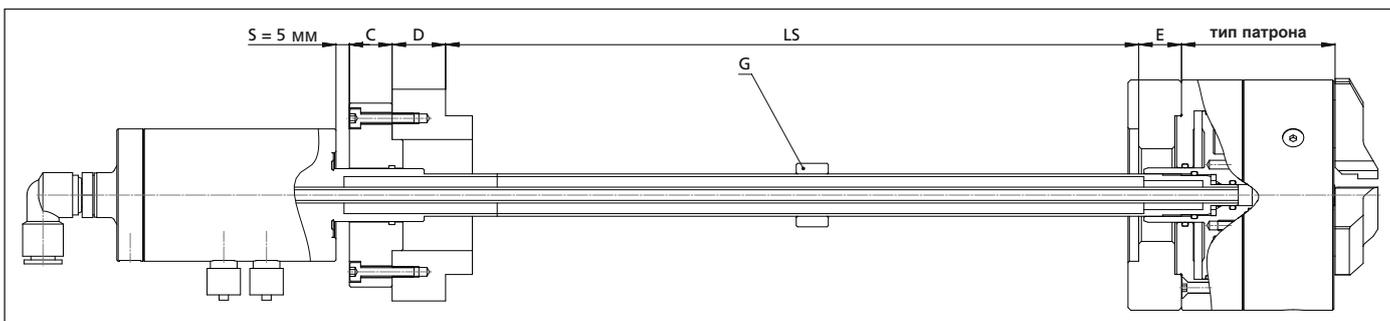
AP2S



AP3S

SMW-AUTOBLOK ТИП	частота вращения макс. (об/мин)	версия
AP2S	5.000	2 воздушных канала
AP3S	5.000	3 воздушных канала

AP2S/AP3S = с зубчатым соединением



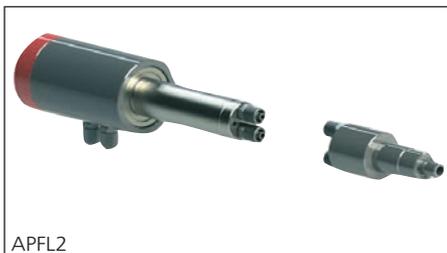
LS	длина шпинделя
E	переходной фланец патрона
C	втулки (входят в комплект поставки трубок типа AP)
D	адаптор (фланец, изготавливается покупателем)
S	безопасный зазор
F	патрон AcuGrind
G	поддержка для воздушных трбок длиной более 600 мм

Пример заказа

ПРИМЕЧАНИЕ При заказе комплекта тип AP указывайте длину трубок.

Для правильного расчета длины трубки (LR) необходимы следующие размеры: LS, E, C, D и тип патрона!

ПРИМЕЧАНИЕ Эксплуатировать только с чистым и промасляным воздухом.



APFL2



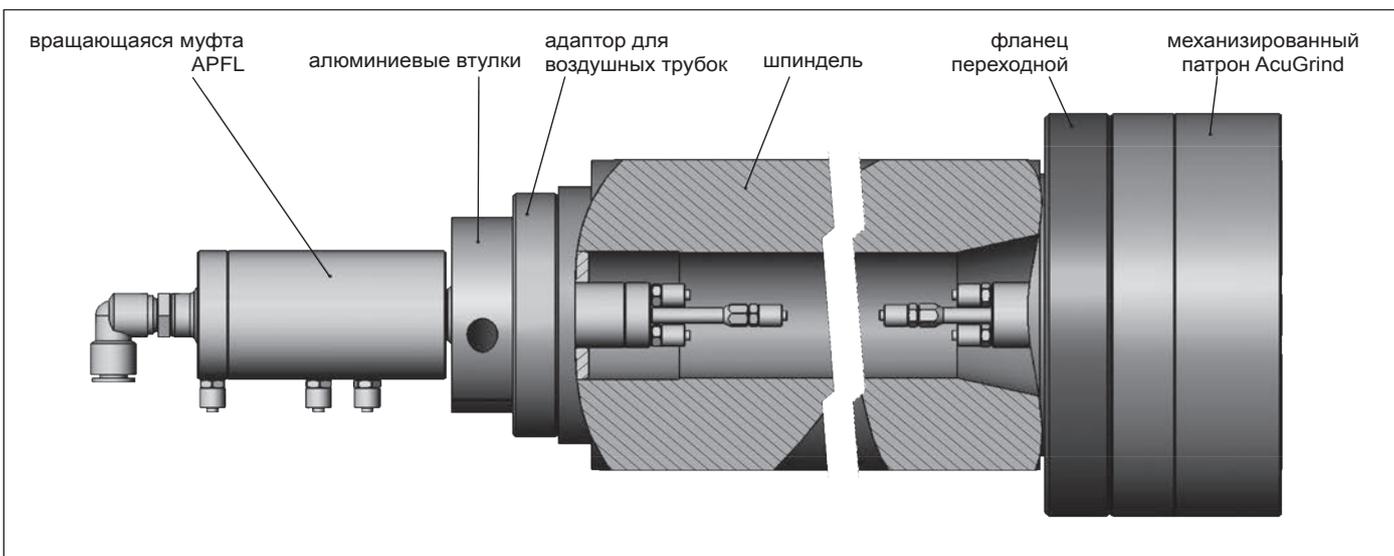
APFL3

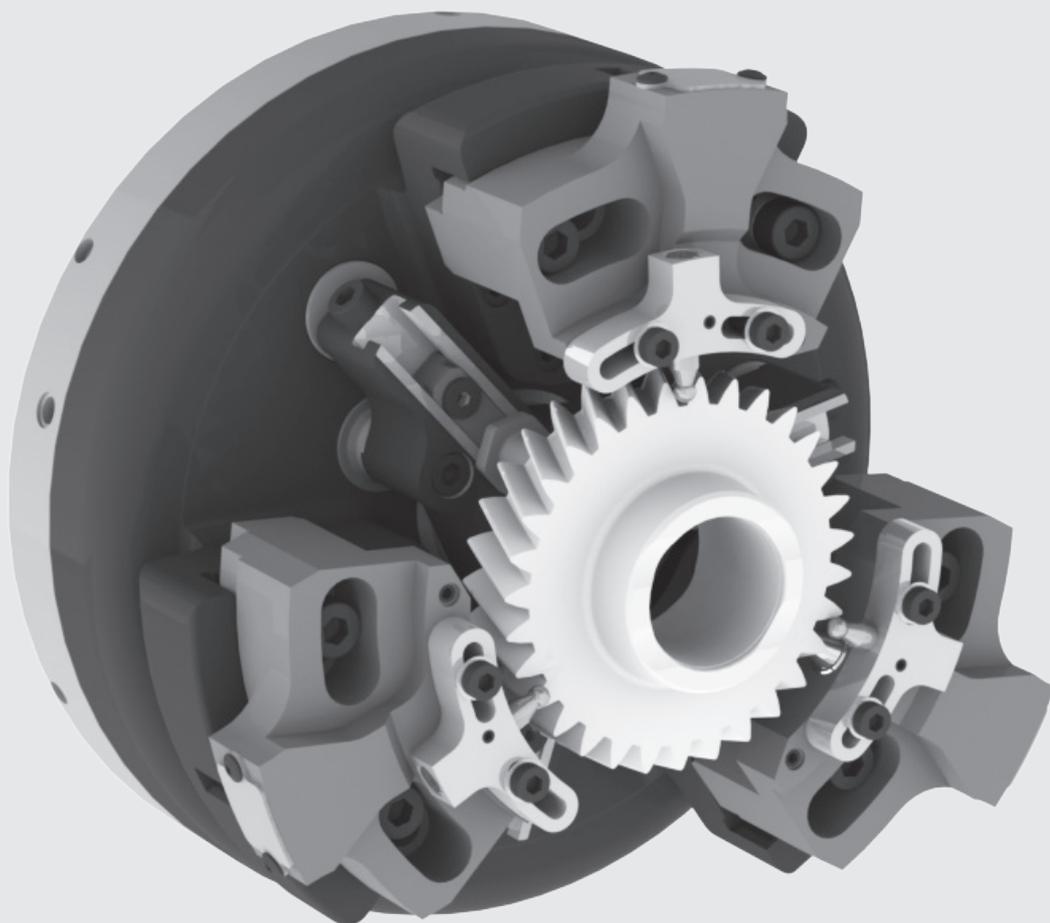
SMW-AUTOBLOK		частота вращения макс (об/мин)	версия
тип	ид.№		
APFL2	5302594	6.000	2 воздушных канала
APFL3	5302595	6.000	3 воздушных канала



PH 6-2 / PH 6-3

SMW-AUTOBLOK тип	PH 6-2	PH 6-3
ид.№	5302585	5302586
число воздушных каналов	2	3
внешний диаметр канала (мм)	6	6
внутренний диаметр канала (мм)	4	4
компонент	воздух	воздух
макс давление (МПа) при 20° С	0.8	0.8
рабочая температура	-20 °С - +60 °С	-20 °С - +60 °С
длина (мм)	525	505
макс рабочее расстояние (мм)	1.500	1.000
внешний диаметр витка (мм)	37	37
материал	полиуретан	полиуретан
цвет	черный	черный





Мембранная технология

мембранный патрон

размеры 210-400 мм

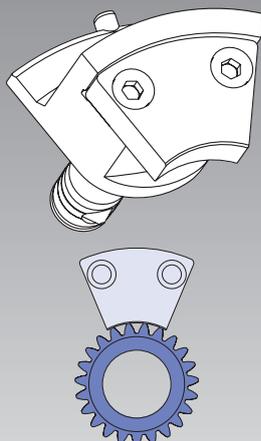
- мембранные технологии для высокой точности
- зажим по внешнему диаметру или делительной окружности
- с открытым или закрытым центром

D

- зажимные кулачки
- закрытый вращающийся цилиндр
- установка

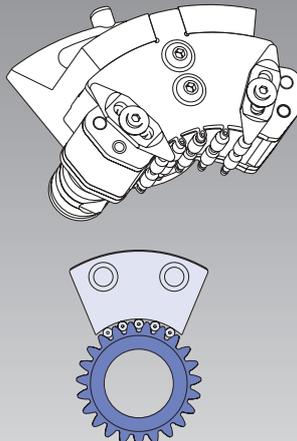
мембранный патрон
БЫСТРАЯ СМЕНА КУЛАЧКОВ

кулачки тип А



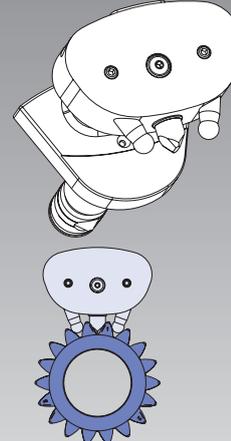
внешний зажим

кулачки тип В



зажим по делительной окружности роликами

кулачки тип С



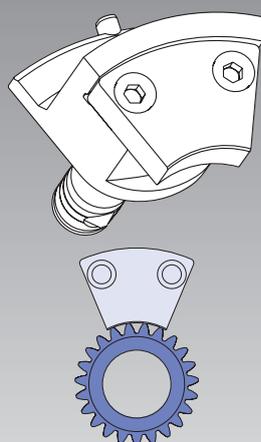
зажим по делительной окружности штифтами

- зажимные кулачки
- вращающийся двухпоршневой цилиндр
- установка

D-KOMBI®

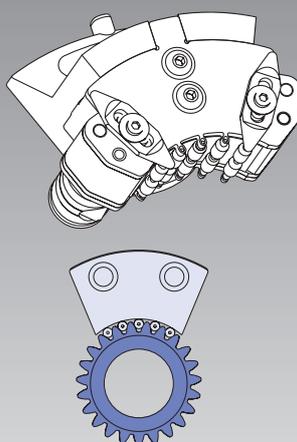
радиально-осевой зажим
БЫСТРАЯ СМЕНА КУЛАЧКОВ

кулачки тип А



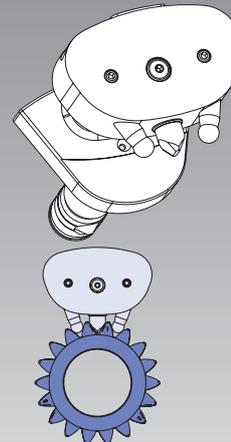
внешний зажим

кулачки тип В



зажим по делительной окружности роликами

кулачки тип С

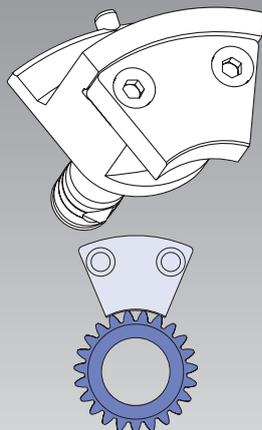


зажим по делительной окружности штифтами

- радиальный зажим по внешнему диаметру или делительной окружности
- с проходным отверстием
- компенсация центробежной силы

кулачки

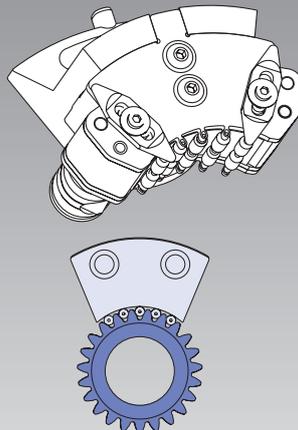
тип А



внешний зажим

кулачки

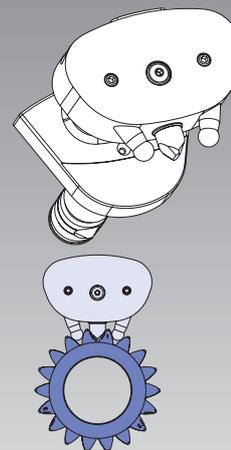
тип В



зажим по делительной окружности роликами

кулачки

тип С

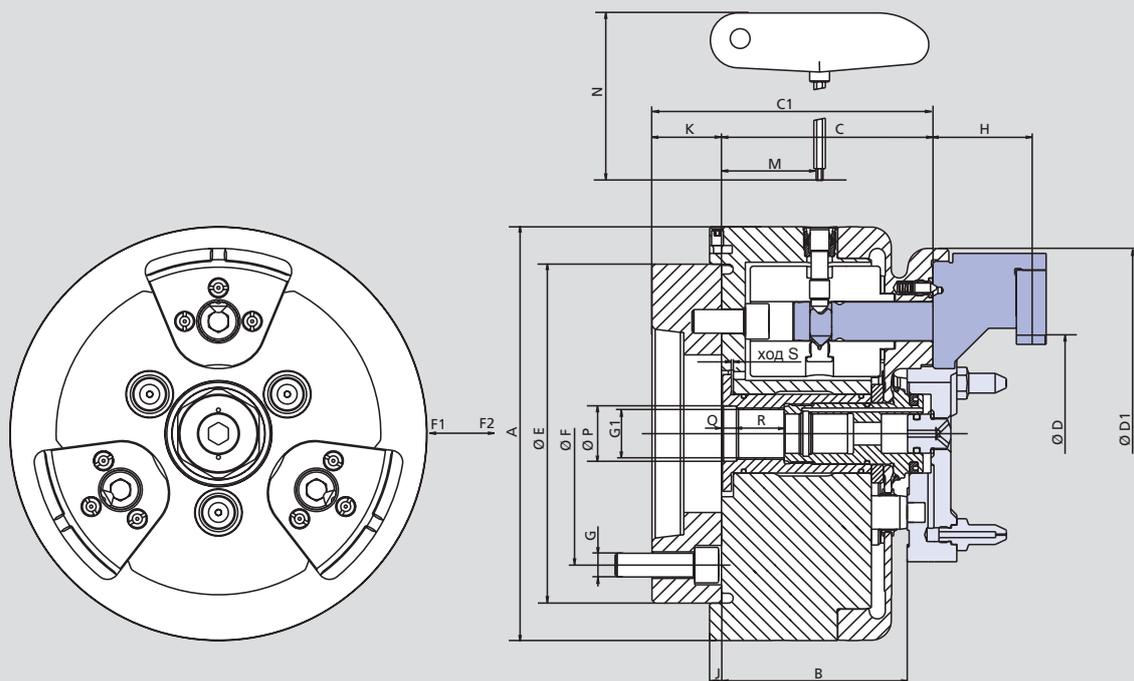


зажим по делительной окружности штифтами

D

мембранный патрон
БЫСТРАЯ СМЕНА КУЛАЧКОВ

Основные размеры и технические данные



Возможны технические изменения.
Для более полной информации запросите чертеж для покупателя.

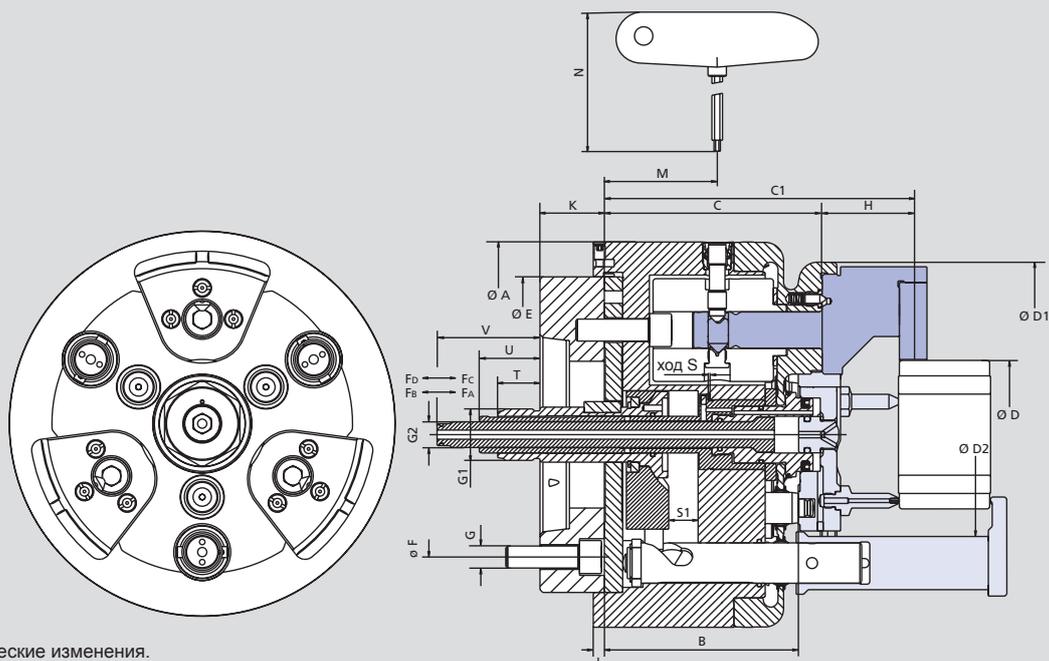
SMW-AUTOBLOK тип			D-210		D-260		D-315
тип крепления	размер	A5	A6	A6	A8	A8	
	A	мм	210		260	315	
	B	мм	93.5		108	111	
	C	мм	106.5		120	125	
	C1	мм	146.5		156	173	
диапазон зажима мин/макс	D	мм	20-175		40-220		60-275
	D1	мм	188		227		275
	E	мм	172		225		275
	F	мм	104.8	133.4	133.4	171.4	
	G		M10	M12	M12	M16	
	G1		M26 x 1.5		M26 x 1.5		M30 x 1.5
высота кулачков	H	мм	52		62		64
	J	мм	6		6		6
	K	мм	40		48		48
	M	мм	49.4		53		57
	N	мм	185		185		185
	P H6	мм	28		28		32
	Q	мм	7		7		7
	R	мм	24		24		29.5
ход поршня мин/макс	S	мм	1.0		1.5		1.7
ход кулачков на расстоянии H			1.0		1.1		1.2
тяговое усилие мин/макс*	F1	кН	0-25		0-25		0-25
толкательное усилие для разжима	F2	кН	30		30		30
момент инерции		кг·м ²	0.16		0.45		0.75
масса без кулачков		кг	30		44		60
приводной цилиндр	тип		SIN-DFR		SIN-DFR		SIN-DFR

* Добавочное к мембране усилие сообщается приводным цилиндром.

Совет: максимально допустимая частота вращения постоянно указывается на соответствующих накладных кулачках и не должна превышать.

Совет: Учтите, что тяговое и толкательное усилие может быть установлено независимо в различных значениях.

Важно: никогда не вращайте патрон без закрепленных кулачков для предотвращения повреждения механизма компенсации центробежной силы.



Возможны технические изменения.
Для более подробной информации обращайтесь в наш сервисный центр.

SMW-AUTOBLOK тип			D-210 KOMBI		D-260 KOMBI		D-315 KOMBI	D-400 KOMBI	
крепление	размер		A5	A6	A6	A8	A8	A8	A11
	A	мм	210		260		315	400	
	B	мм	105.5		111		116	123	
	C	мм	118.5		130		130	136	
	C1	мм	170.5		187		192	-	
диапазон зажима без пальцев	D	мм	20-175		40-220		60-275	126-350	
	D1	мм	188		227		275	354	
диапазон зажима с пальцами	D2	мм	111		153		203	268	
	E	мм	172		225		275	350	
	F	мм	104.8	133.4	133.4	171.4	171.4	171.4	235
	G		M10	M12	M12	M16	M16	M16	M20
	G1		M28 x 1.5		M28 x 1.5		M28 x 1.5	M28 x 1.5	
	G2		M14 x 1.0		M14 x 1.0		M14 x 1.0	M14 x 1.0	
высота кулачка	H	мм	52		62		64	-	
	J	мм	6		6		6	6	
	K	мм	40		48		48	50	
	M	мм	61.4		61.9		61.9	66.5	
	N	мм	185		185		185	185	
ход поршня	S	мм	1.0		1.5		1.5	1.5	
ход прижимных пальцев	S1	мм	16		16		16	16	
	T	мм	18		10		10	8	
	U	мм	28		20		20	18	
	V	мм	51		43		43	41	
ход кулачка на высоте H		мм	1.0		1.1		1.2	0.87	
тяговое усилие мин/макс*	F _D	кН	0-25		0-25		0-25	0-25	
тяговое усилие для разжима	F _C	кН	20		20		20	20	
тяговое усилие прижимных пальцев макс	F _B	кН	6		9		9	18	
толкательное усилие для разжима пальцев	F _A	кН	2		2		2	2	
момент инерции		кг·м ²	0.16		0.45		0.75	2.26	
вес без оснастки		кг	30		44		60	109	
рекомендуемый цилиндр	тип		ZHVD-DFR		ZHVD-DFR		ZHVD-DFR	ZHVD-DFR	

* добавочное к усилию мембраны сообщается приводным цилиндром

Совет:

максимально допустимая частота вращения всегда указывается на соответствующих накладных кулачках и не должна превышать.

Важный:

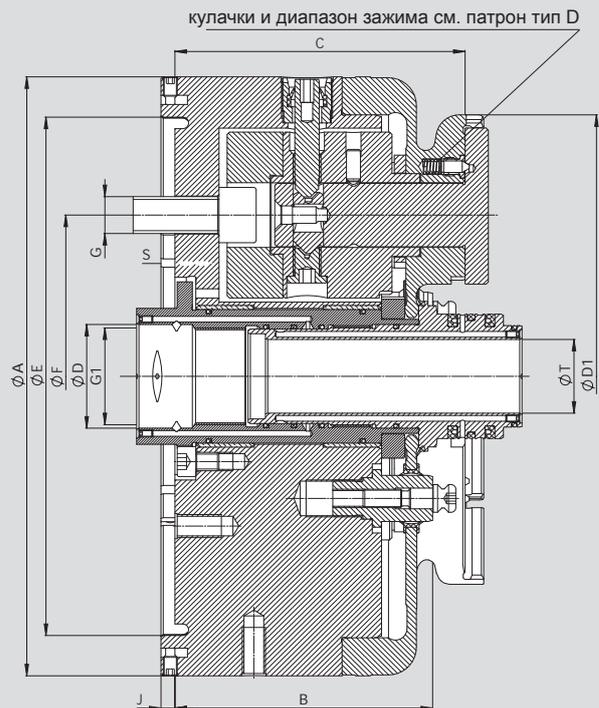
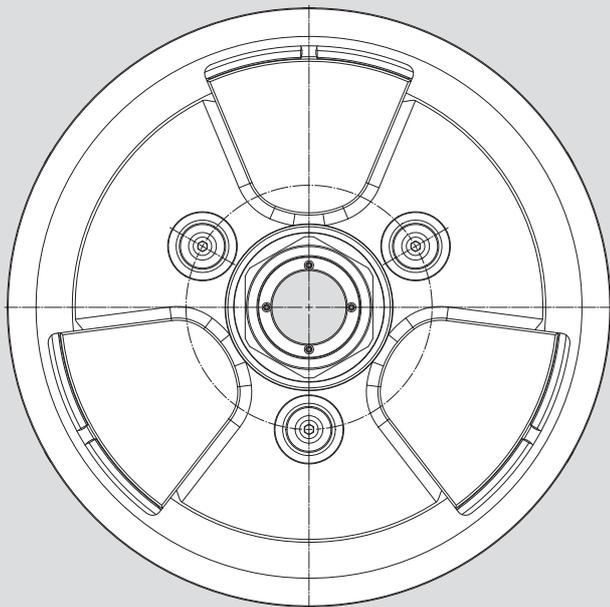
для предотвращения повреждения механизма компенсации центробежной силы никогда не вращайте патрон без кулачков.

D-PLUS

мембранный патрон
СИСТЕМА БЫСТРОЙ СМЕНЫ КУЛАЧКОВ

Открытый мембранный патрон

Основные размеры и технические характеристики



Возможны технические изменения.
Для более подробной информации обращайтесь в наш сервисный центр.

SMW-AUTOBLOK тип			D-PLUS-260	D-PLUS-315
крепление	размер		225	275
	A	мм	260	315
	B	мм	111	111
	C	мм	125	125
	D1	мм	227	275
	E	мм	225	275
	F	мм	140	171.4
	G		M16	M16
	G1		M42x1.5	M60x1.5
	J	мм	6	6
	P H6	мм	45	63
ход поршня	S	мм	1.5	1.5
проходное отверстие	T	мм	32	50
тяговое усилие тяги мин./макс.*	F1	кН	0-25	0-30
толкательное усилие тяги для разжима	F2	кН	25	30
момент инерции		кг·м ²	0.45	0.75
вес без оснастки		кг	44	65
рекомендуемый приводной цилиндр	тип		SIN-DFR	SIN-DFR

* дополнительное (к мембране) тяговое усилие цилиндра.

Совет: Допустимая частота вращения указана на соответствующих накладных кулачках и не должна превышать.

Совет: Учтите, что тяговое и толкательное усилие может быть установлено независимо в различных значениях!

Важно: Во избежание поломки механизма компенсации центробежной силы не вращайте цилиндр без кулачков.

D-VARIO

мембранный патрон
ГИБКАЯ МОДУЛЬНАЯ СИСТЕМА

Основные размеры и технические характеристики

Применение / выгода для покупателя

- гибкое решение для шлифовки с быстрой переналадкой

Технические характеристики

- регулируемая модульная система для зажима различных деталей одними кулачками
- блокировочная система для быстрого позиционирования по зубцам различных шестерен
- регулировка по линии центров микрометром
- для мелкого, среднего и крупно-серийного производства
- упор с воздушным сенсором и встроенными форсунками для СОЖ - опция
- кулачки для зажима по внешнему диаметру (тип А) - опция
- конфигуратор D-Vario: свободное применение для установки детали (www.smw-autoblok.de/qr/vario)

Стандартная комплектация

мембранный патрон D-Vario с крепежными болтами



proofline® серия
герметичен - редкий ремонт

Аксессуары для модульной системы (опция):

зажим по делительной окружности

- 6 наборов кулачков для различных внешних диаметров
- блокировочная система для различных чисел зубьев шестерен (см. рис. А, В и С)
- зажимные штифты для различных модулей зубьев (диаметры шариков от 3 до 6 мм)
- упоры

зажим по внешнему диаметру (тип А)

- 4 разных бланковых кулачка для разных внешних диаметров деталей
- кулачки заводской финишной обработки
- упоры

Программное обеспечение конфигуратора D-Vario:



- безопасная и быстрая конфигурация установки различных зубчатых колес
- WEB доступ: с различных точек с подходящим устройством (необходим интернет)
- возможность передачи результатов

С помощью этого бесплатного конфигуратора D-Vario вы сможете создать индивидуальные конфигурации зубчатых колес и способы их установки на патрон. Для ввода данных требуется только три шага.

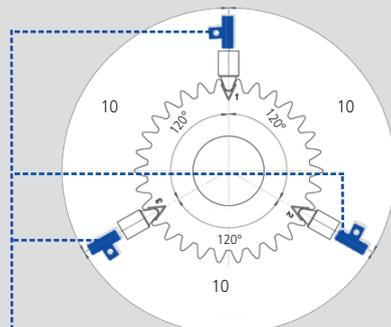
Дополнительно вы сможете интерпретировать упоры и несущие болты. Встроенная передающая функция позволит сохранить результаты и передать их в любое время на принтер.

Старт WEB доступа:

www.smw-autoblok.de/qr/dvario

А: число зубьев делится на 3

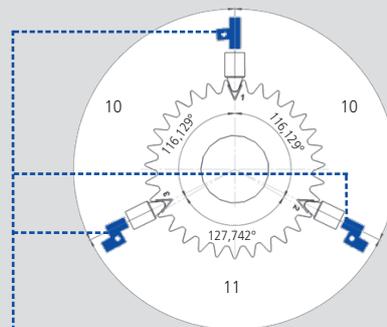
Например:
число зубьев [z] = 30



- Специальная блокировочная система:
3 прямых ключа

В: число зубьев не делится на 3

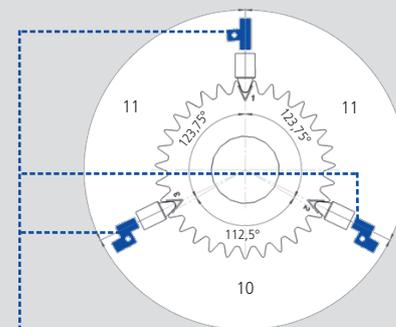
Например:
число зубьев [z] = 31



- Специальная блокировочная система:
1 прямой ключ,
2 ключа для 31 зуба

С: число зубьев не делится на 3

Например:
число зубьев [z] = 32



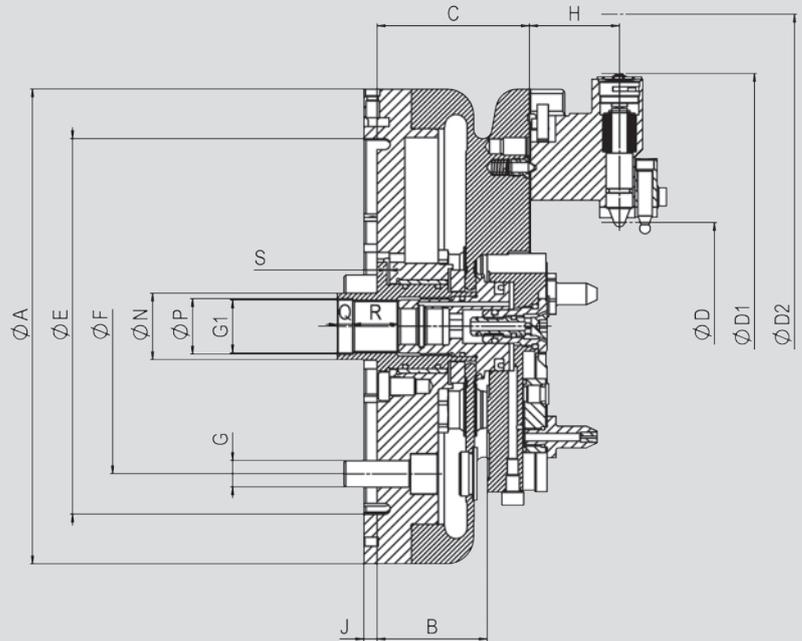
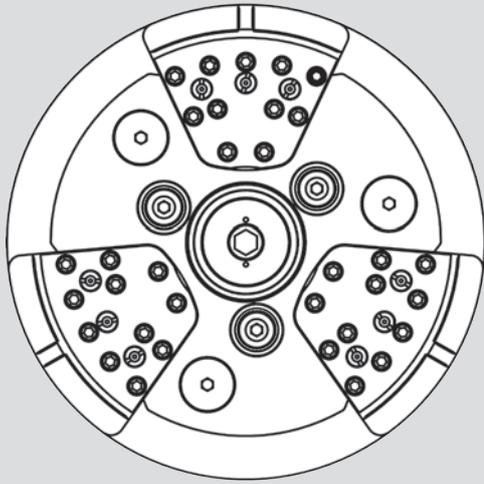
- Специальная блокировочная система:
1 прямой ключ,
2 ключа для 32 зубьев

D-VARIO

мембранный патрон
ГИБКАЯ МОДУЛЬНАЯ СИСТЕМА

Основные размеры и технические характеристики

накладные кулачки и держатель локаторов - опция



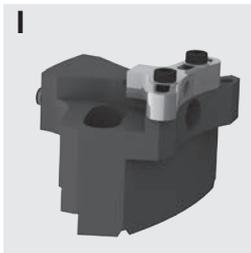
Возможны технические изменения.
Для более подробной информации обращайтесь в наш сервисный центр.

SMW-AUTOBLOK тип			D-VARIO 215
крепление			Z170
ид. No.			069100
	A	мм	215
расположение держателя упоров	B	мм	49.5
	C	мм	68.5
диапазон зажима мин./макс.	D	мм	24 - 144
вылет мин.	D1	мм	215
вылет макс.	D2	мм	264
	E	мм	170
	F	мм	133.4
	G		M12
	G1		M24x1.5
высота кулачков	H	мм	40.5
	J	мм	6
	P H8	мм	25
	Q	мм	7
	R	мм	20
ход поршня	S	мм	1.0
ход кулачков на высоте H		мм	0.95
тяговое усилие тяги мин./макс.*		кН	0-15
толкательное усилие тяги для разжима		кН	15
момент инерции		кг·м ²	0.082
вес без оснастки		кг	12.2
рекомендуемый приводной цилиндр	тип		SIN-DFR

* дополнительное (к мембране) тяговое усилие цилиндра

Совет: Учтите, что тяговое и толкательное усилие может быть установлено независимо в различных значениях.

Конфигурация установки при зажиме по делительной окружности (5 шагов):



Сначала вы должны выбрать подходящие накладные кулачки (размеры 1-6) для зажима по внешнему диаметру (d_a) обрабатываемого зубчатого колеса. Каждый размер покрывает 20 мм внешнего диаметра при использовании двух разных типа зажимных штифтов (тип А и В). Каждый комплект накладных кулачков состоит из 3 штук, включая прямой ключ-вставку.



Выбор сферических зажимных штифтов сделан в соответствии с размерами межзубцового пространства зубчатого колеса. Имеется 2 типа штифтов: Тип А для первых 10 мм диапазона зажима накладных кулачков. Тип В для других 10 мм диапазона зажима накладных кулачков



Предварительные локаторы также возможны – опция. Штифты предварительного локатора используются при автоматической загрузке. Выбор делается в соответствии с применяемыми зажимными штифтами.

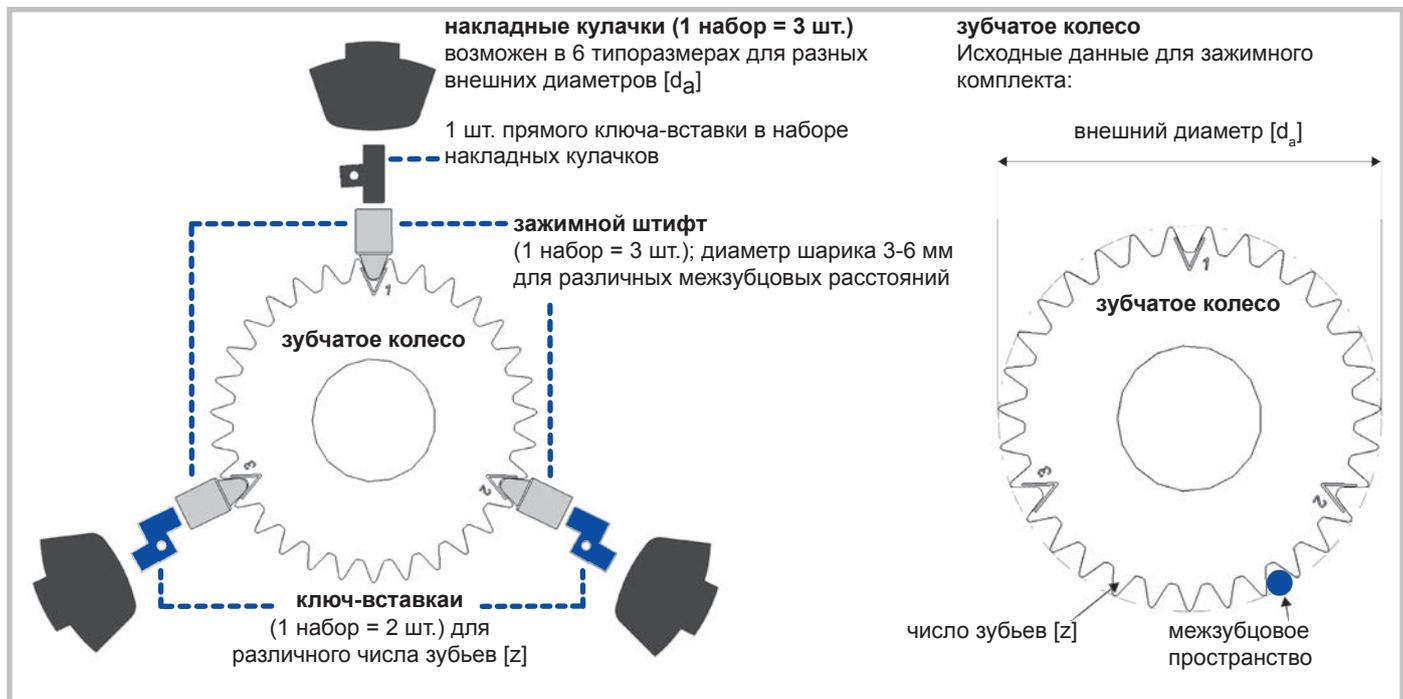


В одном наборе содержится 2 ключа-вставки. Зубчатые колеса с кратным 3 числом зубьев могут обрабатываться с помощью трех прямых ключей. Для всех остальных – предусмотрены различные наборы ключей-вставок по числу зубьев. Ключи-вставки одни для всех 6 типоразмеров накладных кулачков.



Предусмотрены следующие типы держателей упоров: тип А: без воздушного сенсора / без форсунки для СОЖ тип В: с воздушным сенсором / с форсункой для СОЖ Высота расположения упоров зависит от зубчатого колеса.

Обзор зажимного комплекта:



Конфигуратор патрона D-Vario
возможность получить установочные данные

www.smw-autoblok.de



■ Конфигурация зажимного комплекта

I. подбор накладных кулачков

накладные кулачки	размер	1	2	3	4	5	6
внешний размер зубчатого колеса d_a	мм	24-44	44-64	64-84	84-104	104-124	124-144
число зубьев z	номер	16-37	14-44	13-86	13-86	13-86	13-86
диаметр внутреннего зазора кулачков	мм	48	68	88	108	128	148
вылет \emptyset	мм	164	184	204	224	244	264
вес / размеры	кг	2.9	3.0	3.0	3.1	3.1	3.1
номер заказа / набор из 3 шт.	ид. No.	630741	630742	630743	630744	630745	630746

тип зажима		A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
диапазон зажима	мм	24-34	34-44	44-54	54-64	64-74	74-84	84-94	94-104	104-114	114-124	124-134	134-144

II. / III. Подбор зажимных штифтов и дополнительных прелокаторов

тип зажимного штифта	компл.	тип А	возможные прелокаторы	тип В	возможные прелокаторы
межзубцовое пространство \emptyset 3,0	ид. No.	630851B	339835	630844B	339843
межзубцовое пространство \emptyset 3,5	ид. No.	630852B	339836	630845B	339844
межзубцовое пространство \emptyset 4,0	ид. No.	630853B	339837	630846B	339845
межзубцовое пространство \emptyset 4,5	ид. No.	630854B	339838	630847B	339846
межзубцовое пространство \emptyset 5,0	ид. No.	630855B	339839	630848B	339847
межзубцовое пространство \emptyset 5,5	ид. No.	630856B	339840	630849B	339848
межзубцовое пространство \emptyset 6,0	ид. No.	630857B	339841	630850B	339849

зажимные штифты

тип зажимного штифта А



межзубцовое пространство \emptyset 3; 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6

}

-  накладной кулачок 1 \emptyset 24-34 мм
-  накладной кулачок 2 \emptyset 44-54 мм
-  накладной кулачок 3 \emptyset 64-74 мм
-  накладной кулачок 4 \emptyset 84-94 мм
-  накладной кулачок 5 \emptyset 104-114 мм
-  накладной кулачок 6 \emptyset 124-134 мм

тип зажимного штифта В



межзубцовое пространство \emptyset 3; 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6

}

-  накладной кулачок 1 \emptyset 34-44 мм
-  накладной кулачок 2 \emptyset 54-64 мм
-  накладной кулачок 3 \emptyset 74-84 мм
-  накладной кулачок 4 \emptyset 94-104 мм
-  накладной кулачок 5 \emptyset 114-124 мм
-  накладной кулачок 6 \emptyset 134-144 мм

► **тип зажимного штифта А**
для первых 10 мм диапазона зажима накладных кулачков.

► **тип зажимного штифта В**
для других 10 мм диапазона зажима накладных кулачков.

► **совместимость**
Все типоразмеры зажимных болтов совместимы со всеми накладными кулачками.

D-VARIO

мембранный патрон
ГИБКАЯ МОДУЛЬНАЯ СИСТЕМА

■ Конфигурация зажимного комплекта

IV. ключи-вставки для различного числа зубьев

ид. No. ключа-вставки для зубчатых колес с числом зубьев не кратным 3 (1 набор = 2 шт.)

z = 10	z = 11	z = 13	z = 14	z = 16	z = 17	z = 19	z = 20	z = 22	z = 23
339911	339912	339913	339914	339915	339916	339917	339918	339919	339920
z = 25	z = 26	z = 28	z = 29	z = 31	z = 32	z = 34	z = 35	z = 37	z = 38
339921	339922	339923	339924	338725	339925	339926	339927	339928	339929
z = 40	z = 41	z = 43	z = 44	z = 46	z = 47	z = 49	z = 50	z = 52	z = 53
339930	339931	339932	339933	339934	339935	339936	339937	339938	339939
z = 55	z = 56	z = 58	z = 59	z = 61	z = 62	z = 64	z = 65	z = 67	z = 68
339940	339941	339942	339943	339944	339945	339946	339947	339948	339949
z = 70	z = 71	z = 73	z = 74	z = 76	z = 77	z = 79	z = 80	z = 82	z = 83
339950	339951	339952	339953	339954	339955	339956	339957	339958	339959
z = 85	z = 86								
339960	339961								

ид. No. ключа-вставки для зубчатых колес к числом зубьев кратным 3 (1 набор = 2 шт.)

прямой									
338724									

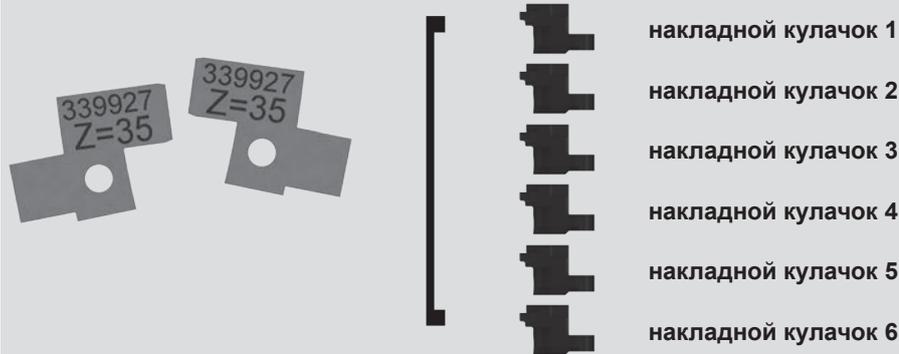
Пример заказа:

Зубчатое колесо с числом зубьев 32 ▶ не делится на 3 ▶ ид. No. 339925 (1 набор = 2 шт.)

Зубчатое колесо с числом зубьев 33 ▶ делится на 3 ▶ ид. No. 338724 (1 набор = 2 шт.)

1 прямой ключ-вставка, поставляемый с патроном, всегда используется.

ключ-вставка (1 набор = 2 шт.)

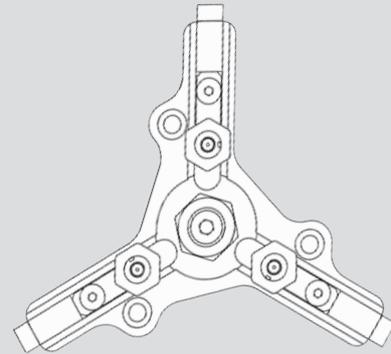
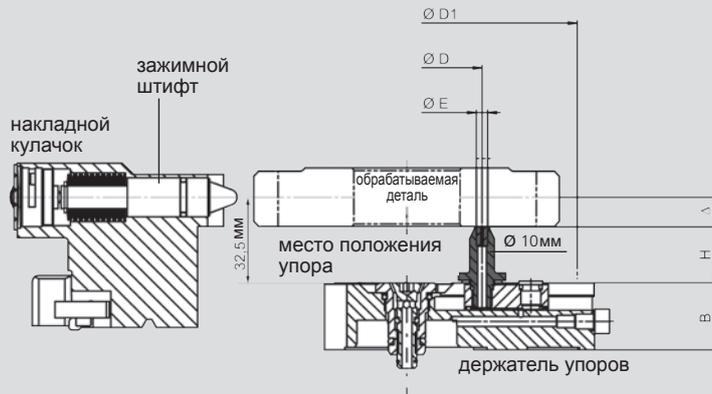


▶ **СОВМЕСТИМОСТЬ**
все ключ-вставки совместимы со всеми типами накладных кулачков.

■ Конфигурация зажимного комплекта

V. держатель упоров

держатель упоров



Определение места положения упоров:
 Δ = расстояние между зажимным положением и торцом упора
 Высота положения упора $H=32,5\text{мм} - \Delta$

Зажимное положение = $\frac{1}{2}$ ширины зуба / при большой ширине это задаваемое положение.
 Если нижний торец не попадает на упоры, обратитесь в наш сервисный центр.

держатель упоров		тип А	тип В	тип С
подача сжатого воздуха на сенсор		-	-	X
форсунка для СОЖ		-	X	X
мин диаметр окружности упоров D	мин.	22	47	47
макс диаметр упора D1	макс.	136	136	136
ширина В	мм	27	27	27
номер заказа	ид. No.	339860	339859	339858

упоры с контактным диаметром [E] 2.5 мм	
высота [H] = 12.5 мм	339861
высота [H] = 15.0 мм	339862
высота [H] = 17.5 мм	339863
высота [H] = 20.0 мм	339864
высота [H] = 22.5 мм	339865
высота [H] = 25.0 мм	339866
высота [H] = 27.5 мм	339867
высота [H] = 30.0 мм	339868
высота [H] = 32.5 мм	339869
высота [H] = 35.0 мм	339870
высота [H] = 37.5 мм	339871
высота [H] = 40.0 мм	339872
высота [H] = 42.5 мм	339873
высота [H] = 45.0 мм	339874
высота [H] = 47.5 мм	339875
высота [H] = 50.0 мм	339876

ид. No. для 1 набора (=3 шт.)

упоры с контактным диаметром [E] 4.5 мм	
высота [H] = 12.5 мм	339877
высота [H] = 15.0 мм	339878
высота [H] = 17.5 мм	339879
высота [H] = 20.0 мм	339880
высота [H] = 22.5 мм	339881
высота [H] = 25.0 мм	339882
высота [H] = 27.5 мм	339883
высота [H] = 30.0 мм	339884
высота [H] = 32.5 мм	339885
высота [H] = 35.0 мм	339886
высота [H] = 37.5 мм	339887
высота [H] = 40.0 мм	339888
высота [H] = 42.5 мм	339889
высота [H] = 45.0 мм	339890
высота [H] = 47.5 мм	339891
высота [H] = 50.0 мм	339892

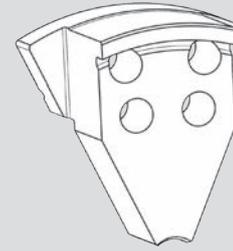
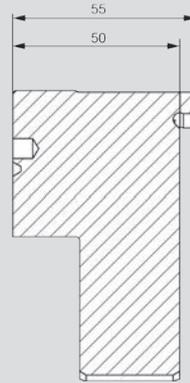
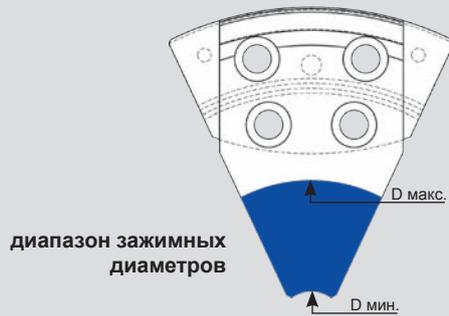
ид. No. для 1 набора (=3 шт.)

D-VARIO

мембранный патрон
ГИБКАЯ МОДУЛЬНАЯ СИСТЕМА

■ кулачки тип А для зажима по внешнему диаметру

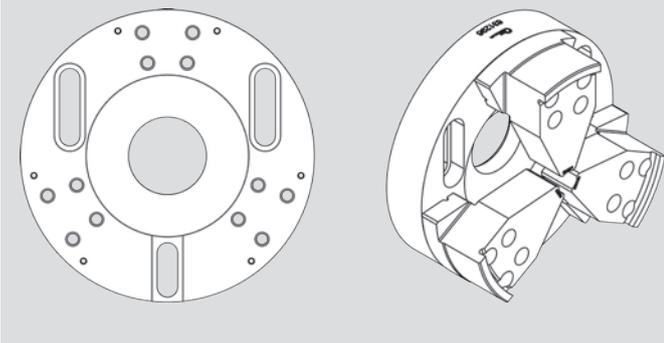
кулачки тип А



кулачки тип А		1	2	3	4	5	6
диапазон зажима Ø D мин. - D макс.	мм	20-40	40-60	60-80	80-100	100-120	120-140
вес / компл	кг	1.1	1.1	1.0	1.0	1.0	0.8
бланковые кулачки (компл. 3 шт)	ид. No.	631484		631485		631486	631487
обработанные кулачки* (компл. 3 шт)	ид. No.	631488	631489	631490	631491	631492	631493

* Кулачки с заводской финишной обработкой под определенный диаметр зажима.
Примечание: Диаметр зажима должен указываться в запросе.

устройство

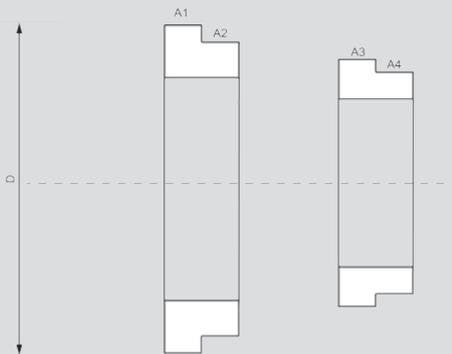


устройство для обработки бланковых кулачков тип А

кулачки тип А размеры 1-6 631296

Устройство предназначено для предварительной обработки бланковых кулачков тип А. Затем кулачки дошлифовываются до требуемого диаметра на патроне D-Vario. При этом кулачки зажимают расточное кольцо.

расточное кольцо (компл.=2 шт)



рекомендуемые расточные кольца (компл. = 2 шт)

кулачки тип А размеры 1-6 631309

данные для дошлифовки:

1. шлифовка	A1	D = 177.0 мм	остаточный ход 0.25 мм
2. шлифовка	A2	D = 176.9 мм	остаточный ход 0.20 мм
3. шлифовка	A3	D = 176.8 мм	остаточный ход 0.15 мм
4. шлифовка	A4	D = 176.7 мм	остаточный ход 0.10 мм

Диаметр зажима A1 предназначен для первой финишной шлифовки. Меньшие зажимные диаметры используются для перешлифовки изношенных или поврежденных кулачков.



FDG

**высокоточные торцевые поводки
для обработки в центрах**

- обработка всей поверхности детали за одну операцию
- привод со стороны шпинделя
- минимальное биение

■ привод со стороны шпинделя



Применение / выгода для покупателя

- обработка всей детали за одну операцию
- для обработки сырых и закаленных деталей
- поводок с твердосплавными вставками

Технические особенности

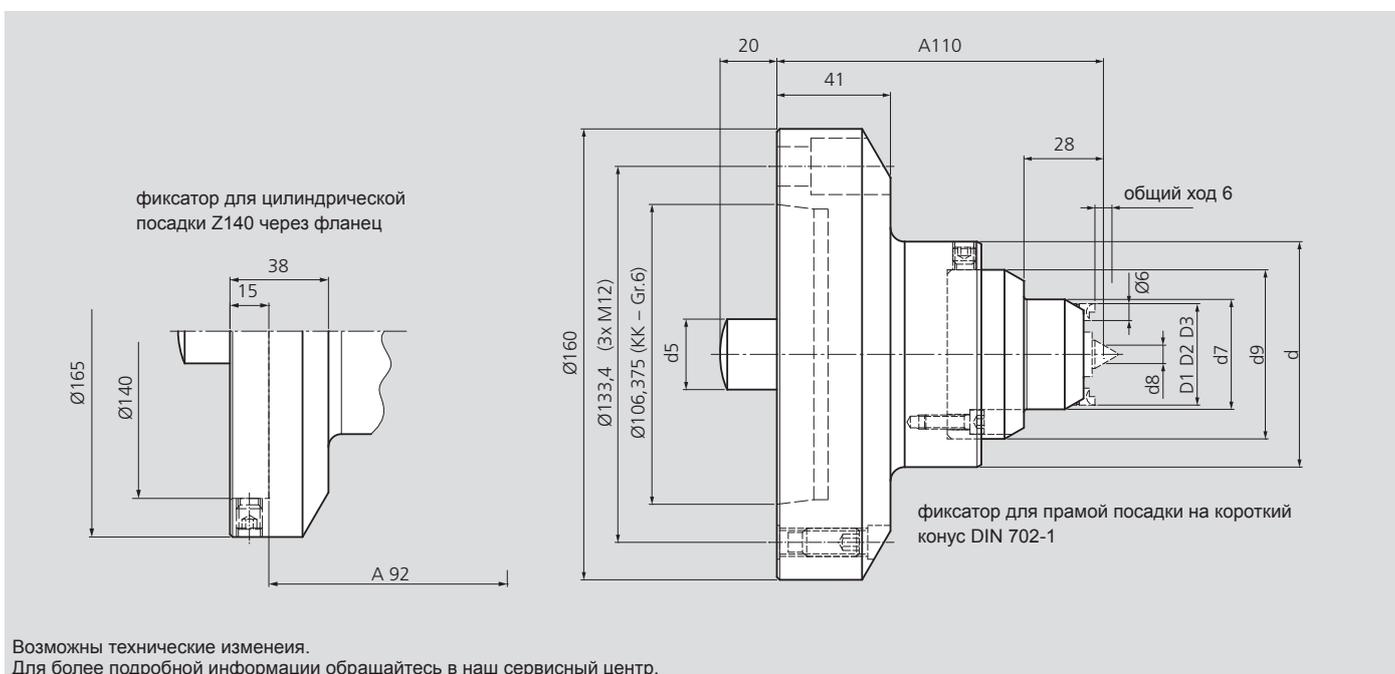
- биение менее 0,003 мм
- компенсирующие элементы привода
- выдвигающиеся приводные вставки для обеспечения загрузки/выгрузки
- точная регулировка биения

Стандартный набор

торцевой поводок без
заменяемых частей

Пример заказа

пневматический дисковый цилиндр
CPG-FDG ид.№ 045891



Возможны технические изменения.
Для более подробной информации обращайтесь в наш сервисный центр.

Технические данные

ид.№ Z140	ид.№ KK Gr. 6	тип	d	центр Ø	d5	d7	d8	d9	диаметр зажима		
									D1	D2	D3
204869	204876	FDG 0	65	1 - 3	18	16	1,5	48	6	9	15
204870	204877	FDG 1	65	1 - 5	18	18	3	48	8	11	17
204871	204878	FDG 2	65	2 - 6,5	18	21	4,25	48	11	14	20
204872	204879	FDG 3	65	4 - 8,5	18	25	6,25	48	15	18	24
204873	204880	FDG 4	77	4 - 9	25	38	6,5	60	27	30	36
204874	204881	FDG 5	85	6 - 11	25	46	8,5	68	35	38	44
204875	204882	FDG 6	110	10 - 15	25	62	12,5	85	50	53	59

Торцевой поводок с фиксатором для прямой посадки на конус Морзе по DIN 228 - по запросу.

ПРИМЕЧАНИЕ: Предлагается дисковый пневмоцилиндр CPG для привода торцевого поводка FDG.

■ Сменные части

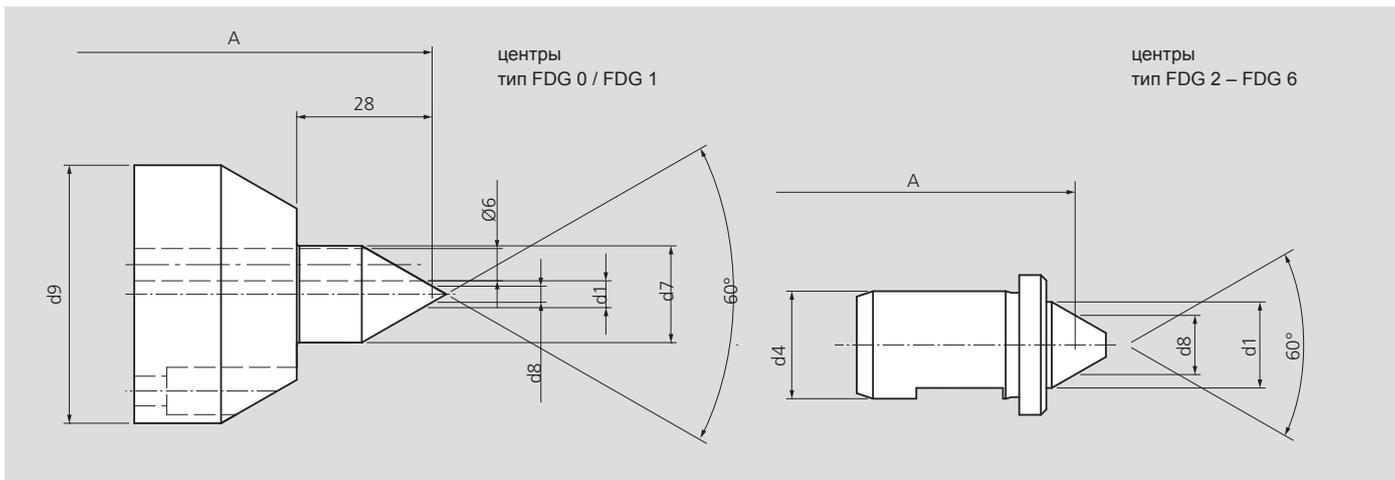
центр



Применение / выгода для покупателя

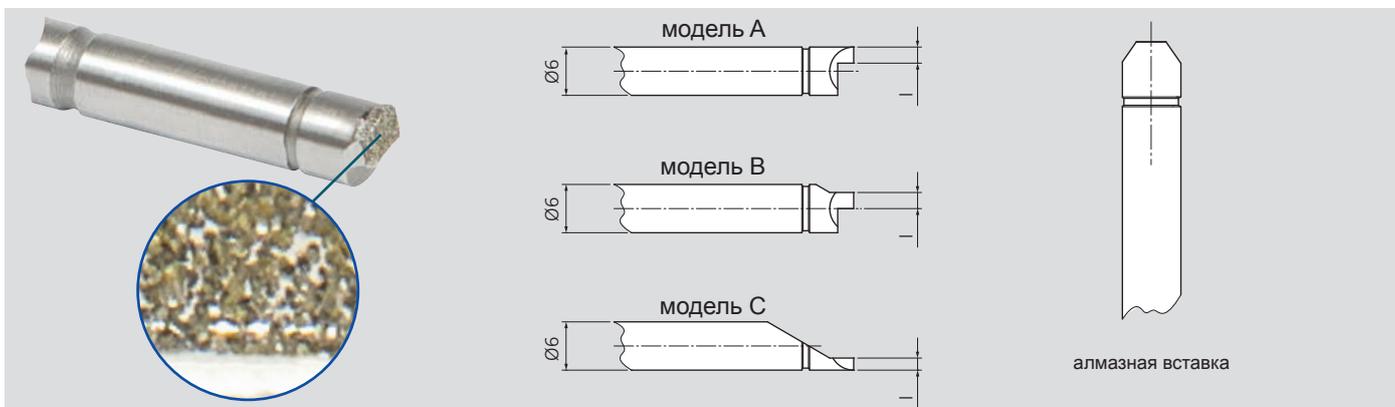
- центр с твердосплавной вставкой
- максимальная жесткость
- высокая точность при смене
- Надежное крепление установочным винтом по плоской площадке внутри поводка

центры тип FDG 0 и FDG 1 60град. С карбидным покрытием.
центры тип FDG 2 до FDG 6 термообработаны.



ид.№ центр	тип	d1	d4	центр Ø	d7	d8	d9
204883	FDG 0	3	-	1 - 3	18	1.5	48
204884	FDG 1	5	-	1 - 5	20	3	48
204885	FDG 2	7.8	6	2 - 6.5	-	4.25	-
204886	FDG 3	9.8	8	4 - 8.5	-	6.25	-
204887	FDG 4	10	14	4 - 9	-	6.5	-
204888	FDG 5	12	18	6 - 11	-	8.5	-
204889	FDG 6	16	20	10 - 15	-	12.5	-

поводковые вставки с алмазным покрытием



ид.№ вставка	тип	диаметр зажима	l	модель
204890	алмазная	D1	1.5	C
204891	алмазная	D2	3	B
204892	алмазная	D3	3	A

- вставка для передачи крутящего момента обрабатываемой детали
- вставка с алмазным покрытием
- высокий коэффициент трения

Диаметр зажима D1/D2/D3 см. технические данные.

следующие размеры по требованию.



Пример применения: CPG с патроном D-Vario

CPG

пневматический дисковый цилиндр для мембранного патрона D-Vario и торцевого поводка FDG

- несложная установка на шлифовальные и токарные станки без гидростанции
- рабочее давление 2-8 атм
- подача воздуха /СОЖ

- Рабочее давление (2-8 атм)
- Простая установка на шлифовальные и токарные станки



Пример применения:
CPG с патроном D-Vario

Применение / выгода для покупателя

- для привода мембранного патрона D-Vario и торцевого поврдка FDG
- простая установка на шлифовальные и токарные станки без гидростанции
- компактная компоновка

Технические особенности

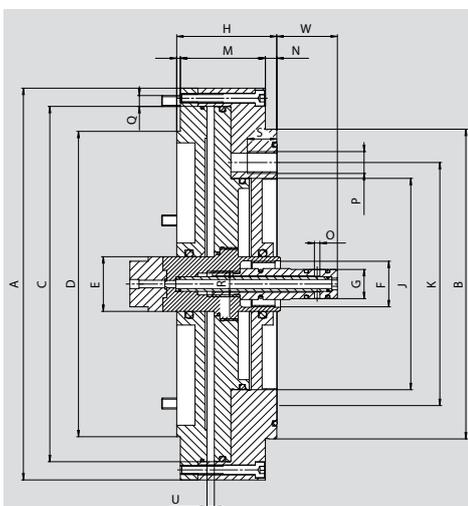
- рабочее давление 2-8 атм
- максимальное усилие поршня: толкательное 21 кН и тяговое 7 кН
- подача 1 дополнительного компонента – воздух / СОЖ
- требуется линия подготовки воздуха с сепаратором и масленкой
- требуется трубка подачи воздуха

Стандартный набор

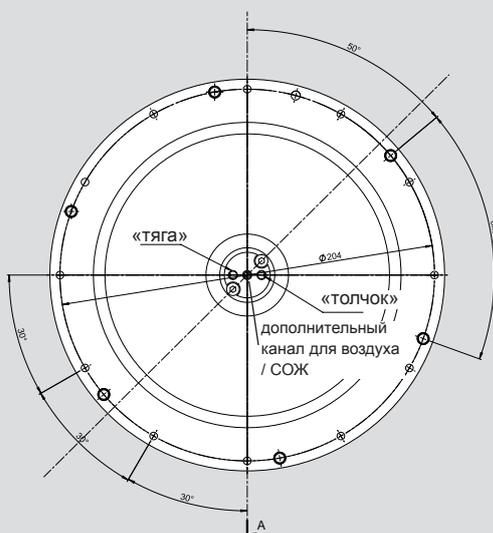
дисковый пневмоцилиндр
(без трубки подачи воздуха)

Пример заказа

версия D-VARIO ид.№ 045863
версия FDG ид.№ 045891
APFL3 ид.№ 5302595



Возможны технические изменения.
Для более подробной информации обращайтесь в наш сервисный центр.



принадлежности



трубка для подачи воздуха APFL3

3 соединения:

- 1х «толчок»
- 1х «тяга»
- 1х дополнительный канал для воздуха / СОЖ

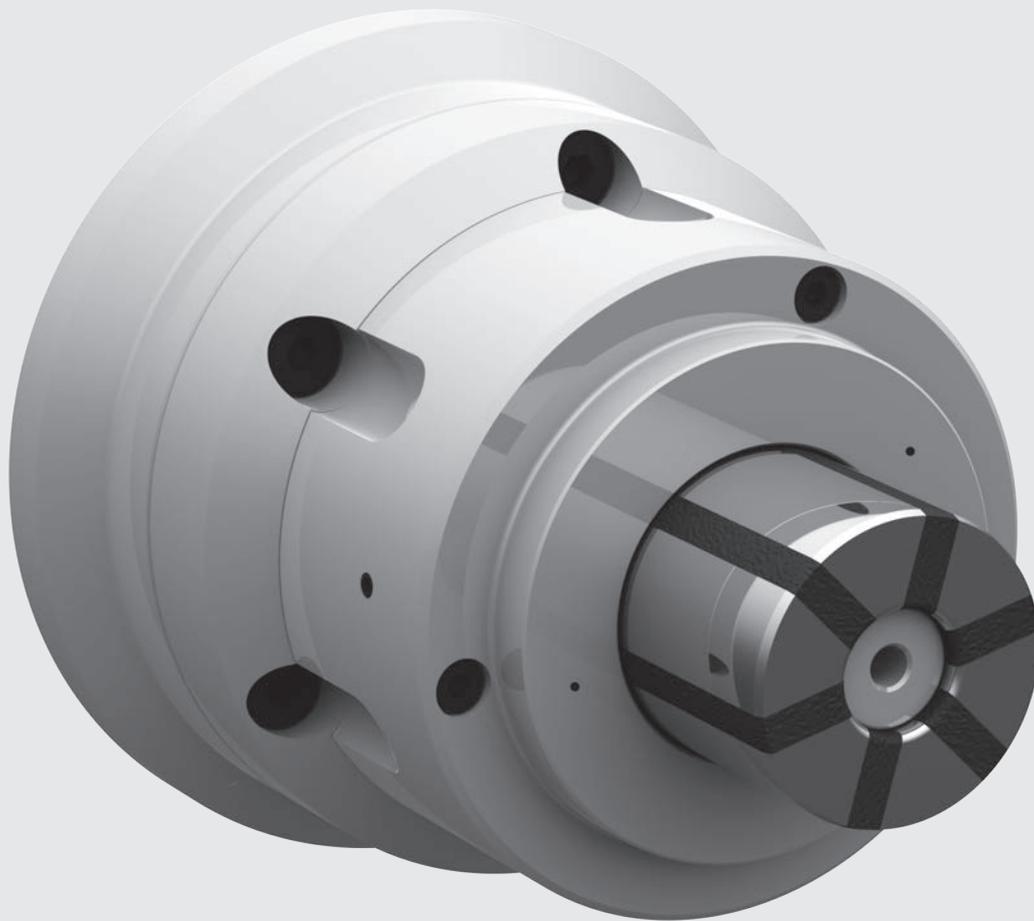
ид.№ 5302595

Технические данные

SMW-AUTOBLOK тип			CPG 215
	A	мм	215
	B	мм	170
	C	мм	195
	D	мм	167.6
	E	мм	30
	F	мм	M25x1.5
	G	мм	16
	H	мм	54.5
	J	мм	116
	K	мм	133.4
	L	мм	2
	M	мм	46.3
	N	мм	6.2
	O	мм	3
	P	мм	3x M12x120°
	Q	мм	M6
	R	мм	M14
	S	мм	16
ход поршня	U	мм	4
осевое усилие при 6 атм (тяга)		кН	5
осевое усилие при 6 атм (толчок)		кН	16
момент инерции		кг·м ²	0.09
макс частота вращения		об/мин	2.500
площадь поршня (толчок)		см ²	98
площадь поршня (тяга)		см ²	291
рабочее давление (**)		атм	2-8
вес		кг	11.1

(*) Версия FDG содержит фланец перехода на меньший диаметр Z140. Общий ход макс. 4 мм.

(**) Рабочее давление для привода патрона D-Vario мин. 6 атм.



EMS

сегментная раздвижная оправка
рабочий диаметр 18-105 мм

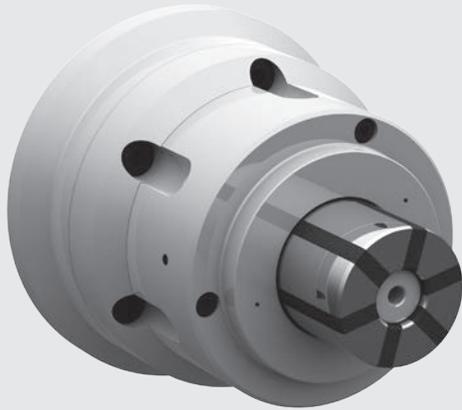
- для внутреннего зажима
- очень жесткая конструкция

EM-S

сегментная раздвижная оправка механизированная

сегментная раздвижная оправка 18 - 105 мм

- размеры 1 - 4
- большой диапазон расширения



Применение / выгода для покупателя

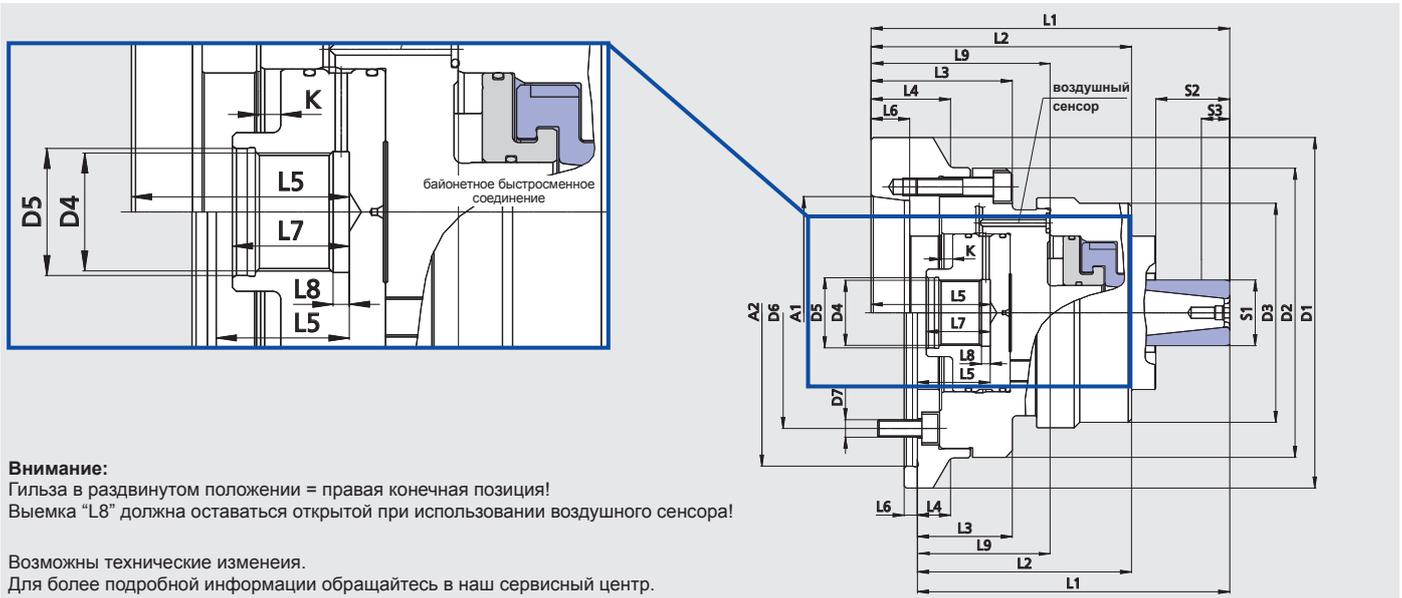
- идеальна для массового производства и твердого точения / шлифовки благодаря низкому износу каленой вулканизированной гильзы
- высокая точность и крутящий момент благодаря неподвижному корпусу оправки
- прижимной осевой эффект гильзы обеспечивает низкое торцевое биение
- быстрая смена гильз
- подготовка для воздушного сенсора

Технические особенности

- Большой раздвижной диапазон 0,8 – 1,2 мм в зависимости от размера. (Гильза раздвигается в диапазоне $\pm 0,4$ мм или $\pm 0,6$ мм от номинального диаметра)
- механизированная
- жесткая конструкция с посадкой через фланец
- резьбовые отверстия для упоров

Стандартный набор

базовая комплектация оправки с крепежными болтами



Внимание:
Гильза в раздвинутом положении = правая конечная позиция!
Выемка "L8" должна оставаться открытой при использовании воздушного сенсора!

Возможны технические изменения.
Для более подробной информации обращайтесь в наш сервисный центр.

SMW-AUTOBЛОК тип	EM-S-1			EM-S-2			EM-S-3					EM-S-4				
тип крепления	A5	A6	Z140	A5	A6	Z140	A5	A6	A08	Z140	Z170	A5	A6	A8	Z140	Z170
ид. No.	202734	202735	205082	202737	202738	205085	202740	202741	203132	205086	205134	203384	203385	203427	205088	205089
посадка на короткий конус DIN 55026	A1	A5	A6	-	A5	A6	-	A5	A6	A8	-	-	A5	A6	A8	-
посадка на центрирующий пояс	A2 H5	-	-	140	-	-	140	-	-	-	140	170	-	-	-	140
	D1	132	160	150	132	160	150	132	160	202	150	180	157	157	202	157
	D2	132	132	132	132	132	132	132	132	132	132	132	157	157	157	157
	D3	82	82	82	100	100	100	114	114	114	114	114	143	143	143	143
	D4	M30x1.5														
	D5 H7	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32
	D6	104.8	133.4	104.8	104.8	133.4	104.8	104.8	133.4	171.4	104.8	133.4	104.8	133.4	171.4	104.8
	D7	4 x M10	4 x M12	3 x M10	4 x M10	4 x M12	3 x M10	4 x M10	4 x M12	4 x M16	3 x M10	6 x M12	4 x M10	4 x M12	4 x M16	3 x M10
	L1	138.5	138.5	123.5	162.5	162.5	147.5	177.5	177.5	179.5	162.5	162.5	193	191	195	193
	L2	113.5	113.5	98.5	118	118	103	123	123	126	108	108	132.5	130.5	134.5	132.5
	L3	61	61	46	64	64	49	75	75	77	60	60	80	78	82	80
	L4	-	36	15	-	36	15	-	36	47	15	30	-	-	47	-
	L5	53	53	38	54	54	39	50	50	52	35	35	54	52	56	54
	L6	16.5	17.5	6	16.5	17.5	6	16.5	17.5	20	6	6	19	17.5	20	5
	L7	30	30	30	29	29	29	25	25	25	25	25	29	29	29	29
	L8	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	5	5	5	5
	L9	79	79	64	81	81	66	75	75	77	60	60	80	78	82	80
выемка																

Технические данные

тип	EM-S-1						EM-S-2			EM-S-3					EM-S-4					
диапазон зажима	S1	18-23	23-35	18-23	23-35	18-23	23-35	30-55	30-55	30-55	45-80	45-80	45-80	45-80	45-80	70-105	70-105	70-105	70-105	70-105
макс длина зажима	S2	17.5	23	17.5	23	17.5	23	41.5	41.5	41.5	51.5	51.5	51.5	51.5	51.5	57.5	57.5	57.5	57.5	57.5
мин длина зажима	S3	7		7		7		8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
осевой ход	K	4		4		4		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
раздвигается в пределах при Ø		0.8		0.8		0.8		1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
макс приводное усилие	kH	15		15		15		20	20	20	25	25	25	25	25	35	35	35	35	35
макс частота вращения	об/мин	5000		5000		5000		5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000
макс крутящий момент	Нм			57																
рекомендуемый приводной цилиндр		SIN-S 70						SIN-S 85			SIN-S 85					SIN-S 85				

сегментная раздвижная оправка 18 - 105 мм

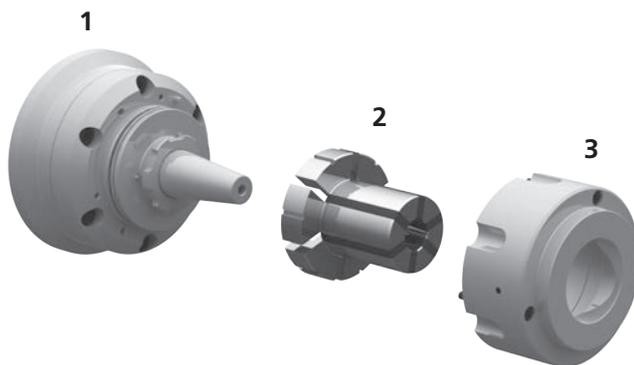
EM-S

- размеры 1 - 4
- большой диапазон расширения

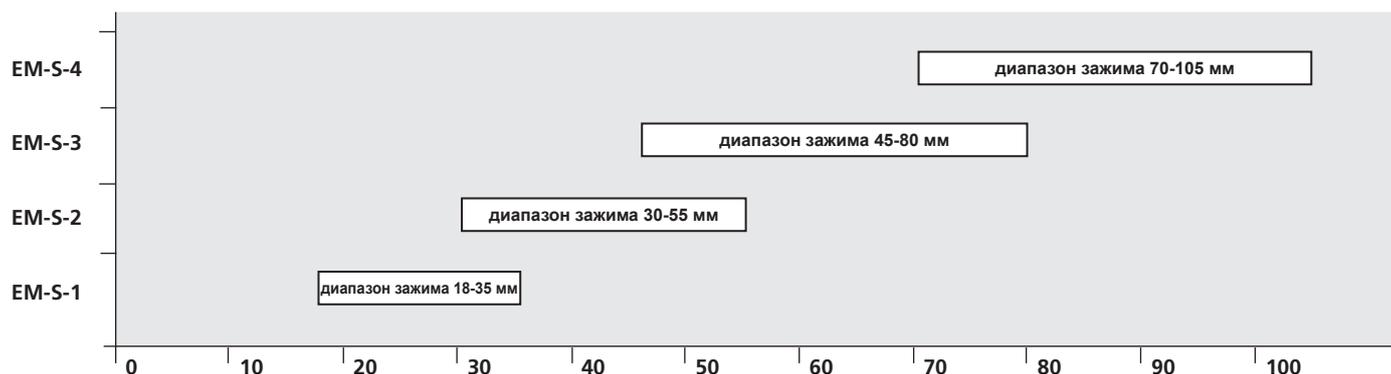
сегментная раздвижная оправка
механизированная

конструкция

- корпус оправки EM-S с переходным фланцем
- Сегментная раздвижная оправка (вулканизированная + каленая) с байонетным быстросменным соединением. Разжимные гильзы EM-S-1 с тремя сегментами, раздвижные гильзы EM-S-2 с шестью сегментами для лучшего распределения усилия зажима.
- упор



обзор диапазонов зажима



разжимные гильзы

EM-S-1*

Ø	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
ид. No.	204716	203026	203027	203028	203029	203030	203031	203032	203033	203034	203035	203036	203037
Ø	31	32	33	34	35								
ид. No.	203038	203039	203040	203041	203042								

EM-S-2**

Ø	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42
ид. No.	203043	203044	203045	203046	203047	203048	203049	203050	203051	203052	203053	203054	203055
Ø	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55
ид. No.	203056	203057	203058	203059	203060	203061	203062	203063	203064	203065	203066	203067	203068

EM-S-3**

Ø	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57
ид. No.	203069	203070	203071	203072	203073	203074	203075	203076	203077	203078	203079	203080	203081
Ø	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70
ид. No.	203082	203083	203084	203085	203086	203087	203088	203089	203090	203091	203092	203093	203094
Ø	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80			
ид. No.	203095	203096	203097	203098	203099	203100	203101	203102	203103	203104			

EM-S-4**

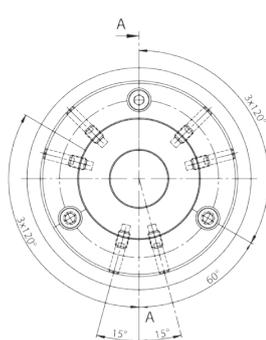
Ø	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82
ид. No.	203434	203435	203436	203437	203438	203439	203440	203441	203442	203443	203444	203445	203446
Ø	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95
ид. No.	203447	203448	203449	203450	203451	203452	203453	203454	203455	203456	203457	203458	203459
Ø	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105			
ид. No.	203460	203461	203462	203463	203464	203465	203466	203467	203468	203469			

* Разжимные гильзы имеют максимальное радиальное увеличение $\pm 0,4$ мм от номинального диаметра.

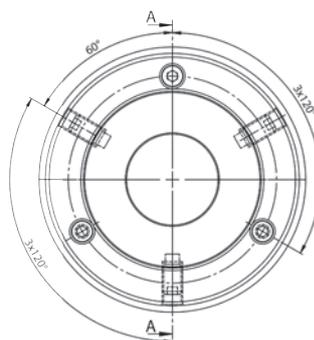
** Разжимные гильзы имеют максимальное радиальное увеличение $\pm 0,6$ мм от номинального диаметра.

мягкая заготовка упора

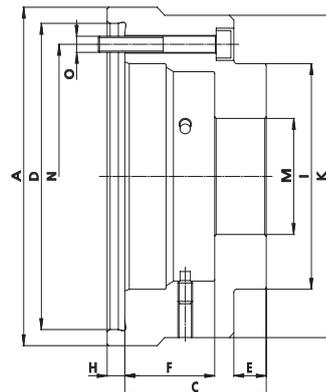
тип	EM-S-1	EM-S-2	EM-S-3	EM-S-4
ид. No.	203106	203107	203108	203433
A	93	105	113	142
C	47	59	75	82.5
D	80	95	88	115
E	12.5	22	27	30
F	27.5	30.5	40.5	45
H	6	6	-	-
I	50	70	88	116
K	82	100	114	143
M	19	31	46	71
N	66	82	100	128
O	M5	M5	M5	M5



EM-S-1



EM-S-2 / EM-S-3 / EM-S-4



Заметки

The page contains a series of horizontal lines for writing notes. The lines are arranged in a repeating pattern of light gray and dark gray bands, providing a structured space for text entry.

Заметки

The page contains a series of horizontal lines for writing notes. The lines are arranged in a repeating pattern of light gray and dark gray bands, providing a structured space for text entry.

SMW-AUTOBLOK

Преимущества сервиса

- ▶ **Горячая линия сервиса**
телефон +49 7542 405-140
- ▶ **Повсеместный**
Сервис и поддержка на сайте
- ▶ **Быстрое решение задач**
Связь в короткое время мастерство решения технических проблем
- ▶ **Ремонт**
Быстрый ремонт, экспресс сервис по требованию
- ▶ **Оригинальные запчасти**
Соответствующие запчасти всегда на складе
- ▶ **Обучение**
Индивидуальные курсы
- ▶ **Выезд на место**
Выезд на место и помощь на месте
- ▶ **Обслуживание**
Календарное обслуживание в SMW-AUTOBLOK или у покупателя
- ▶ **Гарантия**
Гарантия 24 месяца по требованию

▶ **Контакты**

Сервисная служба SMW-AUTOBLOK

Тел.: +49 (0) 7542 - 405 - 140

Факс: +49 (0) 7542 - 179

Эл.почта: service@smw-autoblok.de

Техническая служба в России

Тел.: +7 495 -231-1011

Факс: +7 495 -231-1011

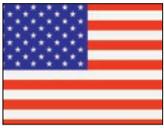
Эл.почта: info@smw-autoblok.ru



**SMW-AUTOBLOK Spannsysteme GmbH**

Postfach 1151 • D-88070 Meckenbeuren
 Wiesentalstraße 28 • D-88074 Meckenbeuren
 Tel.: +49 (0) 7542 - 405 - 0

Vertrieb Inland > vertrieb@smw-autoblok.de
 Fax: +49 (0) 7542 - 3886
 Sales International > sales@smw-autoblok.de
 Fax: +49 (0) 7542 - 405 - 181

**U.S.A.**

SMW-AUTOBLOK Corporation
 285 Egidi Drive - Wheeling, IL 60090
 Tel. +1 847 - 215 - 0591
 Fax +1 847 - 215 - 0594
 E-mail > autoblok@smwautoblok.com

**Japan**

SMW-AUTOBLOK Japan Inc.
 1-56 Hira, Nishi-Ku
 461-Nagoya
 Tel. +81 (0) 52 - 504 - 0203
 Fax +81 (0) 52 - 504 - 0205
 E-mail > japan@smwautoblok.co.jp

**China**

SMW-AUTOBLOK (Shanghai) Work Holding Co.,Ltd.
 Building 6, No.72, JinWen Road, KongGang
 Industrial Zone, ZhuQiao Town, Pudong District
 201323, Shanghai P.R. China
 Tel. +86 21 - 5810 - 6396
 Fax +86 21 - 5810 - 6395
 E-mail > china@smwautoblok.cn

**Mexico**

SMW-AUTOBLOK Mexico, S.A. de C.V.
 Pirineos No. 515-B, Nave 16
 Col. Industrial Benito Juarez
 Micro Parque Industrial Santiago
 Queretaro, Qro. C.P. 76130
 Tel. +52 (442) 209 - 5118
 Fax +52 (442) 209 - 5121
 E-mail > smwmex@smwautoblok.mx

**India**

SMW-AUTOBLOK Workholding Pvt. Ltd.,
 Plot No. 4, Weikfield Industrial Estate,
 Gat No. 1251, Sanaswadi, Tal - Shirur,
 Dist - Pune. 412 208
 Tel. +91 2137 - 616 974
 Fax +91 2137 - 616 972
 E-mail > info@smwautoblok.in

**Brazil**

SYSTEC METALÚRGICA LTDA
 R. Luiz Brisque, 980
 13280-000 - Vinhedo - SP
 Tel. +55 (0) 193 886 - 6900
 Fax +55 (0) 193 886 - 6970
 E-mail > systec@systecmetal.com.br

**Argentina**

SMW-AUTOBLOK Argentina
 Rio Pilcomay 1121 - Bella Vista
 RA - 1661 Bella Vista Buenos Aires
 Tel. +54 (0) 1146 - 660 603
 Fax +54 (0) 1146 - 660 603
 E-mail > autoblok@ciudad.com.ar

**AUTOBLOK s.p.a.**

Via Duca D'Aosta n.24
 Fraz. Novaretto
 I-10040 Caprie - Torino
 Tel. +39 011 - 9638411
 Tel. +39 011 - 9632020
 Fax +39 011 - 9632288
 E-mail > info@smwautoblok.it

**France**

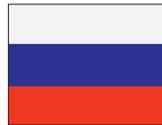
SMW-AUTOBLOK
 17, Avenue des Frères Montgolfier - Z.I. Mi-Plaine
 F-69680 Chassieu
 Tel. +33 (0) 4 - 727 - 918 18
 Fax +33 (0) 4 - 727 - 918 19
 E-mail > autoblok@smwautoblok.fr

**Great Britain**

SMW-AUTOBLOK Workholding Ltd.
 8, The Metro Centre
 GB-Peterborough, PE2 7UH
 Tel. +44 (0) 1733 - 394 394
 Fax +44 (0) 1733 - 394 395
 E-mail > sales@smwautoblok.co.uk

**Spain**

SMW-AUTOBLOK IBERICA, S.L.
 Ursalto 10 - Nave 2, Pol. 27 - Mateo Gaina
 20014 San Sebastián (Guipúzcoa) (Spain)
 Tel.: +34 943 - 225 079
 Fax: +34 943 - 225 074
 E-mail > info@smwautoblok.es

**Russia**

SMW-AUTOBLOK Russia
 B.Tulskaya str., 10, bld.3, off.3203,
 115191 Moscow (Russia)
 Tel. +7 495 -231-1011
 Fax +7 495 -231-1011
 E-mail > info@smw-autoblok.ru

**Taiwan**

AUTOBLOK Company Ltd.
 NO.6, SHUYI RD., SOUTH DIST.,
 TAICHUNG, TAIWAN
 Tel. +886 4-226 10826
 Fax +886 4-226 12109
 E-mail > taiwan@smwautoblok.tw

**Czech Republic / Slovakia**

SMW-AUTOBLOK s.r.o.
 Merhautova 20
 CZ - 613 00 BRNO
 Tel. +420 513 034 157
 Fax +420 513 034 158
 E-mail > info@smw-autoblok.cz

**Sweden / Norway**

SMW-AUTOBLOK Scandinavia AB
 Kasernvägen 2
 SE - 281 35 Hässleholm
 Tel. +46 (0) 761 420 111
 E-mail > info@smw-autoblok.se

**Korea**

SMW-AUTOBLOK KOREA CO., LTD.
 1108 ho, Baeksang Startower 1st,
 65, Digital-ro 9-gil, Geumcheon-gu
 Seoul, ROK-08511, Korea
 Tel. +82 2 6267 9505
 Fax +82 2 6267 9507
 E-mail > info-korea@smw-autoblok.net