BIG BORE®
BB-FZA2G

SPITZVERZAHNUNG ZOLL

Pneumatisches Vorderend-Sequenz-Spannfutter
Extra großer Durchgang Ø 275 - 390 mm

- **Futter Größe 740 - 920**
- **3 Zentrierbacken und 3 Ausgleichsbacken**

Anwendung/Kundennutzen

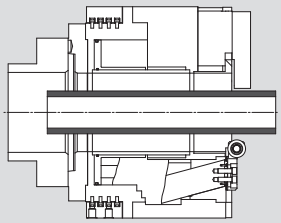
- Extra langer axialer und radialer Hub der Zentrierbacken
- Einstellbare axiale Zentrierposition für die Gewindebearbeitung
- Extra langer Eil- und Spannhub (1 1/2" Gesamt) der Ausgleichsbacken
- Hubkontrolle für Zentrierbacken
- Hubkontrolle für jede einzelne Ausgleichsbacke
- Druckkontrolle

Technische Merkmale

- 3+3 Backen Vorderendfutter mit 3 Zentrierbacken und 3 Ausgleichsbacken
- Die integrierten Zentrierbacken fahren axial nach vorne und zentrieren das Rohr radial an der Bearbeitungsposition
- Nur für Außenspannung
- Der Ablauf kann vollautomatisch programmiert werden
- Extra langer Backenhub
- Die axiale Zentrierposition ist über die radiale Position der Backen einstellbar

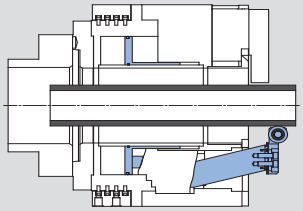
Bearbeitung eines gekrümmten Rohres mit dem BB-FZA2G Sequenz Spannfutter

1



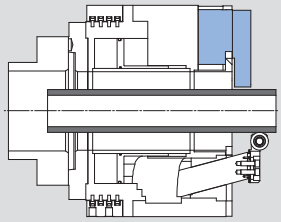
Rohrbeladung bei geöffnetem Spannfutter.

2



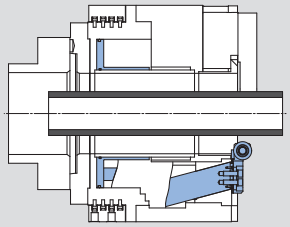
Zentrierbacken fahren nach vorne und zentrieren das Rohr radial an der Bearbeitungsposition.

3



Ausgleichbacken übernehmen die zentrierte Position des Rohres und spannen es mit der zur Bearbeitung notwendigen Spannkraft.

4

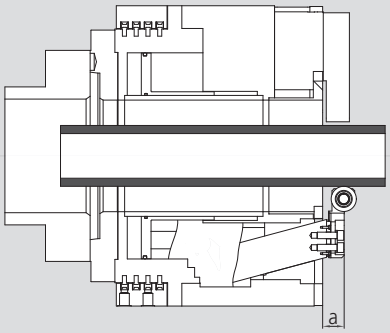


Zentrierbacken öffnen und fahren zurück in den Futterkörper. Das Rohr kann jetzt bearbeitet werden.

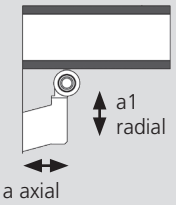
Einstellung der axialen Zentrierposition

Durch Änderung der Radialposition der Zentrierbacken kann die axiale Zentrierposition verändert werden.
Die axiale Zentrierposition ist abhängig von der radialen Einstellung der Aufsatzbacken.

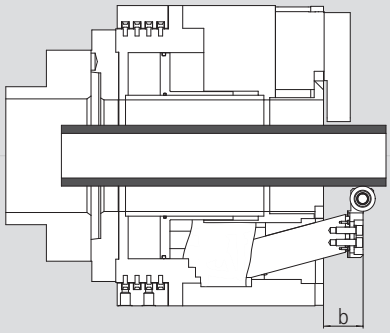
A **Kurzer Hub (a)**



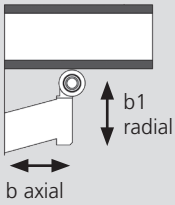
Axiale Zentrierposition am Rohr und radiale Position der Aufsatzbacken.



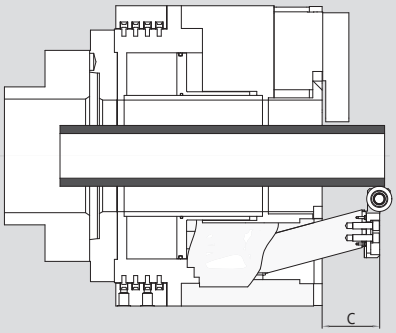
B **Mittlerer Hub (b)**



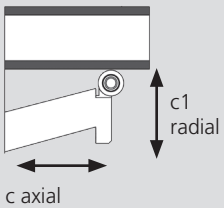
Axiale Zentrierposition am Rohr und radiale Position der Aufsatzbacken.



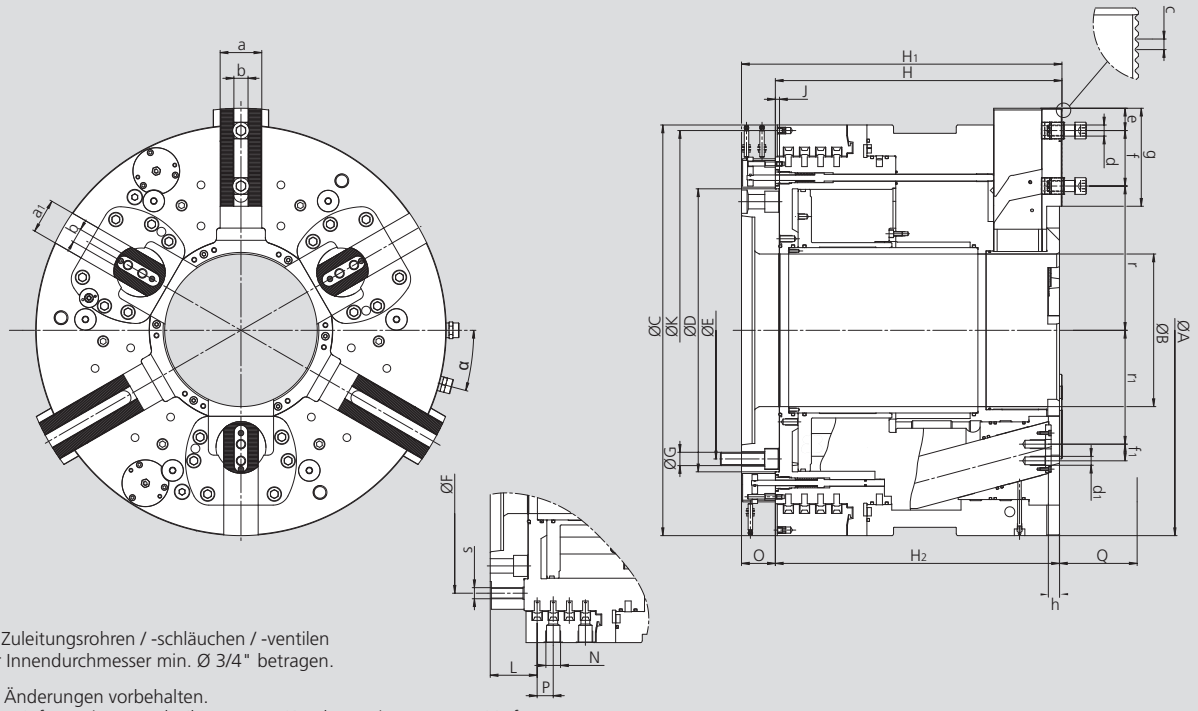
C **Maximaler Hub (c)**



Axiale Zentrierposition am Rohr und radiale Position der Aufsatzbacken.



■ Abmessungen und technische Daten



* Bei allen Zuleitungsrohren / -schläuchen / -ventilen muss der Innendurchmesser min. Ø 3/4" betragen.

Technische Änderungen vorbehalten.
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ			BB-FZA2G 740-275-A20	BB-FZA2G 800-330-A20	BB-FZA2G 920-390-A20
Id.-Nr.			**054159**	**054300**	**054228**
Futtergröße	**A**	mm	740	800	920
Durchgang	**B**	mm	275	330	390
	C	mm	740	800	920
	D	mm	510	510	550
	E	mm	463.6	463.6	463,5
	F	mm	562	615	724
	G	mm	M24	M24	M24
	H	mm	516.5	516.5	546.5
Futterhöhe	**H1**	mm	577.5	577.5	607.5
	H2	mm	512	512	542
	J	mm	7.5	7.5	7.5
	K	mm	720 / 6 x M8	780 / 6 x M8	890 / 6 x M8
	L	mm	84.5	84.5	86.5
Pneumatikanschluss	**N**	Zoll	G 3/4"	G3/4"	G 3/4"
	O	mm	61	61	61
	P	mm	3x29	3x29	3x31
Axialhub Zentrierbacken	**Q**	mm	140	140	160
	a	mm	75	75	75
	a1	mm	62	62	62
	b	mm	25.5 H7	25.5 H7	25.5 H7
	c	Zoll	3/32" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°
Befestigungsschrauben Backen	**d**	mm	M20	M20	M20
Befestigungsschrauben Backen	**d1**	mm	M16	M16	M16
Min.	**e**	mm	30	30	30
Max.	**f**	mm	100	100	135
	f1	mm	30	30	30
	g	mm	176.6	176.6	190
Verzahnung bis zur Futter Vorderseite	**h**	mm	19	19	19
	r	mm	260	287.5	321
	r1	mm	205.2	232.7	270.3
	s	mm	M20	M20	M24
	α	Grad	15	15	15
Drehzahl max.		min^{-1}	900	750	600
Gesamtspannkraft bei 6 bar ausgleichend		kN (lbf)	83 (18660)	83 (18660)	137 (30799)
Gesamtspannkraft bei 6 bar selbstzentrierend		kN (lbf)	100 (22481)	114 (25628)	102 (22930)
Backenhub Ausgleichsbacken gesamt		mm (Zoll)	38.1 (1 1/2")	38.1 (1 1/2")	38.1 (1 1/2")
Eilhub		mm (Zoll)	27.2 (1.07")	27.2 (1.07")	27.2 (1.07")
Spannhub		mm (Zoll)	10.9 (0.43")	10.9 (0.43")	10.9 (0.43")
Backenhub Zentrierbacken max.		mm (Zoll)	37.5 (1.48")	37.5 (1.48")	42.7 (1.68")
Luftverbrauch selbstzentrierend bei 6 bar (87psi) max.		liter	92	92	142
Luftverbrauch ausgleichend bei 6 bar (87psi) max.		liter	30	30	54
Gewicht (ohne Aufsatzbacken)		kg (lbs)	1140 (2513)	1350 (2976)	1850 (4079)
Betriebsdruck min. / max.		bar (psi)	2 / 8 (29 / 116)	2 / 8 (29 / 116)	2 / 8 (29 / 116)
Massenträgheitsmoment		kg·m²	88	121	230