

AG-2G-C

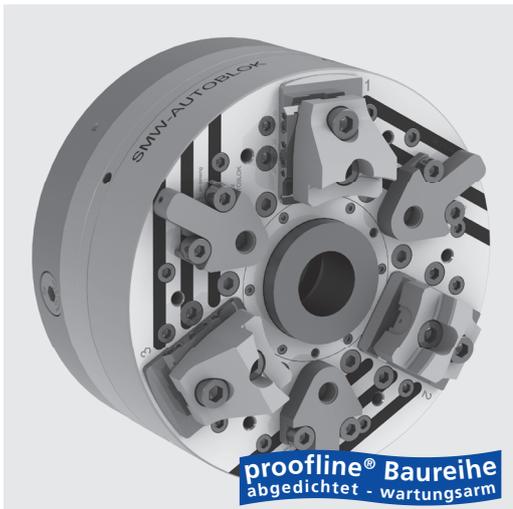
Zentrisch spannend
KREUZVERSATZ

AG-2G-M

Zentrisch spannend
SPITZVERZÄHNUNG
METRISCH

Präzisions-Kraftspannfutter Ø 225 mm

- Großer Durchgang
- FLIEHKRAFTAUSGLEICH
- 3 Backen
- proofline® Futter = abgedichtet - wartungsarm



Anwendung/ Kundennutzen

- Für Werkstücke mit hohen Rund- und Planlaufenforderungen
- Geeignet für Großserienfertigung, da abgedichtet und wartungsarm
- Ideal für die Trockenbearbeitung oder Hochdruckkühlmittel

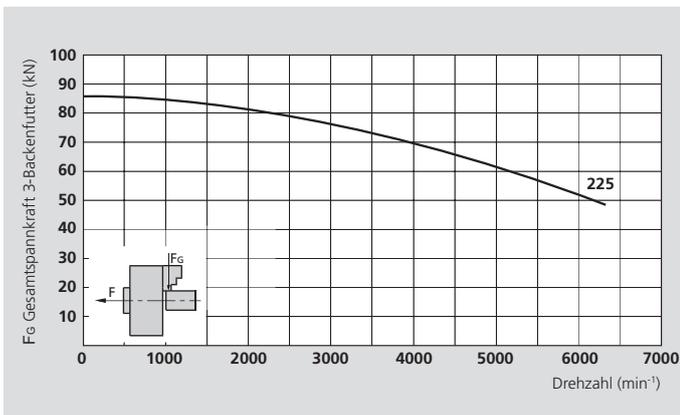
Technische Merkmale

- Hohe Rund- und Planlaufgenauigkeit
- Abgedichtet / Ölbad-Schmierung
- Fliehkraftausgleich
- Spannkraft im Prozess regelbar
- **proofline® Futter** = abgedichtet - wartungsarm

Lieferumfang

3-Backenfutter mit Befestigungsschrauben
Öl

Spannkraft-/Drehzahldiagramme



Die Daten in den Diagrammen beziehen sich auf 3-Backenfutter, die nach Bedienungsanleitung frisch gewartet und mit SMW-AUTOBLOK Fett K67 geschmiert sind. Die statischen und dynamischen Spannkräfte sind mit weichen Standard-Aufsatzbacken gemessen, die nicht radial über den Futterkörper überstehen, mit einem Gewicht von 0.84 kg/Satz.

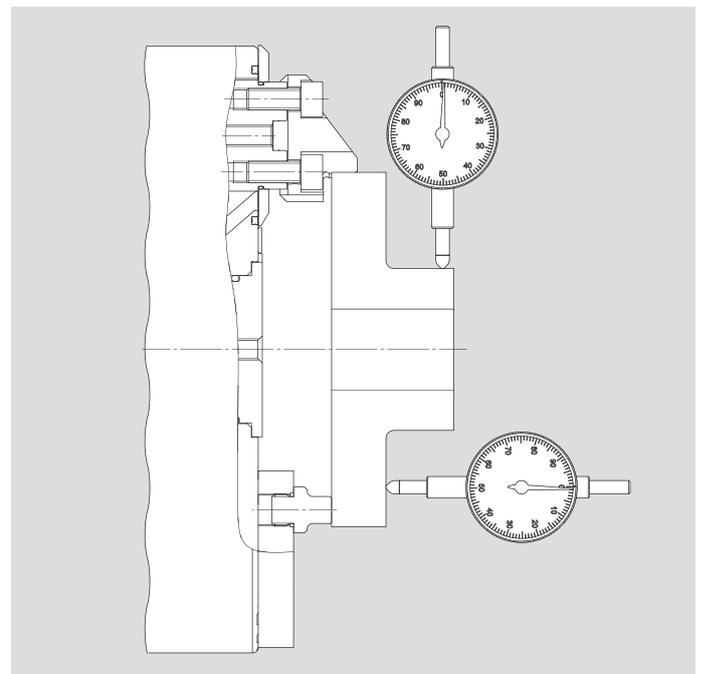
⚠ Sicherheitshinweis/Beschädigungsgefahr:

bei höheren/schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen muss die Betätigungskraft/ Drehzahl entsprechend reduziert werden.

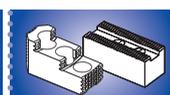
Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ		AG-2G-C 225	AG-2G-M 225
Anzahl der Backen		3	3
Hub pro Backe	mm	6	6
Kolbenhub	mm	12.2	12.2
Betätigungskraft max.	kN	52	52
Gesamt-Spannkraft max	kN	80	80
Drehzahl max.	min ⁻¹	6300	6300
Masse (ohne Aufsatzbacken)	kg	27.5	27.5
Massenträgheitsmoment	kg·m ²	0.18	0.18
Betätigungszylinder (empfohlen)	Typ	SIN-S 125/150	SIN-S 125/150
	Typ	VNK-T2 130-52/150-67	VNK-T2 130-52/150-67

Höchste Rund- und Planlaufgenauigkeit



SMW-AUTOBLOK 390



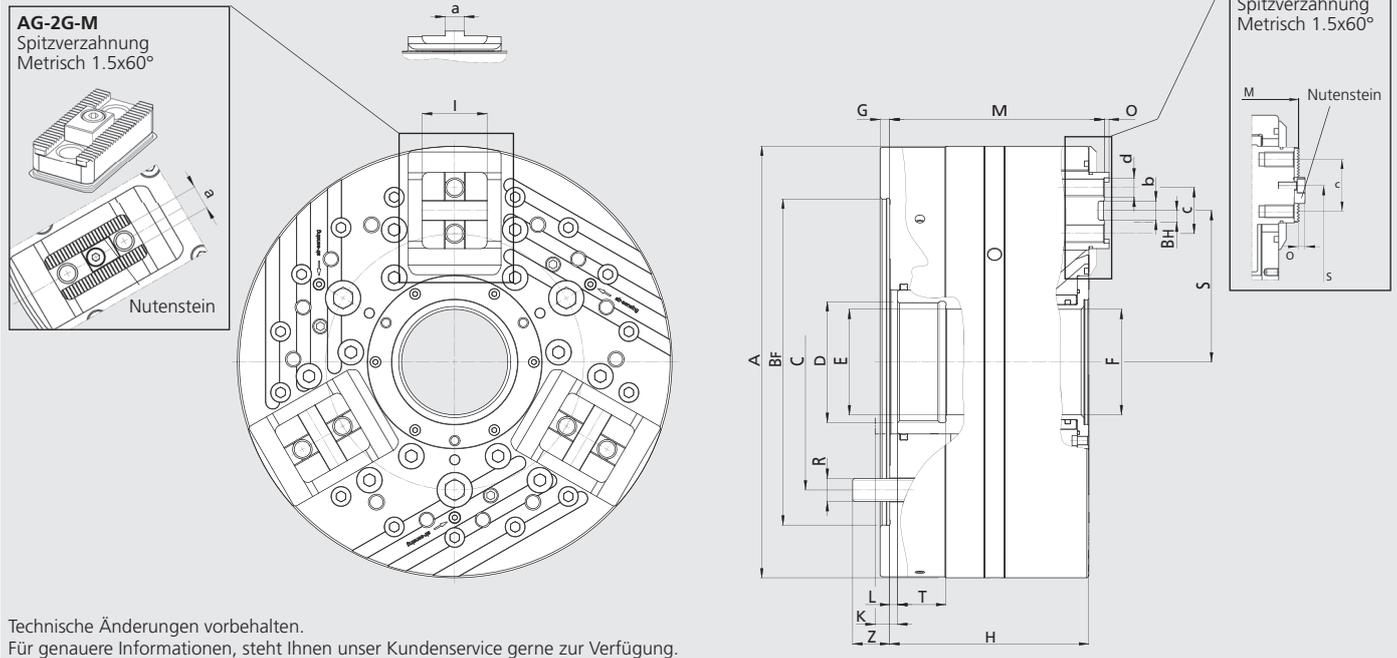
SMW-AUTOBLOK 91



SMW-AUTOBLOK 259

Abmessungen und technische Daten

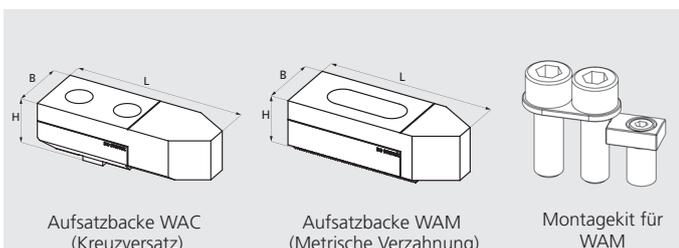
Futter in geöffneter Stellung dargestellt (rechte Endposition)



Technische Änderungen vorbehalten.
Für genauere Informationen, steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ			AG-2G-C 225	AG-2G-M 225
Id.-Nr.			161700	161701
Aufnahme			Z170	Z170
	A	mm	225	225
	Bf	mm	170	170
	C	mm	133.4	133.4
	D		M63x1.5	M63x1.5
	E	mm	55.1	55.1
Durchgang	F	mm	55	55
	H	mm	103	103
	I	mm	33.5	33.5
Kolbenhub	K	mm	12.2	12.2
Kolbenstellung min.	L	mm	-4.35	-4.35
Kolbenstellung max.	L	mm	+7.85	+7.85
	M	mm	111	111.4
	N		5	5
	O	mm	2.5	2.1
	R		M12 (3x120°)	M12 (3x120°)
max.	S	mm	79	79
min.	S	mm	73	73
	T	mm	25	25
	Z	mm	19.2	19.2
	a	mm	10	10
	b	mm	10	-
	c	mm	24	24

Aufsatzbacken AG-2G



SMW-AUTOBLOK Typ	AG-2G-C 225	AG-2G-M 225
Backen Typ	WAC	WAM
Id.-Nr. / Satz	auf Anfrage	auf Anfrage
Montagekit (nur WAM) / Satz		
Länge L		
Breite B		
Höhe H		
Gewicht / Satz		