## RAN

## Niederzugfutter Ø 160 - 400 mm

- Niederzugeffekt durch schräge Grundbacken
- **■** Kreuzversatz-Grundbacken
- ■3 Backen

#### **KREUZVERSATZ**



#### Anwendung/Kundennutzen

- Für 1. und 2. Aufspannung von Teilen mit höchster Anforderung an Planparallelität und Rechtwinkligkeit
- Für Futterteile
- Nur Außenspannung

RAN: Angeschrägte Grundbacken mit Niederzugeffekt und KREUZVERSATZ

#### **Technische Merkmale**

- Futter nur mit 3 Kreuzversatz-Grundbacken erhältlich
- Spannen von Rohdurchmessern mit Hartmetall-Einsätzen, erhöht den Niederzugeffekt durch Eindringen in das Werkstück
- Durchgangsbohrung für Kühlmittel und / oder Luft
- Futterkörper und Innenteile einsatzgehärtet für höchste Präzision und Lebensdauer

### Lieferumfang

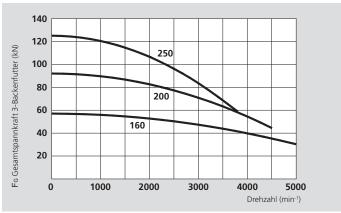
3-Backenfutter Befestigungsschrauben

#### **Bestellbeispiel**

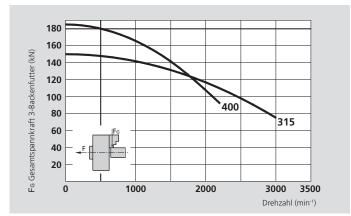
3-Backenfutter RAN 200 / A6 oder

#### 3-Backenfutter RAN 315 / A8

## Spannkraft- / Drehzahldiagramme



Die Daten in den Diagrammen beziehen sich auf 3-Backenfutter, die nach Bedienungsanleitung frisch gewartet und mit SMW-AUTOBLOK-Fett K67 geschmiert sind. Die statischen und dynamischen Spannkräfte sind mit weichen Standard-Aufsatzbacken gemessen, die nicht radial über den Futterkörper überstehen.



#### **△ Sicherheitshinweis / Beschädigungsgefahr:**

Bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen muss die Betätigungskraft / Drehzahl entsprechend reduziert werden.

#### **Technische Daten**

SMW-AUTOBLOK Typ	RAN 160	RAN 200	RAN 250	RAN 315	RAN 400 3	
Anzahl der Backen	3	3	3	3		
Hub pro Backe	mm	5	5	6	8	8
Axialer Backenhub (Niederzug)	mm	1.25	1.25	1.5	2	2
Kolbenhub	mm	20	20	25	32	32
Betätigungskraft max.	kN	25	40	55	65	80
Gesamt-Spannkraft max.	kN	57	92	125	150	185
Drehzahl max.	min <sup>-1</sup>	5000	4500	3800	3000	2200
Masse (ohne Aufsatzbacken)	kg	10	17	31	54	95
Massenträgheitsmoment	kg·m²	0.034	0.10	0.26	0.65	1.85
Max. Backengewicht	kg	0.58	0.92	1.25	2.15	3.6
Betätigungszylinder (empfohlen)	Тур	SIN-S 85 / 100	SIN-S 100 / 125	SIN-S 125 / 150	SIN-S 125 / 150	SIN-S 150 / 175
IdNr. RAN (Zentrierrand)		77383216	77383220	77383225	77383231	77383240







SMW-AUTOBLOK

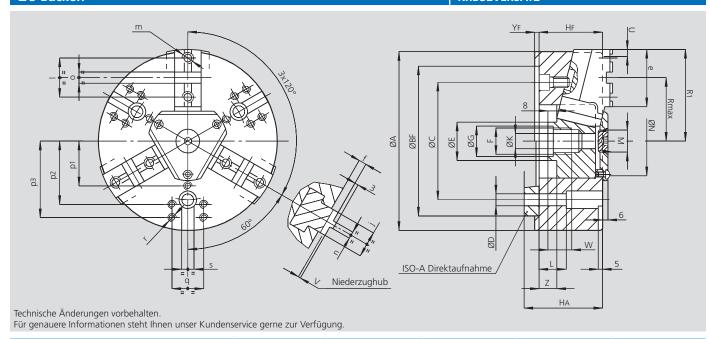
SMW-AUTOBLOK 466

SMW-AUTOBLOK

# Niederzugfutter Ø 160 - 400 mm

- Niederzugeffekt durch schräge Grundbacken Kreuzversatz-Grundbacken 3 Backen

**KREUZVERSATZ** 



SMW-AUTOBLOK Typ			RAN 160		RAN 200		RAN 250		RAN 315		RAN 400	
Aufnahme		Z140	A5	Z170	A6	Z220	A8	Z220	A8	Z300	A11	
	Α	mm	165		203		250		305		390	
	<b>BF</b> H6	mm	140		170		220		220		300	
Befestigungslochkreis	С	mm	104.8		133.4		171.4		171.4		235	
Befestigungslöcher Ø	slöcher Ø <b>D</b> mm		11.5		13.5		17		17		21	
	E	mm	32		41		47		47		66	
	F	mm	M24 x 2		M32 x 1.5		M38 x 1.5		M38 x 1.5		M56 x 2	
	G	mm	25		33		39		39		57	
	HF/HA	mm	66	81	72	89	87	106	95	114	104	125
Durchgangsbohrung	K	mm	16		18		25		25		36	
	L	mm	13		22		18		18		54	
	M	mm	M20 x 1		M24 x 1		M28 x 1.5		M28 x 1.5		M52 x 1.5	
	N	mm	75		90		105		112		145	
Futter geöffnet	R1	mm	85		104		128		155		198	
Futter geöffnet	Rmax	mm	56		72		88		105		133	
Radialer Hub	U	mm	5		5		6		8		8	
Niederzug	V	mm	1.25		1.25		1.5		2		2	
	W	mm	20		25		25		25		35	
	YF	mm	5		5		5		5		6	
Keilhub	Z	mm	20		20		25		32		32	
	е	mm	57		65		84		103		130	
Futter geöffnet	f	mm	8.25		8.25		8.5		9		11	
	j	mm	24		30		36		36		45	
	ı	mm	38		44.4		54		63.5		76.2	
	m	mm	M10		M12		M16		M16		M20	
	<b>n</b> h8	mm	7.94 12.68		7.94 12.68		12.7 19.03		12.7 19.03		12.7 19.03	
	o H7	mm	12	.08	12	.08		.03	19.		19.	
	p1 p2	mm	6	- 55	7	2		00	9		12	
	•	mm	0	13			10	00				
	p3	mm	2	-	87 36		60		120 60		150 80	
	q r	mm	36 M8		36 M8		M10		M10		M12	
	s	mm		6		4		6	2		20	
	5	ШШ	1	U		4		U		U	20	,