

# BP-D

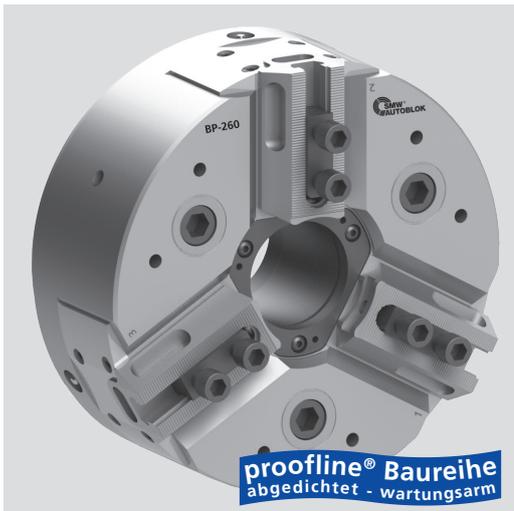
SPITZVERZÄHNUNG  
ZOLL

# BP-M

SPITZVERZÄHNUNG  
METRISCH

## Präzisions-Kraftspannfutter Ø 220 - 320 mm

- großer Durchgang
- 3 Backen
- proofline® Futter = abgedichtet - wartungsarm



### Anwendung/Kundennutzen

- Generell Verwendung auf Standardmaschinen, auch in extremen Einsatzbedingungen mit dem Vorteil der langen Wartungsintervalle.
- Lange Lebensdauer bei hoher Genauigkeit und weniger Verschleiss.
- Komplett abgedichtet, somit ideal für Trockenbearbeitung von Guss oder Schmiedeteilen, oder für Einsatz mit Hochdruck Kühlmittel.

**BP-D:** Grundbacken mit SPITZVERZÄHNUNG ZOLL (1/16" x 90°)

**BP-M:** Grundbacken mit SPITZVERZÄHNUNG METRISCH (1.5 mm x 60°)  
(Japanische Aufsatzbacken verwendbar)

### Technische Merkmale

- Konstante Spannkraft durch Fett Dauerschmierung.
- Grosse Durchgangsbohrung kompatibel mit den gängigen Standardmaschinen.
- Futterkörper und Innenteile im Einsatz gehärtet.
- **Proofline®Futter** = abgedichtet - wartungsarm

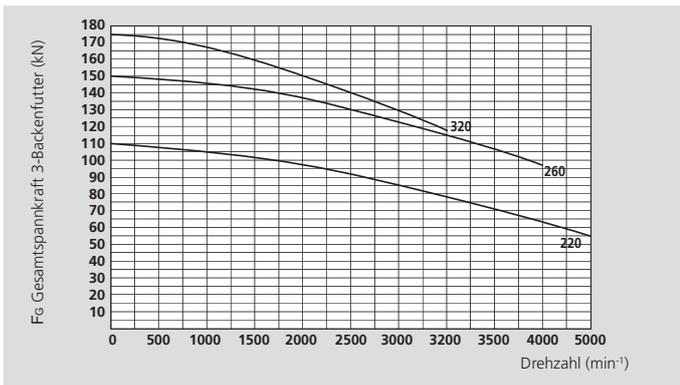
### Lieferumfang

3-Backenfutter  
 1 Satz Nutensteine mit Schrauben  
 1 Satz weiche Aufsatzbacken  
 Befestigungsschrauben

### Bestellbeispiel

3 Backenfutter BP-D 220/Z170  
 oder  
 3 Backenfutter BP-M 220/A6

## Spannkraft-/Drehzahldiagramme



Die Daten in den Diagrammen beziehen sich auf 3-Backenfutter, die nach Bedienungsanleitung frisch gewartet und mit SMW-AUTOBLOK-Fett K67 geschmiert sind. Die statischen und dynamischen Spannkräfte sind mit weichen Standard-Aufsatzbacken gemessen, die nicht radial über den Futterkörper überstehen

### ⚠ Sicherheitshinweis/Beschädigungsgefahr:

bei höheren/schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen muss die Betätigungskraft/Drehzahl entsprechend reduziert werden.

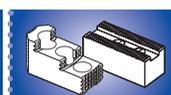
## Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ		BP-D 220 BP-M 220	BP-D 260 BP-M 260	BP-D 320 BP-M 320
<b>Anzahl der Backen</b>		<b>3</b>	<b>3</b>	<b>3</b>
<b>Durchgang</b>	mm	52	66	95
<b>Hub pro Backe</b>	mm	4	5	5
<b>Kolbenhub</b>	mm	16	19	19
<b>Betätigungskraft max*</b>	kN	44	60	68
<b>Gesamt-Spannkraft max*</b>	kN	110	150	175
<b>Drehzahl max.</b>	min <sup>-1</sup>	5000	4000	3200
<b>Gewicht (ohne Aufsatzbacken)</b>	kg	23	36	60
<b>Massenträgheitsmoment</b>	kg·m <sup>2</sup>	0.14	0.34	0.85
<b>Betätigungskraft (empfohlen)</b>		<b>SIN-S 100/125 VNK-T2 130-52</b>	<b>SIN-S 125/150 VNK-T2 150-67</b>	<b>SIN-S 125/150 VNK-T2 225-95</b>

\* Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30 % reduziert werden.



SMW-AUTOBLOK  
368



SMW-AUTOBLOK  
370



SMW-AUTOBLOK  
249

# Präzisions-Kraftspannfutter Ø 220 - 320 mm

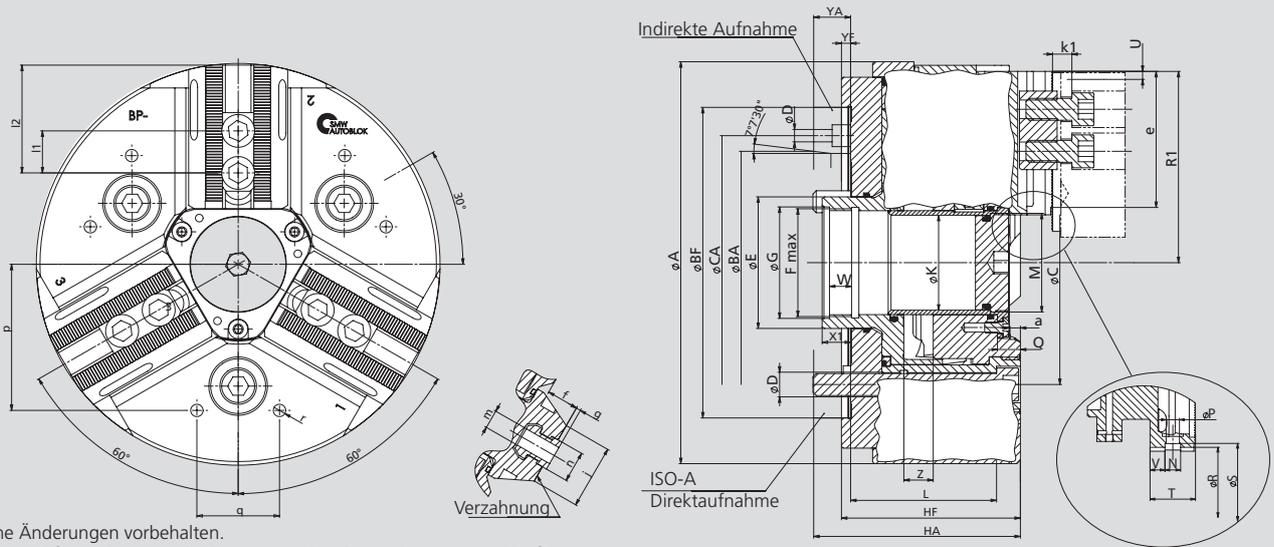
- großer Durchgang
- 3 Backen
- proofline® Futter = abgedichtet - wartungsarm

## BP-D

SPITZVERZÄHNUNG  
ZOLL

## BP-M

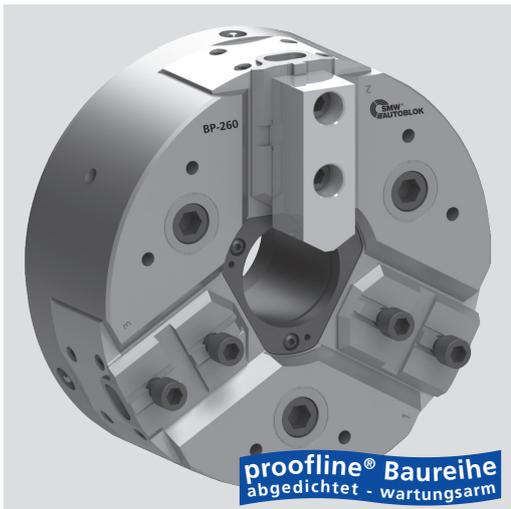
SPITZVERZÄHNUNG  
METRISCH



Technische Änderungen vorbehalten.  
Für genauere Informationen, steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ			BP-D 220 BP-M 220		BP-D 260 BP-M 260			BP-D 320 BP-M 320		
Aufnahme			Z170	A6	Z220	A6	A8	Z300	A8	A11
	A	mm	220		262			320		
	Bf/BA	H6 mm	170	106.375	220	106.375	139.719	300	139.719	196.869
	C	mm	133.4		171.4			235		
	CA	mm	-	-	-	133.4	-	-	171.4	-
	D	mm	13.5		17	13.5	17	21		
	E	mm	72		88			115		
	Fmax	mm	M60 x 1.5		M75 x 2			M102 x 2		
	G	mm	61		76			102.5		
	Hf/HA	mm	97.5	109.5	114	149	128	114	149	130
	K	mm	52		66			95		
	L	mm	79.5		92			88		
	M	mm	M54 x 1.5		M68 x 2			M98 x 2		
	N	H8 mm	8		10			10		
	P	mm	6.5		8.5			8.5		
	Q	mm	12.5		16.5			16.5		
	R	H7 mm	59		76			108		
Futter geöffnet	R1	mm	109		131			159		
	S	mm	63		81			113		
	T	mm	23.5		22			29		
Backenhub	U	mm	4.3		5			5		
	V	mm	7.75		6			9.5		
	W	mm	12		14			16.5		
	X1	mm	15.5		22			21		
	Yf/YA	mm	5	17	5	40	19	5	40	21
max./min.	Z	mm	16 / 0		19 / 0			19 / 0		
	a	mm	5.7		9.7			9.7		
BP-D Verzahnung	d	Zoll	1/16" x 90°		1/16" x 90°			1/16" x 90°		
BP-M Verzahnung	d	mm	1.5x60°		1.5x60°			1.5x60°		
	e	mm	74.5		89			100.5		
	f	mm	17.5		12			19		
	g	mm	2.5		2.5			3.5		
	j	mm	34		35.22			35		
	k1	mm	10.5		12			12		
BP-D/BP-M	l1	mm	23 / 25		30			30		
max./min.	l2	mm	55.5 / 33		67 / 43			78 / 43		
BP-D/ BP-M	m	mm	M12		M12			M16		
BP-D	n	h8 mm	17		17			21		
BP-M	n	h8 mm	14		16			21		
	p	mm	80		102			100		
	q	mm	45		60			60		
	r	mm	M8		M10			M10		

- großer Durchgang
- 3 Backen
- proofline® Futter = abgedichtet - wartungsarm



### Anwendung/Kundennutzen

- Generell Verwendung auf Standardmaschinen, auch in extremen Einsatzbedingungen mit dem Vorteil der langen Wartungsintervalle.
- Lange Lebensdauer bei hoher Genauigkeit und weniger Verschleiss.
- Komplett abgedichtet, somit ideal für Trockenbearbeitung von Guss oder Schmiedeteilen, oder für Einsatz mit Hochdruck Kühlmittel.

**BP-C:** Grundbacken mit KREUZVERSATZ (American Standard)

### Technische Merkmale

- Konstante Spannkraft durch Fett Dauerschmierung
- Grosse Durchgangsbohrung kompatibel mit den gängigen Standardmaschinen
- 3 Backen alle Durchmesser
- **Proofline® Futter** = abgedichtet - wartungsarm

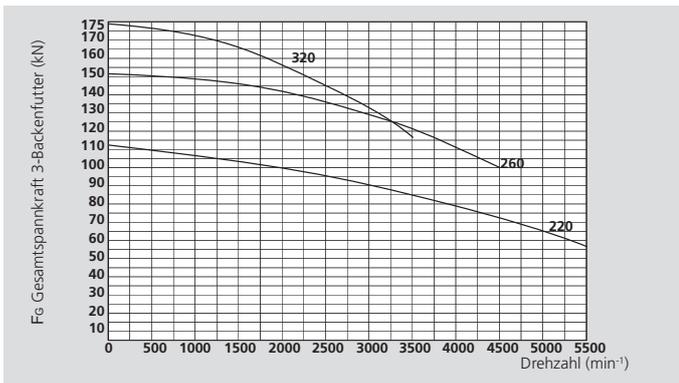
### Lieferumfang

3 Backenfutter  
Befestigungsschrauben

### Bestellbeispiel

3 Backenfutter BP-C 220/Z170

## Spannkraft-/Drehzahldiagramme



Die Daten in den Diagrammen beziehen sich auf 3-Backenfutter, die nach Bedienungsanleitung frisch gewartet und mit SMW-AUTOBLOK-Fett K67 geschmiert sind. Die statischen und dynamischen Spannkräfte sind mit weichen Standard-Aufsatzbacken gemessen, die nicht radial über den Futterkörper überstehen

### ⚠ Sicherheitshinweis/Beschädigungsgefahr:

bei höheren/schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen muss die Betätigungskraft/Drehzahl entsprechend reduziert werden.

## Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ		BP-C 220	BP-C 260	BP-C 320
<b>Anzahl der Backen</b>		<b>3</b>	<b>3</b>	<b>3</b>
<b>Durchgang</b>	mm	52	66	95
<b>Hub pro Backe</b>	mm	4	5	5
<b>Kolbenhub</b>	mm	16	19	19
<b>Betätigungskraft max*</b>	kN	44	60	68
<b>Gesamt-Spannkraft max*</b>	kN	110	150	175
<b>Drehzahl max.</b>	min <sup>-1</sup>	5500	4500	3500
<b>Gewicht (ohne Aufsatzbacken)</b>	kg	22	35	59
<b>Massenträgheitsmoment</b>	kg·m <sup>2</sup>	0.14	0.34	0.85
<b>Betätigungskraft (empfohlen)</b>		<b>SIN-S 100/125</b> <b>VNK-T2 130-52</b>	<b>SIN-S 125/150</b> <b>VNK-T2 150-67</b>	<b>SIN-S 125/150</b> <b>VNK-T2 225-95</b>

\* Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30 % reduziert werden.

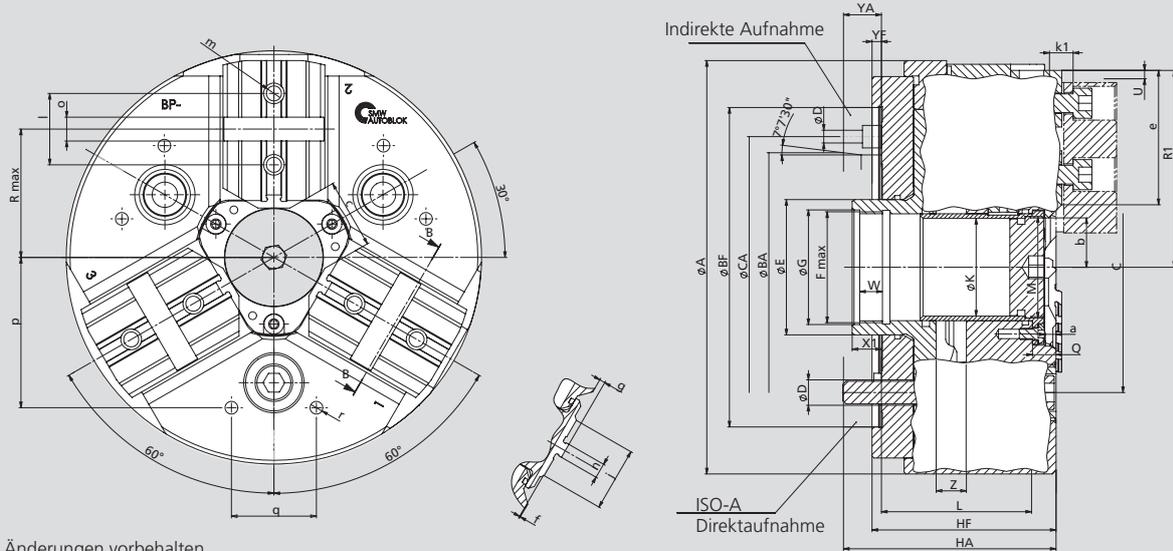


# Präzisions-Kraftspannfutter Ø 220 - 320 mm

# BP-C

- großer Durchgang
- 3 Backen
- proofline® Futter = abgedichtet - wartungsarm

KREUZVERSATZ



Technische Änderungen vorbehalten.  
Für genauere Informationen, steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ			BP-C 220		BP-C 260			BP-C 320		
Aufnahme			Z170	A6	Z220	A6	A8	Z300	A8	A11
	<b>A</b>	mm	220			262			320	
	<b>BF/BA</b>	H6 mm	170	106.375	220	106.375	139.719	300	139.719	196.869
	<b>C</b>	mm	133.4			171.4			235	
	<b>CA</b>	mm	-	-	-	133.4	-	-	171.4	-
	<b>D</b>	mm	13.5		17	13.5		17	21	
	<b>E</b>	mm	72			88			115	
	<b>Fmax</b>	mm	M60 x 1.5			M75 x 2			M102 x 2	
	<b>G</b>	mm	61			76			102.5	
	<b>HF/HA</b>	mm	97.5	109.5	114	149	128	114	149	130
	<b>K</b>	mm	52			66			95	
	<b>L</b>	mm	79.5			92			88	
	<b>M</b>	mm	M54 x 1.5			M68 x 2			M98 x 2	
	<b>Q</b>	mm	12.5			16.5			16.5	
Futter geöffnet	<b>R1</b>	mm	109			131			159	
max.	<b>R</b>	mm	72.5			89			115	
Backenhub	<b>U</b>	mm	4.3			5			5	
	<b>W</b>	mm	12			14			16.5	
	<b>X1</b>	mm	15.5			22			25	
max./min.	<b>YF/YA</b>	mm	5	17	5	40	19	5	40	21
	<b>Z</b>	mm	16 / 0			19 / 0			19 / 0	
min.	<b>a</b>	mm	5.7			9.7			9.7	
min.	<b>b</b>	mm	26.5			36			48	
	<b>c</b>	mm	37			52			70	
	<b>e</b>	mm	74.5			82			98	
	<b>f</b>	mm	0			3			4	
	<b>g</b>	mm	3			0			-1	
	<b>j</b>	mm	34			46			58	
	<b>k1</b>	mm	9			13.5			15.5	
	<b>l</b>	mm	38			44.4			54	
	<b>m</b>	mm	M10			M12			M16	
	<b>n</b>	h7 mm	7.94			7.94			12.7	
	<b>o</b>	H7 mm	12.68			12.68			19.03	
	<b>p</b>	mm	80			102			100	
	<b>q</b>	mm	45			60			60	
	<b>r</b>	mm	M8			M10			M10	